

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завода и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

5 СЕНТЯБРЯ
1944 ГОДА
ВТОРНИК
№ 106 (729)



Старший мастер вагонного депо внутризаводского транспорта тов. Д. Осмачко за много лет своей работы воспитал не мало высококвалифицированных рабочих-вагонников. На снимке (слева направо): тов. Д. Осмачко и его бывший ученик, ныне мастер производства, тов. М. Бахтин. Фото М. Михайловой.

ПЕРЕДОВОЙ МАСТЕР

Дмитрий Осмачко пришел в Магнитогорск 14 лет тому назад с горячим желанием стать транспортником. Он начал работать слесарем по ремонту вагонов. Молодой, энергичный, Дмитрий быстро изучил технологический процесс ремонта и вскоре стал передовым слесарем вагонного депо.

В 1936 году его, как опытного, инициативного и любящего дело рабочего, назначили мастером. Молодой командир хорошо организовал свой коллектив слесарей. Его бригада заняла лучшее место в вагонном депо, не имела брака, выполняла все задания в срок; по ней равнялись котельники, электросварщики, плотники.

Отечественная война оторвала от производства немало кадровых рабочих вагонного цеха. Их место заняли молодые, неопытные рабочие. Но это не смутило Дмитрия Ивановича. Его бригады попрежнему оставались передовыми. Хороший производственник и обществу, тов. Осмачко настойчиво воспитывал и обучал молодежь. Личным примером и умелым руководством мастер разжигал производственный задор молодых слесарей.

О работе с учениками Дмитрий Иванович рассказывает:

— Как только ко мне приходит новичок, я прикрепляю его к опытному слесарю, рассказываю о правилах техники безопасности, объясняю, как подойти к вагону, как оборудовать его; знакомя с приемами работы, с инструментами и деталями. Когда ученик начинает осваиваться, ставлю его на самостоятельную работу и

продолжаю следить, оказывая необходимую помощь.

Готовить кадры у рабочего места, выращивать их, заботиться о них, обеспечивать нормальные условия для рабочего — такова задача Дмитрия Ивановича Осмачко.

За время отечественной войны мастер обучил 60 молодых слесарей и может по праву гордиться своими учениками. Его воспитанник Михаил Васильевич Бахтин награжден медалью «За трудовую доблесть». Он в любую минуту может заменить учителя.

Мастер Осмачко не только прекрасный производственник и воспитатель. Он — инициативный рационализатор производства. 70-тонные платформы корбились от горячих слитков и преждевременно приходили в негодность. Тов. Осмачко предложил сделать засыпку полов шлаком. Температура была снижена и этим достигнута сохранность вагонов. Дмитрию Ивановичу принадлежит ценное предложение — утилизация запасных частей в кузнице, а не в цехе. Затрачивалось много времени и требовалось много рабочих рук для переноски деталей из цеха в кузницу. Теперь все сосредоточено в одном месте, сокращено время изготовления деталей и освобождено четыре подносчика.

Таков производственный путь передового мастера вагонного депо коммуниста тов. Осмачко.

Г. ЧУМАЧЕНКО, парторг вагонного депо.

Фронтальная работа

Включившись в социалистическое соревнование в честь годовщины клятвы молодежи Советского Союза товарищу Сталину, молодые сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха в августе добились высоких производственных показателей. Особенно выдающихся успехов достиг коллектив комсомольско-молодежной бригады, возглавляемый тов. Кутновым. Сверх месячного задания он сварил 1207 тонн стали.

Высокая производительность достигнута главным образом за счет молодых сталеплавыльщиков девятнадцатой печи, на ко-

торой работают комсомольцы тт. Лопухин, Коновалов и Губенин. Они выдали в августе 1891 тонну сверхпланового металла. С перевыполнением планового задания вышли и сталеплавыльщики 17-й печи, где подручными сталеваров работают молодые рабочие.

Молодежь нашего цеха выполняет принятые на себя обязательства и завоевывает право подписания рапорта товарищу Сталину.

А. КАЛИНИН, секретарь комитета комсомола третьего мартеновского цеха.

Не жалея сил

Лучшие сталеплавыльщики первого мартеновского цеха в августе, не жалея сил, показывали, как надо по-гвардейски помогать фронту. За счет передовых людей за месяц было сварено 47 скоростных плавок. Лучшими организаторами скоростного сталеварения, как обычно, в цехе оказались мастера производства тт. Кленя и Сазонов. На долю первого приходится 12 и второго — 15 скоростных плавок. На первой печи почти одинаково хорошо закончили выполнение месячного задания сталевары тт.

Зинуров и Затонский. Они выплавляли дополнительно к плану 500 тонн стали и сварили по семи скоростных плавок. Первенство по цеху завоевал сталевар третьей комсомольско-молодежной печи тов. Пискарев. Он выдал 478 тонн сверхплановой стали и сварил восемь скоростных плавок. Со значительным перевыполнением месячного плана вышли и сталевары тт. Соколов, Козыров, Дригун, Прыников.

Ф. ГЛЕБОВ.

ДАДИМ ПЕРВОКЛАССНУЮ И ДЕШЕВУЮ СТАЛЬ

В мартеновских цехах, к сожалению, очень немногие сталевары осведомлены о стоимости тех материалов, которые идут в шихту плавки. Между тем, суровые условия войны со всей решительностью требуют настойчивой, энергичной борьбы за экономию всех материалов, топлива и электроэнергии. Дать добротную и дешевую сталь — это наш долг перед советским государством.

БОЛЬШЕ СКРАПА В ШИХТУ — ДЕШЕВЛЕ СТАЛЬ

Чугун остро дефицитный и дорого стоящий материал. Вот почему в шихте его следует заменять металлическим скрапом. Применяя больше скрапа, мы удешевляем стоимость тонны стали, так как металлолом почти в три раза дешевле передельного чугуна. Обязанность каждого сталевара и мастера следить за тем, чтобы жидкий чугун не расходовался сверх установленных норм.

РАСКИСЛИТЕЛИ—ЗОЛОТОЙ ФОНД СТАЛЕВАРЕНИЯ

Большое значение при производстве высококачественных сталей имеет использование наибольшего количества легированных отходов в завалке. Мартеновский цех № 3, например, в июне давал в завалку легированных отходов в среднем до 80 тонн и сэкономил на этом 32,7 тонны никеля, 16,4 тонны молибдена. Это позволило сберечь 918 тыс. рублей.

Мартеновцы должны строго следить за тем, чтобы легированные отходы не попадали в шихту неответственных марок стали, чтобы эти материалы шли исключительно по назначению. Нужно особое внимание обращать при складировании легированных отходов на недопустимость их перемешивания с углеродистыми отходами. Пусть каждый сталевар, его подручный, заправщик и, тем более, мастер производства запомнит, что тонна ферромolibдена стоит 19.620 рублей, тонна никеля — 18.270 рублей, а тонна феррованадия — 52.000 рублей.

Значительное количество раскислителей и легирующих материалов требуется для получения бронированного металла. Коллективу третьего цеха это особенно необходимо учесть и бережно относиться к расходованию легированных материалов. Дело не только в том, что они дорого стоят; надо учитывать и то обстоятельство, что Советский Союз немало легированных сплавов доставляет из-за границы. Имея это в виду, выпуск бракованных плавок следует считать государственным преступлением.

СКОЛЬКО СТОИТ ОДИН КИРПИЧ?

Непосредственное влияние на стоимость одной тонны стали оказывает количество израсходованных огнеупоров. Бой огнеупорного кирпича, получающийся при разломке старой кладки мартеновских печей, продолжает оставаться ценным материалом, вполне пригодным для использования в менее ответственных частях кладки печи. Битый кирпич, размолотый в порошок, служит прекрасным материалом для приготовления огнеупорных масс и растворов.

Чтобы выложить свод мартеновской печи, нужно уложить 11.000 штук сводового и 288 штук пятового кирпича.



На снимке: один из передовых сталеваров второго мартеновского цеха тов. В. Мурзин.

Фото М. Михайловой.

На это мы затрачиваем более 40.000 рублей. Эта цифра должна привлечь внимание каждого сталевара, каждого мастера к бережливому уходу за печью. Нужно добиваться, чтобы печь давала за кампанию не менее двухсот плавок.

Так же бережно нужно относиться к расходованию огнеупоров при подготовке сталеразливочных ковшей, оберегая кладку их от излишней воды при охлаждении, соблюдая режим предупредительного ремонта при устранении разведения огнеупорных стенок по швам. Вместо того, чтобы сделать оборотку сталеразливочных ковшей швеллером, в нашем цехе на это тратится до 50 штук хорошего огнеупорного кирпича.

Все это потому, что у нас не все знают, что огнеупор — это ценнейший материал. Один сводовый кирпич стоит три рубля, одна штука шамотного ковшового кирпича стоит 1 рубль 40 коп. Нормальный динасовый кирпич обходится в один рубль, а стоимость магнезитового кирпича — 1 рубль 75 коп. за штуку. Если наш цех экономит в месяц хотя бы один полувагон магнезитового кирпича, этим самым он сэкономит 22 с половиной тысячи рублей. Но разве мало было случаев, когда во время ремонтов печей ценнейший материал — магнезитовый и хромо-магнезитовый битый кирпич сваливался в общую кучу отходов и вывозился на свалку?

При ремонте обычно теряется не менее 25—30 процентов всего полагающегося на кладку огнеупорного кирпича в виде боя. Это значит — цех выбрасывает на ветер до 10.000 рублей. Битый кирпич до мельчайшей крошки нужно использовать, превращая все отходы огнеупоров в размолотый порошок.

СИСТЕМА, СПОСОБСТВУЮЩАЯ РАСТОЧИТЕЛЬНОСТИ

Как ни странно, но хищническое отношение к остро дефицитным материалам имеет место на глазах руководителей цехов комбината. У нас свалились с расточительством и поэтому не создано условий предельной бережливости. В сталеплавыльничестве отсутствует система материальной заинтересованности и поощрений за экономно использованные материалы. Больше того, в расходе материалов узаконена своеобразная обезличка. При ремонте печи камешки много бьют кирпича, а иногда сваливают его в неудачных местах, где кирпич заливается водой. За порчу огнеупоров (бой) ремонтниками приходится расплачиваться сталеплавыльничеству цеху, так как по установленному порядку весь перерасход кирпича списывается за счет того цеха, где производились ремонты.

Режим экономии требует строгой дисциплины в расходовании и учете материалов. Надо помнить, что каждый сэкономленный рубль является ударом по ненавистному врагу. Хозяйское отношение к расходованию дефицитных материалов приближает час нашей окончательной победы.

В. КСЕНОФОНТОВ, заместитель начальника третьего мартеновского цеха.

Стахановская вахта

В новоштамповочном цехе 2 сентября по боевому провед вахту коллектив бригады тов. Дачко. Благодаря дружной работе штамповщиков тт. Шабанова, Колек и сварщика Крупинского бригада выполнила норму на 231,8 проц.

В. МИХИНА.

Аварийщики

19 августа на 20-й печи (в третьем мартеновском цехе) произошла авария — ушел шлак в левый откос. Причина аварии — плохое наблюдение сталеваров Вавилова, Руклина, Аношина, Абраменко, мастеров Мочаховского, Колесова, Хилько за откосом. Ober-мастер Лытых плохо следил за состоянием профиля подины. Печь пришлось преждевременно остановить на ремонт, длительность которого возрастет на четверо суток.

Директор комбината тов. Носов перевел сталевара Вавилова, в смеще которого произошла авария, в заправщики сроком на шесть месяцев. Ober-мастер Лытых на шесть месяцев переведен в первые подручные сталевара. Всех видов премий за август лишены сталевары Руклин, Аношин, Абраменко и мастера Колесов, Мочаховский, Хилько.

Немедленно предавать суду дезертиров

Великие победы на фронтах Отечественной войны, трудовая доблесть лучших стахановцев тыла — служат примером для каждого честного рабочего. Замечательный коллектив Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината упорным трудом помогает Красной Армии ускорить победу над злейшим врагом всего человечества — гитлеризмом.

Казалось бы, что те чудеса, которые творит Красная Армия на фронтах, чудеса, которые творят лучшие стахановцы комбината, должны являться примером для всех. Однако на заводе есть еще нарушители трудовой дисциплины. Судом военного трибунала войск НКВД в гор. Магнитогорске осуждены за дезертирство с производства Давыдов В. П. (коксохимический цех), Чуприкова В. С. (доменный цех), Ардашев Ф. Е. (мартековский цех № 1) и другие. Они приговорены к 5—6 годам лишения свободы каждый и отбывают наказание в тюрьме.

Но еще не все лица, дезертировавшие с завода, получили по заслугам. Многие из них безнаказанно гуляют по месяцу, а то и по два. Это происходит по вине некоторых начальников цехов, не оформивших своевременно материалов для привлечения дезертиров к судебной ответственности.

Вот наиболее яркие примеры безответственного отношения к борьбе с нарушителями трудовой дисциплины. Из цеха вспомогательных материалов 9 июля 1944 года сбежали Панкина, Шафикова, Хази-

ева и Луникова, а начальник цеха тов. Белоглазов оформил на них материал только 4 августа. Начальник службы пути ЖД тов. Полевой 22 августа оформил материал на дезертиров, сбежавших с производства еще в июле. Начальник котельно-ремонтного цеха тов. Рябов оформил материал на Кузнецова Е. Д., сбежавшего 27 июля, лишь 14 августа.

Бывают и такие случаи, когда начальники цехов неправильно оформляют материалы на оставшихся производством. Начальник доменного цеха тов. Михалевич 20 июля привлек к суду рабочего Тимофеева В. за самовольное оставление производства, а 24 июля тов. Михалевич просил отдел кадров комбината об увольнении Тимофеева, как инвалида второй группы. Заместитель начальника мартековского цеха № 2 тов. Молотков распорядился — за самовольное оставление производства с 4 июля привлечь к ответственности слесаря Куликова В., а 14 июля последний был переведен в цех асбеста мартена.

Все эти примеры характеризуют несерьезное отношение отдельных начальников цехов к борьбе за укрепление трудовой дисциплины. Пора положить конец всем этим безобразиям, решительно взяться за борьбу с дезертирами и окончательно ликвидировать это позорное явление в цехах нашего комбината.

Е. ДОБИН, начальник юридического сектора отдела надзоров комбината.

Заслуженное взыскание

Уже не раз директор комбината тов. Писов предупреждал руководителей цехов о необходимости срочно оформлять дела дезертиров производства для передачи в суд. Однако начальник службы пути ЖД тов. Полевой не извлек никаких уроков из распоряжений директора и правительственных указов о борьбе с дезорганизаторами производства. Тов. Полевой почти на месяц задержал передачу материалов в отдел

кадров на дезертиров Камнева, Казачук, Курдяна и других.

Приказом директора комбината начальнику службы пути внутризаводского транспорта тов. Полевому объявлен строгий выговор за недопустимую задержку оформления материалов на дезертиров.

Директор комбината предупредил начальников цехов, что в случае задержки оформления дела на дезертиров они будут привлекаться к суровой ответственности.

Ссылаются на „объективные“ причины

Четвертое стройуправление треста «Магнитострой» (начальник тов. Пестеров) больше года занимается строительством допнишек на территории продовольственной базы ОРСа комбината. К 1 сентября прошлого года допнишки должны были вступить в эксплуатацию, но и в этом году вряд ли они будут готовы.

Строители очень медленно ведут работы на этом объекте. Еще не закончена кладка стен, совершенно не приступали к строительству подсобных помещений, допнишки не ожегезены и т. п. На стройке занято только 40—50 рабочих в одну смену.

Прораб строительства тов. Венгеров объясняет подобные «темпы» различными «объективными» причинами:

— Комбинат не выполняет своего обязательства доставить 900 кубических метров щебенки с Агаповского карьера, цех водоснабжения УГХ (опять-таки!) комбината не обеспечивает строительство водой.

Правда, при этом он добавляет, что и трест «Магнитострой» кое в чем повинен:

не доставил 100 кубических метров теса и досок, не обеспечивает строительство автотранспортом.

Никак нельзя признать основательными объяснения прораба, так как еще не мало осталось выполнить работ, не требующих щебенки, воды и лесоматериала. Необходимо форсировать земляные работы, заменить шлаковую засыпку на кровле, устранить кривизну в конструкциях и т. п. Выполнение этого объема работ требует значительно большего количества рабочих и работы в две смены.

Прораб тов. Венгеров обязан так организовать дело, чтобы к 25 сентября (срок им же выдвинутый) ОРС комбината имел возможность производить засолку капусты.

Четвертое стройуправление и работники УКСа комбината должны оказать всемерное содействие тов. Венгерову в окончании строительства в этом месяце. Нельзя допустить, чтобы капуста нового урожая также сплила, как и в прошлом году.

С. ПОЛЕВОЙ.

Дом отдыха завкома металлургов

Пионерский лагерь завкома металлургов на «Банном» озере 31 августа прекратил свое существование в связи с началом учебного года. За лето здесь хорошо отдохнули и окрепли 1.863 детей рабочих нашего комбината и фронтовиков.

4 сентября снова оживилась территория бывшего лагеря. 140 рабочих различных цехов комбината приехали сюда, чтобы поправить

свое здоровье, набраться сил для стахановского труда. Все они освобождены от работы на производстве на две недели.

Завком металлургов обеспечил отдыхающих хорошим, сытным питанием за счет государственных фондов и пригородного хозяйства при доме отдыха. До 600 трудящихся комбината побывают в доме отдыха завкома металлургов в этом году.

Столовая перешла на самообслуживание

С 1 сентября в столовой № 12 шмотно-динасового цеха организовано самообслуживание посетителей. Первые дни работы нашей столовой по-новому вполне оправдывают метод самообслуживания. Сейчас в столовой посетители не задерживаются, рабочий затрачивает на обед не больше 20—30 минут. Раньше приходилось нахо-

диться в столовой по часу и больше. Коллектив шмотно-динасового цеха приветствует хорошее начинание сотрудников столовой и желает им дальнейших успехов в обслуживании трудящихся.

Ф. ПОВАРИЧ, председатель цехкома шмотно-динасового цеха.

Освободить продбазу от воров и жуликов

7 июля тов. Будрин отчитывался о работе торгового отдела на партийном собрании ОРСа. Резкой критике подвергли коммунисты работу торгового отдела, они указывали на полный провал децентрализованных заготовок, на неудовлетворительный ход подготовки овощехранилищ к приему нового урожая, на невыполнение решения бюро городского комитета партии о торговле прохладительными напитками и т. п.

Почти все выступавшие в прениях говорили о безобразиях, имеющих место на продовольственной базе ОРСа. Жулики и вори свили себе здесь прочное гнездо. Бухгалтер продбазы Смолич, калькулятор Юдевич пытаются в рабочее время, занимаясь вымогательством от заведующих складами, чем толкают их на злоупотребления. Рабочий продуктового склада Рукавишников также не чист на руку, он обвешивает, обмеривает, отпуская продукты столовым и магазинам. Заведующий третьим складом, некто Таксир, в свою пользу производит различные комбинации с излишками промышленных товаров.

Партийное собрание предложило тов. Будрину уволить из продбазы Смолича и Юдевича, привлечь их к ответственности, а Таксира перевести на другую работу, так

как он на основании постановления Совнаркома СССР не может работать в одном предприятии со своим близким родственником (Таксир — шурин директора продбазы тов. Урмана), находясь в подчинении у него.

Около двух месяцев прошло после партийного собрания. Но почти ничего не изменилось на продбазе, за исключением того, что у заведующего продуктовым складом Савченко обнаружена недостача продуктов на 50.000 рублей и его освободили от работы. Ничего не сделал коммунист Будрин для выполнения решения партийного собрания.

Позволительно спросить у тов. Будрина: Почему он не выполняет решения партийного собрания?

Почему положено под таким письмом городского прокурора тов. Матвеева, в котором приводится 16 фактов злоупотреблений работников продбазы, на которые Будрин обязан был немедленно реагировать?

Небезынтересно также знать, почему начальник ОРСа тов. Пестеров, которому было адресовано письмо городского прокурора, не принял мер к оздоровлению атмосферы на продбазе?

П. КАШТАНОВ.



Долго я бродил по свету по «критическим» делам, а сейчас пришел в газету, чтоб помочь в работе вам. Вилы острые, зуб отточен, вежлив шарит меткий глаз, и теперь хочу я очень о цехах вести рассказ.

Поголужем не для смеха о мартеновских делах, о порядках в третьем цехе, где деланки — просто «ах»...

В старину петух, бывало, заменял в селе часы, и хозяев пробуждал он рано утром до росы, а заботливый хозяин — чуть заслышит птичий зов — взмиг проснется, быстро встанет — и к работе он готов.

Но у Гарченко — ночами, утром, вечером и днем полыхают над печами «петухи» большим огнем. Влещут светом, пынут жаром много огненных хвостов, но не боятся... А Кошкарое все равно дремать тотот.

Тут печей не заправляют сталевары в нужный час. Мирно Беликов взирает на таковой в работе «класс». А «работнички» забыли, как откос печей беречься, конечно, посадили на ремонт большую печь. Ну, садитесь мне на вилы, рядом, дружно, как один, ты, Абраменко, Вавилов, вы — Аношин и Рукин. Пот в труде у вас культуры, откровенно я скажу...

А теперь для всех с натуры две картинки покажу.

Тройка „удалая“

В третьем мартеновском цехе у сталеваров Сильченко, Летнева и Дончика под пятнадцатой печью никогда не переводятся горы мусора и шлака.



— О чем задумался, детина? — Летнев у Сильченко спросил.
— Эх, неприглядная картина, — Угрюмо Дончик пробасил.

Толкуют молодцы бесечно, «Иван кивает на Петра», — И смотрят, как у них под печью Растет из мусора гора.

Памятник

Начальник разливки мартеновского цеха № 3 Черногруд никак не может договориться с начальником железнодорожного узла мартеновских цехов тов. Глушко о платформах для отгрузки «козлов» с литейного двора.



Черногруд — любитель славы. Захотел при жизни он Монумент себе поставить, Как в Египте Фараон. Накопил «козлов» в полгода И торжественно из них Средь литейного пролета Вечный памятник воздвиг.

Ну, пока, до новой встречи! Очень скоро где-нибудь Беспорядки я замечу — И на вилы, В добрый путь!

ИЗВЕЩЕНИЕ

6 сентября в 7 часов вечера в зале заседаний завкома металлургов состоится instructивный семинар для комсомольского актива по теме: «Ленин и Сталин в воспитании молодежи». На семинар должны явиться секретари и члены комитетов комсомола, группорги и агитаторы.

ЗАВКОМ ВЛКСМ.

Ответственный редактор **Е. Л. ГОЛЬДМАН.**