

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

23 НОЯБРЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 139 (762)

КТО ЗАВОЮЕТ ПЕРВЕНСТВО?

Первый и второй мартековские цехи, находясь под одной крышей, идут к одной и той же благородной цели: как можно больше выдать металла для процветания и укрепления могущества нашей Родины, для того, чтобы ускорить окончательный разгром гитлеровской своры. Оба цеха, соревнуясь между собой, развернули энергичную борьбу за досрочное завершение производственного плана 1944 года.

Большие, подлинно гвардейские успехи имеет коллектив первого мартековского цеха (начальник тов. Воронцов). Здесь многие сталеплавильщики заслужили своей трудовой доблестью фронтовое спасибо. Сталевары тт. Крючков и Зинуров уже имеют сверх годового плана сотни тонн стали. Сталевар тов. Соколов дал 1790 тонн, сталевар тов. Пугачев—1301 тонну, а сталевар тов. Казыров—2461 тонну стали дополнительно к годовому плану.

Коллектив второй мартековской печи уже выплавил сверх годового плана 4942 тонны стали. 21 ноября закончил выполнение годовой программы и коллектив мастера тов. Сазонова—организатора скоростного сталеварения.

Стахановское наступление с небывалой силой разбегается сейчас коллектив первого цеха, выдавая огромное количество сверхплановой стали. 20 ноября в цехе был установлен замечательный рекорд. В тот день было выдано 770 тонн сверхпланового металла, 550 тонн дополнительно к плану было выплавлено на следующий день.

Высокие показатели имеют с начала

этого месяца очень многие сталевары. Тов. Пугачев выплавил 310 тонн, тов. Зинуров—276 тонн, тов. Казыров—579 тонн, а сталевар 5-й печи тов. Шамсутдинов—406 тонн сверхпланового металла.

Бригада, возглавляемая начальником смены тов. Носковым, уже выдала сверх месячного плана 1744 тонны стали. Среди мастеров первенство завоевал тов. Антолюк, давший 755 тонн металла сверх месячного задания. Стахановский труд сталеплавильщиков позволил первому цеху выплавить за 21 день ноября 4182 тонны сверхпланового металла.

Неуклонно стремится к досрочному выполнению годового плана и коллектив второго мартековского цеха (начальник тов. Дикштейн), оспаривая первенство у своих соседей—сталеплавильщиков первого цеха. Здесь также изо дня в день выдается сверхплановый металл, а с начала этого месяца уже выплавлено 2505 тонн сверхплановой стали. За 20 дней ноября сварено 24 скоростных плавки. Первый блок большегрузных печей, где мастерами работают тт. Дорошенко, Акулов, Савельев, обер-мастер т. Грибов, закончил годовую план и уже имеет 780 тонн сверхплановой стали.

Как всегда отлично работают сталевары тт. Бревешкин, Лопухов, Глаумов, Шляминев.

В стахановском труде двух коллективов решается вопрос, кто же из них завоеует первенство в социалистическом соревновании за досрочное завершение годового плана?

Почему простаивают блюминги?

Замечательные образцы стахановского труда показала 20 ноября первая бригада второго блюминга (начальник смены т. Брежнев). Хорошо работал мастер колодцев т. Мамыкин. Он обеспечил бесперебойную подачу нагретого металла на блюминги. Сварщик т. Милосердов, старший оператор т. Кушнарв добились четкой работы стана. Дружный, организованный труд дал хорошие результаты—за смену было выдано по ведру 205 тонн сверхпланового проката.

Набрав высокие темпы, коллектив бригады имел неплохие показатели и на следующий день. 21 ноября было выдано 196 тонн металла сверх плана.

Нешло работать и третья бригада блюминга № 3. Начальник смены т. Игольников сумел наладить образцовую дисциплину на участках. Мастер нагревательных колодцев т. Малейкович, старший оператор т. Ирокудин и другие четкой работой обеспечили выдачу 186 тонн сверхпланового проката. Высокие образцы организованности показала и машинист крана «Тигр» т. Болдырев.

Опыт этих бригад подтвердил, что коллектив цеха горит желанием выдать стране сотни тысяч тонн сверхпланового металла.

Однако с 21 ноября боевой дух коллектива был снижен недостатком домашнего газа для нагрева колодцев и по другим причинам.

Транспортеры, отводящие обрезки от первых ножищ, должны быть обеспечены семидесятитонными платформами. Эти платформы подаются транспортниками с большим опозданием. 21 ноября третья смена простояла из-за несвоевременной по-

дачи платформ 50 минут. 22 ноября первая смена стояла почти полтора часа. Свыше 400 тонн металла было потеряно за часы простоя.

Тормозя работу блюмингов и плавки с низкой температурой. Горячие плавки должны находиться в пути не более трех часов с момента разлива. Это правило грубо нарушается работниками цеха подготовки составов (начальник цеха тов. Николаев) и транспортниками. Вот факты. 22 ноября плавка № 8451 поступила на второй блюминг с температурой 550 градусов вместо 800 градусов. Плавка находилась в пути 7 часов 15 минут. Плавка № 2491 шла от мартековского цеха до блюминга 10 часов и имела температуру 400 градусов. Плавка № 09430 пришла на блюминг с температурой 550 градусов после 7 с лишним часов пути.

Неблагополучно обстояло дело и на третьем блюминге. В этот же день поступила плавка № 04452 с температурой 400 градусов. Она находилась в дороге 10 часов 25 минут. Плавка № 1557 шла семь часов и имела температуру 650 градусов. Много времени было потеряно на разогревание холодных плавков.

Для того, чтобы Магнитогорский комбинат выполнил взятые на себя обязательства, необходимо добиться четкой работы мощных станов обжимного цеха. Руководители цеха подготовки составов и транспортный мартековский узел обязаны в корне изменить систему работы и своевременно обеспечивать блюминги горячим металлом.

М. ШЕЙНМАН.

Транспортники и цех подготовки составов сдерживают наступление обжимщиков на трудовом фронте, доставляя блюмингам плавки с низкой температурой.

Коллективам этих цехов необходимо работать так же производительно, как трудятся сталеплавильщики первого и второго мартековских цехов, стремясь первыми рапортовать об окончании годового плана.

Итоги внутризаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий комбината за октябрь 1944 года

Управлением комбината, заводом металлургов, горняков и рудничным комитетами рассмотрены итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за октябрь 1944 года и присвоили звание лучших металлургов, железнодорожников и горняков следующим товарищам, добившимся наилучших производственных показателей.

Машинисту вагон-весов доменной печи № 2 Буракову Ивану Васильевичу, выполнившему задание на 111,7 проц.

Мастеру производства второго мартековского цеха Окулову Федору Андреевичу, выполнившему план по выпуску стали на 112,5 проц. при 100-проц. выполнении заказов в суточном разрезе.

Сталевару 10-й печи второго мартековского цеха Филимонову Федору Ивановичу, выполнившему норму выработки на 154,8 проц. и сэкономившему условного топлива 15,4 проц. против нормы.

Мастеру разлива стали второго мартековского цеха Харченко Николаю Никитовичу, выполнившему задание на 107,2 проц. при полном отсутствии брака.

Старшему разлищику стали второго мартековского цеха Валееву Абдрахману, выполнившему норму выработки на 146 проц. при полном отсутствии брака.

Машинисту завалочной машины второго мартековского цеха Кулакову Александру Тимофеевичу, давшему 128 проц. нормы выработки при полном отсутствии простоев печей из-за работы завалочной машины.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Никонову Александру Тимофеевичу, имеющему наибольшее количество оборудованных составов по цеху при полном отсутствии брака и задержек плавков из-за несвоевременного обеспечения их составами.

Каменщику цеха ремонта металлургических печей Попову Петру Александровичу, выполнившему задание на 170 проц. без брака в работе.

Мастеру стана «300»-1 сортопрокатного цеха Кривошейцеву Льву Ивановичу, выполнившему задание по горячему прокату на 117,2 проц. при полном отсутствии вторых сортов и экономии электроэнергии 12 проц. против нормы.

Старшему вальцовщику стана «300»-3 сортопрокатного цеха Осколкову Василию Леонидовичу, давшему 172 проц. нормы выработки при наименьшем выходе вторых сортов и брака.

Старшему оператору третьего блюминга обжимного цеха Спиридонову Василию Егоровичу, выполнившему задание на 150 проц. при полном отсутствии брака.

Сварщику третьего блюминга обжимного цеха Лысенко Кузьме Федоровичу, выполнившему норму выработки на 171,2 проц.

и сэкономившему топлива 5,2 проц. против нормы.

Вырубщику обжимного цеха Саржевскому Григорию Николаевичу, выполнившему норму выработки на 361 проц. без брака и восарата металла на перевырубку по его вине.

Горному мастеру горнорудного управления Белову Устину Семеновичу, выполнившему план по добыче горной массы на 120,3 проц. при безаварийной работе.

Машинисту экскаватора горнорудного управления Садчикову Николаю Александровичу, выполнившему норму выработки на 120,3 проц. при тщательной сортировке руды в забое.

Бурильщику горнорудного управления Лакиреву Александру Андреевичу, давшему 170 проц. нормы выработки при безаварийной работе.

Машинисту паровоза ЖДТ Карасеву Алексею Арсентьевичу, выполнившему задание на 158 проц. при экономии топлива 18 проц. против нормы.

Составителю поездов ЖДТ Рожкову Дмитрию Ивановичу, выполнившему задание на 284 проц. при полном отсутствии аварий и соблюдении правил технической эксплуатации.

Грузчику ЖДТ Зарипову Салиху, выполнившему задание на 189 проц.

Старшему шифровому ЦЭС Мартынову Ивану Григорьевичу, безаварийно работающему более трех лет и соблюдающему правила технической эксплуатации.

Формовщику чугунолитейного цеха Тюпе Сергею Дмитриевичу, выполнившему задание на 156,5 проц. при работе без брака.

Токарю куста мартена Фокину Владимиру Андреевичу, имеющему 219 проц. нормы выработки, обучая молодых рабочих.

Токарю новомеханического цеха Посуныко Ольге Георгиевне, выполнившей задание на 488 проц., работая на двух станках, без брака, при отличном содержании станков.

Штамповщику штамповочного цеха Манухину Леониду Федоровичу, выполнившему норму выработки на 137,6 проц. при наименьшем проценте брака.

Шоферу первого класса автотранспортного цеха Накипову Разак, выполнившему задание на 210 проц., не имея поломок автомашин и нарушений правил дорожного движения.

Комendantу общежития № 67 Розовой Марии Ивановне, добившейся отличного состояния общежития по чистоте, культуре и уюту.

Всем этим работникам выдаются денежные и натуральные премии в соответствии с утвержденным положением.

Обязательства выполним

За перевыполнение производственной программы в октябре нашему цеху присуждено переходящее красное знамя горняцкого комитета партии для вспомогательных цехов комбината. Знамя было завоевано напряженной работой всего коллектива шamotoно-динасового цеха.

Обер-мастер шamotoного производства тов. Хинко от имени коллектива шamotoного производства обязался досрочно выполнить годовую программу по шamotoным изделиям с сохранением высокой сортности их при экономии топлива.

Лучшими в октябре по шamotoному про-

изводству явились смена мастера т. Зеекова, выполнившая план на 131 проц., и смена мастера-орденоносца т. Суханова, выполнившая задание на 107,1 проц.

По динасовому производству лучшие показатели имеют смены мастеров тт. Чернышева и Перегудова.

Смены тт. Зеекова и Перегудова в ноябре также держат первенство.

Наш коллектив дал обещание крепко держать знамя. Слово свое мы сдержим.

А. КОРДА, председатель цехового комитета шamotoно-динасового цеха.



Молодежь играет на нашем комбинате выдающуюся роль в борьбе за повышение производительности труда, за увеличение сверхплановой продукции. Настойчиво овладевая техникой металлургического производства, десятки и сотни молодых людей заняли рабочие места у сложных агрегатов.

На снимках: молодые гвардейцы третьего мартековского цеха—воспитанники ремесленного училища (слева направо): подручный сталевара В. Козлов, сталевар А. Камаев, подручные сталевара В. Сергеев, Т. Фурсов, И. Акшинцев, и Т. Киселев.

Фото М. Михайловой

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Самоуспокоенности не должно быть

Как успешнее и в наиболее короткий срок выполнить годовую программу? Этому важнейшему вопросу и было посвящено открытое партийное собрание во втором мартовском цехе. На результатах работы за октябрь цех утвердил за собой второе место в социалистическом соревновании.

Коллектив цеха, вполне естественно, еще больше возмущенным взялся за работу и поставил перед собой боевую задачу — завершить задания Государственного Комитета Обороны и выдать в 1944 г. не менее 70.000 тонн сверхплановой стали.

Насколько реальна эта благородная цель, показывает пример лучших сталеплавильщиков цеха. Уже переполнили план цехи с позитивной мотивацией сталивара тт. Шляхнев, Мурзин, Бревенский и другие. Но все это не дает никаких оснований для самоуспокоенности и безделья. Вот почему крайне усилены выступления некоторых руководителей цеха, так неистово провозвучавшие на партийном собрании.

Заместитель начальника цеха по оборудованию тов. Кулаков уверенно заявил:

— Все оборудование вполне надежно. Запасные и ремонтные краны в хорошем состоянии. В ковшевом хозяйстве находится в порядке. Шлаковозный парк работает образцово.

В разгульных красках нарисовал обстановку и начальник литейного цеха тов. Радченко. Показав собранию замечательные образцы работы на разливе, он заверил: «Вся сталь, сколько бы ее цех ни выплавил, мы примем и разольем вполне доброкачественно».

Недостаточно отразил действительную обстановку в цехе и докладчик т. Дикштейн.

Между тем из дальнейших выступлений выяснилось, что для чрезмерного оптимизма нет особых оснований. В цехе даже так уж все благополучно, как об этом говорили на собрании отдельные товарищи.

Мастер электриков тов. Анисеев внес существенные поправки в самоуверенное выступление тов. Кулакова. Вот, что он рассказал:

— Электрики имеют большие простои из-за неисправности механизмов. Претягивающая машина с большим переосом и это вызывает частые поломки ее. Трель развешенного пролета находится на весу и не имеет изоляторов. Это может привести к серьезнейшей аварии.

Тов. Волынский, дополнил тов. Анисеева, с возмущением заявил:

— Техническое состояние чаш исключительно скверное. Скаты на шлаковозах разноморные, это вызывает их частую расцепку. Девятый ковш пришел в полную негодность. Надо срочно привозить в порядок и промежуточные ковши.

Тревожным сигналом прозвучало выступление начальника шихтового цеха тов. Окалова. Электрики не добились полной исправности шихтовых кранов. На 140 вагонов, как этого требует приказ директора комбината, в работе находится только 132. Недостающее количество вагонов нуждается в ремонте. Самое же главное — шихтовый двор не имеет необходимого для работы в зимних условиях запаса сырых материалов. Это объясняется тем, что железнодорожники плохо выполняют план перевозок.

Насколько вредна самоуспокоенность, показывает и недавнее происшедшее по вине машиниста Горенко авария разливочного крана, из-за чего было потеряно 2000 тонн металла.

70.000 тонн сверхплановой стали — задача совершенно реальная, но следует со всей трезвостью оценить обстановку в цехе и устранить все недочеты, могущие задержать выполнение этого обязательства.

П. ОРЕХОВ.

17 ноября в основных цехах комбината состоялось открытое партийное собрание, на котором обсуждались мероприятия по выполнению социалистических обязательств металлургов Сталинской Магнитки и в связи с призывом магнитогорских и кузнецких металлургов о досрочном завершении годового плана.

Собрания прошли с большим подъемом. Участники собраний критиковали недостатки в работе своих цехов и вносили конкретные предложения, обеспечивающие выполнение обязательств.

Нубанкуем материалы партийных собраний доменного, второго и третьего мартовских цехов.

ДОМЕНЩИКИ МОГУТ ПЕРЕВЫПОЛНИТЬ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В обращении металлургов Магнитогорска и Кузнецка к рабочим, служащим, инженерам и техникам промышленности и транспорта Советского Союза доменщики нашего комбината взяли обязательство — увеличить в сравнении с прошлым годом выплавку чугуна на 160 тысяч тонн.

Коммунисты доменного цеха до-договорно обсудили работу цеха, выявили узкие места и наметили пути для скорейшего и лучшего выполнения своего обязательства.

Начальник цеха тов. Михалевич в обстоятельном докладе подверг анализу работу всего цеха и отдельных участков. Доменный цех значительно отстает от передовых цехов комбината, но в ноябре в его работе имеется значительный сдвиг.

— Если мы сохраним уровень ноября, — сказал т. Михалевич, — то наши обязательства будут выполнены. Их надо перевыполнить, добившись в то, что бы не стало бесперебойной работы доменных печей.

Тов. Михалевич детально остановился на причинах плохой работы шестой доменной печи в октябре. Корень зла в неравномерной загрузке. Печь стала поднимать, а после того, как с большим запозданием устранили неполадки, потребовался месяц для достижения ровного хода. Обслуживание печи не всегда на должной высоте. Мастера тт. Шатилин, Перевезов, Ткаченко в дни, когда все усилия были направлены на улучшение работы печи, не допустили ни одной минуты простоя, но сдвиг печи пошел ровным ходом — снова стали брать печь на шнор.

Особое внимание уделил т. Михалевич

работе загрузки, которая на 90 проц. решает успех дела. В цехе нередко допускают исполнители печи, плохо следят за чистотой рабочего места.

В борьбе за график цех достиг больших успехов. Отклонений от графика почти нет.

Значительно хуже обстоит дело с технологической дисциплиной: ее не всегда соблюдают. По вине мастера Роненского на печи № 2 были залиты шлаком фурмы. Это вызвало простой, после чего печь долго набирала ровный ход. Длительный период сокращенной работы печи вызвал простой прокатных цехов, снизил производительность мартеновцев и коксоовиков.

Начальник цеха выразил уверенность, что каждый на своем посту будет добросовестно выполнять свои обязанности.

Председатель цехового комитета тов. Горюнов в своем выступлении подчеркнул, что надо повысить требования к руководителям-коммунистам, добиться соблюдения ими технологической дисциплины. Жесткий контроль, бдительность и типичная работа обеспечат успех. Партийная организация должна мобилизовать весь коллектив на выполнение взятых цехом обязательств.

С деловой критикой недостатков в работе и с ценными предложениями выступил заместитель начальника цеха т. Гришин, тт. Шатилин, Сагайтак, секретарь партбюро т. Чураков и другие.

Партийное собрание наметило практические меры, направленные на выполнение доменщиками обязательств, данных Родине и трудящимся Советского Союза.

Н. ГЕОРГИЕВА.

Бороться за 30.000 тонн стали сверх плана

Сталинградцы нашего комбината решили досрочно выполнить годовой план выплавки стали. Открытое партийное собрание коллектива третьего мартовского цеха обсудило вопрос о том, каким образом добиться выполнения своих обязательств. Начальник цеха т.в. Гарченко в своем докладе указал ряд мероприятий по улучшению работы цеха.

Узким местом в цехе является шихтовый двор (нач. тов. Холопов). Остро встал вопрос о недостатке вагонов для перевозки шихта. Имеется всего 75 вагонов вместо 90. Довозить вагоны требуется капитального ремонта. Но помощник начальника цеха по оборудованию т.в. Пучанов не принимает никаких мер для их ремонта. Скверно обстоит дело и с профилактическим ремонтом оборудования.

— Нехватает производственных навигаторов у мастеров и сталеваров, — говорил тов. Гарченко. — Они плохо ухаживают за печами. Спросить сталевара 17-й печи тов. Несецкого:

— Смотрел ли печь?

— Нет, — отвечает Несецкий. — Там оберт-мастер.

Диспетчеры также должны следить за состоянием печей. Во время выпуска плавки им надо находиться у печи. Особенно плохо работает диспетчер тов. Самарин. По его вине печи часто простаивают из-за недостатка шихты.

Успешную работу смены обеспечивает и дружная заправка печи. На заправку печи нужно затратить 20 минут, а на 20-й печи на это уходит по часу и более.

Оберт-мастера цеха должны обеспечить каждую печь необходимым инструментом. Тт. Лушников, Кашев и Колосенко вовсе не занимаются этим вопросом.

— Мы закончим годовой план к 10 декабря этого года! — заявил тов. Гарченко. Секретарь партбюро тов. Соловьев напомнил коммунистам о их роли на про-

изводстве, о том, что в цехе есть еще факты нарушения трудовой дисциплины. Стопорили Пронин и другие спали в ночную смену.

— Наша бригада дает в ноябре 1000 тонн сверхплановой стали! — сказал в своем выступлении начальник третьей бригады тов. Титенко. — Нам нужно организовать взаимопомощь разливщиков, и сталеваров.

Теплотехник тов. Бобровских указал, что печи часто работают не на полную мощность из-за отсутствия вентилятора. На 15-й печи давно уже нет вентилятора. Однако тов. Пучанов и электрик тов. Гаврилов не придают этому значения.

— Сталевары плохо следят за температурным режимом печи. Тт. Резанов, Камасев часто допускают похолодание печи. Мастер каменных работ тов. Яковлев заперл собрание, что каменщики с честью выполняли годовой план.

Хорошо прозвучало выступление мастера тов. Грудева. Он рассказал, что сталевары скрывают из-за недостатка своей работы за «объективными» причинами, например, из-за плохой подачи раскислителей.

— Рабочие на участках расставлены неправильно, — сказал тов. Грудев. — В первой бригаде слишком много заправщиков — 12 человек вместо 10 в то время, как на шихтовом дворе нехватает людей.

Сталевар 20-й печи тов. Руккин, начальник шихтового цеха тов. Холопов и многие другие заверили партийное собрание, что план 1944 года будет выполнен к 10 декабря.

Сталинградцы нашего комбината разошлись с собрания с твердой решимостью устранить недостатки в работе цеха, мобилизовать мартеновцев на досрочное выполнение годового плана, на выработку 30.000 тонн качественной стали сверх плана.

В срок вернуть в строй домну № 3

Борьба за график — вот что волнует весь коллектив ремонтников домны № 3.

Вопросу борьбы за график, за успешное окончание ремонта домны было посвящено состоявшееся 21 ноября партийное собрание участников ремонта домны. Начальник ремонта тов. Н. С. Рензов отметил в своем докладе ход ремонта, заострив внимание присутствующих на важнейших участках работ.

Основное — дещать. Окончание кладки ее к 29 декабря и кладки горна — 3 декабря — вот что обеспечит постановку домны на прослушку накануне Дня Сталинской Конституции. Это — напряженный участок работы и внимание руководства ремонтной бригады и участка «Союзпечстрой» приковано к нему. Работы огнеупорщиков механизированы, введена премиальная система оплаты, созданы все условия для успешного выполнения задания.

Не менее важен участок т. Моисеева — монтаж фурменной зоны и заплечий в. Здесь достигнуты определенные успехи. Немалые достижения и в бригаде мастера т. Быкова.

Но на этом не должны успокаиваться ремонтники. Оставшиеся дни нужно использовать так, чтобы 26 ноября начать опробование механизмов и электрооборудования.

Выступавшие в прениях тт. Бескровный, Алексин, Степанов, рассказали о борьбе их коллективов за график.

— Анализируя выполнение работ, учитывая стремление ремонтников досрочно возвратить домну в строй, обязуемся закончить монтаж фурменной зоны и заплечий к 24 ноября, — заявил тов. Моисеев.

Внимание участников собрания было обращено на борьбу с травмами.

Своевременное окончание ремонта домны во многом зависит от выполнения заказов домны цехами, обслуживающими ремонт. Начальник механического цеха тов. Белов и партийная организация этого цеха обеспечили отличное выполнение заказов. Этого нет в коллективе чугунолитейного цеха, где начальником тов. Яковлев. Литейщики поставили бракованные холостильники и тормозят работу на участке тов. Моисеева, задерживая выдачу чугуна жолобов.

Собрание вынесло решение, в котором обязало всех коммунистов, комсомольцев и командиров ремонта мобилизовать рабочих на решительный подъем темпов на всех участках.

А. КОЛОМИЕЦ.

Друзьям-артиллеристам

Славную победу одержала в смене тов. Шуненко бригада мастера тов. Куркина (новотокарный цех), выполнив 17 ноября 11-месячный план. 22 ноября закончил выполнение одиннадцатимесячного плана и коллектив мастера тов. Иванченко.

Передовые новотокары не жалуют сил для усиления помощи Красной Армии.

А. МАСИЧ.

Выполнили годовой план

В цехе, где начальником тов. Казанский, большую помощь фронту оказывает коллектив смены, возглавляемый мастером тов. Отставным. Встав на вахту в честь «Дня Артиллерии», эта смена 21 ноября закончила выполнение годовой программы. Особенно высокопроизводительно работали бригады тт. Погорельского и Антипина, токари тт. Шмаков, Букусов, Агашин и Баркова.

В социалистическое соревнование за досрочное завершение плана 1944 года включился весь наш коллектив.

К. РЕЗНИКОВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 23 ноября, в 7 часов вечера в партийном кабинете (Сталинского района ВКП(б)) созывается совещание редакторов цеховых стенных газет по вопросу о задачах стеной печати в связи с соревнованием металлургов за досрочное окончание годового плана.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛЬДМАН.

Адрес редакции: Магнитогорск, завод металлургов (1-й эт.). Телеф. редактора — АТС 8-31-33 и отв. секретаря — П. 2-19.

Тех. изд-во «Магнитогорский рабочий», Кировский район, Плехаровые, 10.

Вязан № 6567, Тираж 1000.

ФБ 24024.