

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

21 ДЕКАБРЯ  
1944 ГОДА  
ЧЕТВЕРГ  
№ 151 (774)

Егор Агарнов сказал новое слово в организации труда, и, нет сомнения, это слово будет услышано и поддержано многими руководителями фронтовых бригад, директорами, партийными, и комсомольскими организациями. („Правда“).

## ВЕЛИКИЙ СТАЛИН ВЕДЕТ НАС ОТ ПОБЕДЫ К ПОБЕДЕ

### УСПЕХ ИНИЦИАТОРОВ СТАЛИНСКОЙ ВАХТЫ

Коллектив сортопрокатного цеха, завоевав в ноябре звание Государственного Комитета Обороны, — застрельщик стахановской вахты на нашем комбинате в честь 65-летия со дня рождения товарища Сталина.

Принятые обязательства сортопрокатчиками выполняются с честью. 19 декабря они одержали выдающуюся производственную победу. В этот день закончил годовую план коллектив стана «300»-1. Этим самым было завершено выполнение производственного плана 1944 года всем сортопрокатным цехом.

На 20 декабря сортопрокатчики уже имели 1500 тонн металла сверх годового плана.

### На 3 часа 10 минут раньше графика

Стахановцы первого мартеновского цеха, верные своему слову, продолжают с неослабевающей энергией оказывать помощь фронту. 19 декабря замечательная стахановская вахта была проведена на 4-й мартеновской печи. Сталевар тов. Пугачев и мастер производства тов. Артамонов сварили скоростную плавку на 3 часа 10 минут раньше графика и выдали дополнительно к заданию 85 тонн стали. В этот же день с гвардейской доблестью трудились сталевары тт. Борчанин, Шамсутдинов, Ишков, Смородин, Бобров. Каждый из них выдал десятки тонн сверхпланового металла.

Маршалу Советского Союза, гениальному полководцу Красной Армии, вдохновителю побед советского народа над немецким фашизмом, товарищу СТАЛИНУ Иосифу Виссарионовичу сегодня исполняется 65 лет.



### ИСТОЧНИК СИЛЫ И БОДРОСТИ

«Советские люди отказывали себе во многом необходимом, шли сознательно на серьезные материальные лишения, чтобы больше дать фронту. Беспредельные трудности нынешней войны не сломили, а еще более закаляли железную волю и мужественный дух советского народа».

Таковы простые и мудрые слова вождя! Когда мы изучали в кружке доклад товарища Сталина о 27-й годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции, мне казалось, что вместе со словами любимого вождя я вижу новые силы и энергию.

Доклад товарища Сталина заставил меня критически оценить всю свою деятельность. Я убедилась, что запустела работу по форсированию изобретательских предложений. Недавно поступило очень интересное предложение — производить отливку высколдегированных чугунных отбеленных валков типа «Нихард» для проволоочно-шпирингового цеха. Я постаралась как можно скорее добиться проведения в жизнь этого предложения. Сейчас валки уже отлиты.

Каждый год мы составляем графики предупредительного ремонта оборудования. В этом году эту сложную работу мне пришлось выполнять одной. Я сидела вечерами. Каждая деталь механизма оживала за черными значками букв. Так было приятно чувствовать, что я тоже участвую в огромной и напряженной работе всего советского народа.

Когда мне приходится снимать эскизы оборудования в трудных условиях производства, я стараюсь быть особенно точной. Мне кажется, что товарищ Сталин внимательно следит за моими чертежами.

Я стала больше внимания уделять и общественной работе, смотреть за тем, как проводятся членки газет, подбирать интересные военные эпизоды для бесед.

С радостью чувствую, что мои усилия приносят пользу родным воинам Красной Армии.

**М. ФОТЕВА,** конструктор отдела оборудования фасоннолитейного цеха.

### Для разгрома врага

На занятиях кружка по изучению доклада товарища Сталина руководитель тов. Осипов очень вдумчиво и интересно разбирал с нами выступление вождя. Мы проанализировали причины временных отступлений войск Красной Армии в начале войны, каждый удар, нанесенный врагу, мы изучали подробно.

Глубокое изучение доклада товарища Сталина заставило меня коренным образом перестроить весь процесс моей работы.

Участок крупного стального литья, которым я руковожу, встал передо мной в новом свете. Я зорко осмотрел фронт работы формовщиков. Бригада тов. Дятлова отставала. Я поставил на более ответственные посты в эту бригаду хороших формовщиков тт. Маевского и Попова. Изменил также и состав формовочной бригады т. Шметова, контролировал их работу. Постепенно эти коллективы выравнивались. Отстававшие бригады стали выполнять норму на 140 проц.

Мудрые слова товарища Сталина научили меня правильному подходу к людям. На участке мульд работал формовщик т. Жирафов. Он не выполнял нормы, был

недисциплинирован. Я решил поговорить с ним.

— Какие тут победы могут быть? Формовка не фронт, — угрожающе сказал мне Жирафов.

Я раскрыл брошюру с докладом товарища Сталина и мы вместе прочитали: «Трудовые подвиги советских людей в тылу, равно, как и немеркнущие ратные подвиги наших воинов на фронте, имеют своим источником горячий и животворный советский патриотизм».

— Производство — это тот же фронт, — сказал я.

Молодой формовщик ушел задумчивый. Проверил его работу по отливке внутренних болванов, я убедился, что наша беседа оказалась небезрезультатной. Работа была выполнена отлично. Тов. Жирафов подтянулся, стал организованнее. Вскоре он получил повышение в разряде.

Правильная расстановка сил на моем участке дала хорошие результаты — в отдельные дни мы выполняем норму на 110 проц. и выше.

Все силы мы отдаем для окончательного разгрома врага.

**Л. ЛЕВЧЕНКО,** мастер фасоннолитейного цеха.

### ЗАКОНЧИЛИ ГОДОВУЮ ПРОГРАММУ

19 декабря ремонтно-хозяйственный цех, реализуя свои обязательства в социалистическом соревновании, закончил выполнение годовой программы. При задании произвести строительных и ремонтных работ на 3.672,6 тыс. рублей на 19 декабря фактически выполнено работ на 3.674,3 тыс. рублей.

До конца года коллектив нашего цеха обязуется дополнительно произвести ремонтных и строительных работ на 150 тысяч рублей.

**СИМОНОВ,** начальник ремонтно-хозяйственного цеха. **ВАРШАВСКИЙ,** секретарь партийной организации. **СТЕПАЧЕВ,** председатель цехового комитета.

### Его слова вошли в плоть и кровь

Тринадцать лет я работаю на участке углеподготовки. Я люблю свое дело, сроднился с трудными условиями работы в угольных ямах, на блоке. Всегда отношусь к труду добросовестно и стараюсь, чтобы моя бригада была в числе передовых.

После доклада товарища Сталина я всей душой почувствовал важность нашего участия в вооружении Красной Армии.

Благодаря верной расстановке сил в бригаде, мы добились высокой производительности на ремонте механизмов. Сей-

час выполняем норму на 280 проц.

На плановый ремонт молотковой дробилки было отведено тридцать часов. Мы сумели произвести ремонт за пятнадцать часов.

Слова товарища Сталина о снабжении фронта боеприпасами вошли в нашу плоть и кровь.

Так радостно знать, что наши усилия, наш труд помогают героическому наступлению Красной Армии.

**М. МЕЛЬНИКОВ,** мастер-медальщик первого блока углеподготовки коксохимического цеха.

### Так требует вождь

Доклад товарища Сталина я изучал самостоятельно. Когда я продумал глубокое слово вождя, мне показалось, что я нахожусь на линии боя с неприятелем, метким огнем уничтожая фашистское зверье. Я поделился своими мыслями с подручными тт. Яковлевым, Мезенцовым, Холушиным.

Мы только сегодня говорили об этом же, — признался тов. Яковлев.

С новой энергией взялись мы за работу. Наша печь № 11 ведет себя образцово. На рабочем месте всегда порядок и чистота. Мы следим за исправностью перекладных устройств, правильно ведем тепловой режим печи. Большое внимание я уделяю заделке выпускного отверстия.

Дружные усилия коллектива дают хорошие результаты. Печь выдержала уже 182 плавки, свод в хорошем состоянии. Плавки мы часто выпускаем на 2—3 часа раньше срока, предусмотренного по графику. Своевременный выпуск шлака обеспечивает высокое качество плавки.

Профессия сталевар почетна и прекрасна. Наши трудовые будни полны производственных подвигов. Внутренняя собранность, четкость мысли, умение глубоко анализировать трудовой процесс — вот те качества, которые я стремлюсь совершенствовать в себе.

Так требует товарищ Сталин. **В. МУРЗИН,** сталевар 11-й печи второго мартеновского цеха.

### Выполняем свои обязательства

Комсомольско-молодежные смены ремонтного цеха проката, возглавляемые мастерами тт. Фукельманом, Загребиним, встав на вахту в честь дня Сталинской Конституции, добились значительных производственных успехов. Смена тов. Фукельмана в ноябре перевыполнила свои обязательства на 9,5 проц., а смена тов. Загребина — на 2,3 проц.

Тот и другой коллективы сейчас встали на стахановскую вахту в честь 65-летия товарища Сталина и, развивая социалистическое соревнование, плут по выполнению заданий на уровне 107 проц. Обязательство этих передовых смен — досрочное выполнение декабрьского и годового планов.

Фронтальная комсомольско-молодежная смена мастера тов. Данилова, заступая на Сталинскую вахту, дала слово закончить месячный план не позднее 29 декабря, годовой план выполнить не ниже 105 проц.

Коллектив слесарей-ремонтников, руководимый механиком тов. Белусовым, известен своей сплоченностью и организованностью; перевыполнив задание прои-

лого месяца, он с честью держит свое слово и на вахте в честь дня рождения Великого Сталина. Имея хорошие производственные показатели, этот коллектив добился и повышения качества ремонтных работ.

Среди ремонтников славу передовых стахановцев завоевали мастера тт. Никифоров и Карпов, бригадиры тт. Ходинов, Чеботасов, Панин; фронтальная бригада тов. Градусова в минувшем месяце выполнила план на 159 проц.

Коллектив молодежного цеха цукера прелата, встав на вахту в честь дня рождения великого Сталина, поставил перед собой задачу досрочно и с высочайшим качеством закончить все запланированные работы на прокатных станах.

Весь наш коллектив сознает, что от ремонтников во многом зависит производительность прокатных агрегатов. Мы полны решимости с честью выполнить взятые обязательства и ознаменовать день рождения вождя стахановскими делами.

**Е. ЖИЛКИН,** секретарь комитета комсомола цеха проката.

# Молодежные коллективы новомеханического, среднелистового цехов и цеха, где начальником товарищ Казанский, отвечают на патриотический почин Егора Агаркова

## ПОДДЕРЖИМ ЗАМЕЧАТЕЛЬНОЕ НАЧИНАНИЕ

На завершающем этапе великой Отечественной войны наша страна узнала имя еще одного новатора производства, движущего вперед успехи советской промышленности. Это имя — Егор Агарков. Кто он такой? Почему его имя становится известным всей стране?

Егор Агарков, бригадир фронтальной бригады завода бронекорпусов, где директором тов. Щербаков, внес предложение, обещающее широкие производственные возможности. Прежде изготовление танковых башен производили в каждой смене две бригады — сварщиков и монтажников. Каждая бригада состояла из 6—7 человек. Помимо бригадиров, участки возглавляли два старших мастера, мастера были и в каждой смене. Тов. Агарков предложил объединить бригады сварщиков и монтажников под руководством одного бригадира и слить оба участка. Укрупнение бригад и слияние участков позволило коренным образом изменить организацию производства и создать единый поток на сварке и монтаже башен. Новая расстановка сил высвободила трех мастеров, двух бригадиров и двух квалифицированных рабочих. Завод получил возможность высвободить группу высококвалифицированных рабочих и мастеров, которые частично были направлены в другие цехи, а часть на восстанавливаемый Ижорский завод в Ленинграде.

Брошенная Егором Агарковым искра разгорается в яркое пламя нового движения за рациональную организацию производства, за изыскание новых путей в борьбе за высокую производительность.

Почти такую же инициативу по объединению всех процессов сборки и отделки проявила бригада слесарей сборщиков Александра Федотова на заводе, где директором тов. Калистратов.

Инициатива Агаркова и Федотова может быть с успехом применена и на других предприятиях. За время войны на нашем заводе, как и во всей промышленности страны, обстановка изменилась. Приобрели квалификацию мо-

лодые кадры рабочих и рабочих, накопили известный опыт и умение молодые командиры производства. Многие бригадиры фронтальных бригад, подобно Егору Агаркову уже способны самостоятельно руководить более крупными участками.

Огромную государственную важность замечательной инициативы Агаркова осознали в передовых цехах нашего комбината. Комсомольско-молодежный коллектив новомеханического цеха, пересмотрев методы организации производства, произвел более рациональную расстановку сил и в результате сумел высвободить 9 бригадиров, одного мастера. Кроме того, предоставляется возможность высвободить дополнительно до 50 токарей-операционников и вспомогательных рабочих.

Инициативы по внедрению новых методов организации производства проявляют и прокатчики среднелистового цеха, где уже высвободены 31 квалифицированный рабочий и 3 мастера.

То же самое осуществляют и в цехе, где начальником тов. Казанский.

Уже этот опыт со всей убедительностью говорит о том, что метод бригадира Агаркова с успехом может быть осуществлен не только в механических цехах и на сборочных операциях, но и на других участках металлургического производства.

Необходимо проверить расстановку рабочей силы и в таких цехах, как доменный, коксовый, мартеновские. Там безусловно будут изысканы новые резервы рабочих кадров и роста производительности труда. Все зависит от уровня творческой инициативы людей. Это зависит и от того, насколько своевременно будут поддерживать инициативу стахановцев партийные и профсоюзные организации цехов.

Патриотический долг каждого коллектива комбината заключается в том, чтобы с неутомимой энергией распространять и внедрять опыт мастеров высокой производительности труда, реальными делами ответить на призыв великого Сталина — увеличить военные усилия советского тыла.

## Из постановления заводского партийного комитета

Заводской партийный комитет одобрил и поддержал патриотическое начинание комсомольско-молодежных коллективов новомеханического и среднелистового цехов, высвободивших 40 рабочих и 4 мастеров.

Заводской партийный комитет обязал начальников цехов и отделов, секретарей партийных организаций, председателей цеховых комитетов организовать широкое обсуждение среди трудящихся завода инициативы новомеханического цеха и среднелистового цехов; путем укрупнения бригад, улучшения организации труда, механизации производства добиться максимального высвобождения рабочих, инженеров и техников.

## Из приказа директора комбината

Директор комбината тов. Носов 19 декабря издал приказ № 515, в котором одобряются предложения руководителей и лучших стахановцев молодежных новомеханического и среднелистового цехов по высвобождению рабочих и инженерно-технических работников.

В приказе отмечается, что в новомеханическом цехе в связи с укрупнением бригад основного производства высвобождается девять бригадиров и один мастер. Переход на холодную лому кратной заготовки позволит новомеханическому цеху в ближайшее время высвободить до 50 токарей-операционников и вспомогательных рабочих. В среднелистовом цехе объединение адюстажей слябов и листа, укрупнение ряда бригад дает возможность

высвободить 31 рабочего и трех мастеров. Поддерживая инициативу новомеханического и среднелистового цехов, директор комбината тов. Носов приказал:

Всем начальникам цехов выяснить возможности укрупнения бригад на основе упрощения управления производством и дальнейшего роста производительности труда.

## Дали слово — выполнили

Коллектив штамповочного цеха взял обязательство досрочно закончить производственный план 1944 года. Своё слово мы сдержали — последняя продукция в счет годового плана сдана 18 декабря.

В борьбе за досрочное выполнение годового плана постоянной силой коллектива, настоящими вожаками социалистического соревнования всегда были лучшие стахановцы тт. Гавриленко, Крицков, Миронов, Макаров, Поруков, Брацков, Стаханов, Шевченко, Степина и ряд других.

Нартийный комитет завода призвал всех рабочих, инженерно-технических работников завода распространить почин передовых цехов комбината на каждую бригаду, участок, агрегат.

Всем начальникам цехов выяснить возможности укрупнения бригад на основе упрощения управления производством и дальнейшего роста производительности труда.

Немедленно осуществлять ценные предложения рабочих, служащих, инженеров и техников по высвобождению рабочей силы, улучшению организации труда.

Главному механизму комбината тов. Матвеевскому предложено в недельный срок выделить новомеханическому цеху 150-тонный пресс, обеспечивающий упрощение технологии в этом цехе и высвобождение 50 рабочих.

Коллектив штамповочного цеха с неслабевающей энергией будет и дальше работать, чтобы выдать дополнительно к плану как можно больше боевой продукции для ускорения окончательного разгрома немецко-фашистских банд.

**А. КРЫЖАНОВСКИЙ** — начальник штамповочного цеха, **И. ГОЛИК** — секретарь парторганизации, **Н. СЕРЕГИН** — председатель цехового комитета.

## ВЫСВОБОЖДАЕМ РАБОЧУЮ СИЛУ

Отыскать новые источники мобилизации резервов, найти новые пути для того, чтобы неуклонно увеличивать выпуск продукции — вот мысль, которая владеет нашим коллективом.

В жизни нашего цеха произошли большие перемены. Приобрели квалификацию молодые рабочие и работницы, накопили опыт и умение молодые бригадиры и мастера.

По инициативе передовиков наш цех предала большую работу по переводу производства одного изделия на прямой поток. Это мероприятие дало возможность сократить общий парк оборудования на 17,4 проц., потребовать рабочих на потоке — на 14,2 проц., время на обработку единицы изделия на 5,7 проц., расход металла — на 3,96 проц. и технологический путь изделия — на 64 метра.

На этом коллектив не успокоился. Сейчас ведется подготовка к осуществлению механизации потока, что позволит устранить тяжелый труд подобных рабочих.

Ценный вклад в технологию производства внесли рационализаторы нашего цеха. В ходе третьего конursa Народного комитета черной металлургии подано 48 рационализаторских предложений, из которых принято 34 и реализовано 17 с эффективностью 1.052.227 рублей.

Пределана значительная работа и на вспомогательных участках. Механизировано клеймение изделия, внедрено приспособление для контроля резьбы в изделиях резьбовой пробойки, осуществлена централизованная и беспробойная заточка режущего инструмента.

Мы заметили ряд технических мероприятий, направленных на сокращение оборудования и высвобождение рабочей силы. По основному производству в ближайшее время будут выполнены: быстросъемные пилы заточ бабок токарного станка, лопка бабышек на прессе,

полуавтоматическая калибровка резьбы, электросветовой прибор для комплексных обмеров восьми диаметров и ряд других мероприятий. Все это даст возможность сократить одиннадцать единиц оборудования и высвободить 45 токарей-операционников, калибровщиков и контролеров.

В сочетании с уже проведенными в жизни рационализаторскими предложениями эти мероприятия дают полное основание нашему комсомольско-молодежному фронтальному новомеханическому цеху поддержать славный почин Егора Агаркова.

Мы имеем все возможности укрупнением бригад и правильной расстановкой сил высвободить девять бригадиров основного производства и мастера кузничи.

По это не предел. Мы можем также сократить полностью участок заготовительных операций, удалив при этом 13 единиц оборудования, и высвободить около 50 токарей-операционников и вспомогательных рабочих.

Однако отсутствие в цехе эксцентрик-ового пресса мощностью 150 тонн задерживает осуществление этого очень важного мероприятия.

Творческая инициатива передовых людей нашего цеха, проведение ее в жизнь, откроет еще большие перспективы к дальнейшему увеличению выпуска оборонной продукции.

**М. КУПЕРМАН**, начальник новомеханического цеха, **А. ЛЕВИН**, секретарь партийной организации, **Н. ГИБА**, председатель цехового комитета, **П. КРАЙНОВА**, секретарь комитета ВЛКСМ, **С. ФРИДЛАНДЕР**, помощник начальника цеха по производству, **М. УЛЬЯНОВ**, инженер-технолог, **И. ГАРАПЕЙЗИК**, **В. ВОСКРЕСЕНСКИЙ**, начальники смен, **В. ДЕЙНЕКО**, **Г. ЧЕПРУНОВ**, мастера, **А. БОГДАНЦЕВ**, **М. ПЛЕХАНОВА**, **В. ВАЩУК**, бригадиры.

## Не снижая производительности

Среднелистовой цех нашего комбината в 1944 году систематически выполнял и перевыполнял задания Государственного Комитета Обороны по прокатке металла.

Производственная программа реализовалась нами при недостатке рабочих на отдельных участках. Мы испытывали нужду в вырубщиках и наждачниках. Благодаря широкому развернутому обучению молодых рабочих вторым профессиям, мы сумели перестановкой рабочих с одного места на другое быстро ликвидировать узкие места, не привлекая дополнительных рабочих.

Готовясь к высокопроизводительному труду в наступающем 1945 году и стремясь дать Родине побольше металла, с наименьшей затратой рабочей силы, мы решили проверить все наши участки с целью уплотнения пилата. Мы пришли к заключению, что можем высвободить 31 рабочего и 3 инженерно-технических работников, при этом производительность цеха несколько не снизится, за счет максимального уплотнения рабочего дня добьемся еще более высоких показателей. Мы считаем целесообразным объединить адюстажи листа и слябов, это позволит высвободить 11 человек. Имеем полную возможность ликвидировать в цехе ряд мелких ремонтных бригад и высвободить 8 человек, а также провести ряд других мероприятий.

Но это не все. Это только начало. Следуя почину передовых людей танковой промышленности Егора Агаркова и Александра Федотова, среднелистовики будут и в дальнейшем изыскивать дополнительные резервы по высвобождению рабочей силы.

Мы поможем доблестным воинам Красной Армии нашим металлом окончательно

добить фашистского зверя в его собственном берлоге.

**М. КУГАЕНКО**, начальник среднелистового цеха, **П. ШЕМИГОН**, секретарь партбюро, **З. ЦЫБКО**, председатель цехкома, **С. НОСЕНКО**, помощник начальника цеха по оборудованию, **Н. ГОЛОДНОВ**, секретарь комитета ВЛКСМ, **Б. ВАЖЕНКО**, старший элентрик, **Н. СОКОЛОВ**, инженер по труду, **П. МЕЛЕХИН**, руководитель группы нормирования СОО комбината по прокатным цехам.

## С меньшим количеством рабочих

В нашем цехе хорошо освоена работа на ряде операций. В связи с этим значительно увеличилась производительность труда. Некоторые операции мы можем перевести на двухсменную работу. Это позволит выполнять план с меньшим количеством рабочих и даст возможность высвободить десять операционных токарей и двух бригадиров.

**Г. КАЗАНСКИЙ**, начальник цеха спецпроизводства.

Ответственный редактор

**Е. Л. ГОЛЬДМАН.**

Коллективы работников заводского партийного комитета, завкома металлургов, завкома ВЛКСМ и редакции газеты «Магнитогорский металл» выражают глубокое соболезнование заместителю секретаря заводского партийного комитета тов. РАХОМЯГИ Петру Ивановичу по поводу преждевременной смерти его любимой дочурки **ТАНЕЧКИ**, скончавшейся 20 декабря 1944 года после тяжелой болезни.