

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЦПН, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

5 ДЕКАБРЯ
1944 ГОДА
ВТОРНИК
№ 144 (767)

День Сталинской Конституции металлурги нашего комбината ознаменовали новым мощным размахом социалистического соревнования, ростом производства на многих участках. Со всей силой демонстрируется сегодня патриотизм советских людей, воодушевленных великими правами Сталинской Конституции.

Знамя советское, знамя народное пусть от победы к победе ведет!

ТАК БОРЬСЯ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ!

2 декабря сталеплавильщики второго и первого мартеновских цехов собрались вместе с руководителями завода в городском театре им. Пушкина, чтобы отметить выдающуюся победу на трудовом фронте — досрочное завершение годового плана вторым и первым мартеновскими цехами.

Слово предоставляется тов. Дашаеву, бывшему начальнику второго мартеновского цеха.

— Коллектив второго цеха, — говорит он, — славно работал в октябре. Вместо 6000 тонн сверхпланового металла по обязательству мы выдали 7000 тонн. Воодушевленный докладом и приказом великого Сталина, наш коллектив, досрочно выполнив годовой план, к 1 декабря имел уже на своем счету около 5 тысяч тонн стали сверх программы этого года.

Мы обязались выдать до конца года 80.000 тонн стали в счет плана 1945 года. Второй мартеновский цех сдержит свое слово. Поручкой этому отличная работа лучших людей цеха сталеваров тт. Бревенкина, Новокрещенова, Шлямова, Осипова, мастеров тт. Дорошенко, Савельева, обер-мастера т. Грибова, которые уже выдали на одну тысячу тонн металла в фонд победы над ненавистным врагом.

На трибуне начальник первого мартеновского цеха тов. Воронов.

— Благодаря автоматическому росту производства, — заявляет т. Воронов, — первый мартеновский цех добился досрочного завершения годового плана. Наш цех имеет в этом году рост производства стали в сравнении с одиннадцатью месяцами прошлого года на 26 проц., снижение

брака — на 1,5 проц., сокращение расхода топлива — на 11 проц., повышение производительности труда — на 13 проц., зарплата — на 100 проц. Такого значительного прироста стали не имеют ни один сталеплавильный цех в нашей стране.

— Мы обещаем наращивать производительность мартеновских печей до тех пор, пока фашистский зверь не будет уничтожен в своей берлоге, — под бурю аплодисментов заканчивает свое выступление тов. Воронов.

От имени дирекции комбината победителей соревнования приветствует заместитель директора комбината т. Киселев.

— Мартеновцы второго и первого цехов, — говорит он, — блестяще подтвердили слова передовой статьи в газете «Правда», что «металлурги — люди дела и словам их можно верить».

Тов. Киселев оглашает приказ директора комбината о премировании наиболее отличившихся мастеров и сталеваров мартеновского производства.

С приветствием и поздравлением от имени городского комитета партии выступил заместитель секретаря ГК ВКП(б) тов. Куаешов.

Тепло поздравил победителей парторг ЦК ВКП(б) на заводе тов. Петруша.

Тов. Ефанов, закрывая собрание, пожелал, чтобы победа сталеплавильщиков вдохновила все коллективы комбината на самоотверженную борьбу за досрочное окончание плана 1944 года, чтобы металлурги Магнитки могли рапортовать товарищу Сталину о выполнении своих обязательств перед Родиной, перед Красной Армией.

Вопреки привычным нормам

12 тысяч тонн стали сверх годового плана обязался дать коллектив моего блока большегрузных печей ко Дню Сталинской Конституции. Это обязательство выполняется с честью. Да иначе и быть не может. Еще не было такого случая, чтобы мы не сдержали своего слова. Наш цех досрочно на сутки закончил ноябрьский план и перевыполнил свои обязательства по завершению годового плана.

Бригады моего блока вышли первыми в соревновании сталеплавильщиков Магнитки, выдав 3 ноября последние плавки в счет годового плана.

Почему наш коллектив имеет такие успехи? Основной «секрет» заключается в том, что мы развернули борьбу за скоростное сталеварение, за увеличение веса плавки, старались взять от техники все, что возможно. Сварить плавку весом в 270—300 тонн за 13 часов раньше считалось большим достижением. А сейчас большегрузные плавки в 370 тонн мы варим обычно за 12 и даже за 11 часов против 14 часов по норме.

Заправку и завалку печей производим при полном их нагреве. Иногда сталевар побивается вести «рискованную» произ-

водственную операцию и тогда мне самому приходится вставать у печи, и показывать, что если человек хорошо знает свое дело, то ни о каком риске не может быть и речи.

Умелыми, опытыми сталеварами на моих печах показывают себя тт. Калинин и Новокрещенов. Вот почему 8-я печь, имеющая нормальную по емкости ванну, под руководством замечательных сталеваров тт. Шлямова, Дюпухова и Калининна варит тяжеловесные плавки весом 330—350 тонн. На печах моего блока с начала года выдано более 70 скоростных плавков.

Сверх годового плана мой блок большегрузных печей уже выдал тысячи тонн металла. Но мы вовсе не думаем сокращать выплавку стали. Пока не добит враг, мы неустанно будем повышать производительность наших печей. До конца года сталевары возглавляемого мною блока дадут не менее 25 тысяч тонн стали сверх задания. Это будет нашим новогодним подарком в фонд укрепления военной мощи социалистической Родины.

П. ДОРОШЕНКО, мастер мартеновских печей второго цеха.

Слово с делом не расходится

Сталеплавильщики второго цеха в свое время давали обязательство ознаменовать День Сталинской Конституции высокой выплавкой стали. Своё слово они держат крепко. Бригады мастеров тт. Дорошенко и Савельева уже выплавляли сверх годового задания тысячи тонн металла. 3 декабря многие сталевары добились высокой производительности.

Тов. Шлямов, работая на 8-й

печи, выдал 98 тонн сверхпланового металла. 92 тонны стали сверх задания выплавил и сталевар 10-й печи тов. Филимошин. Высокое производство показали сталевары тт. Дюпухов и Ларин. Первый дал 64, второй 84 тонны стали соответственно к плану.

Успеха добился в этот день и сталевар 10-й печи т. Бурганов, выплавив 130 тонн сверхплановой стали.



В ЧЕСТЬ ДНЯ КОНСТИТУЦИИ

В ноябре, став на вахту в честь Дня Сталинской Конституции, коллектив новомеханического цеха выполнил месячный план на 115,4 проц. Брака был доведен до 2,4 процента.

Замечательно трудилась смена т. Воскресенского. Ноябрьское задание выполнено на 121,2 проц. Бригадир этой смены тов. Плеханова дала в ноябре 127 проц. задания.

Не ослабляет темпов и славная двухстаночница Ольга Посунько. Она выполнила ноябрьский план на 417 процентов.

М. ШЕЙНМАН.

Премии — отличникам соревнования

Трудящиеся второго и первого мартеновских цехов проявили высокую трудовую доблесть. Лучшими инженерами, мастерами, сталеварами этих цехов по праву гордятся наш завод. Они выполнили слово перед Родиной, перед Красной Армией и, не останавливаясь на достигнутом, продолжают снабжать фронт сверхплановой сталью.

За выдающиеся результаты социалистического соревнования и досрочное окончание годового плана по выплавке стали первым и вторым мартеновскими цехами директор комбината тов. Носов премировал отличившихся.

Часами и месячным окладом премируются сталевары тт. М. Зинуров, Т. Соколов, М. Козыров, К. Шамсутдинов, М. Пугачев, начальник смены т. И. Матюшин, машинист завалочной машины т. М. Федюньшин (мартеновский цех № 1); сталевары тт. П. Бревешкин, Я. Осипов, А. Новокрещенов, помощник начальника шихтового двора Ф. Степанов, Ю. Седов, П. Гребенников, П. Савельев (мартеновский цех № 2), сталевар мартеновского цеха № 3 И. Мартынов.

Костюмами и месячным окладом премируются сталевар А. Корчагин, старший разливщик И. Популов, каменщик В. Битюцкий, машинист разливочного крана Ф. Расхупкин (мартеновский цех № 1); сталевары В. Шлямов и Е. Родимов, начальник смены М. Горбачев и мастер производства П. Дорошенко (мартеновский цех № 2); сталевары П. Старостин, П. Жуков, мастер В. Колесов (мартеновский цех № 3); мастера цеха ремонта промышленных печей Я. Тарасов, Фисун, каменщик Н. Медведев, старший рабочий стрипперного отделения цеха подготовки составов Чечулин и начальник смены цеха подготовки составов А. Самарин.

НЕ СЛОЖИМ ОРУЖИЯ

Наш народ войны не хотел. Мы строили заводы, фабрики, новые города — перестраивали жизнь. Но раз фашистские разбойники навязали нам войну, советский народ по зову великого Сталина грудью встал на защиту своей Родины. Одни с оружием в руках на передовой линии огня, другие у станков, у доменных, мартеновских печей, на колхозных полях.

В груди сталеплавильщиков взошла жгучая ненависть к подлому врагу, нарушившему нашу мирную жизнь.

Мы развернули наступление на трудовом фронте. Когда увидели, что от печи больше взять нельзя, начали двигать вперед технику, стали совершенствовать процесс сталеварения. Реконструировали ряд печей, перевели их на большие ванны. Поток металла сразу же увеличился. Реконструкция 9-й и 10-й печей повысила их производство примерно в полтора раза.

Война потребовала укрепить трудовую и производственную дисциплину, сплоченность всего коллектива. С небывалой силой развернулась социалистическое соревнование, упорнее начали мы бороться за экономное время в производственных операциях, за увеличение веса плавки.

Сталевары из месяца в месяц стали перевыполнять задания. Имена сталеваров Бревешкина и Родимова, работающих в моей смене, известны всей Магнитке.

1944 год — год побед на фронтах Отечественной войны. Фашистская нечисть выметена с родной земли. В тылу мы воювали экономическую победу. Наш цех досрочно более чем на месяц закончил годовую план. Коллективу моей смены посчастливилось занять в этой победе первое место. Мы выполнили план 1944 года 26 ноября, а сейчас уже имеем сверх годового плана более 4000 тонн стали.

Выдающуюся роль в борьбе за металл играют наши мастера тт. Нечкин, Савельев — организаторы скоростного сталеварения. Велика заслуга обер-мастера тов. Грибова и старшего мастера литейного цеха т. Разина.

Наш коллектив не жалеет своих сил для Родины. Бригада с начала этого года сварила 174 скоростных плавки. Но мы не намерены складывать своего оружия в труде. Воодушевленные похвалой великого Сталина, мы обязались дать до конца года не менее 28.000 тонн сверхплановой стали. Этот металл, превращенный в танки, пушки, в победоносное оружие Красной Армии, приблизит желанный день окончательного разгрома врага, приблизит тот счастливейший час для человечества, когда знамя победы будет реять над Берлином.

М. ГОРБАЧЕВ, начальник смены второго мартеновского цеха.

Новая победа бригады Галиузова

На стане «500» бригада мастера тов. Галиузова и старшего вальцовщика тов. Чернявского на днях установила замечательный рекорд прокатки металла, выдав 448 тонн дополнительно к плану.

Бригада тов. Галиузова встречает День Сталинской Конституции новым достижением, перебив свой же рекорд. 2 декабря она прокатала 461 тонну сверхпланового металла.

Значительного производства эта же бригада добилась и на следующий день, перевыполнив задание на 205 тонн проката.

Ф. ГРЕЧНИН.

СВОЕВРЕМЕННО РЕМОНТИРОВАТЬ АНКЕРАЖ ПЕЧЕЙ

Анкераж — важнейший элемент конструкции коксовой камеры. Состояние анкеража определяет длительность эксплуатационной кампании батарей. Как известно, при дефектах анкеража коксовая печь выходит из строя.

Тем не менее состоянию анкеража на 5, 6, 7 и 8-й батареях коксовки почти совершенно не уделяют внимания. Камеры №№ 47, 82, 136, 149 седьмой — восьмой батарей не эксплуатируются из-за необходимости замены сильно деформированных и треснувших армирующих рам.

Вследствие проседания рам с машинной стороны не планируется загрузка в целом ряде печей.

Петершимым является запущенность ремонта анкеража на 5-й и 6-й батареях. Армирующие рамы №№ 93, 101, 103, 108, 115, 134, 135 с коксовой стороны и №№ 32, 38, 132, 149 с машинной стороны находятся в аварийном состоянии. Они вызывают сильное горение после загрузки из-за неплотного закрывания дверями, являясь причиной тугого хода ширла, могут привести к деформации камер. Много рам имеет большое проседание.

Несмотря на непочатый край работы по анкеражу, здесь работает всего лишь одна бригада монтажников т. Пегреева из котельно-ремонтного цеха. Фактически и эта

бригада на анкераже не работает. Ее то и дело снимают в другие цехи и на другие работы внутри коксового цеха.

Рабочий день бригады организован плохо. Бригада своевременно не обеспечивается нужным количеством кислорода, нехватает и квалифицированного автогенщика. Рабочие этой бригады ходят обедать в столовую котельно-ремонтного цеха, затрачивая на это до 2 часов рабочего времени. Производительность труда не превышает 30—50 проц. Работа бригады, ее простои никак не учитываются.

Руководство котельно-ремонтного цеха знает о положении дел в бригаде т. Пегреева и не обращает никакого внимания на организацию труда и уплотнение рабочего дня в бригаде.

Такое положение больше нетерпимо. Нельзя допускать ускоренного разрушения печей из-за дефектов анкеража. Надо выделить на анкераж хотя бы две работоспособных бригады на постоянную работу, чтобы наверстать упущенное на этом участке.

Полагаем, что заместитель директора комбината по коксохимии т. Судья примет необходимые меры по приведению анкеража печей в нормальное состояние.

М. КУЗНЕЦОВ.

Смена юных

Однажды, в конце октября, как обычно, задолго до начала работы, пришли в основную механический цех девушки-комсомолки из бригады мастера тов. Мураховского.

— Холодно! — дыша на озябшие пальцы, говорит Стена Уткина.

— Это тебе не дома в Орловской области. Это Урал! — смеются Маруся Федосова и Августина Соина.

Но через минуту покрасневшие руки Стены заботливо ощупывают станок.

Приходит мастер. Начинается обычная «пятиминутка». После краткого анализа вчерашней работы коллектив переходит к обсуждению ноябрьских обязательств.

— Я считаю, что мы должны выполнить план ноября на 120 процентов! — говорит Аня Филатова — лучший токарь цеха.

— Ой! Сможем ли? — боязливо восклицает Шура Чудина.

— Выполним! — раздаются молодые голоса.

После горячих споров девушки решают взять на себя трудное обязательство.

Еще совсем недавно комсомолки-выпускницы ремесленного училища не выполняли нормы. Немало детских слез было пролито над сломанным резцом, над испорченной деталью. Но неудачи приучили к упорной борьбе, к повседневной кропотливой работе.

Шура Чудина нарезает болты. Четкие ее движения. Она выработывает по две — три нормы за смену. А рядом склонилось к станку румяное личико Стены Уткиной. Она изготавливает шпигели. У Стены не бывает выполнения нормы ниже 180—200 проц.

Замечательно работают токари Вера Вергунова и Маруся Федосова. Они делают гаек в три раза больше сменного задания.

После работы девушки спешат на занятия политшколы.

Социалистическое соревнование дало замечательные результаты.

— План ноября выполнен нами на 123,2 проц., — рассказывает мастер тов. Мураховский.

Теперь уже Шура Чудина забыла свою неуверенность. Она мечтает вместе с другими токарями догнать бригаду тов. Быкова.

— Они обогнали нас всего на 10 процентов! Но ничего, еще поборемся, — улыбаясь говорит Шура.

Кончилась смена. Девушки с песнями идут домой. Их радостные лица говорят ярче великих слов о Великом Законе, о светлом праве на труд, учебу и отдых.

Сегодня, в знаменательный День Сталинской Конституции, в бригаде особенный праздник — выполнен годовой план.

М. ИВАНОВА.

НА ГОЛОДНОЙ НОРМЕ

Когда мартеновские цехи будут обеспечены шихтовым материалом?

Шихтовый двор является наиболее важной частью хозяйственного тыла мартеновского производства. От организованности и слаженности дела на дворе всецело зависит работа мартеновских цехов. Наш коллектив, осознавая важность своей роли, делает сейчас огромные усилия для того, чтобы мартеновские печи работали с наибольшей производительностью. По вине шихтовиков в ноябре не было ни одного случая простоев мартеновских печей. Когда происходит задержка в доставке нам шихтовых материалов, мы стараемся возместить потерянное время ускоренной погрузкой шихты. Вместо часа по норме состав обычно грузим за 30 минут. Выгрузку поездных вертушек производим за 40 минут вместо часа 30 минут.

Но резерв шихтовых материалов на шихтовом дворе неогромен. Бывают дни, когда шихтовый двор приходится закрывать на два-три часа из-за отсутствия шихтовых материалов. 28 ноября шихто-

вый двор бездействовал с 8 до 10 часов утра. Мы простояли из-за отсутствия шихты 2 часа 30 минут и 27 ноября.

Жестко приходится нам распахиваться за плохую подготовку шихтового двора к зиме, за то, что не был создан неспасаемый запас шихтовых материалов. Снабжение мартеновских цехов сырыми материалами идет прямо с колес. Особенно большие затруднения ощущаются в железе, которого на комбинате более чем недостаточно; но разделка и доставка его поставлены из рук вош плохо.

Копровики живут темпами прошлых лет, когда мартеновское производство не имело такого размаха, как сейчас. Они дают нам гораздо меньше лома против того, что они могут доставить, хотя в течение последнего года они несколько увеличили снабжение нас железом.

Помимо копрового цеха нас обязаны снабжать железной ломью и прокатчики. Но



Детский сад № 11 Магнитогорского металлургического комбината завязал интересную переписку с фронтовиком Г. Ашаниным, стихи которого были опубликованы в нашей газете.

На снимке: воспитательница А. Гудкова читает детям стихотворение «Магнитогорцам» бойца Г. Ашанина.

НА СВАДЬБЕ

Анатолий Рязанов, мастер и комсорг цеха подготовки составов, и повар столовой № 27 Клава Мехова 2 декабря справили свою свадьбу.

Отпраздновать комсомольскую свадьбу пришли представители цеха — начальник цеха тов. Николай, секретарь партбюро тов. Савченко, от заводского комитета комсомола — заместитель секретаря тов. Васильева, представители ОРСа комбината — секретарь партбюро тов. Сажко, председатель цехового комитета тов. Первушин и много других гостей.

Ровно в 10 часов вечера тов. Рязанов пригласил гостей к столу. Когда все заняли свои места, оказалось, что место рядом с женихом — пусто.

— Что такое? Где же невеста? — заволновались гости.

Начальник цеха подготовки составов тов. Николай заявил:

— Подружки не дают невесту, требуют выкупа!

Но народному обычаю приносят блюдо, гости бросают деньги и относят подружкам невесты.

Наконец, розовая от смущения, Клава занимает свое место. Все поднимают бокалы за здоровье молодой четы, за их радостное и счастливое будущее.

— Горько! — задорно кричит секретарь

комсомольской организации доменного цеха Коля Чудаков.

— Горько! Горько! — подсазывают остальные.

После ужина начались танцы. В стороне от танцующих, под развеселым флюсом сидят Анна Ивановна Мехова и Наталья Ивановна Рязанова — матери молодых. Глядя на танцующие пары, они ведут свой неторопливый разговор.

— Помню, выходила я замуж, — рассказывает Наталья Ивановна. — Родители все дело порешили без меня. А как собрались подружиться на девиншик, так плакала я, думала сердце разорвется от простых слов русской песни.

Ты, зоря, зорюшка,
Вечернее солнышко,
Восходило высоко,
Осветило далеко,
Осветило путь дороженьку,
До чужого до дороженьку...

— Чего уж тут вспоминать! — машет рукой Анна Ивановна.

— Теперь, слава богу, оба сына в люди вышли. Старший Федор работает в цехе водоснабжения. Я буду жить с Анатолием — ему в Соцгороде квартиру дали с обстановкой.

Танцы сменяются хоровыми песнями, играми. Веселым праздником отметили молодые начало своей совместной жизни.

За культурный быт

Культурный отдых, нормальные бытовые условия придают силы трудящимся для напряженного стахановского труда. Поэтому жильцы и работники общежитий, откликаясь на призыв металлургов Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов, включаются в соревнование за лучшее культурное обслуживание, за создание лучших бытовых условий в общежитиях.

Мы, рабочие чугунолитейного цеха, живущие в общежитии № 29, горячо поддерживаем инициативу передовых общежитий, встретивших новую волну соревнования патристического движения славных металлургов, и обязуемся организовать культурный отдых в общежитии, развернуть массовую работу, повышая культурный и политический уровень трудящихся.

здесь разделка выбракованного металла по-настоящему не организована, прокатчики нам дают всего лишь 120 тонн вместо запланированных 400 тонн металла в сутки.

Надо как можно быстрее увеличить поток железной лопы на шихтовые дворы от прокатных станов. Особенно необходимо улучшить работу железнодорожного транспорта. Прикрепленные к мартеновским цехам поезда должны работать строго по графику. Нередки случаи, когда груженные металлом вертушки простаивают на месте погрузки 4—5 часов.

Мы также берем на себя обязательства: не иметь ни одного нарушения трудовой дисциплины на производстве, выполнять производственные нормы на 140 проц. и, этим помочь цеху завершить годовой план к 20 декабря.

Копровики обязаны увеличить разделку тяжеловесной лопы.

Мы внесем и свою долю в дело окончательной победы над фашистским зверем.

Без наличия запасов шихтовых материалов мартеновские цехи не в состоянии развертывать производство стали. Наш комбинат располагает огромными возможностями для создания шихтовых запасов. Эти возможности должны быть реализованы в предельно-короткий срок.

Совет общежития № 29:
ГЕГЕЛЛО, ФУРМАНОВ, ДОЛОТ,
СТЕПАНОВ, НАУМЕНКО.

ИЗВЕЩЕНИЕ

6 декабря в 7 часов вечера в помещении завкома металлургов состоится очередное занятие школы комсомольского актива.

Явка секретарей и членов комитетов комсомола обязательна.

ЗАВКОМ ВЛКСМ.

П. ОКОЛЕЛОВ, начальник шихтового двора второго мартеновского цеха.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛЬДМАН.