

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

12 ИЮНЯ
1945 ГОДА
ВТОРНИК
№ 68 (844)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Рабочий, служащий, инженер, если он любит свой завод, поможет благоустроить территорию, прилегающую к предприятию, а завком, фабком возглавят поход за чистоту.

„ТРУД“

Доменщики перевыполнили план

Итоги работы комбината за десять дней июня 1945 года

Коллектив доменного цеха идет с перевыполнением плановых заданий. Бригады третьей печи, работая ровно, ритмично, выдали с начала месяца 710 тонн сверхпланового чугуна. 200 тонн дополнительно к заданию выплавил и коллектив четвертой печи. После длительного отставания, наконец, выправилась шестая доменная печь и сейчас идет с перевыполнением плана.

Комбинат выполнил план и по производству проката. Особенно хорошо работает коллектив проволочно-штрипового цеха, прокатав сверх плана 2600 тонн металла. Высокая производительность этого цеха объясняется тем, что проволочные станы, перейдя на мирный сортмент металла, получили солидную загрузку, с которой успешно справляются. Свыше тысячи тонн сверхпланового металла выдал с начала июня и коллектив среднелистового цеха.

К сожалению, далеко не так успешно идут дела у сталеплавильщиков. Не один из сталеплавильных цехов не выполняет государственного плана.

ИДУТ ВПЕРЕДИ

Хорошо работает коллектив стана «250»-1 проволочно-штрипового цеха. 10 июня бригада мастера тов. Нестеренко (старший вальцовщик Немерещенко) прокатала сверх плана 152 тонны металла. Бригада мастера тов. Стороженико (старший вальцовщик Диганьшин) выдала в тот же день 104 тонны сверхпланового проката. Неплохо работала и бригада мастера тов. Кравцова (старший вальцовщик тов. Подзоров). Она перевыполнила сменное задание на 105 тонн.



Заместитель директора горно-металлургического института, кандидат технических наук Г. М. Замоуев, награжденный медалью «За трудовую доблесть» и орденом «Знак почета».

С НАРАСТАЮЩИМ УСПЕХОМ

9 мая высокие образцы стахановского труда показал коллектив второй печи. За сутки было выдано 110 тонн сверхпланового чугуна. Мастера тт. Овсянников, Злунцын и Ровеский обеспечили ровный ход доменной печи.

Еще лучше работал коллектив четвертой печи. За сутки программа была перевыполнена на 268 тонн.

Н. ГРОВОА.

СОБРАНИЕ РАБОЧИХ ЗАКАВКАЗСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

8 июня во Дворце культуры металлургов состоялось общее собрание рабочих Закавказского металлургического завода, обучающихся на Магнитогорском комбинате.

Собрание открыл ивотсественный представитель Закавказского металлургического завода т. Месхи.

С докладом о ходе производственного обучения рабочих выступил начальник отдела кадров Закавказского завода тов. Гобосашили. Он отметил, что учеба рабочих на комбинате в основном протекает удовлетворительно. Большинство групп закончили теоретический и практический курсы обучения и успешно сдали государственные технические экзамены.

Мы по праву можем гордиться такими квалифицированными рабочими, как Магдасеридзе — вальцовщиком проволочно-штрипового цеха, дружинником Кварадзе и другими. Эти товарищи получили хорошую производственную закалку на Магнитке, — сказал тов. Месхи.

Неплохо поставлена и политмассовая работа среди рабочих Закавказского завода, — продолжает докладчик. — В общежитиях систематически проводятся беседы, доклады на политические темы, читки газет и художественной литературы на грузинском языке. Комсомольские группы работают хорошо, выпускаются «боевые листки».

Докладчик отметил также и ряд недостатков. В цехе куста проката и коксохимическом все еще не в достаточной мере трудовая дисциплина. Чрезвычайно медленным темпом идет перевод рабочих на штатные должности. Развертыванию массовой работы в общежитиях мешает то обстоятельство, что рабочие расселены в двадцати двух общежитиях в разных концах города. Не все закавказские рабочие, работающие в штате, приравнены в снабжении к кадровикам Магнитогорского завода. Вальцовщики и сварщики сорто-

прокатного цеха снабжаются по заниженной норме.

Ожидательно развернулись прения. — Освоить профессию вальцовщика в горном металлургии — Магнитке — это большая честь. Я неплохо изучил свое дело и сознание выполненного долга радует меня. Свои знания, трудовой энтузиазм я отдаю Родине, вкладу в стахановский труд на родном Закавказском заводе, — сказал вальцовщик сортопрокатного цеха тов. Квициани.

Дальше выступили электрослесари коксохимического цеха т. Абашидзе, вальцовщик проволочно-штрипового цеха т. Магдасеридзе, монтажник Джабуа и другие.

В заключение выступил заместитель директора комбината тов. Киселев.

За время обучения на нашем комбинате рабочие Закавказского металлургического завода сделали большой шаг вперед не только в производственном отношении, но и в культурном. Можно проследить на примерах, как изменились люди, стали дисциплинированнее, культурнее. На одном из первых собраний мы резко осудили халатность в работе слесаря куста проката тов. Мазанашвили. Сейчас, к концу производственного обучения, тов. Мазанашвили стал одним из лучших слесарей, — сказал тов. Киселев.

Отвечая на ряд вопросов, тов. Киселев заверил собравшихся, что дирекция примет все меры к тому, чтобы улучшить условия быта рабочих Закавказского завода.

На собрании был оглашен список тринадцати товарищей, промированных за отличную учебу. Стахановцы тт. Джабуа (зотельно-ремонтный цех), Гогичиани (сортопрокатный цех) и другие были премированы дирекцией комбината грамотами.

После собрания состоялось большое собрание самодеятельности Дворца культуры металлургов.

Наболевшие вопросы фасонолитейного цеха

Производство фасон-валяще-сталелитейного цеха весьма разнообразно и представляет собой ряд совершенно самостоятельных участков, отличающихся друг от друга специфичностью своей технологии. В нашем цехе изложницы и поддоны мы заливаем из жидкого доменного чугуна, крупное стальное литье и стальное прокатное литье — из марленовских печей, литье из легированных марок сталей — из электрпечи, чугунные и прокатные валки — из вагранки и отражательной печи.

Формовка каждого вида литья, работа планчатых агрегатов имеют самостоятельную технологию, порой резко отличающуюся друг от друга. Это обстоятельство сильно усложняет организационную структуру цеха, требуя универсальности от общецехового руководящего персонала.

Производственную программу апреля фасонолитейный цех выполнил за это время на 96,3 проц. из-за неудовлетворительной работы участка изложниц и отсутствия кислорода для обжига стального литья.

Лучше всех работал пролет мелкого стального литья (старшие мастера тт. Барышев и Чипышев), который четвертый месяц подряд регулярно перевыполняет производственный план и в мае стал готовую продукцию на 105,6 проц.

На высоком уровне работал участок чугунных валков (начальник участка тов. Вельговский). Участок выполнил план на 111 проц., но отклонения по номенклатуре не позволяют нам считать его лучшим участком цеха.

Пролет крупного стального литья (старшие мастера тт. Левченко и Чельшино) работал хорошо, но необеспеченность кислородом снизила результат его работы до 95 проц. плана. Если бы в течение двух последних суток этот участок бесперебойно обеспечивался по кислородопроводу кислородом, выполнение плана здесь было бы обеспечено.

Значительно хуже работал участок изложниц. Этот важный для комбината участок имеет целый ряд своих внутренних противоречий, мешающих ему идти в ногу со всем цехом. Наличие отклонений от принятой технологии, низкая трудовая дисциплина и производительность труда мешают ему выйти из прорыва. По сравнению с прошлой работой, участок безусловно имеет отдачи, но все же недостаточные, чтобы обеспечить выполнение плана (87,1 проц.). Так, например, в мае брак снизился до 4,7 проц. против 12,6 проц. в марте и 31,5 проц. в апреле. Попрежнему высок процент вторых сортов (52 проц. против 76, замешив место в апреле).

Только на вторых сортах цех потерял по сдаче около 40 штук изложниц.

С качеством литья по качеству не только на участке изложниц. Пролет крупного стального литья (начальник участка тов. Левченко) никак не может обеспечить отливку качественных муфт из-за неравномерности заливочных и нежелания руководителей этого участка серьезно заняться налаживанием работы.

Высокое производство на отдельных участках обеспечено благодаря работе цеховыми отдельными бригадами. Так, на стальном литье бригада формовщиков тов. Нефедова имеет выполнение норм 186,5 проц., тов. Тагаурова — 156,5 проц., на чугунных валках бригада тов. Саламаха — 166,2 проц., обрубщик тов. Джаназаров выполняет норму на 403 проц., тов. Нурмагом — на 358 проц. и т. д.

Наряду с этим мы имеем в цехе 15 человек, не выполняющих норм выработки. Из них 14 — рабочие участка изложниц. Это последний раз подтверждает непра-

вильную организацию труда на этом участке.

Внутрицеховые вопросы могут быть и будут разрешены увеличением трудовой и технологической дисциплины, правильной организацией труда и мобилизацией всего коллектива цеха, в первую очередь инженерно-технических работников и кадровых рабочих, на решение актуальных задач.

Сложность работы цеха в настоящее время усугубляется тем, что тьл цехового производства — ремонтно-механическое отделение, а также цеховое оборудование цеха, работавшее последние четыре года на износ, находится в исключительно плохом, а некоторые агрегаты просто в аварийном состоянии. Неуклонно ухудшается состояние цехового оборудования (слесари, электрпечи) при наличии механизмов, по конструкции и сложности не уступающих любому основному цеху, до сих пор не давая возможности привести оборудование в порядок.

Остаткам цеха в апреле на семь суток некоторые люди на комбинате поняли, как важно по очереди кампания. Эти дни все заинтересовались работой цеха, все старались помочь привести его в порядок. Сверхплановые нормы выработки и готовой продукции из цеха (около 900 вагонов!) еще две недели после пуска цеха продолжали служить темой анекдотов о стиле работы фасонолитейного цеха. А затем началась бурная жизнь. Транспортеры подают в цех вагоны по своему усмотрению, независимо от того, нужны ли они цеху в данное время или нет; думпкеры из-за отсутствия мусора часто простаивают в цехе сутками, а вагоны под «заказ» не дают, несмотря на то, что производственные площади цеха завалены «возлами» и угрожают обстановкой производства.

Директор комбината приказом от 9 апреля отметил аварийное состояние оборудования, а главный электрик комбината тов. Кузин два месяца подряд полностью исключает обслуживание фасонолитейного цеха из графика планово-предупредительных ремонтов. Основной механический цех (начальник тов. Белов) не считая своей обязанностью выполнять ремонтные работы главного механика и продолжает срывать по исполнению заявок детали. Ремонтники об откомандировании из основного механического цеха с 1 мая слесарей до сих пор не выполнено, и имеющийся штат ремонтников в нашем цехе занимается фактически не плановым ремонтом, а ликвидацией аварийных остановок.

После пуска кислорода, являющегося технологической необходимостью цеха, стужает выполнение срочных заданий, так как начальник кислородно-кислотного цеха тов. Михайлец считает, что он делает любезность цеху, отрывая кислородопровод. То же наблюдается и со стальным воздухом.

Доменщики, не считаясь с техническими условиями, направляют некачественные чугуны, рассчитывая на то, что у литейщиков другого выхода нет и они залиют формы тем металлом, который им дадут.

Такое отношение смежников ни в коем случае не способствует улучшению работы фасонолитейного цеха и может снова привести его к глубокому прорыву.

Дирекция комбината, которая серьезно пожелала цеху в недалеком будущем восстановиться, окажет ли дальнейшую помощь в устранении вопросов.

Г. ВЕСТЕРМАН — начальник фасонолитейного цеха.

ЧИСТОТА И ПОРЯДОК — ЗАЛОГ ВЫСОКОГО ПРОИЗВОДСТВА

ЦЕХ СДЕЛАЕМ КРАСИВЫМ

Вот уже два месяца коллектив коксохимки серьезно занимается приведением в порядок территории цеха и всех производственных участков. Работа эта ведется по определенному плану.

Особенно хорошо работает коллектив коксовых печей второго блока под руководством начальника тов. Дорогобыла и парторга тов. Школяренко. Большая работа проделана и по уборке территории между доменными и коксовыми цехами.

Коллектив цеха готовится к покраске всех металлических конструкций и механизмов. Большой объем работ будет проделан строителями цеха «Магнитогорской» в связи с вводом в эксплуатацию коксовой батареи № 1/8.

Для наведения полного порядка на территории цеха предстоит еще considerable работа. Надо вывести не менее пяти тысяч тонн металлического лома в котловый цех. В связи с планировкой требуется также вывести тысячу кубометров земли, убрать мусор и всякие отходы.

Почтучно ведется большая работа по под-

держанию чистоты на уже убраных участках. Здесь уборка ведется систематически; не допускается накопления мусора. Установлены мусорные ящики, отведены места для свалки металлического лома и других отходов.

Приведение в порядок территории цеха вызвало необходимость в упорядочении хранения материалов, оборудования и всего складского хозяйства. Коллектив цеха занимается и этим вопросом.

Работу по очистке территории цеха весь коллектив не рассматривает, как эпизод. Это не кратковременная кампания. Мы делаем возможность сделать наш цех красивым, сделать его самым культурным и красивым предприятием советской коксохимки.

Отдавая себе полный отчет в важности поставленной задачи, коллектив цеха каждодневно много и упорно работает в этом направлении.

П. СУДЬЯ, заместитель директора комбината по коксохимии.

Передовики благоустройства

Напряженно работает коллектив дворового цеха, благоустроявая территорию комбината. План мая выполнен на 112,3 проц. Уже заметны результаты этой работы. Заключаются приведение в порядок площадки между вторым и третьим блоками печи. Огорода вывезено 80 тридцатилитровых ведер мусора, отгружено 12 думизированных скрапа коксовому цеху. Поставлено около двух тысяч штук и деревьев.

Работы дворового цеха помогли благоустроить цеху привести в порядок территории. Проведен капитальный ремонт дороги от газовых ворот протяжением два с половиной километра. На центральном автостоянке посажены кусты.

Хорошо работает участок прораба М. Е. Иллариона, занимающийся планировкой, газификацией и очисткой. Этот участок систематически перевыполняет задания.

За последнее время отдельные бригады добились значительного повышения производительности. 31 мая бригада контроля (отдел организации труда) перевыполнила задание и дала ценные указания данному

коллективу цеху по правильной организации работ и увеличению рабочего дня.

Бригада десятника тов. Кожарского состоит из четырех человек по шестидесяти человек в каждом. До конца мая они не были полностью загружены. Работе бригады помогала производственно-технический персонал в среднем на 65 процентов. Было отгружено с обединенного перерыва по вине стальной. Инициативная работа вызвала частые отвлечения на отдых, 25 проц. времени тратилось на отдых, 25 проц. времени тратилось на организацию производственных процессов.

Ровно и слаженно сейчас работает бригада тов. Стреха по уходу за зелеными насаждениями. В июне она имеет высадить на 150 штук и выше. Показатель бригады тов. Яркого, работающей по загрузке и ремонту автотранспорта — 157 проц. Отлично выполняются работы по планировке площадок: 27 рабочих под руководством бригады тов. Яблова.

Тов. Мельникова и Барылова на инициативе трудовой раскраски выполняются выше плана нормы каждый.

Ряды наших стахановцев растут.
П. РУСИЯН, заместитель начальника дворового цеха.

Счет автотранспорту

Успех работы дворового цеха во многом зависит от транспорта. Огромную помощь благоустройству оказывает начальник четвертого района внутризаводского транспорта тов. Глушню. Все заявки на вагоны он удовлетворяет с исключительной аккуратностью. Ежедневно бывает на объектах работ по очистке территории, а нередко приходит два раза в день. Тов. Глушню лично руководит работой вагонов, тщательно контролирует выполнение всех своих распоряжений, оказывая личную помощь каждому цеху в деле наведения порядка на заводской площадке.

Иначе относится к выполнению приказа директора комбината руководство автотранспорта (начальник автобазы тов. Бархарева).

Автобаза ни разу не выполнила под-

полностью задание цеха. Машины подается с большим опозданием. 9 июня прибыл в цех лишь две автомашины, в то время как по плану требуется десять. 6 июня машина № 645 пришла в 11 часов вместо 8 часов утра. 7 июня машина № 601 была доставлена в цех в десять часов. 8 июня эта же машина прибыла в 9 часов 30 минут. 9 июня опоздал на два часа машины №№ 497 и 645.

Отражается на ходе работ и то, что автобаза каждый раз присылает разных водителей. Они не знают правил движения транспорта, и для сопровождения машин нам нужно отвлечь от дела людей.

А. ПОДЖАРСКИЙ, старший диспетчер дворового цеха.

Прекратить порчу дорог

Согласно правилам технической эксплуатации, воспрещается езда на тракторах по шоссе и другим дорогам. К сожалению, на территории завода этих правил не придерживаются.

9 июня колесный трактор, принадлежащий ПБС-2, в час дня проехал по дороге на заводской территории с прицепным плугом. Сверхурок с плугом на планировочную бровку шоссе и дороги, он нарушил ее на расстоянии до 100 метров. Дойдя до перехода у мостового цеха,

трактор снова свернул на полотно шоссе и нанес в нескольких местах повреждения. Таким образом, многодневный труд рабочих дворового цеха оказался напрасным. Требуется немедленно прекратить проезд тракторов по шоссе и другим дорогам завода и привлечь к ответственности нарушителей.

Б. СТЕПАНОВ, дорожный мастер.

НА РЕМОНТЕ СТАДИОНА МЕТАЛЛУРГОВ



Бригада прораба тов. Шендрого за укреплением трубным. Фото М. Михайловой.

ЗАБОТА О ПЕРВООЧЕРЕДНЫХ НУЖДАХ

На дворе стояла еще зима. А в цеховом комитете обжино-заготовочного цеха уже собралось много женщин.

— Запишите меня на огород, — говорит красноармейка Дьяконова.

Секретарь цехового комитета тов. Гейман подробно расспрашивал женщину, какая у нее семья, сколько ей нужно выдать земли.

— А пахать будут? — интересуется красноармейка тов. Христенко. — Я живу далеко, дети маленькие и самой...

— Запиши, — уверенно отвечает председатель огородного совета тов. Свиридов.

В цехе уже кипела работа по сбору сведений о нуждах из жилищных частей, от друзей на окраинах поселка. Механизатор тов. Захаров горячо взялся за это дело. Вместе с валышниками тов. Алешиним он часто обходил после работы, тщательно проверяя каждую заявку. Инициатива цеха шла. Ступало по двору через огород снабжения комбината для трактора.

Цех обеспечил всех инвалидов Отечественной войны и красноармейцев семейным картофелем. Цеховому комитету было выдано на покупку картофеля красноармейкам 8750 рублей.

Как только стаят снег, председатель

огородного совета обер-мастер тов. Сестунцов выехал в поле на прямой берег Урала. Собранный в цехе трактор работал безотказно. Трактористы валышники тов. Атевзон и сварщик тов. Сабо быстро устранили все неполадки в работе механизмов трактора. Было вспахано 70 гектаров земли. Вся площадь, отведенная для красноармейцев, была полностью обработана.

По инициативе руководителей цеха инвалидам Отечественной войны гг. Рындины, Михееву, Наушкину и другим земля была не только вспахана, разбросана, но и засеяна картофелем.

— Осенью мы соберем урожай и обеспечим наши семьи картофелем на весь год, — говорит красноармейка тов. Шеметова.

Хозяйственники и огородный совет обжино-заготовочного цеха сумели быстро и организованно провести огородную кампанию.

Такая забота о первоочередных нуждах красноармейцев и рабочих цеха не замедлит сказаться высокой производительностью в борьбе за вышнюю программу.

Н. ИГНАТОВ, председатель цехового комитета обжино-заготовочного цеха.

В условиях бесконтрольности

На днях проверочная бригада под руководством члена обжино-заготовочной комиссии по рабочему снабжению тов. Тарасова проверила правильность распределения и выдачи талонов на промышленные товары в листопрокатном цехе за март и апрель.

Отсутствие контроля со стороны руководства цеха и цехового комитета привело к злоупотреблениям. Была произведена частичная проверка, опрошено лишь небольшое количество рабочих, но и эта теплая проверка установила факты присвоения талонов, подделки подписей и обмена талонов.

Электрику тов. Сабо было выделено шесть метров фланели, слесарю тов. Иванову — 4 метра перкала, тов. Абраменко — шесть метров ситца. Этих товаров не получили. Валышник тов. Попов вместо выделенных шести метров матрасного тика получил детские носки и т. д. Подписи рабочих в ведомостях получения оказались поддельными.

6 июня заводской комитет металлургов, обсудив эти случаи злоупотребления, указал начальнику листопрокатного цеха тов. Гавриленко и председателю цехкома тов.

Цыбуко на отсутствие с их стороны контроля за выдачей ордеров на промышленные товары.

Помощник начальника по быту тов. Рубина от выдачи ордера самоустранилась. Уполномоченная по выдаче заборных документов Устинова в ответ на предьявленное ей обвинение о присвоении талонов, заявила:

— Я не знаю, где эти талоны. За правильность подписи отвечать не могу, так как рабочих... в лицо не знаю.

Завком металлургов обязал комиссию по рабочему снабжению при завкоме и председателей цеховых комитетов организовать через общественный контроль проверку правильности распределения и выдачи талонов на промышленные товары во всех цехах завода.

Дело о злоупотреблении уполномоченного цеха Устиновой решено передать следственным органам для привлечения ее к судебной ответственности.

Л. ИВАНЕНКО, председатель комиссии по рабочему снабжению завкома.

По следам наших материалов

«На „ничейной“ территории»

Под таким заголовком в нашей газете от 15 мая был помещен фельетон о захламленности межцеховой территории между новоштамповым и чугунолитейным цехами. В своем ответе редакция начальнику чугунолитейного цеха тов. Яковленин сообщила следующее: гора мусора и отходов, находящаяся около новоштампового цеха, в настоящее время убирается работниками того же цеха.

Вношу наличными

Я счастлива и горжусь полной победой над фашистской Германией. Желаю всемерно помочь нашему народу и Советскому правительству скорей затопить ганы, нанесенные войной, и всю сумму платежей на Четвертый Государственный Военный Заем в размере 1000 рублей полностью внести наличными.

М. БОЧКОВА, экономист планового отдела комбината.

И. о. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.