

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

22 СЕНТЯБРЯ
1945 ГОДА
СУББОТА
№ 111 (887)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина, заносятся на общезаводскую доску почета нижепоименованные передовики социалистического соревнования в честь Победы:

Бригада мастера доменной печи № 2 тов. Ровенского, выполнившая план августа на 102,7 проц.	Смена начальника тов. Чечнева (стан «250»-2).
Бригада мастера доменной печи № 2 тов. Овсянникова, выполнившая план августа на 101,4 проц.	Смена начальника тов. Юрьева (стан «300»-2).
Бригада мастера доменной печи № 2 тов. Злуницына, выполнившая план августа на 101,1 проц.	Смена начальника тов. Гринберга (стан «300»-1).
Смена начальника т. Кравцова (стан «250»-1).	Смена начальника тов. Рыбалкина (среднелистовой цех).
Смена начальника тов. Стороженко (стан «250»-1).	Смена начальника тов. Пономарева (среднелистовой цех).
Смена начальника тов. Чечеринда (стан «250»-2).	Все эти коллективы прокатчиков в августе также вышли с перевыполнением плана.

Честь и слава передовым стахановцам социалистического соревнования в честь Победы!



НАСТОЙЧИВОСТЬ

— Идея у меня возникла, — сказал, входя в кабинет, чуть сутулый молодой человек. Хочу спроектировать стекловальную печь, хотя бы лабораторного назначения. На заводе огромная нужда в стеклянной посуде для лабораторий...

— Знаю, товарищ Термер, — задумчиво сказал тов. Агапов, начальник центральной заводской лаборатории. — Только трудно это будет осуществить... Попробуйте...

В долгие уральские ночи, без сна, Юлий Адамович Термер осуществлял свою мечту. За окнами обжигались свистел ветер и Термер в метельные ночи обдумывал, как лучше осуществить свой замысел.

В ноябре 1943 года Термер представил комиссии готовый проект печи.

— Интересно, конечно, но только, знаете ли, ничего не получится из вашей затеи, — сказал присутствующий в комиссии профессор, рассматривая проектные чертежи...

— Как? Почему? — завопил Термер.

— И что это в военное время будет заниматься какими-то стекляшками, — продолжал профессор и в то же время посылалась наемница...

Тогда он решил построить печь сам, один, на свой риск и страх. С трудом был излучен отблеск кириши и в морозные дни 1944 года был построен каркас печи. Сам Термер так же кириши, разглагольствовал для цементного раствора, подбирал подходящее железо для крепления уголков печи.

И вот 25 февраля печь была готова. Цюра Тишина, Ваня Чуминский, Саша Тобаров — вот первая когорта стеклянников комбината. Они пришли совсем опытными, но знающими стекловальное производство. Три месяца подряд почти безвыходно жил в новом цехе инженер Термер. Он теплое обучал молодежь, вместе они искали нужный состав сырьевой массы для того, чтобы стекло получалось как можно лучше, прозрачнее.

— За границей нишут, — рассказывал своим молодым друзьям Юлий Адамович, — что в массу можно прибавлять стекловальную боя не больше 40 проц. Мы будем прибавлять свыше 90 проц., и вы увидите, стекло будет прекрасное...

Спрос на лабораторную посуду возрастал с каждым днем. Первые опыты прошли удачно. Болбочки, пробирки, и другая посуда получалась неплохо. Стекло было тонким, прозрачным. Тесное помещение не позволяло изготовлять более крупную посуду. Руководство комбината заинтересовалось проблемами стекловарения. Было решено построить большую стекловальную печь, с суточной производительностью в 3—4 тонны стекла. По проекту инженера Термера цеху вспомогательных материалов была поручена постройка печи. Были введены в дело и печи отжига.

— Сейчас наш Магнитогорский комбинат полностью обеспечен лабораторной посудой, исключительно за счет нашего производства, — говорит с гордостью Юлий Адамович. — Кроме того мы ежедневно выпускаем до 500 чернышниц для школьников. Когда будут установлены на нашем заводе станки для холодной обработки стекла, мы сможем полностью обеспечить посудой все столы Магнитки.

Выросли и люди стекловального завода. Ваня Чуманский работает уже мастером. Приятно смотреть, как он ловко набивает массу из окошка печи. Несколько ловких движений и она надувается огненным пузырем, опускается в форму и вот уже готова красивая ваза для цветов. Самые ответственные заказы выполняет и молодой мастер тов. Тарапов. Молодые кадры стеклянников Володя Чернышевский, Платонов, Кузничёва, Перельмуттер, Зильберштейн также неплохо овладели технологией стекловального производства.

Сейчас стекловальному заводу необходимо получить чугунные формы для изготовления посуды. Формы эти давно заказаны в основном механическом цехе, но, несмотря на указание директора комбината, к назначенному сроку не готовы.

Возможности развития стекловального производства в Магнитке, на базе местного сырья, очень богаты. Сейчас стекловальный завод находится в надежных руках молодых специалистов, преданных своему делу. Комбинат ждет от стеклянников улучшения качества обработки стекла, с тем, чтобы стекловальный завод Магнитки смог соперничать своей продукцией с лучшими заводами нашего Союза.

М. ИВАНОВА.

Высокопроизводительная работа цехов в зимние месяцы всецело зависит от того, насколько хорошо будет подготовлено все хозяйство комбината к зиме.

За полную готовность к зиме Холода не застигнут врасплох

Задолго до осенних холодов в чугунолитейном цехе наметили график подготовки к зиме. Были учтены объекты работ, установлены сроки, выделены люди, отвечающие за выполнение заданий.

Вся подготовка к зиме проводится по плану. Значительная часть работ уже выполнена. Отремонтированы крыши над бытовыми помещениями цеха, произведен ремонт оборудования парового отопления, исправлена крыша цеха на участке вагранок.

В прошлые зимы выходила из строя водная магистраль. Сейчас мы укладываем новую, к 1 октября эта магистраль будет полностью завершена строительством.

Большое значение для нормальной работы цеха имеет хорошее состояние путей. Мы должны поднять пути на северной стороне цеха и сделать водоспуск к 1 октября. К сожалению, эта работа идет очень медленно. Дело в том, что ремонтировать пути должны мы вместе с транспортниками, которые не оказывают в этом помощи. Начальник дистанции службы пути т. Абабков, к которому мы обращались, шед только на обещания.

Готовя цех к работе в зимних условиях, мы создаем запас материалов. Уже

заготовили достаточное количество соломы, необходимой при формовке изложниц. Песку же имеем только 30 проц. необходимого количества. Попутно с ремонтом цеха мы отремонтировали для столовой овощехранилище и засолочную яму для капусты.

Ремонт отдельных объектов тормозится недостатком фанеры, леса и стекла. Лишь 21 сентября мы получили три ящика стекла и десять листов фанеры. Этого недостаточно. Фанеры вряд ли хватит на обшивку кабин машинистов кранов. Леса же совсем нет. Отдел снабжения комбината должен нам помочь материалами.

Плотники и стекольщики, занятые на подготовке цеха к зиме, трудятся отлично. Особенно отличается 57-летний стекольщик тов. Штеренсус и плотник тов. Лебенков.

Кроме основной подготовки цеха к зиме, нужно произвести тщательную уборку, отремонтировать окна, двери. Коллектив цеха эти задания выполняет, помощь со стороны транспортников и отдела снабжения ускорит подготовку цеха к зиме.

Г. ЯНКЕЛЕВИЧ,
начальник чугунолитейного цеха.

Гуляют сквозняки

Близятся холода. Работники миксера первого мартеновского цеха это уже чувствуют на себе. Ведь крыша и стены помещения, в котором они работают, изрешечены, точно артиллерийским обстрелом. Местами зияют большие проломы. На рабочих местах гуляют пронизывающие сквозняки. Зимой работать здесь будет очень трудно.

Заделать дыры в крыше и стенах, покрасить крыши должны работники котельно-ремонтного и ремонтно-строительного цехов. Но они к этой работе до сих пор не приступили.

Лишь транспортники к выполнению своих обязанностей отнеслись как следует, они подготовили подвездные пути, создали условия для бесперебойной перевозки чугуна осенью и зимой.

Следует также отметить состояние миксера крана. Он недавно вышел из ремонта и все же простаивает в каждой смене из-за дефектов в механической части. За пять последних дней эти простои достигают свыше 20 часов.

Кроме неисправностей механизмов на кранах, существенным дефектом является то, что крюки на них на 300 миллиметров короче, чем надо. Поэтому нельзя полностью опорожнять ковша, часть чугуна остается в них, закозляется.

Ненормальности в работе крана нужно немедленно устранить. Нужно создать условия для бесперебойной работы миксера в зимних условиях.

А. МИХЕЕВ, начальник миксера
первого мартеновского цеха.

Гордость бригады

Молодые стахановцы основного механического цеха тт. Брезгулевский, Кузовкова, Ртищева давно имеют хорошую славу. Они всегда держат первенство в комсомольско-молодежной бригаде.



На снимке: станочница Эльвира Ртищева. (См. корреспонденцию В. Быкова).

Эльвира Ртищева с 8 по 14 сентября ежедневно выполняла план свыше 270 проц. Этим она обеспечила своевременную расточку муфт для стана «500». Сейчас она ежедневно выполняет план не ниже 220 проц.

Стахановские темпы и хорошее качество работы обеспечили успех — сентябрьский план молодая стахановка уже выполнила.

Отлично работают комсорг-бригады Анастасия Кузовкова, комсомолка тов. Воронцова, выполняющие до двух норм в смену. Но особенно показательных итогов добился токарь-комсомолец Геннадий Брезгулевский. С начала сентября он ежедневно выполняет норму на 293 проц. Месячный план уже выполнен к 20 сентября на 136 проц.

Как добился он таких результатов? Честным отношением к работе, рационализацией. Он точит 180 штук матриц для обжимного цеха. Работа трудоемкая, многие токари старались ее избежать. Брезгулевский же изучил деталь, настраивал станок, подобрал победитовые резцы, американские сверла и за работу взялся по-уларному. При рассверливании матриц он сэкономил на каждой детали по 20 минут.

В. БЫКОВ, мастер основного
механического цеха.

ОБЕЗОПАСИМ ОТ ОГНЯ ЦЕХИ КОМБИНАТА

Полностью подготовимся к зиме

Включившись в социалистическое соревнование, личный состав пожарной команды № 3 за месяц проделал следующие работы.

Для приведения в образцовое состояние цехов в противопожарном отношении было проведено четыре субботника. На этих субботниках была произведена очистка территории шмотно-динасового цеха от разного хлама и производственных отходов. Также была сделана планировка семи пожарных гидрантов и двух водоемов. Проверили все огнетушители, внутренние пожарные краны, пожарные ящики с песком, пожарные рукава и т. д. Дефекты, обнаруженные при проверке, были устранены.

Коллектив шмотно-динасового цеха, обсудив призыв рабочих коксохимического цеха на собрании, также включился в социальное соревнование и проявил большую активность по внедрению противопожарных мероприятий. В цехе создали хозяйствен-

ную группу по ремонту дорог. Каждый цех, обсуждаемый командой № 3, по окончании работы организовывал субботники. По предложению пожарной команды был проведен ремонт световой и силовой электропроводки. Также провели ремонт внутренних пожарных кранов, центрального отопления силикерного и дренчерного оборудования. Лучшими людьми при выполнении этих работ были из цеха начальник динасового отделения тов. Шеголев, начальник механической мастерской тов. Рябов, слесарь тов. Мельников, из пожарной команды № 3 начальник караула Бабанов, командир отделения Анищенко Е., боец тов. Зубков и другие.

При таком активном участии в соревновании шмотно-динасового цеха и пожарной команды № 3, наш объект будет полностью подготовлен к зиме.

ЗАДОРКИН, инструктор профилактики. ВПК-3.

За первое место

Личный состав пожарной охраны № 3 комбината, взяв на себя обязательство, борется за их выполнение. Уже проделано немало работы. Проверены все внутренние пожарные краны. Администрация обслуживаемого нами цеха, принимая обращения рабочих коксохимического цеха, быстро устраняет все выявленные недостатки. Мастер тов. Шеголев проверил пожарные гидранты и очистил их от всяких загрязнений.

Начальник пожарной команды № 3 тов. Воронко представил на партсобрание цеха совместный план работ по подготовке

цеха к зиме. На эту тему было проведено три беседы с личным составом команды и сейчас подготовка к зиме идет успешно.

Особенно активно участвуют в социальном соревновании начальники караулов тт. Бабанов и Смирнов, командир отделения тов. Азацкий и бойцы тт. Алексеев и Тарасов.

По чистоте и исправности противопожарных средств мы займем первое место в социальном соревновании.

АНИЩЕНКО, командир отделения.

За внедрение противопожарных мероприятий

Рабочие коксохимического цеха, взяв на себя обязательство привести цех в безопасное в пожарном отношении состояние, осуществляют его на деле. С каждым днем в отделениях становится чище и уютнее и рабочим на их производственных участках становится легче трудиться.

Вместе с рабочими цеха в выполнении обязательства принимает участие пожарная команда № 2. В свободное время личный состав этой команды обработал 153 человеко-часа на очистке цеха от захламленности. При этом была предоставлена цехом автомашинка, которая вывезла всевозможных отходов и мусора 200 тонн. Сейчас пожарная команда приводит в полную готовность первичные средства пожаротушения по отделениям.

Во главе социалистического соревнования стоит парторганизация коксохимического цеха и лично секретарь партбюро тов.

Потатурин, который ежедневно контролирует ход соревнования и дает направление в работе. Также много занимается вопросами внедрения противопожарных средств и профсоюзная организация. Она проверяет выполнение обязательств. На двух заседаниях цехового комитета были заслушаны отчеты начальников отделений о результатах соревнования.

Наряду с проделанной работой имеются и недостатки. В отделении управления первого блока парит хаос. Начальник отделения тов. Верховский не организовал по-настоящему проведение противопожарных мероприятий. Также плохо обстоит дело и в ПВС-1, где начальником тов. Березин и парторгом тов. Журавлев. Они все обещают взяться за работу по созданию противопожарной обстановки, но эта работа должна уже быть развернута во всю ширь.

ТКАЧ.



На снимке: один из активнейших участников борьбы за чистоту на территории нашего завода, десятник дворового цеха тов. А. Кожарский.

Фото М. Михайловой.

Бригада Панченко — впереди

В первой декаде в большом пролете фасонно-литейного цеха хорошо поработала бригада тов. Панченко, выполнившая план на 162 проц. Бригады тт. Шеметова и Журавлева тоже вышли в число передовиков, выполнив план свыше 136 процентов.

Достижения закреплены и во второй декаде. Бригада тов. Панченко на машинно-стальном литее выполнила план на 140 процентов. Бригада тов. Журавлева — на 135 процентов.

Отлично поработали и литейщики стальных валков бригады тов. Кошлак. Они во второй декаде сентября выполнили полторы нормы.

Литейщики обещали еще настойчивее множить достижения, чтобы большой пролет завоевал первенство по цеху.

Система безнадзорности

Нарушения техники безопасности в фасонно-литейном цехе вошли в систему, а администрация и цеховой комитет на это смотрят сквозь пальцы. Немуудрено, что в использовании оборудования имеется ряд ненормальностей, которые могут вызвать аварии и травмы.

В конце августа начальник участка большого пролета Левченко заставил машиниста 20-тонного крана № 11 поднять ковш с чугуном весом в 65 тонн, хотя для этого имеется мощный кран № 12. Протесты машиниста не помогли. Кран выбыл из строя — согнулся мост. Полмесяца пятнадцать рабочих ремонтировали его, но к прежнему техническому состоянию так и не удалось вернуть.

Вследствие перегрузки и плохого ухода другие краны также находятся не в порядке. Кран № 15, обслуживающий разливку, в аварийном состоянии, и работать на нем опасно. Недавно с этого крана сорвался ковш с чугуном. В таком же состоянии и кран № 14, работающий на разливке и на подемке изложниц. Здесь тоже недавно сорвался изложница из-за неисправности лебедки.

Много и других повреждений имеют краны, оборудование, но механик цеха тов. Шнитман и помощник начальника цеха по оборудованию тов. Абрисов не обращают на это внимания. Эти работники, отвечающие за оборудование, а также начальник цеха тов. Вестерман не замечают всюду разбросанные по цеху кислородные баллоны. Дошло до того, что один баллон на шихтовом дворе давно уже используется вместо устоя под бочку с мазутом при кантовке.

Всем этим безобразиям, варварскому отношению к оборудованию нужно положить конец.

Г. САФИН, инспектор по труду.

И. о. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.

Набор в ремесленное училище

Ордена Трудового Красного Знамени ремесленное училище № 13 города Магнитогорска производит набор юношей и девушек 1928, 1929 и 1930 гг. рождения с образованием не ниже четырех классов. Учащиеся обеспечиваются трехразовым питанием, обучением по форме металлургических специальностей.

При училище имеются: свой дом отдыха, кинотеатр, ансамбль песни и пляски, духовой оркестр, технический кружок и художественной самодеятельности.

Приним заявлений ежедневно с 8 часов утра до 6 часов вечера.

Адрес училища: Кировский район, второй квартал, РУ № 13 (бывшая школа № 16).

Лицензия.

ПОВАР - ЭНТУЗИАСТ

Неторопливой походкой, спокойная, пришла в степь в 1934 году Марфа Ивановна Жук. Здесь, в этих ковыльях просторах, строился город. Кипели люди, востанала большая, сложная жизнь. Марфа Ивановна пришла в отдел кадров.

— По специальности я — повар, — глядя прямо перед собой светлыми глазами, сказала Марфа Ивановна. — Детей люблю, — добавила она и улыбнулась.

Марфу Ивановну направили работать поваром в детский сад № 14. Спокойно, без суеты она сумела наладить питание детей и быстро завоевала авторитет среди работников детсада. В 1939 году Марфе Ивановне предложили выехать на дачу в «Мочаги». За неделю до приезда детей повар Жук была уже на месте новой работы. Маленькая плита, неудобные котлы, непригодное помещение, — все это встревожило повара. А когда приехали дети и начались затруднения с подвозом хлеба в дождливые дни, Марфа Ивановна совсем запечалилась.

— Что же это такое, тов. Близнюк? — обратилась она к завхозу. — Обед задерживаем, хлеб каждый день поступает не вовремя.

— Это неизбежно в раслутицу, — ответил завхоз.

— Как это неизбежно? Давайте сами

будем печь хлеб. Здесь, на месте.

— Я думаю, нам и без того работы хватает. Кто же печь будет?

— Я. Вот увидите, нам даже дешевле хлеб обойдется.

Первые опыты оказались удачными. С удовольствием улетали малыши вкусный, пышный хлеб.

Не обошлось и без трудностей. Однажды у Марфы Ивановны не хватило двадцати килограммов хлеба. Всю ночь не спала она, вставала, бродила между уснувшими домиками дачи, мучилась над вопросом, как это могло случиться?

А на утро, чуть только встало солнце, Марфа Ивановна была в пекарне.

— А ведь я что-то надумала, — весело сказала она начальнику дачи тов. Южаниновой. — Ведь мы катали хлеб в сухой муке, а она припека не дает. Сегодня попробуем подбавлять в муку немного воды, посмотрим что выйдет.

Результат получился замечательный. Хлеба оказалось больше предполагаемого количества на десять килограммов.

Каждый год выезжали дети металлургов на дачу «Мочаги» и каждый раз штат работников общественного питания менялся. Марфа Ивановна повела с этим борьбу.

И постепенно отсеялись случайные лю-

ди, «экскурсанты» на дачу. Постоянными помощниками Марфы Ивановны стали Елена Амфилова, Соня Потетня, Варя Вичкилева. Повар Тамсия Филатовна Кодолова также хорошо работала с Марфой Ивановной.

Если зайти в кухню в самый разгар работы в предобеденный час, то прежде всего удивляет обстановка спокойствия. Нет обычной суеты и кухонной «лихорадки». Но присмотритесь — какая организованность во всем, как быстро и слаженно идет работа. Накормить 600 ребят всегда вовремя, вкусно и питательно — это нелегкая задача. Марфа Ивановна справляется с ней отлично. Она всегда старалась разнообразить меню, даже в трудных условиях военного времени, накормить детей отдыхали среди соснового леса и все они возвращались домой, неизменно рассказывая о Марфе Ивановне, о том, как на даче вкусно кормят. Этой оценкой очень дорожит повар-энтузиаст.

Ф. ГЛЫБОВ.