

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

8 ЯНВАРЯ
1946 ГОДА
ВТОРНИК
№ 4 (931)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

ДОВЕРИЕ НАРОДА

Наша страна переживает волнующие дни, наполненные высокой политической активностью советского народа. Во всю ширь развернулась подготовка к выборам в Верховный Совет СССР. Пульс высокогражданского долга сейчас бьет с неукротимой силой в тундрах далекого Севера, в кишлаках Туркмени, на предприятиях социалистической промышленности, в колхозах и совхозах, селах и городах нашей необъятной страны.

Закончились предвыборные собрания рабочих, инженерно-технических работников и служащих по выдвижению кандидатов в депутаты Верховного Совета СССР. На этих собраниях прозвучало имя, дорогое сердцу каждого советского человека. Произнося это имя родного Сталина, советский народ выражает свою сплоченность вокруг коммунистической партии, организованность и глубочайшее доверие Советскому правительству.

В годы войны мы пережили тяжелые, страшные дни, таившие смертельную опасность для нашей Родины. Именно в те времена, когда опасность была наиболее грозной, сердца советских людей были обращены к тому, кто непоколебимо вел народы Советского Союза к процветанию, к укреплению мощи первого в мире социалистического государства. И упование народа оправдалось. Ведомый полководческим гением Сталина, советский народ победил, враг повержен. И никогда еще слава не гремела над русской землей так, как в эпоху Великого Сталина. И вот это дорогое имя сейчас благоговейно произносит все племена и народы нашего многонационального Советского Союза в дни, когда возникла необходимость избрать посланцев в высший орган власти социалистического государства. Во всех уголках Союза первым кандидатом в депутаты Верховного Совета выставлен Иосиф Виссарионович Сталин. Первым кандидатом назван первый гражданин нашей славной Родины.

Товарища Сталина выдвинули кандидатом в Верховный Совет СССР и металлурги нашего комбината. Выражая заветные думы и волю многотысячной армии завода, обер-мастер третьего мартеновского цеха тов. Кашеев, выступая с предложением на предвыборном общезаводском собрании, сказал:

— Я предлагаю выдвинуть кандидатом в депутаты Совета Союза Верховного Совета СССР великого вождя народов Иосифа Виссарионовича Сталина. Вдохновленные его словами и личным героическим служением Родине и партии, мы, металлурги дважды орденноносного Магнитогорского комбината имени Сталина, в тяжелые годы войны отдавали все силы для фронта, для победы. Мы, металлурги, гордимся тем, что наш комбинат носит имя Великого Сталина!

Кандидатами в Верховный Совет СССР были выдвинуты и ближайшие соратники товарища Сталина, верные сыны нашей отчизны, доказавшие на деле преданность советскому народу и верность служения великому делу партии Ленина—Сталина. От организаций и предприятий Магнитки выдвинуты кандидатами в депутаты в высший орган советской власти товарищи Молотов, Ворошилов, Андреев, Берия, Калинин, Маленков. Строители выдвинули, а металлурги поддержали кандидатуру нашего славного земляка Героя Социалистического Труда Павла Ивановича Коробова. Горняки, профессорско-преподавательский состав и студенты педагогического института выставили для баллотировки кандидатуру директора нашего комбината Григория Ивановича Носова.

Вчера прошло совещание представителей трудящихся предприятий, МТС, совхозов, колхозов и общественных организаций, входящих в Магнитогорский избирательный округ. Подготовка к выборам вступила в новую фазу.

С новой силой должна быть развернута массово-разъяснительная работа среди населения с тем, чтобы день выборов — 10 февраля мог быть встречен организованно с полным сознанием гражданского долга. Все силы наших общественных организаций должны быть направлены к тому, чтобы на выборах одержал блестящую победу Сталинский блок коммунистов и беспартийных.

ГОЛОС

СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Весть о выдвижении первым кандидатом в депутаты Верховного Совета Великого Сталина коллектив первого мартеновского цеха принял с радостью. На собрании в смене тов. Волкова выступил старейший сталевар тов. Бобров, который рассказал о своем трудовом пути, о бесправном положении в прошлом и о светлой жизни под солнцем Сталинской Конституции.

Сталевар тов. Пугачев, мастер разливки тов. Иванов поддержали решение собрания и обязались все плавки выдать по заказу.

С таким же подъемом прошло собрание и коллектива смены тов. Носкова—первой выполнившей годовой план 1945 года. Диспетчер тов. Косарев, машинист миксерного крана тов. Корнеев, выступая на этом собрании, указывали на неопценные заслуги товарища Сталина перед советским народом и приветствовали решение митинга о выдвижении товарища Сталина первым кандидатом в депутаты Верховного Совета. Мартеновцы поддержали также решение городских организаций, выдвинувших кандидатом в Совет Национальностей заместителя народного комиссара черной металлургии—Героя Социалистического Труда П. И. Коробова, а также в Совет Союза директора дважды орденноносного Магнитогорского металлургического комбината Г. И. Носова.

Лучших людей избрали на собрание представителей избирательного округа. Единственно избранным директором комбината тов. Носов, председателем цехового комитета тов. Ермоленко, сталевар тов. Бобров, заместитель начальника цеха тов. Гарченко, сталевар тов. Гаврин, помощник бухгалтера тов. Попова и плановщик тов. Шитов.

И. ЕРМОЛЕНКО.

**

Единодушным одобрением встретили мартеновцы второго цеха выдвижение товарища Сталина первым кандидатом в депутаты Верховного Совета. На собрании рабочих смены тов. Горбачева машинист разливочного крана тов. Кашкин призывает мартеновцев ознаменовать это важнейшее событие стахановскими делами.

Собрание смены тов. Самойлюкевича и комсомольско-молодежной смены тов. Седача тоже поддержали решение митинга металлургов—просить Иосифа Виссарионовича Сталина дать согласие баллотироваться по нашему избирательному округу.

Коллектив второго мартеновского цеха избрал представителей на собрание доверенных лиц тт. Трифонова, Щербинина, Колодяжного и Грибова.

А. АМБРАЗЯЙТИС.

**

Старейший мартеновец — обер-мастер третьего мартеновского цеха тов. Кашеев на собрании коллектива смены тов. Хилько обратился к присутствующим с предложением присоединить свой голос к решению общезаводского митинга — просить Великого Сталина дать согласие баллотироваться по Магнитогорскому избирательному округу.

Мастер производства тов. Колесов и сталевар тов. Демчук горячо поддержали предложение тов. Кашеева и обязались работать так, чтобы день выборов ознаменовать выпуском сверхплавовой стали.

Мартеновцы единодушно присоединились к решению собрания металлургов. На этом же собрании они избрали тт. Кисевофонтова, Смышляк, Бобровских, Зигееву и Кашеева представителями на собрание доверенных лиц Магнитогорского избирательного округа.

С. ХОЛОПОВ.



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина заносятся на общезаводскую доску почета нижеподписанные передовики социалистического соревнования, досрочно закончившие выполнение годового производственного плана.

ПО ЛИСТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ:

Бригадир Иван Васильевич **ОГЕИЧЕНКО**.
Вырубщики Николай Владимирович **ТХОРОВСКИЙ**, Павел Павлович **МЕЖОВ**, Арсентий Ефимович **ПОЯНОВ**.
Мастера производства Алексей Филиппович **БУЯЛО**, Иван Дмитриевич **СКАБИЦКИЙ**, Федор Михайлович **РОЯНОВ**.
Бригадиры электриков Дмитрий Маркович **БЕЛОУСОВ**, Дмитрий Трофимович **КРИВОШЕЕВ**.
Электрослесарь Иван Николаевич **ЕРЕМИН**.
Электрик Мария Александровна **БЫЧКОВА**.
Слесари Николай Васильевич **КОМИССАРОВ**, Василий Михайлович **СЫСОВ**, Анастасия Захаровича **БЛИНОВА**, Самуил Мойшевич **КЛЕЙМАН**, Иван Михайлович **КУЗЬМИН**, Иван Андреевич **ДАВИДЕНКО**, Николай Иванович **ДВОРНЫЙ**.
Машинист крана Иван Григорьевич **КАТАНОВ**.
Кузнец Григорий Романович **КЛИМЕНКО**.
Бригадир слесарей Александр Федотович **ФЕДОТОВ**.
Электросварщик Михаил Иванович **АНУФРИЕНКО**.
Машинист паровой машины Иван Моисеевич **КУНТАН**,
Мастер-механик Михаил Исидорович **САВЕНКО**.

ПО АД'ЮСТАЖУ ОБЖИМНОГО ЦЕХА:

Вырубщики Хамза Ахтямович **ВАГАНОВ**, Мингаз **КАРИМОВ**, Константин Вениаминович **ПЕРЕВАЛОВ**, Фарит **ГАЛИМБАКОВ**, Георгий Александрович **АБРАМОВ**, Моисей Миронович **СЕМИН**, завершившие годовую производственную норму к 1 декабря 1945 года.

Честь и слава передовым людям комбината!

Великий Сталин—источник наших сил

Собрание рабочих мастерской цеха проката прошло под знаком демонстрации горячего советского патриотизма и воодушевления. Весть о том, что первым кандидатом в депутаты Верховного Совета металлурги назвали Великого Сталина, у всех на устах.

— За Сталиным пойдем все, как один, Великий Сталин—источник наших сил,— говорит начальник смены тов. Кириевский.

Тт. Загребин (начальник смены) и Печеркин (председатель цехового комитета) призвали коллектив поддержать решение собрания металлургов, просить Великого Сталина оказать нам честь и дать возможность опустить в урну избирательные бюллетени с его именем.

Собрание дружно поддержало выступавших, присоединилось к решению собрания о выдвижении товарища Сталина кандидатом в депутаты Верховного Совета. Коллектив мастерской поддержал и предложение других предприятий и учреждений о выдвижении заместителя народного комиссара черной металлургии тов. Комсомова в Совет Национальностей и директора Магнитогорского металлургического комби-

ната им. Сталина тов. Носова в Совет Союза.

Рабочие и инженерно-технические работники мастерской с удовлетворением отметили, что соревнование в честь выборов дало хорошие результаты — декабрьский план выполнен на 106 проц. Первое место заняла смена тов. Фукельмана, выполнившая план на 109 проц. Смена тов. Загребина выполнила план на 107 проц. и смена тов. Кириевского—на 102 проц.

Лучший токарь—стахановец, профорг смены тов. Фукельмана тов. Бондаков, токари тт. Иванов, Штанько, Сайфулин выполнили до двух норм, сверловщики тт. Уманец и Лебедев выполнили по три нормы. Собрание отметило также в деле выполнения плана хорошую работу заведующего техническим отделом тов. Иванова и распрямителя тов. Жилкина.

Коллектив мастерской обязался еще выше поднять знамя социалистического соревнования, чтобы день выборов в Верховный Совет СССР встретить стахановским выполненным заданием.

А. ЖИТЕНЕВ—секретарь партбюро мастерской цеха проката.

Радостная вест

4 января на собрании коллектива ремонтно-монтажного отдела электро-ремонтного цеха объявили радостную вест о решении общезаводского собрания металлургов—выдвинуть товарища Сталина первым кандидатом в депутаты Верховного Со-

вета. чтобы январский план выполнить на 101 проц. и в январе обучить в стахановской школе пятнадцать молодых рабочих. Они обязались добиться, чтобы не было ни одного рабочего, не выполняющего норм, довести выполнение норм в среднем по отделу до 130 проц.

Мастер тов. Хавронин и электрослесари тт. Минаев и Толстых призывали всех электриков отдать свои голоса за товарища Сталина.

В число представителей на собрание избирательного округа электрики избрали старшего мастера—коммуниста тов. Пребенченко.

Электрики обязались закрепить патристический подъем стахановскими делами.

Б. ПЕТРОВ—заместитель начальника электроремонтного цеха.

Высокая производительность

Готовя стахановские подарки Родине в честь выборов в Верховный Совет СССР, стахановцы стана «300»-2 проволоочно-штрипсового цеха показали высокую производительность труда.

Ванова, хорошо поработали старший вальцовщик тов. Полтаракон, старший сварщик тов. Безменов, операторы тт. Дмитриев и Егорченко, штабелировщики тт. Махмутин и Усынин. Они прокатали сверх задания 165 тонн металла.

4 января в смене тов. Губанова, под руководством мастера производства тов. Нст-

Н. ЖИГАДЛО—председатель цехкома.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ЛУЧШИЕ ПАРТИЙНЫЕ ГРУППЫ

Отчетно-выборное собрание партгрупиров в листопркатном цехе проходят при невиданной активности коммунистов. Выступающие товарищи подробно рассказывают о положительной работе, о лучших коммунистах, своей безупречной работой завоевавших авангардную роль на производстве. Смелая и деловая критика и самокритика способствуют устранению недостатков.

Хороших результатов в работе добились партийные группы, где парторгами тт. Суслон и Тамская. Их инициатива, настойчивость, воля чувствуются во всех принципиальных вопросах организации производства и в партийно-массовой работе.

Смена тов. Серебрянникова была одной из отстающих в термическом отделении. Не ладилось потому, что начальник смены растерялся перед временными трудностями, ослабил контроль за выполнением своих приказаний, не проявлял настойчивости, либерально относился к нарушениям дисциплины, боясь испортить отношения с людьми. Партийная группа смены, возглавляемая тов. Тамской, немедленно пришла на помощь. Лучше и содержательнее организовали проведение сменно-встречных. Добились, что сменные обязательства в большинстве значительно перевыполнялись. Начальник смены стал требовательным, настойчивым и до конца доводил начатое дело. Укрепилась и трудовая дисциплина. В результате смена вышла в передовые.

Все коммунисты в партгруппе тов. Тамской имеют партийные поручения. Особенно широко проводят коммунисты агитационную работу на избирательном участке.

Образцовая партийно-массовая работа в партийной группе тов. Зубковского значи-

тельно способствовала досрочному выполнению годового плана смены. Широко организованы социалистическое соревнование и показ опыта работы лучших людей. На сменно-встречном каждый узнает, как он работал за смену.

Большая заслуга партийной группы состоит и в том, что она сумела развернуть борьбу за образцовый уход за механическим, электрическим оборудованием и за чистоту рабочего места. Здесь особенно проявилось замечательное качество — личный пример коммунистов. И можно безошибочно сказать, что в смене товарища Скрипачева оборудование содержится в отличном состоянии.

Повышение идейно-политического уровня — постоянная забота тов. Зубковского. Систематически проводятся занятия кружка по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)». Три товарища (Абраменко, Лупиков и Курьяндин) самостоятельно изучают историю партии по первоисточникам.

Всиль избрав партгрупировками товарищей Суслон, Тамскую и Зубковского, коммунисты оказали им большое доверие.

Но есть и такие партийные группы, которые не сумели по-настоящему возглавить борьбу коллектива рабочих за досрочное выполнение плана.

Партгрупировка механослужбы тов. Кулачко сначала работала неплохо, но в последнее время ослабил внимание к партийно-массовой работе; в результате партийная группа утратила былой авторитет среди коллектива. Коммунисты резко критиковали бездельность тов. Кулачко, признали работу неудовлетворительной и переизбрали его.

П. П. ШЕМИГОН, секретарь партбюро листопркатного цеха.

Забота о людях

В 1945 году на мероприятия по технике безопасности и промышленной санитарии израсходовано 944 тысячи рублей, не считая затрат, произведенных цехами. Введено в эксплуатацию 28 новых вентиляционных установок в доменном, прокатном, мартеновских и других цехах.

Заключены строительством два пешеходных моста через железнодорожные пути и заканчивается монтаж третьего пешеходного моста от котельно-ремонтного к доменному цеху.

Капитально отремонтированы бытовые помещения на станах «500», «300»-1, «300»-3, «250»-1, в газовом и других цехах.

Издано 75 тысяч экземпляров «Общих

правил безопасности» и одна тысяча экземпляров правил безопасности для работающих на установках высокого напряжения.

400 художественных плакатов по технике безопасности развешено в цехах и на территории комбината.

Проведен двукратный инструктаж по технике безопасности среди всех рабочих; закончил занятия и сдал экзамен по технике безопасности младший и средний командный состав завода.

В 1945 году снижен травматизм с временной утратой трудоспособности.

И. А. БЕРГ — начальница отдела техники безопасности.

Из истории родного завода ПЕРВАЯ ПЛАВКА

но прошел год. В жаркие июльские дни наша бригада заканчивала монтаж заводской машины № 1. После того, как проверили механизмы в действии, мне сказали:

— Вот твое место. Теперь будешь работать на завалке шихты.

Вся Магнитка ждала, как радостного события, исторического дня, когда будет пущена первая мартеновская печь. Этот день настал. Я пришел в цех и встревожился, подумав: «Как же буду водить машину, когда кругом такая толпа?» А вокруг печи, в самом деле, тесно столпились строители, металлурги и гости — руководители советских, партийных и профсоюзных организаций города. Настроение было праздничное, торжественное. Всюду адели полотнища дозунгов и плакатов. Еще задолго до начала моей смены нашу первую печь долго топили дровами, чтобы как следует просушить, — тогда еще не умели растапливать сразу газом, как это делают теперь. Когда она нагрелась, по нефтепроводу подали нефть, и сталевары впервые приступили к наварке подины. Наконец мне дали команду начинать завалку. Все присутствующие с напряженным вниманием стали наблюдать за этой невиданной здесь прежде операцией. Вот в печь пошли мушлы с рудой, потом с известью, потом с железом. Раскаленная добела внутренность первой магнитогорской печи бросала яркие отблески на взволнованные лица окружающих ее людей. Плавление началось. А рядом на рабочей площадке вспыхнул летучий



На снимке: воспитанники детского сада № 27 за любимым занятием: они играют куклол.
Фото М. Михайловой.

В ДЕТСКИХ ЯСЛЯХ

Более четырех лет существуют детские ясли комбината. В маленьких, светлых, сверкающих чистотой, уютных комнатках находятся малыши от двухмесячного до полуторагодовалого возраста. Заведующая яслями Т. А. Сухарева и ее дружный коллектив сумели создать все необходимые условия для здоровья и развития детей. Вкусно приготовленная пища, правильный режим и ласковое отношение благотворно влияют на развитие и рост ребенка. Дети ежемесячно прибавляют в весе. Дочь работницы мартена Людочка Дьяконова за десять дней прибавила в весе на 400 граммов.

Много уделяется внимания воспитанию детей. Малыши уже поют песни, танцуют, играют, весело провели новогоднюю елку. Медицинского инструктора тов. Стулкую в любое время можно видеть среди детей. Она знает состояние каждого ребенка и малейшее отклонение волнует ее. Особенной любовью у детей пользуются сестра Соня Насурдинова и няня Маруся Солдатова. Родители благодарят их за хороший уход и воспитание. Вот что говорит работница ВПО комбината тов. М. Вайсгайт: «Моему ребенку было один месяц и 12 дней, когда я принесла его в ясли. Увидев заботливое отношение к детям, я со спокойным сердцем оставила его и пошла на работу. Сейчас моему сыну год и один месяц. Благодаря хорошему уходу и отличному питанию, он

стал здоровым, крепким малышом, которого воспитал и вырастил коллектив яслей. Я приношу материнское спасибо заведующей яслями и всему коллективу».

Это голос благодарности не только одной матери, это голоса всех матерей, дети которых окружены повседневным вниманием и любовью. В конце отъездов только за ноябрь более десяти благодарностей матерей-работниц. Ясли хорошо снабжены детским бельем и обувью. С матерями проводятся беседы о детских заболеваниях, гигиенике и о правильном уходе за ребенком.

Большую помощь яслям оказывают шефы — основной механический цех. Тов. Сухарева говорит: «Начальник цеха тов. Белов сделал много хорошего для яслей, ни разу не отказывал в помощи».

Единственная помощь в работе заводских яслей — тесное, неприспособленное помещение. Ясли размещены в маленьких комнатах гостиницы. В погожие дни любуясь выйдя с детьми на прогулку. Столовая № 10 у входа сваливает отбросы. Поэтому здесь летом много мух. От расположенной в подвальном этаже прачечной клубы пара проникают в детские комнаты.

О помещении детских яслей следует серьезно позаботиться заводу металлургов.

Р. РИНКИС.

Шел август 1932 года, когда я с группой товарищей расстался с родным Мариуполем и по командировке Наркомтяжпрома выехал на пуск первого Магнитогорского мартеновского цеха. Мы и раньше много слышали и читали о Магнитке — этой замечательной новостройке, а теперь, приближаясь к ней, только и говорили о новорожденном городе — ребенке по возрасту и великану по размаху.

Но ни одно из наших представлений не было похоже на то, что мы увидели. Трехлетняя Магнитка не была ни городом, ни поселком. Огромная стройка раскинулась на десятки километров, и жилые бараки терялись в массе строящихся зданий.

В цехе тоже все было не так, как мы думали. Нас посылали на пуск готовых печей, но оказалось, что у них еще и конструкции не смонтированы. На Магнитке работало более сорока тысяч строителей, но даже этого было мало для того, чтобы успеть выполнить все неотложные задания стремительно растущего завода.

На третий день мы вышли на монтаж печей. Пока строители заканчивали перекрытия цеха, мы превратились в такелажников, готовя печь к продолжению огнеупорной кладки. Закончив эту работу, мы перешли на следующую печь, а на первой нас сменили каменщики. С нашим участием в цехе монтировали нефтепровод и газопровод, наша бригада участвовала и в сборке механизмов. Трудностей было много. Большинство машин было новейших конструкций, и мы, прежде чем приступить к их монтажу, внимательно изучали чертежи и схемы.

В напряженном труде, охваченном романтикой, которая памятна нам, участникам замечательной новостройки, незаметно

рым встретили магнитогорцы свою первую сталь.

Тут же были отправлены телеграммы товарищу Сталину и любимому наркому Сергею Орджоникидзе. Содержание их было кратко: «Есть магнитогорская сталь!»

Люди пожимами друг другу руки, обнимались, смеялись, как дети, и глаза их сверкали так же ярко и тепло, как светилась молочно-белая поверхность наполнявшихся изложниц.

Прошло много лет. Я приехал сюда всего на несколько месяцев, но с каждым годом все больше и больше привязывался к своему цеху, заводу, к растущему городу. Когда началась великая война, сталевары первой печи начали упорную борьбу за увеличение количества плавков в кампанию. И наша печь с каждым разом выдавала все больше и больше плавков в период между холодными ремонтами. Наконец осенью в победоносный 1945 год был поставлен рекорд — выдано 322 плавки за одну кампанию. Значительно увеличился и вес плавков.

А я вот уже четырнадцатый год живу в Магнитке, двенадцать с лишним лет всю свою заводскую машину и загружаю первую мартеновскую печь — первую печь Магнитки. Завод и город выросли и продолжают расти на моих глазах и все стало мне здесь родным и близким.

И всякий раз, вспоминая горячие дни стройки, я с гордостью чувствую себя участником истории завода — грандиозного детища первых Сталинских пятилеток.

И. Г. КРЯЧКО — машинист завалочной машины.

И. о. отв. редактора Е. И. КЛЕМИН.