

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

26 МАРТА
1946 ГОДА
ВТОРНИК
№ 36 (963)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Предмайское социалистическое соревнование

Стахановский салют

Порядок выполнения сталеплавильных работ в соответствии с планом восстановления и развития народного хозяйства СССР. О удвоенной энергии они борются за выполнение обязательств в предмайском социалистическом соревновании.

Усилия коллектива третьего мартеновского цеха привели к большой победе: двадцатичетырехдневное задание перевыполнено и выдано сверх плана 13050 тонн стали.

На высоком уровне выполнения социалистических обязательств идут коллективы большегрузных печей. Сверх 24-дневного плана 21-я большегрузная печь выдала 2165 тонн стали, на 18-й большегрузной печи сверх плана выплавлено 2145 тонн и на печи № 19—1200 тонн стали сверх плана.

25 марта сталевар тов. Ефимов под руководством мастера-коммуниста т. Болесова выдал сверхплановую плавку за 8 часов 20 минут вместо 12 часов по графику.

С. ХОЛЮПОВ.

Досрочно

Моя бригада, обслуживающая 4-ю большегрузную печь, обязалась выполнить план марта на 105 процентов. За выполнение обязательства мы настойчиво боремся в дни стахановской вахты в честь Сессии Верховного Совета СССР. Не снижаем темпов и теперь.

Получившие тт. Сибатуллин, Новокрестьянов, Митрофанов хорошо смотрят за печью, берегут ее. Тов. Сибатуллин настолько освоил сталеплавильное дело, что успешно подменяет сталевара.

Мастер тов. Сазанов настойчиво добивается устранения задержек в доставке чугуна и шихты.

Печь, выдávшая уже 147 плавов с начала кампании, еще исправна, и мы свое задание перевыполняем.

Борьба за досрочное завершение плана увенчалась успехом. 24 марта большегрузная печь № 4 выдала последнюю плавку в счет мартеновского плана.

Будем и впредь выполнять почетные задания, поставленные перед сталеплавильщиками в новой Сталинской пятилетке.

С. ГАВРИН, сталевар большегрузной печи № 4 первого мартеновского цеха.

Накануне завершения мартеновского плана

24 марта комсомольцы-сталевары первого мартеновского цеха тт. Захаров (третья печь), Янбаулов (шестая печь), и тов. Затонский—сталевар первой печи—выдали сверх суточного задания по 30 тонн стали.

Старейший сталевар т. Бобров на седьмой печи выдал дополнительно к заданию 50 тонн стали. Сталевар четвертой печи тов. Крайнов выдал 40 тонн сверхплановой стали.

1920 тонн стали свыше 24-дневного задания выплавили сталевары второго мартеновского цеха. Впереди идет коллектив печи № 11 (сталевары тт. Носенко, Москалев, Луиз), выдающий последние плавки в счет мартеновского плана.

Сталевары тринадцатой комсомольского молодёжного цеха тт. Билбатров, Крайнов и Данильченко—накануне завершения мартеновского плана. Два декады марта они закончили с выдацией 533 тонн стали сверх плана. На счету т. Билбатрова за две декады марта—153 тонны сверхплановой стали.



На снимке: А. И. Никишева—лучшая подсобница цеха подготовки составов. Фото В. Янковского.

На три часа раньше графика

В борьбе за сверхплановую сталь для великих строек новой Сталинской пятилетки 24 марта отличился коллектив печи № 7 первого мартеновского цеха.

Сталевар тов. Смольников под руководством мастера тов. Розжилова выдал сверхплановую плавку на три часа пять минут раньше графика. Смольников выплавил в этот день 40 тонн сверхплановой стали.

Н. ЦИУЛИН.

За первенство

Успешно оспаривает первенство в предмайском социалистическом соревновании коллектив проволочно-штрипсового цеха.

24 марта на стане «250» № 1 бригады мастеров тт. Немерещенко, Кравцова и старших вальцовщиков тт. Диганьшина и Буцукина прокатали 211 тонн металла дополнительно к заданию.

В этот же день на стане «250» № 2 образцы в работе показали бригады мастеров тт. Черешинда, Чечнева и Педова.

Стахановцы этих бригад дали сверх плана 119 тонн металла.

66 тонн дополнительного металла дали бригады мастеров тт. Дейнево и Шолторакова.

Хороших показателей 25 марта добилась бригада мастера т. Юрьева и старшего вальцовщика т. Филатова. 85 тонн сверхпланового металла—результат их стахановского труда.

Повышенные обязательства

Включившись в предмайское социалистическое соревнование, коллектив смены № 1 центральной электростанции (начальник смены т. Купцов) взял на себя повышенные обязательства. Стахановцы обязались работать безаварийно, сэкономить 200 тонн условного топлива и 10 тысяч киловатт-часов энергии на собственные нужды. Смена показывает образцы в работе и уверенно идет к выполнению обязательств.

И. АДОНЬЕВ—инженер по труду ЦЭС.

Мы хотим, чтобы наш светлый, просторный дом, который начали строить еще до войны, теперь строился еще быстрее и чтобы людям жилось в нем лучше, легче, обеспеченнее, веселее.

(„ПРАВДА“)

ЛУЧШИЕ ЦЕХИ В СТРАНЕ

Решением ВЦСПС и Наркомчермета, по результатам социалистического соревнования за февраль 1946 года присвоено первенство победителям—лучшим металлургическим цехам Советского Союза.

Первое место с вручением переходящего Красного Знамени ГОЮ, с присвоением звания «Лучший сталеплавильный цех Советского Союза» присуждено ПЕРВОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Первенство среди прокатных цехов страны в феврале завоевано коллективом ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВОГО ЦЕХА нашего комбината. Ему присуждено первое место с вручением Переходящего Красного Знамени ГОЮ и с присвоением звания «Лучший прокатный цех Советского Союза».

ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ Магнитогорского комбината присуждено второе место по Советскому Союзу.

Итоги внутризаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за февраль 1946 года

Управление комбината и завком металлургов рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за февраль 1946 года и присвоили звания «Лучший мастер» и «Лучший рабочий» следующим товарищам, добившимся отличных количественных и качественных показателей в выполнении февральского производственного плана:

Мастеру производства мартеновского цеха № 2, Елькину Павлу Тимофеевичу, выполнившему план по выплавке стали на 104,7 проц. при отсутствии брака.

Сталевару мартеновского цеха № 1 Шамсутдинову Каширу, выполнившему норму выработки на 142,8 проц. и сэкономившему 12,5 проц. топлива.

Мастеру по разливке стали мартеновского цеха № 1 Баловневу Николаю Гавриловичу, выполнившему план на 114,3 проц. при отсутствии брака и случаев некрытия стогов.

Старшему разлищику мартеновского цеха № 1 Мареневичу Ивану Дементьевичу, выполнившему нормы выработки на 123,5 проц. при отсутствии брака и случаев некрытия стогов.

Машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 1 Федюшкину Михаилу Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 135,6 проц. и сократившему среднюю длительность завалки до 4 часов 35 минут против среднецеховой длительности завалки—2 часа 40 минут.

Мастеру двора изложнич цеха подготовки составов Астафьеву Николаю Платоновичу, выполнившему план на 114,7 проц. при полном отсутствии случаев задержек плавов из-за несвоевременного обеспечения их составами и при полном отсутствии забракованных ОТК составов.

Каменщику цеха ремонта металлургических печей Насреву Шейхе, выполнившему нормы выработки на 160 проц. при отсутствии брака в работе.

Мастеру производства проволочно-штрипсового цеха (стан «300»-2) Юрьеву Василию Степановичу, выполнившему план на 117,5 проц. при отсутствии брака и вторых сортов и сэкономившему топлива на 7,3 проц.

Старшему вальцовщику бломинга № 2 Миткову Дмитрию Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 131 проц. при отсутствии брака и сэкономившему 3,7 проц. топлива.

Старшему оператору бломинга № 2 Диденко Степану Яковлевичу, выполнившему нормы выработки на 131 проц. при отсутствии брака и сэкономившему 3,7 проц. электроэнергии.

Старшему сварщику стана «300»—2 Безменову Андрею Павловичу, выполнившему норму выработки на 125,7 проц. и сэкономившему 6,2 проц. топлива.

Вырубщику адъюстажа обжимного цеха Поревалову Константину Вениаминовичу, выполнившему нормы выработки на 218 проц. при отсутствии случаев возврата на переубрку.

Мастеру коксохимического цеха Бердышеву Николаю Егоровичу, выполнившему план по выдаче кокса на 103,5 проц., не имевшему нарушений технологического режима и графика выдачи кокса при отсутствии потерь газа.

Машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха Толмачеву Якову Алексеевичу, выполнившему нормы выработки на 117,7 проц. при отсутствии аварий и

нарушений технологических инструкций. Люковому коксохимического цеха Бутову Василию Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 116,3 проц. при отсутствии потерь газа, нарушений технологического режима и при соблюдении норм разовой загрузки.

Дворовому коксохимического цеха Хасанову Гильмаму, выполнившему нормы выработки на 116,7 проц. при отсутствии потерь газа и нарушений технологических инструкций.

Дежурному по станции «Угольная» Толкунову Григорию Григорьевичу, выполнившему план по грузоперевозкам на 102,4 проц. при отсутствии брака, аварий и нарушений правил технической эксплуатации.

Дорожному мастеру 12-го околотка ЖДТ Чеботареву Федору Имановичу, достигшему снижения балльной оценки по улучшению текущего содержания пути до 54,7 баллов на 1 километр пути.

Машинисту паровоза ЖДТ Внукову Николаю Дмитриевичу, выполнившему нормы выработки на 181 проц. и сэкономившему 13,5 проц. топлива.

Составителю станции «Сортировочная» Гуркину Кондратию Николаевичу, выполнившему нормы выработки на 262 проц. при отсутствии брака, аварий и нарушений правил технической эксплуатации.

Грузчику первого района ЖДТ Старухину Павлу Андреевичу, выполнившему нормы выработки на 172,6 процента.

Старшему шитовому центральной электростанции Антоновой Александре Ивановне, проработавшей без аварий более двух лет при соблюдении правил технической эксплуатации.

Формовщику фасово-вальце-сталелитейного цеха Татаурову Петру Григорьевичу, выполнившему нормы выработки на 199,2 проц., имевшему минимальное количество брака—0,4 проц.

Шоферу цеха автотранспорта Широкову М. Р., выполнившему нормы выработки на 221 проц., не имевшему нарушений правил уличного движения.

Машинисту экскаватора горнорудного управления Темину Николаю Лукьяновичу, выполнившему план на 127 проц., работавшему без аварий и нарушений инструкций по качественной сортировке руды.

Машинисту ударно-канатного бурения горного управления Карнову Платону Алексеевичу, выполнившему нормы выработки на 158 проц., работавшему без аварий и нарушений технологического режима бурения.

Машинисту электровоза горного управления Калитвянскому Николаю Григорьевичу, выполнившему нормы выработки на 164 проц., работавшему без аварий и нарушений правил технической эксплуатации.

Горному мастеру рудника Ситце Филимону Федоровичу, выполнившему план на 115 проц., обеспечившему работу на своем участке в строгом соответствии с инструкциями.

Заведующей общежитием УКХ № 67 Розовой Марии Ивановне, выполнявшей успешно приказ директора комбината № 25 по расселению молодых рабочих в квартиры, проявившей заботу в обеспечении молодых рабочих необходимым инвентарем и предметами первой необходимости.

За качество, добросовестность, внимательность!

Удовлетворим запросы металлургов

Сейчас, когда наш народ в борьбе с врагом одержал победу и страхи вернулись к мирному созидательному труду, на первый план выдвигается вопрос об улучшении материально-бытовых условий и обслуживания населения. Состоявшееся на днях собрание работников ОРСа обсудило вопрос «О мерах улучшения работы ОРСа по обслуживанию рабочих комбината» и вскрыло существенные недостатки в работе столовых и магазинов.

С целью улучшения питания в столовых и снабжения рабочих решено в подсобные хозяйства комбината поставить на откорм более тысячи голов свиней и продать для индивидуального животноводства двести голов телят и четыреста голов поросят.

С 1 апреля для рабочих-одиночек комбината по столовым ОРСа на территории города без предварительного прикращения будет организовано питание — завтраки и ужины. Работники столовых с особенной настойчивостью будут добиваться полной выборки продуктовых фондов с одновременным расширением ассортимента и улучшением качества питания, а также культурного обслуживания рабочих.

Одной из важнейших и неотложных задач в настоящее время является ремонт столовых и обеспечение их необходимым инвентарем. Дело в том, что недостаточное количество кухонных приборов, ложек, тарелок и т. п. сильно отражается на работе столовых. Устранение этих недочетов будет способствовать наведению порядка в общественном питании.

Значительно расширится и торговая сеть. На правом берегу для рабочих комбината подготавливается к открытию большой универсам, дополнительно к плохо оборудованному и мало приспособленному магазину № 38. Между тем, трест «Магнитострой» медленно ведет строительство этого магазина. На левом берегу будет открыто дополнительно два продовольственных магазина в помещениях, бывших под общежитиями.

Сейчас около 1700 работников общественного питания и около 500 работников торговой сети включились в предмайское социалистическое соревнование. Лучшие коллективы столовых, магазинов, работники складского хозяйства ОРСа приложат все усилия, чтобы выполнить поставленные задачи, быстрее и лучше обслужить трудящихся, оказав коллективу завода практическую помощь в борьбе за первенство в предмайском социалистическом соревновании металлургов страны.

А. БУДРИН — зам. начальника ОРСа комбината.

Всёмерно улучшать общественное питание

На днях заводской партийный комитет заслушал доклад заместителя начальника ОРСа комбината тов. Будрина о состоянии общественного питания.

Докладчик не вскрыл основных причин, тормозящих нормальную работу столовых. Наоборот, когда слушаешь тов. Будрина, то создается впечатление, что в общественном питании на комбинате — полное благополучие.

На самом деле, за последние месяцы качество приготовляемой пищи резко ухудшилось. Это, главным образом, объясняется ослаблением руководства со стороны ОРСа и недостатком квалифицированных работников в столовых. Большинство повара — новички. Молодые кадры не повышают свою квалификацию, потому что их инициатива не поощряется.

Еще хуже обстоит дело с руководящими работниками столовых. Хорошо знающих свое дело заводских производством буквально единицы. В большинстве случаев, заведующими производством работают повара второй или третьей категории, им самим еще надо как следует учиться, прежде чем учить других.

Подготовка кадров проводится очень слабо. Курсы по переподготовке повара работают неудовлетворительно. Имеющиеся кадры квалифицированных повара и заведующих производством в системе ОРСа не закрепляются, потому что им не создают нормальных условий работы. Опыт лучших повара, заведующих производством

не передается другим, менее подготовленным. Инструктора-кулинары, работающие бесконтрольно, плохо выполняют свои обязанности.

Ни в одной столовой нет инструкции по разделке продуктов — мяса, картофеля, приготовлению капусты, разнообразных первых и вторых блюд. Наличие и правильное применение таких инструкций в значительной мере улучшило бы качество приготовляемой пищи.

Ощущается большой недостаток посуды. Нехватает самого необходимого — ложек, тарелок, вилок, ножей.

Не лучше и с кухонным инвентарем. Часто бывает так, что на всю кухню имеется один противень, разделочный нож.

Недостает столов, табуреток, в результате в столовых остаются неиспользуемыми более шестистот мест, а рабочим приходится обедать стоя или часами простаивать в очереди.

Разнообразием приготовления пищи не может похвалиться ни одна столовая. Между тем, столовые ОРСа имеют полную возможность представить выбор в меню несколько первых и вторых блюд.

Цена на обеды очень высокая. Она ни в какой мере не отвечает ни качеству, ни разнообразию блюд.

Заводской партийный комитет принял развернутое решение, направленное на улучшение качества приготовляемой пищи.

А. СМЕРНОВ.

В столовой № 4

После общекомбинатского партийного собрания заметно улучшилась работа столовой № 4 коксохимического цеха. Бывший директор столовой Щербатов совершенно не интересовался производством. Не было трудовой дисциплины и среди работников столовой. Производственных собраний никогда не проводилось, жалобы рабочих не разбирались. На качество приготовления пищи никто не обращал внимания. Супы были так приготовлены, что их никто не хотел есть. В кухне котлы были неуженные. В холодильнике не было льда, газопроводка к плитам работала неисправно. В зале не хватало табуреток.

Со сменой руководства произошли значительные изменения в работе столовой. Новый директор т. Власова провела производственное совещание с работниками, поставила перед каждым из них конкретные задачи, коллектив включился в предмайское социалистическое соревнование.

Руководители коксохимического цеха с большой заботой и вниманием отнеслись

ко всем просьбам директора столовой. На кухне немедленно была исправлена газопроводка, завезен лед, заказаны табуретки. В цеховой мастерской изготавливается кухонная посуда, отрезаны котлы для лужения. Отдало распоряжение починить бойлер, который в течение многих месяцев течет. Улучшилось и качество обедов.

Но еще не все благополучно в работе столовой. Нехватает большого количества посуды — ложек и тарелок. Еще нет постоянного утвержденного графика прихода рабочих на обед, поэтому в 12—1 час дня здесь большая очередь.

Редко бывает в столовой рабочий контроль (старший контролер т. Алешин), не присутствуют представители рабочего контроля при закладке продуктов в котел.

Штат столовой полностью не укомплектован — не хватает 25 человек.

Задача руководителей ОРСа, а в равной степени и руководителей цеха, — сделать столовую № 4 коксохимического цеха одной из передовых на комбинате.

Р. АЛЕКСЕЕНКО.

Устранены трудоемкие работы

Изготовление кокилей для отливки чугунных звездочек привлекло — работа очень трудоемкая. На выполнении ее были заняты долбежники, тоvari и слесари высокой квалификации. Достаточно сказать, что последняя обработка производилась особенно тщательно. Зубья подгонялись шпательками Иогансона до сотых долей миллиметра.

Вся эта кропотливая работа себя не оправдала, потому что кокили в работе быстро перегорали, нужно было изготавливать новые.

Коллектив цеха заменил изготовление кокилей более прочными и качественными штампами. Максимальная производительность отливки звездочек в кокилях достигала 150 штук. Одним же штампом можно будет изготовить 5 тысяч звездочек.

Технологию изготовления штампов хорошо разработал инженер-технолог цеха тов. Игнатов. Стахановец-долбежник тов. Малафеев аккуратно и своевременно произвел обработку штампов. Большая работа выполнена бригадой слесарей мастера тов. Каширина, слесари тт. Ишимов, Кабанчук, Петренко и Бот отдали выходной день 17 марта для срочного окончания заказа.

И. ГУЛИН,

заместитель начальника основного механического цеха.

Полностью очистим цех

Начальник проволочно-штрипового цеха тов. Цымбал в своей статье «За порядок и безопасность», помещенной в газете «Магнитогорский металл» 9 марта, указывает на создавшуюся в цехе захламленность и на задержку вывозки отходов производства, обвиняя в этом плохую работу станции «Сортировочная». А виновны в этом не только работники станции «Сортировочная», но и коллектив проволочно-штрипового цеха.

6 марта в 23 часа 40 минут для вывозки отходов со стана «300» № 2 было подано два вагона. Для загрузки требуется три часа, но вагоны были загружены только 9 марта в 7 часов вечера, простояв в цехе 67 часов 20 минут. Аналогичный случай произошел на стане «250» № 2, куда 9 марта в 16 часов было подано два хоппера под выгрузку окалина. При двухчасовой норме загрузки, их грузили 18 часов 25 минут. Это не единичные случаи.

На вывозке окалина со всех сортпрокатных станов работает две вертушки — 14 хопперов. За станами «300» № 2 и «250» № 1 и № 2 закреплено 9 полувагонов — вполне достаточное количество транспорта, чтобы вывозить накопившиеся отходы металла. Правда, на станции «Сортировочная» количество паровозов и их мощность не вполне достаточны, но при их рациональном использовании можно было бы держать их в чистоте. Из-за опрорных простоев вагонов график подачи и вывоза составов не соблюдается, отгрузка происходит неравномерно, поэтому даже текущие отходы остаются в цехе, образуя горы хлама.

Мы просим руководство цеха не задерживать вагоны по 67 часов и больше, а укладываться при погрузке в график. Со своей стороны мы обязуемся быстро и во время подавать составы.

А. МАНАГОНОВ — начальник мезнодорожного района.

Заводской комитет ВКП(б), заводской комитет металлургов с глубоким прискорбием извещают о преждевременной смерти заведующего гордравотделом товарища ТАРТАКОВСКОГО ИЛЬИ ХАРИТОНОВИЧА и выражает соболезнование семье покойного.

Заводской комитет ВКП(б), Завком металлургов.

И. в. отв. редактора Е. И. КЛЕМИН.



Лейся, песня...

мохозяйка — значит зогворил, запел аккордеон в руках комсомольца Володи Пасхака.

Не один выезд с агитаторами на избирательный участок совершил в те дни Володя. Много вечеров молодые избиратели веселились после докладов под звуки его аккордеона. Ну, а про цеховые массовые вечера и говорить нечего — ни один не обходится без его активного участия.

Но не игрой только славится Володя в комсомольском коллективе цеха. Здесь онискал он славу, как любознательный, старательный молодой рабочий.

Окончив тринадцатое ремесленное училище, попал он помощником машиниста на разливочный кран. Под руководством хорошего учителя начал свой трудовой путь — первым наставником его был машинист тов. Тупикин, ветеран Магнитки, награжденный орденом Ленина за долготное безупречное служение Родине.

Сейчас Володя Пасхак — машинист. Свои обязанности знает отлично и в работе идет впереди.

А в часы досуга — у аккордеона. Лейтся веселый мотив. Много песен о юности счастливой распевают лады. Много напевов, еще не спетых, много интересных мотивов рождается в дружбе и труде.

Лейся, песня!

А. КОЛОМИЦ.

Если молодые избиратели Октябрьской улицы Средне-Уральска веселым хоромом закружились после собрания, доклада, то так и знай — агитаторы первого маргеновского цеха прибыли сюда с аккордеоном. Если расцветают в улыбках лица старушек, а когде в такт «барыни» и прихукает каблукон, вспоминая молодость, покаяла до-