

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

11 АПРЕЛЯ
1946 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 43 (970)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина занесены на общезаводскую доску почета нижеподписанные передовики предмайского социалистического соревнования, досрочно закончившие в марте выполнение месячного производственного плана.

ПО ДОМЕННОМУ ЦЕХУ:

Мастер третьей доменной печи Георгий Лаврентьевич Душкин. Старший горновой той же печи Степан Федорович Блохин.

Мастер четвертой доменной печи Павел Данилович Беликов. Старший горновой той же печи Василий Никанорович Цапалин. Мастер той же печи Григорий Маркович Пономаренко и старший горновой Михаил Васильевич Малютин.

Мастер пятой доменной печи Иван Павлович Буданов. Старший горновой той же печи Александр Давыдович Анисимов.

Мастер шестой доменной печи Федор Федотович Ткаченко. Старший горновой той же печи Иван Георгиевич Глушков.

ПО ПЕРВОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

Сталеваар первой мартеновской печи Мухамед Зинуров.

Сталеваары третьей мартеновской печи Иван Игнатьевич Клименченко, Филипп Васильевич Пискарев, Владимир Александрович Захаров.

Сталеваар пятой мартеновской печи Кашаф Шамсутдинов.

Начальники смен Николай Алексеевич Носков, Иван Васильевич Матюшин. Мастера Федор Тимофеевич Антошок, Степан Константинович Мрышкин.

ПО ТРЕТЬЕМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

Сталеваары четырнадцатой мартеновской печи Константин Федорович Алексеев, Алексей Константинович Берсин, Георгий Степанович Киселев, Федор Кириллович Сильченко.

Сталеваары пятнадцатой мартеновской печи Дмитрий Иванович Летнев, Кузьма Семенович Жуков, Геннадий Алексеевич Рязанов.

Сталеваары шестнадцатой мартеновской печи Дмитрий Николаевич Глумов, Василий Николаевич Венцов.

Сталеваары семнадцатой мартеновской печи Иван Васильевич Лысенко, Павел Федорович Ладик.

Сталеваары восемнадцатой мартеновской печи Ульян Алексеевич Шикин, Иван Данилович Акинцев, Иван Ильич Мартынов.

Сталеваары девятнадцатой мартеновской печи Александр Андреевич Старостин, Алексей Васильевич Камаев, Федор Лукич Рукни.

Сталеваары двадцатой мартеновской печи Степан Михайлович Мартынов, Григорий Михайлович Ефимов, Сергей Николаевич Вавилов.

Сталеваары двадцать первой мартеновской печи Иван Лукич Аюшин, Дмитрий Иванович Демчук.

Подменные сталеваары Михаил Андреевич Томилов, Николай Карпович Теслюк.

Честь и слава передовым людям нашего комбината!

Обязательство будет выполнено

Успехи марта обязывают коллектив третьего мартеновского цеха работать в апреле еще лучше, чтобы превзойти достигнутые результаты и удержать первенство в предмайском соревновании.

Однако в первой декаде апреля заметно некоторое охлаждение отдельных сталевааров в борьбе за выполнение обязательств. На сменном собрании сталеваары были обсуждены итоги марта и намечены пути для улучшения работы в апреле. Начальник смены тов. Рожков на собрании своего коллектива вскрыл недостатки в работе отдельных сталевааров, нарушения технологической дисциплины. На печи № 18 сталеваар т. Ладик прожег заднюю стенку. На печах №№ 16 и 20 тоже были нарушения и брак.

Тов. Рожков потребовал от мастеров т. Осыгина и Мачаховского большего внимания к более четкого руководства сталеваарами, чтобы задание апреля выполнить с выдчей 3000 тонн сверхплановой стали.

Сталеваары и работники разливки обязались устранить все недочеты. Квшевой тов. Галеев, машинист разливочного крана тов. Зарубин, старший мастер разливки тов. Солотуб обязались приложить все усилия, чтобы не допустить задержек в разливке стали. Сталеваар пятнадцатой печи тов. Сильченко, вы-

давший в марте 963 тонны стали сверх плана, призвал сталевааров работать лучше и обязался в апреле выполнить свое задание на 110 процентов.

Его поддержали сталеваары тт. Вавилов, Алексеев, Рязанов и другие. Коллектив смены обязался выплавить в апреле сверх плана три тысячи тонн стали.

Смена тов. Хилько не имеет существенных нарушений, но все же сталеваары на своем собрании отметили недостаточную борьбу за выполнение обязательств. На этом собрании сталеваар печи № 14 тов. Киселев Г., завершивший мартовский план с выдчей 770 тонн сверхплановой стали, обязался апрельский план выполнить на 115 процентов. Сталеваар-сборостник тов. Ефимов (печь № 20), имеющий в марте на своем счету 795 тонн стали сверх плана, обязался апрельское задание выполнить на 135 процентов.

Повышенные обязательства взяли другие сталеваары и мастера разливки. Мастер каменных работ тов. Яковлев заявил, что каменщики не задерживали сталевааров в марте и с готовностью поддержат их своим трудом в апреле.

Коллектив смены обязался в апреле выдать две тысячи тонн стали сверх плана и за это обязательство начали решительную борьбу все бригады на всех участках цеха.

С. БОБРОВНИХ, председатель цехкома мартеновского цеха № 3.

ЗАПОМНИ, МЕТАЛЛУРГ!

Контуры сталинской пятилетки

В перечне важнейших строен новой сталинской пятилетки металлургические заводы и рудники занимают важнейшее место.

За пятилетие будет восстановлено, построено и введено в действие:

- 45 доменных печей,
- 165 мартеновских печей,
- 15 конверторов,
- 90 электропечей,
- 104 прокатных стана,
- 63 коксовых батарей,

железные рудники общей мощностью 35,4 млн. тонн руды в год.

Гигантские работы развертываются по восстановлению всей металлургии Юга. На Юге войдут в строй 17 металлургических заводов, в том числе такие гиганты, как Маневский имени Кирова, завод имени Дзержинского, «Запоржсталь», Криворожский завод, «Азовсталь» и другие.

Восточная база черной металлургии на Урале, в Сибири, на Дальнем Востоке получает в новой пятилетке всомерное развитие. К концу пятилетия восточная металлургия превзойдет довоенное производство металла более чем в два раза.

Ново-Тагильский и Чолябинский заводы будут в основном завершены. Строительство других четырех металлургических заводов на Урале и в Сибири будет продолжаться. Будет сооружаться новый завод электротехнических сталей.

Металлургические базы будут созданы в новых районах страны и, в частности, в союзных советских республиках.

В Грузинской ССР сооружается большой завод с полным металлургическим циклом. Как заявил в своей речи перед избирателями товарищ Л. П. Берия, завод будет иметь две доменные печи с производственной мощностью 430 тысяч тонн чугуна в год, две коксовые батареи мощностью 500 тысяч тонн кокса, 6 мартеновских печей общей мощностью в 500 тысяч тонн стали, 6 прокатных станов мощностью в 384 тысячи тонн готового сложного мазнородного проката. Таким образом Советское Закавказье получает первую-классную современную металлургическую базу.

В Азербайджанской ССР создается трубопрокатный завод для обеспечения нефтяной промышленности трубами.

В Узбекской ССР в новой пятилетке будет завершено строительство передельного металлургического завода. Узбекистан будет производить сталь и прокат.

В Казахской ССР, помимо завершения строительства передельного завода, будет начато сооружение большого металлургического завода с полным циклом.

По две нормы

Коллектив рабочих вагонного депо внутризаводского железнодорожного транспорта, включившись в предмайское социалистическое соревнование, добился хороших успехов.

Под руководством мастера по котельным работам т. Хромова котельщики дают около двух норм в день. Тов. И. Осипенко выполняет дневное задание на 202 проц, и т. Михайличенко — на 189 проц.

Хорошо работает бригада кузнецов мастера т. Климова. Кузнец А. Ведерников сменное задание выполняет на 203 процента. Образцы в работе показывают токарь-комсомолец т. Ждановская и сварщик т. Гринько, выполняющие задания на 160 процентов. Слесари автоматизки тт. Валитов и Швецов, слесарь по ремонту вагонов т. Шафоростов имеют спотематически (170—180 проц. нормы).

Г. КРАВЧЕНКО.

Доменщики увеличивают счет

За 8 дней апреля коллектив четвертой доменной печи выплавил 738 тонн сверхпланового чугуна. Выше всех показатели выполнения обязательств — на 109,2 процента — в бригаде, возглавляемой мастером тов. Беликовым и первым горновым тов. Цапалиным. По ним равняется бригада мастера тов. Черкасова и первого горнового тов. Зайцева, выполнившая задание восьми дней апреля на 109 процентов. Бригада мастера тов. Пономаренко и первого горнового тов. Малютина выполнила свое задание на 104,2 процента.

Удерживает звание передовика и коллектив печи № 3. Сверх восьмидневного задания этот коллектив выплавил 430 тонн чугуна. Бригады, возглавляемые мастерами тт. Душкиным и Высочинным (первые горновые тт. Блохин и Цырюльников) выполнили задания на 105,3 процента. Мастер тов. Дроздов и первый горновой тов. Блозин выполнили задание на 102,6 процента.

Плавить сверхплановый чугун начала и первая печь. За 8 дней апреля счет сверхпланового чугуна по печи достиг 277 тонн. Впереди бригада мастера тов. Белича и первого горнового тов. Толда, выполнившая план на 110 процентов. На 103,2 процента выполнила восьмидневное задание бригада, возглавляемая мастером тов. Рожковым и старшим горновым тов. Шайбаковым.

И. ФИШМАН, нормировщик доменного цеха.

Работать без брака

6 апреля в чугунолитейном цехе состоялось открытое комсомольское собрание с обсуждением обращения молодых металлургов. Молодые литейщики обсудили итоги работы молодежных бригад в марте. Первое место с вручением переходящего красного знамени комитета комсомола присуждено бригаде формовщиков т. Конькова (медный пролет), выполнившей норму на 110 проц, и снизившей брак до 1 проц.

Бригады т. Морозова (медный пролет) и т. Недрега (большой пролет) имеют норму выработки 200 и 183 процента; однако эти коллективы дали высокий процент брака.

Молодые литейщики решили добиться снижения брака до нуля.

С. ТЮПА — секретарь комитета ВЛКСМ чугунолитейного цеха.



На снимке: машинист дистрибутора штамповочного отдела основного механического цеха А. К. Юрпалова. Она хорошо освоила свою специальность и помогает коллективу штамповщиков успешно бороться за выполнение обязательств. Фото В. Янковского.

Организованно подготовиться к посадке на индивидуальных огородах

Во всех цехах комбината началась оживленная подготовка к весеннему севу на индивидуальных огородах. В нынешнем году значительно увеличилось число огородников. Если в прошлом году было 29.500 человек, то уже сейчас, по предварительным данным, насчитывается более 30 тысяч, из них около 5 тысяч рабочих-одиночек, живущих в общежитиях. Во всех цехах уже проведены отчетно-перевыборные собрания, избраны новые огородные советы, которые начали подготовительную работу.

В конце марта в клубе ЖДТ состоялась конференция цеховых огородных комиссий с обсуждением организационных вопросов.

В цехах имеется 32 трактора, из них 14 отремонтированы полностью, а остальные ремонтируются. Нужно добиться, чтобы в ближайшие дни и эти остальные 18 тракторов были готовы к выходу в поле. Управление комбината полностью обеспечит тракторы горючим.

Во всех цехах проведен учет требуемой земли. С ростом количества огородников увеличивается и посевная площадь. Мы подали заявку в Горземдел на дополнительную площадь в 400 га. Участки дворового, ремонтно-строительного цехов и часть земли, находящейся в пользовании УИХ, отходят под плодородный сад. Этим цехам земля будет выделена в другом районе.

Большинство огородников полностью обеспечено картофельными семенами, остальные семена выделил ОРС комбината. Уже выписано 100 кгр. семян свек-

лы, 40 кгр. моркови, по 20 кгр. семян брюквы и турнепса, 10 кгр. редьки, 40 кгр. луку-чернушки, 1 кгр. помидорных семян, 3 кгр. капустных семян, 3 тыс. кгр. гороху. На приобретение семян заводом металлургов будет выделять денежные ссуды семьям инвалидов Отечественной войны, военнослужащих и семьям погибших фронтовиков.

Для удобрения земли нам отпускают 150 тонн сульфат-аммония. Кроме того, на правом берегу есть достаточное количество навоза, которым можно удобрить правобережные участки, для этого нужно каждому цеху прикрепить к своему участку на 2-3 дня машину и перевезти удобрения на свои поля.

Большая часть посевной площади находится на правом берегу. Для успешного проведения посевных и грядочных работ необходимо наладить переправу через Урал, не повторять ошибки прошлых лет.

Еще до сих пор не все руководители поняли важность индивидуального огородничества, но всегда откликаются на просьбы огородников. Трудно добиться машины у начальника автобазы т. Бахарева, для того чтобы из пригородных хозяйств привезти семена.

Цеховым огородным комиссиям должна быть оказана всемерная помощь со стороны партийных и профсоюзных организаций. Только тогда, когда руководители цехов со всей серьезностью отнесутся к подготовке к огородной кампании — успех посевной будет обеспечен.

Н. АРЗАМАНОВ, председатель заводского огородного совета.

Образцово проведем огородную кампанию

Подготовку к огородной кампании мы начали с того, что провели перепись огородников. В марте огородный совет нашего цеха провел общее собрание огородников, на котором обсудили организационные вопросы по подготовке к этому важнейшему мероприятию. В этом году количество посеянных значительно больше, поэтому посевная площадь нашего цеха увеличится на 5 гектаров. Мы оказали огородничеством рабочих-одиночек, живущих в общежитии, обеспечим их семенами и поможем засеять участки.

На собраниях было выяснено наличие семян картофеля и других культур. Мы выяснили, кому где удобнее отвести

участок, так как часть площади у нас на правом берегу, а часть около аэродрома. Картофельными семенами огородники обеспечены полностью, а остальные недостающие семена будут выделены ОРСом. Наш цех имеет трактор, который собственными силами отремонтирован и готов к выходу в поле.

Мы не сомневаемся, что к огородной кампании придем хорошо подготовленными и проведем это мероприятие на высоком уровне.

Н. КАЛЬМАНОВИЧ, председатель огородной комиссии чугунолитейного цеха.

КИПИ, МОЯ СТАЛЬ!

Где-то, может за Неманом, может у оборонных стен разбойничьего рейстага, мчались тысячи краснозвездных бронированных машин, прозрачных, неотразимых.

Прокоченные пороховым дымом видители, стрелки смело врывались в пекло боя. В бешеной злобе бессильно скрежетали стальные зубы осколков фашистских гранат по неуязвимой машине.

— Надежная, — улыбнулся танкист, любовно щелкнув ладонью по гулкой броне.

— Уральская, — определил другой. И не знали они, что в это время на Урале, в Магнитке, у печи № 14, вспотевший, запыленный трудился комсомолец на фронтальной вахте.

— Ходи веселей! — перекрывал его звонкий голос шум пламени и визг моторов.

— Костя! Глянь, сталь бурлит, кипит, — восторженно кричит подручный.

— Кипит? Ага!

Сквозь синие очки сталевар наблюдает за бурным вихрем броневой плашки. А в голове сплетаются в рифмы вызванные глубоким, идущим от сердца, чувством слова (молодой сталевар не чужд поэзии):

Кипит, сверхплановая сталь,
Вушуй, как ураган,
Чтобы скорей конец настал
Для подлого врага...

Кипит для мести. За все. За оскверне-

ние земли нашей, за муки и кровь советских людей, за омраченную юность.

Юность! Цветистой радугой пронеслись ее дни. Вот он, ученик ФЗУ, отличник, получает премию — путевку в альпийский лагерь — в горы Тянь-Шаня. Бодро взбирается на кручи вековых скал ущелья Ала-Тау. А сколько надежд, планов!..

Но на пути — война. По иному руслу потекла жизнь. Комсомолец Костя Алексеев вошел в семью сталеплавыльщиков. Сталевар Лысых принял любознательного мальчугана, учил варить сталь, доверял. Скажет бывало: «Костя, закрой летку», — и уйдет. Костя старается, пытит, корчится от жара: не обожгешься — не научишься. А хитрый сталевар и не думал уходить далеко, он исподтишка наблюдал, готовился сразу помочь, если невмоготу станет парню.

Лысых, Болотский, Сильченко, Рязанов — опытные сталевары старательно учили молодого подручного. Мастера Грудев, Мачаховский, обер-мастер Михаил Кашеев закрепляли его знания.

И не пропали их труды. Вскоре он самостоятельно варил броневые плашки, опережая график на 2—3 часа. В августе 1944 года выдал фронту 534 тонны сверхплановой стали. Приобретал опыт, совершенствовался — и план 1945 года завершил первым по цеху.



Занятие кружка изобразительного искусства во Дворце металлургов. Руководитель занятием художник Д. В. Петков. Фото В. Янковского.

Кружок изобразительных искусств

Уже несколько лет при Дворце культуры металлургов занимается кружок изобразительного искусства. Трудящиеся Магнитки в нем приобретают художественные навыки и знания, а молодые художники-самоучки тт. Зайцев, Латфулин, Адам и другие, подготовившись в кружке, уехали учиться в художественные вузы.

Систематическая работа кружковцев дала возможность организовать показ их творчества на выставке во Дворце. Многие работы свидетельствуют о значительной художественной зрелости кружковцев. Студент горно-металлургического института тов. Бабарыкин с искренней теплотой и хорошей гармонией красок передал пейзажи Магнитки. Хороши по технике исполнения работы кружковца-инвалида Отечественной войны тов. Максименко. Упорная работа над рисунком видна во всех его этюдах и портретах, среди которых особенно запоминается портрет старушки. Неплохие работы представил самый молодой кружковец — рабочий десятичного строительства тов. Гридлин.

Отрадное впечатление производят акварели инженера ЦЭС тов. Калашникова. С большой любовью и вкусом, при неплохой технике выполнения, они задерживают внимание посетителей выставки. Особенно интересны проработки облаков на пейзажах. Хоршей оценки заслуживают и работы многих других участников выставки.

Отрицательным моментом является лишь то, что в творчестве кружковцев нет достаточной работы над самостоятельной композицией. Правда, тов. Максименко собирается дать работы на тему: «По дорогам войны», но до сих пор в кружке композицией занимались недостаточно.

Выставка вызвала большой интерес. Не-

сколько тысяч человек посетили ее, многие вступили в кружок, который вырос теперь до 32 человек. Поэтому возникла необходимость разделить кружок по степени подготовленности на две группы.

В кружке четкая дисциплина, руководитель — художник Д. В. Петков проводит занятия по плану. Сейчас кружковцы работают над портретом, а с наступлением и теплых дней перейдут на пейзаж. Предусмотрены также для кружковцев лекции по истории искусства.

К сожалению, правление Дворца культуры еще мало уделяет внимания этому виду художественной самодеятельности. До недавнего времени кружковцы не имели для занятий постоянной комнаты. До сих пор комната недостаточно освещена для вечерних занятий, не оборудована мебелью, нет набора предметов для рисования с натуры. Не все кружковцы имеют бумагу, карандаши, акварельные краски.

Завком-миллионер

Центральный комитет профсоюза рабочих черной металлургии Восточных районов на 1946 год утвердил смету Магнитогорскому заводскому комитету по расходу на 2.049.700 рублей. Чтобы эта цифра была реальной, необходимо на основании приходной части сметы мобилизовать 2.103.500 рублей. Основным источником доходной части являются членские взносы. В 1946 году заводской комитет должен собрать 2.523.000 рублей. Большая сумма средств выделена на материально-бытовое и культурное обслуживание трудящихся нашего комбината. На политико-воспитательную работу отпущено 528.400 рублей, 185 тысяч рублей выделено на физкультуру и спорт, на материальную помощь членам профсоюза — 430 тысяч рублей.

Понятно, что выполнение бюджета будет зависеть от того, как цеховые комитеты выполнят план по сбору членских взносов и по охвату работников профсоюзным членством.

Многие цеховые комитеты успешно справляются с этой задачей и из месяца в месяц имеют полный охват рабочих профсоюзом и стопроцентный сбор членских взносов. К таким цеховым комитетам можно отнести основной механический цех (пред. цехового комитета т. Ушаков), отдел технического контроля (пред. цехового комитета т. Пермяков), мартен № 2 (пред. цехового комитета т. Амбразайтис) и ряд других. Но есть еще цеховые комитеты, которые этими вопросами занимаются недостаточно. Продолжительное время отстают цеховые комитеты автотранспорта (пред. цехкома т. Самсонов), котельно-ремонтного цеха (пред. цехового комитета т. Хурс), листопрокатного цеха (пред. цехового комитета т. Писанюк).

В течение апреля нужно полностью ликвидировать имеющуюся задолженность по членским профсоюзным взносам. Только при этом условии заводской комитет выполнит утвержденный бюджет на 1946 г.

В. РЫЧКОВ, инструктор завкома металлургов.

**И. о. отв. редактора
Е. И. КЛЕМИН.**

А. КОЛОМИЕЦ.