

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

18 МАЯ
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 58 (985)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

В быстром росте технического вооружения советского хозяйства воплощается мудрая политика партии Ленина—Сталина, превратившая нашу Родину в могущественную державу, непрерывно умножающая экономическую и военную мощь Советского Союза.

(„Большевик“)

ОРГАНИЗУЕМ ВСЕСОЮЗНОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ И ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ НОВОЙ СТАЛИНСКОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Обращение коллектива Макеевского металлургического завода им. Кирова
ко всем рабочим, служащим, инженерам и техникам черной металлургии
Советского Союза

Дорогие товарищи!

После принятия Верховным Советом Союза ССР Закона о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг. по всей стране широко развернулось социалистическое соревнование фабрик, заводов, шахт, электростанций, МТС, колхозов и совхозов за выполнение текущих хозяйственных планов. В новом пятилетнем плане, за выполнение которого с воодушевлением взялись трудящиеся нашей страны, нашли свое выражение величественные задачи, которые поставил перед советским народом наш вождь и учитель товарищ Сталин в своей исторической речи на собрании избирателей Сталинского избирательного округа города Москвы.

Новая Сталинская пятилетка — пятилетка великих работ, пятилетка дальнейшего укрепления могущества нашей Родины, повышения материального благосостояния советского народа. Вместе со всеми трудящимися советской страны коллектив нашего завода будет самоотверженно бороться за новый мощный подъем народного хозяйства. Новая пятилетка — наше родное, общенародное дело.

В пятилетнем плане на 1946—1950 гг. особое внимание уделяется дальнейшему развитию черной металлургии, ибо металл есть основа основ нашей промышленности. В 1950 году мы, металлурги, должны превзойти довоенный уровень производства чугуна, стали и проката на 35 проц.

Немецко-фашистские захватчики нанесли огромный ущерб черной металлургии Советского Союза, разрушили металлургические заводы Юга, взорвали наш Макеевский завод, которым мы по праву гордились. Сразу же после освобождения советской Украины металлургия Юга под руководством большевистской партии взялась за восстановление заводов, за восстановление домен, мартенов и прокатных станов. За истекшее время на своем заводе мы восстановили и ввели в действие мощную доменную печь, 7 мартенов, 6 прокатных станов, электростанцию, аглофабрику и вспомогательные цехи.

Товарищи металлурги! От нашей работы будет во многом зависеть выполнение пятилетнего плана восстановления и развития народного хозяйства Советского Союза. Металл нужен для выпуска машин, для под'ема транспорта, для снабжения техникой сельского хозяйства, для обеспечения Красной Армии новейшим вооружением.

В новой пятилетке мы, металлурги Советского Союза, будем бороться за 19,5 миллиона тонн чугуна и за 25,4 миллиона тонн стали. Мы должны восстановить, построить и ввести в действие 45 доменных печей, 180 мартеновских печей и конверторов, 90 электростанций и 104 прокатных стана. Осуществление под'ема черной металлургии должно быть проведено на основе внедрения новейших достижений науки и техники.

В годы Отечественной войны металлургия отдавала все свои силы на помощь фронту, снабжая промышленность необходимым количеством металла для производства вооружения и боеприпасов для Красной Армии.

В решении задач военного времени лучшим средством в наших руках было Всесоюзное социалистическое соревнование. С новой силой мы хотим развернуть соревнование и теперь, когда страна наша борется за осуществление великих сталинских планов социалистического строительства. Мы предлагаем организовать Всесоюзное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение пятилетнего плана восстановления и развития народного хозяйства СССР.

Мы, макеевские металлурги, берем на себя следующие обязательства:

1. В течение пятилетки полностью восстановить завод, причем восстановить его на основе новой техники, усовершенствовать технологию производства, широко механизировать трудоемкие работы и сократить применение ручного труда.

В 1946 году — первом году новой пятилетки мы обязуемся: ввести в действие 1 доменную печь, 3 мартена, блюминг и 3 прокатных стана.

2. Максимально использовать мощность доменных печей, обеспечить бесперебойное питание домен шихтой по-

стоянного состава как по содержанию железа, так и по кусковатости, сократить расход кокса и улучшить качество чугуна.

В нынешнем году мы обязуемся: достигнуть коэффициента использования полезного объема доменных печей — 0,95 против 1,04 в 1945 году и дать сверх плана 10 тысяч тонн чугуна.

3. Максимально использовать мощность мартеновских печей, автоматизировать управление тепловым режимом, повысить стойкость печей, сократить простои на ремонтах, обеспечить снабжение мартеновских печей подготовленной шихтой, усовершенствовать разливку стали, улучшить качество и повысить выход годного металла.

Мы обязуемся плавить сталь точно по заказам и дать в 1946 году 50.000 тонн стали сверх плана.

4. Расширить сортамент проката и дать облепленные профили для нужд машиностроения, улучшить отделку металла, обеспечить выпуск проката высокого качества.

Мы берем на себя обязательство давать металл точно по заказам и выпустить в 1946 году 35.000 тонн проката сверх плана.

5. Добиться повышения производительности труда, увеличить выпуск металла на одного рабочего и снизить себестоимость чугуна, стали и проката.

В нынешнем году обязуемся снизить себестоимость тонны чугуна на 20 рублей и тонны стали — на 85 рублей по сравнению с 1945 годом.

6. Добиться дальнейшего улучшения материально-бытовых условий рабочих и служащих, создать постоянные кадры работников, повысить их квалификацию.

В 1946 году обязуемся: восстановить 18 тыс. кв. метров жилой площади, построить заводской поселок на 200 индивидуальных домов, подготовить 2.800 квалифицированных рабочих.

Мы берем на себя обязательство в кратчайший срок достигнуть и превзойти довоенную производительность доменных и мартеновских печей и прокатных станов. К концу пятилетки мы превратим наш завод в новое, вооруженное передовой техникой предприятие и увеличим производство металла по сравнению с довоенным уровнем: по чугуну — на 20 процентов, по стали — на 38 процентов и по прокату — на 30 процентов.

Товарищи металлурги! Принимая на себя конкретные обязательства, мы призываем Вас вступить в социалистическое соревнование, обеспечить досрочное выполнение плана новой пятилетки, с новыми силами взяться за выполнение исторической задачи, поставленной товарищем Сталиным о ежегодной выплавке 50 миллионов тонн чугуна и 60 миллионов тонн стали.

Мы призываем советских строителей широко развернуть соревнование за досрочное восстановление и строительство новых домен, мартенов, прокатных станов, коксовых батарей, огнеупорных и горнорудных предприятий, мелких заводов, строительство жилищ и культурно-бытовых учреждений.

Товарищи рабочие, инженеры, техники и служащие заводов черной металлургии!

На основе социалистического соревнования будем бороться за выполнение и перевыполнение пятилетнего плана восстановления и развития народного хозяйства нашей страны!

Мобилизуем все наши силы на успешное выполнение плана 1946 года — первого года новой Сталинской пятилетки!

Да здравствует наша славная советская Родина!

Да здравствует коммунистическая партия большевиков—партия Ленина—Сталина — вдохновитель и организатор наших побед!

Да здравствует великий вождь советского народа товарищ Сталин!

Обращение обсудили на сменных собраниях цехов и подписали 10.488 рабочих, инженерно-технических работников и служащих Макеевского металлургического завода им. Кирова.

Металлурги Магнитки
отвечают макеевцам

Слово молодежной смены

Перед началом работы 17 мая коллектив сталеплавыльщиков нашей комсомольско-молодежной смены ознакомился с текстом обращения металлургов Макеевского завода.

Агитатор бригадир электриков т. Попов, прочитав обращение, призвал сталеваров включиться в борьбу за досрочное выполнение плана новой пятилетки.

Сталевар пятнадцатой печи т. Жуков горячо поддержал призыв металлургов Макеевки и обязался выполнить годовой план к 15 декабря.

Коллектив смены дал слово добиваться чистоты рабочего места, ухаживать за печами так, чтобы стойкость свода довести до 150 плавов и стойкость насадок — до двух кампаний по большегрузным печам. На малых печах стойкость свода обязались довести до 200 плавов и стойкость насадок обеспечить на 4 кампании.

Сталеплавыльщики поставили перед собой задачу повысить уровень технических знаний и прививать молодым рабочим вкус к высокой квалификации. Сталевар большегрузной печи № 18 т. Акинцев и обер-мастер т. Лупинов взяли помочь подручному т. Фурсову в течение ближайших месяцев освоить квалификацию сталевара.

Коллектив смены обязался завершить годовой план к 20 декабря.

Соревнование вносит заметное оживление в работу сталеплавыльщиков и вдохновило их на борьбу за новые успехи. Комсомольско-молодежная смена свои обязательства выполнит.

М. ХИЛЬКО, начальник комсомольско-молодежной смены третьей мартеновской цеха.

Соревнование в действии

Социалистическое соревнование значительно сплотило доменщиков в борьбе за сверхплановый чугун. 16 мая, после обсуждения призыва макеевцев развернуть Всесоюзное соревнование металлургов, мастера пятой печи тт. Буданов и Маньяк выдали сверх сменного задания по 60 тонн чугуна. Коллектив печи № 2 перевыполнил суточное задание на 68 тонн, бригады печи № 4 выдали 76 тонн и коллектив третьей печи — 150 тонн сверхпланового чугуна. Всего по цеху выплавлено сверх суточного задания 210 тонн чугуна.

Первенство в социалистическом соревновании держит печь № 3. Мастера тт. Душкин, Дроздов, Височин и бригады горновых, возглавляемые первыми горновыми тт. Блозиным, Блохиным, Цирульниковым, сверх шестнадцатидневного задания выдали 2312 тонн чугуна. Мастера четвертой печи тт. Беликов, Пономаренко, Колдузов за это же время перевыполнили задание на 1211 тонн чугуна. Коллектив печи № 2 выдал сверх шестнадцатидневного задания 1357 тонн чугуна. Мастер этой печи т. Злуницын имеет на своем счету 613 тонн сверхпланового чугуна.

Работа передовых бригад значительно повысила производственные показатели цеха — план выплавки чугуна перевыполняется. И. ФИШМАН, нормировщик доменного цеха.

За 50 составов в сутки

Во всех сменах цеха подготовки составов прошли митинги, на которых рабочие, в ответ на призыв макеевцев, включились во Всесоюзное социалистическое соревнование. Начальники смен тт. Никитин, Маленко, диспетчер т. Ткаченко, мастер тов. Каширин и другие говорили о возможностях повышения производительности труда.

Обсудив все выступления, коллектив цеха обязался ежесуточно оборудовать 48—50 составов и столько же раздвигать плавков. Работники цеха дали слово завершить годовой план к 20 декабря 1946 года. П. РУДЕНКО, председатель цехкома цеха подготовки составов.

ВСЕСОЮЗНОЕ СОВЕЩАНИЕ ДОМЕНЩИКОВ И СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

К НОВЫМ УСПЕХАМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ!

Вступительное слово заместителя Министра черной металлургии тов. П. И. КОРОБОВА

Под руководством коммунистической партии и великого Сталина советский народ в небывало короткий срок — за 13 лет, создал сверхклассную тяжелую индустрию. Это дало возможность подготовить нашу страну к активной обороне и разгромить в Великой Отечественной войне германских и японских империалистов.

Накануне войны, в 1940 году, предприятия нашей страны выплавляли 14,9 миллиона тонн чугуна, 18,3 миллиона тонн стали. По сравнению с 1928 годом производство чугуна в 1940 году возросло в 4,4 раза и стали в 4,3 раза.

За годы сталинских пятилеток были построены мощные и полностью механизированные доменные печи, мартевские цехи и прокатные станы. Эти сверхклассные агрегаты давали до войны 65 процентов чугуна, около 50 процентов стали и 40 процентов проката.

Оккупация немецкими захватчиками Юга нашей страны нанесла социалистической промышленности серьезный ущерб. В самый разгар Отечественной войны страна потеряла около двух третей чугуна, более половины стали и проката. Но благодаря предвидению вождя Сталина созданная мощная металлургическая база на Востоке позволила нашему народу в этой смертельной схватке выйти победителем.

За годы Великой Отечественной войны советские металлурги и строители проделали огромную работу по наращению производственных мощностей заводов: металлургических, коксохимических, огнеупорных, а также рудников по добыче железной и марганцевой руды и другого металлургического сырья.

За эти годы на восточных заводах Министерства черной металлургии построены и введены в действие 10 доменных печей, 29 мартевских печей, 16 электросталеплавильных печей, 2 бессемеровских конвертора, 15 прокатных станов.

По сравнению с 1940 годом производство металла на Востоке возросло: по чугуну на 58 процентов, по стали — на 56 процентов, по прокату — на 57 проц.

Наряду с наращением мощностей и улучшением работы действующих предприятий советская металлургия справилась с другой не менее важной задачей. Они в небывало короткий срок организовали перевод металлургических заводов с производства рядового металла на производство качественного металла самых разнообразных марок. Было освоено производство брони в печах большой мощности, что позволило бесперебойно снабжать этим металлом танковую промышленность.

Теперь, когда мировая война закончилась нашей победой, товарищ Сталин поставил перед советским народом новые грандиозные задачи:

«Добиться того, чтобы наша промышленность могла производить ежегодно до 50 миллионов тонн чугуна, до 60 миллионов тонн стали...».

Частью этой великой сталинской программы является новый пятилетний план, основная задача которого «состоит в том, чтобы восстановить пострадавшие районы страны, восстановить довоенный уровень промышленности и сельского хозяйства и затем превзойти этот уровень в значительных размерах».

Закончившаяся в марте первая Сессия Верховного Совета Союза ССР приняла Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства на 1946—1950 гг. Этим самым советский народ взял на себя осуществление грандиозной и трудной задачи. Рабочие, крестьяне и интеллигенция ясно представляют, что осуществление этой великой сталинской программы потребует огромного напряжения сил, мобилизации колоссальных ресурсов и смелого преодоления предстоящих трудностей. Наш народ отлично знает, что только новый мощный подъем народного хозяйства гарантирует нашу страну от всяких случайностей и

сделает ее еще более могучей.

Миллионная армия металлургов была в первых рядах борьбы за осуществление трех сталинских пятилеток, успешно справлялась с поставленными задачами военного времени, и нет сомнения в том, что металлурги справятся с осуществлением нового грандиозного плана наращивания и освоения мощностей, установленно-



го нам правительством на пятилетие. Какие задачи стоят перед металлургами в четвертой сталинской пятилетке?

Пятилетний план по промышленности Министерства черной металлургии предусматривает:

- 1) восстановление южной металлургии и предприятий в центральных районах, подвергшихся оккупации;
- 2) дальнейшее развитие черной металлургии восточных районов Союза — на Урале, в Сибири, на Дальнем Востоке, а также развитие черной металлургии в новых районах — в Закавказье, Средней Азии и в Северо-Западных областях;
- 3) дальнейшее развитие металлургии Юга путем продолжения строительства начатых до войны заводов и реконструкции действующих заводов.

В 1950 году предусматривается следующий выпуск продукции по предприятиям Министерства черной металлургии:

чугуна — 19,1 млн. тн. — 132 проц. к 1940 г.,
стали — 20,4 млн. тн. — 139 проц. к 1940 г.,
проката — 15,6 млн. тн. — 141 проц. к 1940 г.,
кокса — 30 млн. тн. — 143 проц. к 1940 г.,
руды железной — 40 млн. тн. — 134 проц. к 1940 г.,
руды марганцев. — 3,6 млн. тн. — 138 проц. к 1940 г.,
шамота — 2,55 млн. тн. — 164 проц. к 1940 г.,
динаса — 0,95 млн. тн. — 179 проц. к 1940 г.

Довоенный уровень производства будет достигнут по выплавке чугуна в 1949 году и по выплавке стали — в 1948 году, то есть через 3—4 года после окончания войны. После первой мировой войны восстановление черной металлургии потребовало 8 лет.

Южная металлургия будет полностью восстановлена и получит дальнейшее развитие. Довоенный уровень производства на Юге будет превышен по чугуну на 5 процентов, по стали — на 3 проц. и по прокату — на 4 проц. На Востоке производство чугуна, стали и проката увеличится по сравнению с довоенным в 2,1 раза.

Такое значительное наращение мощностей на Востоке изменит географию раз-

мещения производства. Если в 1940 году заводы восточной металлургии выплавляли стали 34 проц. и произвели проката 33,3 проц. от всего производства стали и проката по черной металлургии, то в 1950 году выплавка стали составит 51,5 проц. и производство проката — 50,7 проц.

За пятилетие будет восстановлено и построено:

- доменных печей — 44 из 45 по Союзу, мартевских печей — 118 из 165 по Союзу,
- конверторов — 15 из 15 по Союзу, электросталеплавильных печей — 31 из 90 по Союзу,
- прокатных станов — 91 из 104 по Союзу,
- коксовых батарей — 65 из 65 по Союзу.

Общая мощность вновь вводимых агрегатов составит:

- по чугуну — 12,8 млн. тн.,
- по стали — 16,2 млн. тн.,
- по прокату — 11,7 млн. тн.

Намеченный план ввода в действие агрегатов значительно превышает заданное, установленное в третьем пятилетии, и фактический ввод в действие агрегатов в первой и второй пятилетках.

Для выполнения намеченного пятилетнего плана производства чугуна, стали и проката необходимо не только восстановить и построить новые металлургические агрегаты, цехи и заводы, но и в кратчайший срок освоить их мощности.

На южных заводах первоочередной задачей является достижение на восстановленных агрегатах довоенной производительности — производительности первого полугодия 1941 года. На новых заводах, а также действующих, первоочередной задачей является достижение проектной мощности агрегатов.

Добившись этих результатов, необходимо продолжать неустанно работать над дальнейшим усовершенствованием технологии, сокращением непроизводительных простоев, удлинением срока кампании металлургических агрегатов с тем, чтобы повысить их производительность и перекрыть довоенные и проектные мощности, которые, как известно, не являются предельными.

Данные за 1945 год говорят, что производительность восстановленных мартевских печей, по сравнению с довоенной, составила:

- на Енакиевском заводе — 78 проц.,
- на «Красном Октябре» — 66 проц.,
- на Макевском заводе — 56 проц.,
- на Таганрогском заводе — 36 проц.

Плохо осваивается проектная мощность мартевских печей, построенных на заводах:

- Златоустовском — 66,7 проц.,
- Челябинском трубном — 82 — 86 проц.,
- Северском — 68 — 64 проц.

Совершенно недопустимо, что на ряде действующих старых предприятий в 1945 году мартевские печи выплавляли стали значительно меньше, чем они выплавляли до войны. Так, на Серовском заводе выплавка стали на пяти 100-тонных печах составила всего лишь 79,3 процента: на Златоустовском заводе на двух 50-ти тонных печах — 78,1 процента и на двух 100-тонных — 73,5 процента; на Белоречском заводе на двух 50-ти тонных печах — 82,8 процента.

Добиваясь высокого производства чугуна, стали и проката, нашей первоочередной и важнейшей задачей является резкое повышение качества металла, ликвидация брака и различия рода потерь металла.

Перед доменщиками стоит задача добиться ровного и устойчивого хода доменных печей, что увеличит производительность печей и даст возможность получать ровные по химическому анализу чугуны.

Очень важно, чтобы доменщики обеспечили выплавку мартевских чугунов с содержанием кремния в узких пределах и не более 0,9 процента и резко снизили содержание серы и фосфора. Это важней-

шее мероприятие позволит повысить производительность мартевских печей и поднять качество выплавляемой стали.

До сих пор на большинстве наших заводов мартевские печи снабжаются чугуном шестрым по кремнию, с высоким содержанием кремния и с предельным, а временами и некондиционным по содержанию серы и фосфора, что затрудняет работу переделных цехов.

Сталеплавильщики обязаны в ближайшее время освоить технологию выплавки стали с узким пределом по углероду и пониженным содержанием серы и фосфора. Должна быть решена задача получения любого металла с содержанием серы и фосфора не выше 0,03 процента. Это мероприятие даст возможность значительно поднять выход годного металла в мартевских цехах, а также значительно повысить качественные результаты работы прокатных цехов. Металл с узкими пределами по углероду позволит машиностроителям освоить и установить стандартную технологию термической обработки, а следовательно, повысить качество выпускаемых ими машин.

Часто мы называем металл кондиционным по формальным признакам. Известно, что все наши ОСТы и технические условия допускают содержание вредных примесей в металле с верхним и нижним пределом. Выпуская металл на верхнем пределе по содержанию серы и фосфора, мы, как я сказал, по формальным признакам считаем этот металл качественным. Необходимо изменить эту точку зрения и сделать для себя законом выплавку металла по нижним установленным пределам по содержанию серы и фосфора.

Должна быть объявлена решительная борьба за ликвидацию брака.

Анализ брака в прокатных цехах показывает, что большая часть брака объясняется недоброкачественной сталью. Так, на Ново-Тагильском заводе 80 процентов всего брака в прокатных цехах относится к браку по металлу. По Златоустовскому заводу эта цифра составляет 74 процента, по Чусовскому — 67 процентов.

Брак металла — это наш бич. В 1945 году потери от брака в целом по предприятиям Министерства черной металлургии составили 439 миллионов рублей или 4,4 проц. от всей стоимости продукции.

Чрезвычайно высокие расходные коэффициенты металла при прокате. Ново-Тагильский завод при прокатке котельного и топочного листа имеет расходный коэффициент больше 2,2. Магнитогорский комбинат — больше 2 против 1,5 нормальных. При прокате бандажей Ново-Тагильский металлургический завод имеет расходный коэффициент металла больше 2 против 1,5—1,6. На большинстве наших металлургических заводов нет настоящей борьбы за снижение расходных коэффициентов металла. Руководители заводов и начальники цехов обязаны ежедневно следить за расходными коэффициентами металла и принимать решительные меры к снижению их, что позволит дать стране дополнительно десятки тысяч тонн годного проката.

Решающим фактором повышения качества металла является вопрос правильного питания шихтой постоянного состава доменных и мартевских печей. Принимать меры к обеспечению металлургических агрегатов шихтой, качественной и постоянного состава, знать, что дают в доменную печь и мартев, — это означает, что основной закон нормального режима плавки обеспечен. На многих металлургических заводах вопросы питания шихтой доменных и мартевских печей еще до сих пор далеко не решены. Еще имеет место работа доменных печей на руде с большими колебаниями по железу и кремнекислоте, неоднородной по кусковатости, пестром по химическим анализам и физическим свойствам коксу. В мартевских цехах случайный состав шихтовых (Окончание см. на 3-й стр.)

ВСЕСОЮЗНОЕ СОВЕЩАНИЕ ДОМЕНЩИКОВ И СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

К НОВЫМ УСПЕХАМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ!

Вступительное слово заместителя Министра черной металлургии тов. П. И. КОРОВОВА

(ОКОНЧАНИЕ. Начало см. на 2-й стр.)

материалов, загрузка их в печь без взвешивания приводит к большим потерям. Характерны показатели по расходу металлической шихты на тонну стали по отдельным заводам.

В 1945 году расход металлической шихты на тонну стали составил:

на Магнитогорском заводе	— 1094 кг.
на Кузнецком	— 1089 кг.
на Златоустовском	— 1222 кг.
на Сталинском	— 1235 кг.
на Таганрогском	— 1256 кг.
на Екакинском	— 1287 кг.

Наряду с этим надо отметить, что установленные Министерством черной металлургии инструкции по технологическому режиму выплавки чугуна и стали выполняются неудовлетворительно. Руководители цехов ослабили внимание персонала к точному выполнению установленного технологического режима. Неправильно, что на многих заводах за последнее время значительно ослаблен аппарат технического контроля, который призван следить за точным соблюдением технологических инструкций. Решительно добиваясь повышения качества металла, руководители металлургических заводов и начальники цехов должны улучшить работу по проверке точного выполнения инструкций по технологическому режиму, поднять роль работников технического контроля в цехах и значительно усилить аппарат отдела технического контроля.

Одной из важнейших задач, которую должны решить при всех условиях является **повышение производительности труда**. Для этого необходимо резко повысить трудовую дисциплину в цехах, необходимо работать над вопросами всемерной механизации трудоемких процессов, над повышением квалификации персонала, обслуживающего металлургические агрегаты.

Надо признать, что очень многие руководители цехов занимаются больше мастеровщиной, но никак не инженерной работой. Наши начальники цехов больше думают и говорят об обеспечении безупречной производительной работы агрегатов за счет увеличения штата рабочих, а не за счет проведения рационализаторских работ, работ по механизации, повышению квалификации рабочих. Даже в наших лучших в смысле оснащения передовой техникой металлургических заводов производительность труда по показателям весьма пестра и значительно ниже, чем она могла бы быть. Так, на Магнитогорском комбинате на одну доменную печь приходится 170 рабочих, годовая выработка на одного рабочего в тоннах переплавленного чугуна составляет 2504 тонны. В то же время на Кузнецком комбинате на одну печь приходится 125 рабочих, а годовая выработка составляет 3286 тонн; на Ново-Тагильском — рабочих на одну печь приходится 190 и годовая выработка — 1999 тонн; на Челябинском заводе количество рабочих на одну печь — 259 и годовая выработка — 827 тонн.

В мартеновских цехах этих же заводов: на Магнитогорском комбинате количество рабочих на одну печь приходится 86 человек, годовая выработка на одного рабочего 1111 тонн; на Кузнецком комбинате количество рабочих на одну печь приходится 66 и годовая выработка на одного рабочего — 1718 тонн; на Ново-Тагильском заводе количество рабочих на одну печь — 148 и годовая выработка на рабочего — 388 тонн.

Руководители заводов и начальники цехов неправильно себя ведут в вопросе осуществления механизации трудоемких процессов, ориентируясь в своей работе только на проекты Гипромеца и других проектных организаций. В этих вопросах необходимо привлекать опытных работников, обладающих светлым умом, а также самим думать и изобретать простейшие механизмы и внедрять их в производство. Надо сказать, что часто мы встречаем людей, не имеющих

специального инженерного образования, но с пытливым изобретательским умом. Эти люди уже много сделали и способны сделать еще больше, если им создавать благоприятные условия для работы. Всем известны простые, но имеющие специальное образование люди, как тов. Дмитриенко, который изобрел заправочную машину для заправки мартеновских печей, тов. Костин, который изобрел молоток для пробивания чулунных леток доменных печей. Одно и другое изобретение позволило высвободить на заводах, где эти машины применяются, большое количество рабочих и облегчить труд оставшихся у печей.

Мерилом хорошей работы каждого агрегата и предприятия должно являться: больше металла на каждого работающего человека, меньше рабочих на каждом агрегате.

Построить огромное количество предприятий в четвертой пятилетке — значит произвести огромные денежные затраты. За пятилетие по Министерству черной металлургии необходимо вложить около 27 миллиардов рублей из 250 миллиардов рублей по всему народному хозяйству. Это огромные затраты. Нам отлично известно, что эти суммы мы можем иметь только при одном условии, при соблюдении жесточайшего режима экономии. Иначе денег нам никто не даст. Эти колоссальные капиталовложения мы можем произвести только за счет нашей экономной и прибыльной работы.

За годы войны себестоимость чугуна и стали значительно увеличилась, при этом на разных заводах себестоимость колеблется в значительных пределах. Так, тонна чугуна на Магнитогорском комбинате стоит 159 рублей, на Кузнецком — 182, на Челябинском заводе — 314, на Чусовском — 267, на Белорешком — 544 рубля.

Себестоимость одной тонны мартеновской углеродистой стали на Магнитогорском комбинате составляет 239 рублей, на Кузнецком — 266, на Чусовском заводе — 331, на Белорешком — 738 и на Амурстали — 888 рублей.

Правда, различия в себестоимости продукции отдельных заводов объясняется, в значительной мере, различием их технического уровня, географическим размещением, масштабом производства. Но правда и то, что не на всех заводах достаточно энергично борются за использование всех имеющихся возможностей и резервов, мобилизация которых должна резко снизить себестоимость выпускаемой продукции.

Пятилетним планом предусмотрено снижение себестоимости продукции в целом по Министерству черной металлургии на 17,5 процента в фактической себестоимости 1945 года. Всего за пятилетие экономия от снижения себестоимости продук-

ции должна составить 10,1 миллиарда рублей.

Огромная работа должна проводиться нашими проектными организациями, научно-исследовательскими институтами, лабораториями и производителями. Неустанно должна работать техническая мысль всех этих работников над усовершенствованием технологии, над улучшением конструкций агрегатов и над всеми теми вопросами, решение которых обеспечит высокую производительность, повышение качества металла, снижение его себестоимости и наименьшую затрату рабочей силы.

Надо, чтобы работники Гипромеца и других проектных организаций в своей повседневной деятельности опирались бы на богатейший опыт заводских работников. В свою очередь, заводские работники — руководители предприятий, начальники цехов — использовали бы в своей работе опыт проектных организаций, научно-исследовательских институтов, следили бы за достижениями новейшей отечественной и зарубежной техники. Нам известно, что не всегда и не полностью используются достижения техники, которые сообщаются Министерством в бюллетене Центрального института информации и в наших журналах «Сталь», «Огнеупоры» и др.

Наши ведущие кадры научно-исследовательских институтов часто замыкаются в своей работе и ведут отдельные темы, не актуальные для текущего момента. Надо сказать, что такого рода темы интересуют исключительно только этих работников и интересуют их потому, что на этой работе они «зарабатывают» себе ученую степень.

Нашим научно-исследовательским институтам необходимо разработать на ближайшие годы план научно-исследовательских работ, включив в этот план прежде всего темы, направленные на усовершенствование технологии. Мы должны взяться со всей энергией за проведение в жизнь новой техники. Наиболее назревшей проблемой в металлургии является интенсификация металлургических процессов. Необходимо как можно скорее разрешить задачу применения в больших объемах кислорода в доменном, мартеновском и бессемеровском производствах.

В 1946—47 гг. металлургии должны перейти от экспериментальных работ по применению кислорода к производственным опытам по его применению в доменных и мартеновских печах и при продувке чугуна в конверторах. Такой же важной задачей является продолжение широких опытов по внедрению бесслитковой прокатки.

В течение ближайших лет нами должна быть разрешена проблема прямого восстановления железа из руд. Продукт прямого восстановления очень необходим для переплавки его в электро- и марте-

новских печах, а также в доменных печах.

Надо создавать новые типы прокатных станов, в которых деформация металла осуществлялась бы в основном за счет растяжения, а не только за счет сжатия. Не безынтересен вопрос (и его надо решить в ближайший год) работы доменной печи на повышенном давлении газа под колошником.

Мы должны и дальше идти по пути автоматизации тепловых процессов на основных агрегатах и в первую очередь в доменных и мартеновских цехах. Мы должны усиленно работать над вопросом сокращения цикла получения металла. В текущем пятилетии мы должны значительно расширить сортамент проката, освоить низколегированные стали и облегчить вес прокатываемых профилей. Этого от нас требуют строители, машиностроители, транспорт.

Как видите, перед металлургами стоят гигантские задачи. Решение этих задач является весьма сложным и трудным делом, и мы не должны закрывать на это глаза, а с утроенной энергией взяться за выполнение их.

Совещание доменщиков и сталеплавильщиков, созванное Министерством черной металлургии, мы рассматриваем, как широкий обмен опытом руководителей работников заводов, цехов, проектных организаций и научно-исследовательских институтов. Обмен мнений и дискуссии по вопросам повестки дня совещания должны дать материал, который является надежным средством для доменщиков и сталеплавильщиков в их повседневной работе. Наше совещание должно дать толчок к новому подходу производству. С совещания, мне думается, мы разойдемся обогащенные новым большим опытом и с утроенной энергией, имея за плечами этот новый приобретенный багаж, возьмемся за работу.

Министерство черной металлургии наметило ежегодно собирать совещания руководителей основных цехов металлургических заводов. На этих совещаниях будет предоставляться трибуна для докладов руководителям тех цехов и заводов, которые своим упорным трудом и умением добьются лучших результатов работы.

Задачи, стоящие перед металлургами, исключительно велики. Но мы умудрены огромным опытом осуществления трех сталинских пятилеток, обогащены опытом, накопленным в период Великой Отечественной войны, и нет сомнения в том, что металлургии преодолеют все предстоящие трудности и сделают все для того, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить задания первого года четвертой сталинской пятилетки и в установленный срок решить гигантскую задачу — довести ежегодную выплавку чугуна до 50 миллионов и стали до 60 миллионов тонн.

Под руководством коммунистической партии и великого Сталина металлургии справятся с поставленными перед ними задачами.

К соревнованию трех областей

Перевыполнить план 1946 года

Во всех цехах комбината прошли митинги рабочих, инженерно-технических работников и служащих по обсуждению социалистического договора на соревнование между Челябинской, Свердловской и Молотовской областями.

В доменном цехе митинги прошли по сменам и на отдельных участках цеха. Знатный мастер доменной печи № 3 т. Душкин сказал:

— Сегодня, подписывая договор на участие в соревновании областей Урала, мы даем слово выполнить наш годовой план не позднее 10 декабря 1946 года. Своё слово мы сдержим твердо и дадим стране как можно больше сверхпланового чугуна, необходимого для полного восстановления нарушенного войной советского хозяйства и дальнейшего его развития.

Мастер пятой доменной печи т. Буданов заявил:

— Содержание договора о социалистическом соревновании между областями Урала направлено на то, чтобы в ближайшее время резко улучшились условия труда и жизни как магнитогорцев, так и всего советского народа. Мы, доменщики Сталинской Магнитки, должны стать передовиками этого соревнования. Наша бригада даст слово выполнить свой годовой план не позднее 10 декабря.

Такое же обязательство взяла на себя бригада мастера второй доменной печи т. Злудинкина.

В целом коллектив доменного цеха обязался выполнить план мая на 102 процента.

На митинге первого мартеновского цеха выступил коммунист т. Матюшин.

— Сегодня мы включаемся в социалистическое соревнование областей Урала, —

сказал он. — Дело нашей чести — досрочно закончить годовой план выплавки стали.

Сталеваар этого цеха т. Пискарев дал слово закончить свой годовой план не позднее десятого декабря.

В третьем мартеновском цехе на митинге выступил мастер производства тов. Мачаховский. Он сказал:

— Магнитка — передовой город чугуна и стали. В дни развернутой борьбы за выполнение и перевыполнение нового сталинского пятилетнего плана мы должны еще выше держать наше знамя передовиков и закончить годовой план по нашему блоку не позднее 12 декабря.

Выступивший вслед за ним сталеваар пятнадцатой печи т. Луков обязался закончить свой годовой план в пятнадцатому декабря.

В целом коллектив мартеновского цеха № 3 обязался выполнить свой годовой план к 20 декабря. Л. КАТЕРИНЕНКО.

ОТКРЫЛОСЬ ВСЕСОЮЗНОЕ СОВЕЩАНИЕ ДОМЕНЩИКОВ И СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

16 мая вечером в городском театре им. А. С. Пушкина открылось Всесоюзное совещание доменщиков и сталеплавателей, созванное Министерством черной металлургии СССР. На совещании присутствуют видные ученые, главные инженеры металлургических заводов, начальники доменных и мартеновских цехов, начальники технических отделов заводов, руководители научно-исследовательских институтов и проектных организаций и др.

За столом президиума — секретарь Челябинского обкома ВКП(б) т. Белобородов, заместители Министра черной металлургии тт. Коробов, Бычков и Шереметьев, секретарь Челябинского обкома ВКП(б) т. Додонов, уполномоченный КМБ при ЦК ВКП(б) по Челябинской области т. Бантин, академик Бардин, секретарь Магнитогорского ГС ВКП(б) т. Лесков, директор Магнитогорского металлургического комбината т. Носов и другие.

Совещание открыл академик Бардин.

— Советские металлурги, — говорит академик Бардин, — гордятся сознанием того, что они с честью вынесли все тяжести войны и сделали все возможное для торжества нашего правого дела. Нам теперь предстоит большая работа по осуществлению великого плана послевоенной пятилетки. У нас есть большой опыт и мы имеем чем поделиться на открывающемся сегодня совещании.

Академик Бардин предоставляет слово заместителю Министра черной металлургии т. Коробову. В большой вступительной речи т. Коробов подробно рассказал об основных задачах, стоящих перед черной металлургией.

— Миллионная армия металлургов, — говорит т. Коробов, — была в первых рядах борьбы за осуществление трех Сталинских пятилеток. Она успешно справилась с поставленными задачами военного времени. Нет сомнения в том, что металлурги справятся с осуществлением нового грандиозного плана наращивания и освоения мощностей, установленного правительством на пятилетие.

После речи т. Коробова были утверждены порядок и регламент работы совещания.

Сегодня совещание продолжает свою работу.

**

17 мая во Дворце культуры металлургов состоялось Всесоюзное совещание доменщиков и сталеплавателей.

Заместитель Министра черной металлургии СССР тов. П. И. Коробов руководил совещанием доменщиков.

Совещание доменщиков заслушало доклад инженера И. А. Некрасова: «Производство чугуна в США» и доклад по этому же вопросу начальника доменного цеха Магнитогорского комбината инженера А. Ф. Борисова. По этим докладам выступили в прениях главный инженер Челябинского металлургического завода т. Кащенко, профессор Московского института стали А. Н. Похвильев, профессор Свердловского индустриального института т. Соркин, профессора тт. В. Е. Васильев и П. Г. Рубин, начальник смены доменного цеха Кузнецкого комбината т. Лозовой.

На вечернем заседании совещание заслушало доклад инженера В. Н. Жеребина о работе доменных печей Кузнецкого металлургического комбината.

Совещание сталеплавателей на утреннем заседании заслушало доклад заместителя Министра черной металлургии СССР т. А. П. Шереметьева «Технология производства качественной стали в марте-

новских и электрических печах». Затем с сообщениями по этому вопросу выступили инженеры Наговицын (Кузнецкий комбинат), Корниенков (Златоустовский металлургический завод), Бенофонтов (Магнитогорский комбинат), Митасов (металлургический завод им. Серова) и Молотков (Ново-Тагильский металлургический завод).

После этого развернулись прения по докладу и сообщениям. В прениях выступили: инженеры Бардзайн (металлургический завод «Серп и Молот»), Гольдман (Верхне-Исетский металлургический завод), Ильвученко (Краматорский металлургический завод), Струтацкий (Горьковский металлургический завод), кандидат технических наук Умрихин (Уральский индустриальный институт), председатель ЦК профсоюза металлургов Юга т. Евстратов, инженеры Лившиц (металлургический завод им. Петровского), Мысовский (Ачинский металлургический завод) и начальник технического отдела Министерства черной металлургии СССР т. Равдель.

Вечернее заседание совещания было посвящено докладу инженера М. Н. Королева (технический отдел Министерства) «Производство стали в США» и ответам на вопросы по докладу.

Летний отдых школьников

Секретариат ВЦСПС предложил центральным, областным, фабрично-заводским и местным комитетам профсоюзов организовать этим летом, начиная с 1 июня, пионерские лагеря и направить туда на отдых 1.997.400 школьников в возрасте от 7 до 14 лет; 300 тысяч человек должны быть посланы в лагеря санаторного типа со сроком пребывания 40 дней, остальные — в лагеря общего типа со сроком пребывания в 21 день.

Профсоюзным организациям предложено предоставлять путевки в первую очередь детям семей погибших воинов Красной Армии и инвалидов Отечественной войны.

Секретариат ВЦСПС поручил профорга-

низациям привлечь к работе в пионерских лагерях квалифицированных педагогов, воспитателей, пионервожатых. Для работников лагерей открываются краткосрочные семинары и инструктивно-методические совещания. Для лагерей выделены спортивный инвентарь, игры и т. д.

Необходимо добиться, чтобы было оказано содействие и в строительстве, ремонте, оборудовании лагерей, обеспечении их транспортом и топливом. Наряду с существующими нормами снабжения должны быть выделены из подсобных хозяйств предприятий овощи, молоко, мясо и другие продукты для усиления питания детей. (ТАСС).

П л а н

ПРОВЕДЕНИЯ 19 МАЯ 1946 г. ФИЗКУЛЬТУРНОГО ПРАЗДНИКА, ПОСВЯЩЕННОГО НАЧАЛУ ПРОФСОЮЗНО-КОМСОМОЛЬСКОГО КРОССА

1. Стадион «МЕТАЛЛУРГ ВОСТОКА»
Смотр физического воспитания учащихся школ и РУ — 12-00 час.
2. Гимнастические упражнения. Участвуют техникум трудрезервов и школы города — 13-13 ч. 30 м.
3. Показательные выступления борцов и боксеров — 13-30—14-00 час.
4. Массовая сдача кросса — 14-00—16-00
5. Товарищеские встречи по баскетболу спортобщества «Металлург Востока»

- и горно-металлургического института
 - Команды мужчин — 17-00—18-00
 - Команды женщин — 18-00—19-00
 6. Товарищеские встречи по волейболу с 12 часов.
 7. Футбол «Металлург Востока» (Магнитогорск) — «Локомотив» (Челябинск) — 18-00—20-00
 8. Массовые игры и танцы.
- Играет духовой оркестр и радиолы.

К встрече у горы Магнитной

Посвящается делегатам Всесоюзного совещания доменщиков и сталеплавателей.



В СТОЛИЦУ ЧУГУНА И СТАЛИ
ВЕДУТ ПУТИ СО ВСЕЙ СТРАНЫ,
И ЛЕТКИ ЖАРЧЕ ЗАБЛИСТАЛИ,
ОГНЕМ ПОБЕД ОЗАРЕНЫ.
ПРИТЯНУТЫ ГОРОЙ — МАГНИТОМ,
СЮДА СЛЕТЕЛИСЬ В ТЕСНЫЙ КРУГ

ВОСТОК, БУЛАТОМ ЗНАМЕНИТЫЙ,
И ВОЗРОЖДАЮЩИЙСЯ ЮГ,
ЧТОБ БОЛЬШЕ СЛАВНОГО МЕТАЛЛА
В ФОНД ПЯТИЛЕТКИ НАМ ВНЕСТИ,
ЧТОБЫ ЕЩЕ ПРЕКРАСНЕЙ СТАЛА
ЗЕМЛЯ СОВЕТСКАЯ ЦВЕСТИ.

ДОСКА ПОЧЕТА



Решением завкома металлургов и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина заносится на общезаводскую доску почета нижеподписанные отличники социалистического соревнования:

ПО ЛИСТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ

Старший сварщик Петр Назарович Андюшин.
Старший оператор Иван Яковлевич Велая.
Бригадир слесарей Захар Петрович Бурлай.

ПО ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Старший слесарь Гавриил Иванович Киров.
Бригадир слесарей Михаил Павлович Романов.
Старший машинист паровых котлов Леонид Григорьевич Косвин.
Машинист турбины Михаил Павлович Сусин.

ПО ЦЕХУ ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Сменный электромашинист Иван Андреевич Тимофеев.

ПО ОТДЕЛУ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Контролер Мария Матвеевна Помазунова.
Контролер Александр Михайлович Норко.
Контрольный мастер Иосиф Петрович Сандырев.
Контрольный мастер Петр Сергеевич Рыбаченко.

ПО ОСНОВНОМУ МЕХАНИЧЕСКОМУ ЦЕХУ

Строгальщица Татьяна Петровна Сергеева.
Токарь Петр Яковлевич Родионов.
Токарь Михаил Сергеевич Яцун.
Кузнец Петр Александрович Хлусов.
Слесарь инструментального отдела Иван Макарович Ишимов.

Честь и слава отличникам социалистического соревнования!

ИЗВЕЩЕНИЕ

При добровольном спортивном обществе «Металлург Востока» с 21 мая 1946 года начинается занятия ЛЕГКОАТЛЕТИЧЕСКАЯ СЕКЦИЯ.

Дни занятий: вторник, пятница и воскресенье — с 7 час. вечера.
ЗАВКОМ КОМСОМОЛА.
СОВЕТ ДСО «МЕТАЛЛУРГ ВОСТОКА».

И. о. отв. редактора Е. И. КЛЕМИН.