Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

6 ИЮЛЯ 1946 ГОДА
СУББОТА
№ 76 (1003)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Командные и инженерно-технические кадры нашей промышленности призваны внедрять в производство самые прогрессивные методы труда, добиваться использования наиболее современного оборудования.

(„Правда").

Звенья электриков не отстают

Коллективу электроремонтного цеха на ремонте шестой доменной печи предстоит выполнить немалую работу в машинном зале, на участке вагон-весов, на ремонте горелок, по освещению всех об'ектов ремонта.

Бригада т. Пожидаева первой включилась в выполнение заданий. Электрики этой бригады своевременно провели осветительную сеть на все об'екты ремонта. Звенья тт. Прохорова, Ковалева, Шубина, Куприянова, Золотарева под руководством мастера т. Бородина без задержки приступили к работам в машинном зале. Ремонт генераторов, щитов они выполняют успешно. Второй день ремонтируют агрегат «Леонардо» электрики бригадира Насонова. Работы проходят по графику.

На участке вагон-весов №№ 8 и 9 большую работу предстоит провести электрикам бригады т. Дубровина под руководством мастера т. Хаеронина. Помимо капитального ремонта здесь надлежит провести реконструкцию электрооборудования.

К новым успехам

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха первое полугодие завершили выдачей 2029 тонн сверхплановой стали. В июне особенно слаженно работал коллектив большегрузной печи № 5. Сталевар т. Шамсутдинов завершил полугодовой план 13 июня. Сверх полугодового плана он выплавил 2546 тонн стали. Сталевар этой же печи т. Прохоров закончил полугодовой план 17 июня и сверх плана выдал 2286 тонн стали. Сталевар т. Ефимов В., завершив полугодовой план за 10 дней до конца июня, сварил 1363 тонны сверхплановой стали.

17 июня закончил выполнение полугодового задания сталевар большегрузной печи № 2 т. Крючков. Сверх плана первого полугодия он выдал 1323 тонны стали. Сталевар большегрузной печи № 4 т. Корчагин выдал 1235 тонн сверхплановой стали.

Досрочно завершили план полугодия сталевары тт. Зинуров, Клименченко, Гаврин и Пугачев.

Большую роль в борьбе за сверхплановую сталь сыграло скоростное сталеварение.

9 скоростных выдал сталевар комсомольско-молодежной печи № 3 т. Клименченко. Сталевар этой печи т. Захаров выдал 8 скоростных плавок.

В смене т. Заверюхи выдано 15 скоростных.

Наибольшее количество — 12 скоростных плавок сварено под руководством мастера производства т. Дрипуна. Мастер т. Артамонов имеет на своем счету 11 скоростных.

А. ШИТОВ, нормировщик.

Передовые обжимщики

Высоких производственных показателей добился 4 июля коллектив обжимного цеха. На блюминге № 2 вторая бригада, где начальником смены т. Полевой и старший оператор т. Кушнарев, дали 180 тонн металла сверх задания. На этом же блюминге бригада № 3 (начальник смены т. Синьковский и старший оператор т. Тищенко) прокатала 179 тонн сверхпланового металла.

С ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕМ ЗАДАНИЙ

На стане «250»-1 проволочно штрипсового цеха бригада т. Стороженко дала 75 тонн металла сверх задания. Хорошо работала бригада т. Буцукина, выдав сверх плана 41 тонну металла.

В этот же день на стане «250»-2 бригада мастера т. Чечнева и старшего вальцовщика т. Раевина выдала дополнительно к плану 49 тонн металла.

Бригада мастера т. Стародубцева и старшего вальцовщика т. Токмянина прокатала 31 тонну сверхпланового металла. Срок окончания работы 7 июля. Электрики обязались выполнить задание досрочно. Хорошо выполняет задание на участке малых скипов и грилей бригада т. Ерсклинцева.

Нужно, чтобы работники ремонтно-строительного цеха относились к запросам электриков более отзывчиво. Было два случая, когда по вине строителей мы не вовремя приступали к работам. Задержка была на малых скипах — долго не было лесов; до сих пор в машинном зале не установили полок для инструмента электриков.

Б. ПЕТРОВ, прораб электроремонтного цеха.

Закончив победоносно войну, И. М. Рыстин—участник штурма Берлина и чехословацкой столицы Праги вернулся в родную Магнитку, стал снова машинистом паровоза ЖДТ, показывая образцы лучшего мастерства в вождении тяжеловесных составов. На снимке: И. М. **Рыстин.**

Стахановцы вагонного депо

Выполняя по две нормы в смену, передовики вагонного депо внутризаводского железнодорожного транспорта добились показательных успехов. Многие из них за шесть месяцев выполнили годовые технические нормы, показав пример высокой организованности и сознательного отношения к делу.

Впереди токарь И. Постовский. План шести месяцев текущего года он выполнил на 262 процента — досрочно завершил годовую норму. На уровне свыше 210 процентов выполнения шестимесячного плана идут автогенщик Р. Валитов, токарь А. Ведерников, кузнец комсомолец т. Мищенко, грузчики тт. Ковпак и Степанский.

Хороших результатов достигли и стахановцы-котельщики. Тов. Осипенко выполнил шестимесячный план на 191 процент и т. Щенцов—на 178 процентов.

Социалистическое соревнование за первенство приобрело в коллективе депо особенно широкий размах. Каждая бригада, смена и отдельные рабочие в июне старались с отличными результатами досрочно завершить план первого полугодия.

Социалистическое соревнование дало возможность слесарям-вагонникам выполнить месячный план на 147,5 процента и автогенщикам—на 159,7 процента. Слесари по ремонту оборудования выполнили июньский план на 195 процентов. Свыше полуторамесячной нормы дали инструментальщики, котельщики, плотники и свыше двух норм—медники.

Замечательная работа всех звеньев нашего коллектива обеспечила вагонникам значительное перевыполнение месячного плана.

Вступая в новое полугодие, вагонники будут добиваться еще более высоких показателей во Всесоюзном и Всеуральском социалистическом соревновании.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо.

Контуры сталинской пятилетки

Южно-Сибирская магистраль

Эта важная магистраль берет начало на станции Тайшет Восточно-Сибирской дороги, пройдет через Абакан (на Енисее), Сталинск, Барнаул, Кулунду, Павлодар, Акмолинск, Магнитогорск и выйдет к Волге в районе Куйбышева. Общее протяжение магистрали—около четырех тысяч километров.

Южно-Сибирская магистраль пересечет территорию ряда республик, краев и областей. Общая площадь районов, которые будут непосредственно тяготеть к новой магистрали, превысит 600 тысяч квадратных километров.

В новой пятилетке будет открыто сквозное движение поездов от Абакана до района Куйбышева. Участок Акмолинск—Карталы станет двухпутным. Ввод в действие участка Тайшет—Абакан и открытие сквозного двухпутного движения от Сталинска до района Куйбышева произойдет после 1950 года.

На трассе магистрали нужно выполнить более ста миллионов кубических метров земляных и скальных работ, возвести более двух тысяч искусственных сооружений, в том числе несколько десятков больших мостов через Енисей, Обь, Иртыш и другие крупные сибирские реки, построить ряд тоннелей, уложить несколько тысяч километров плавных и станционных путей, построить около четырех миллионов кубических метров служебно-технических, жилых и культурно-бытовых зданий.

Восточное звено Южно-Сибирской магистрали—Ташкент—Абакан—Сталинск — является наиболее трудным для строительства. Здесь нужно пересечь ряд горных хребтов и отрогов и реку Енисей. Линия Тайшет—Абакан—Сталинск пройдет по обширным, сейчас почти не эксплоатируемым лесным массивам.

На участке Сталинск—Абакан новая линия и ряд под'ездных путей к ней обслужат крупные месторождения железной руды, в том числе Абаканское, Тейское, Ташелгинское, а также весьма перспективное Усинское месторождение марганцевой руды. Это обеспечит развитие собственной рудной базы сибирской металлургии, сократит завоз в Сибирь дальнепривозной магнитогорской руды, улучшит снабжение Кузбасса крепежным и строительным лесом.

К наиболее сложным строительным об'ектам на участке Абакан—Сталинск следует отнести тоннель длиной в 2,3 километра через хребет Кузнецкий Алатау.

Линия Сталинск—Барнаул сократит путь кузнецкого угля для алтайской промышленности, семипалатинских и северных участков Турксиба и разгрузит Новосибирский узел. По ней пойдут потоки лесных грузов в Среднюю Азию.

Между Барнаулом и Павлодаром магистраль пересечет район озер Кулундинской степи с их громадными запасами химического сырья.

От Павлодара до Акмолинска дорога пройдет через один из наиболее богатых природными ресурсами районов Казахстана. Здесь расположен ряд угольных месторождений (в том числе Экибастузское), одно из крупнейших в Союзе Бощекульское месторождение медных руд и другие.

К западу от Магнитогорска по направлению к району Куйбышева железная дорога пройдет по местности, отличающейся сложным рельефом, пересечет Уральский хребет. Новая линия будет способствовать освоению месторождений высококачественной железной руды в Башкирской АССР, которые могут послужить сырьевой базой для крупного металлургического производства. Сократятся пробеги грузов между Магнитогорском и Куйбышевом. Узлы Орск, Оренбург, Челябинск, Уфа освободятся от кружных перевозок магнитогорского металла для районов Средней Волги и центра страны.

Новая магистраль сразу после сооружения получит серьезную нагрузку, превышающую нагрузку ряда действующих дорог. Грузовые потоки между Акмолинском и Магнитогорском уже в 1950 году достигнут четырнадцати миллионов тонн. Поэтому к западу от Кузбасса эта магистраль строится с пологими уклонами. На ней будут обращаться мощные локомотивы.

Рационализаторы — в фонд пятилетки

Творческая инициатива коксохимиков

Рационализаторы и изобретатели коксохимического цеха направляют творческие усилия к тому, чтобы максимально повысить производительность труда и снизить себестоимость продукции. Большое внимание творческой инициативе инженеров, техников и рабочих уделяют начальник цеха т. П. А. Судья и ответственный по изобретательству т. В. И. Сологуб.

В мае коксохимики-рационализаторы дали 582.650 руб. годовой экономии, выполнив план по экономии на 699 проц.

Тов. Бровенко И. И. предложил новую установку аппаратуры для флегмы всех колонн. Цель предложения — сбор флегмы без потерь. До внедрения этого предложения флегма вместе с водой поступала в виде эмульсии и частично уходила в канализацию. Реализация предложения дает возможность экономить в сутки одну тонну флегмы, состоящей из 800 кгр. поглотительного масла и 200 кгр. бензола, что в денежном выражении составляет 130.670 рублей экономии в год.

Ценное предложение подал начальник участка ректификации т. Л. П. Воронов. Он предложил установку ректификационного агрегата для отбора головки сырого бензола. Реализация этого мероприятия уменьшила расход каменноугольного масла на 350 тонн в год и снизила выход отбросов — кислой смолки; выделенный головочный погон используется как горючее для автотранспорта. При существующем об'еме производства коксовики получают в год 250 тонн головочного погона на сумму 232.000 рублей.

И. С. КАЗНАЧЕЕВ, инженер сектора изобретательства комбината.

Неутомимый рационализатор

Напряженно, целеустремленно и плодотворно работает творческая мысль т. Ротаня — мастера цеха механизации.

Прежде всего следует сказать о его заправочной машине для мартеновских печей. Она не сложна по своему устройству, работает без капризов, бесперебойно, заправляет печь за 5—10 минут.

Еще более усовершенствованной является заправочная машина т. Ротаня пружинно-механического устройства. Тов. Ротань сделал две модели этой машины, на изготовление которой уже дан заказ.

В июне 1946 года т. Ротань внес три предложения: «Повышение стойкости мульд», «Упрощенная мульдотележка», «Очистка мульд от наростов металла».

Сфера изобретательской деятельности т. Ротаня довольно широкая. В 1941 году он изобрел взрывобезопасный пневматический двигатель для горной промышленности. Это изобретение принято к реализации заводом пневмашки Плавуралмаша. Им же предложен гидробур для бурения нефтяных скважин.

Теперь т. Ротань работает над пневматической беспоршневой пушкой для подачи растворов при заделке прогаров мартеновских печей.

А. БЕСПАЛОВ.