

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

16 И Ю Л Я
1946 ГОДА
ВТОРНИК
№ 80 (1007)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Мастера ухода за печью

Большепузловая печь № 2 первого мартеновского цеха за кампанию с 21 марта по 27 июня дала 143 плавки, превысив норму на 13 плавков. Этого коллектив печи достиг своей слаженной работой, своевременным и качественным уходом за сводом, газовыми и воздушными насадками. Стойкость свода обеспечила выплавку до конца месяца сотен тонн стали в фонд пятилетки.

По достоинству оценен стахановский труд — на премирование коллектива печи выделено 16768 рублей. Сталевару кандидату партии т. Тупикину начислено премии 1653 рубля, т. Кривошеину — 1082 рубля. Подручным т. Федорову начислено 644 рубля и т. Баландину — 391 рубль премии.

Премируются и мастера. Обер-мастер т. Панкратов получает премию в 948 рублей, мастер производства т. Артамонов — 705 рублей и т. Сазонов — 605 рублей.

Мастерство передовиков в уходе за сводом должно шире внедрять в работу все стахановские приемы, чтобы достичь стойкости свода большепузловых печей до 150 и больше плавков.

После ремонта печь № 2 начала новую кампанию. С первых плавков сталевары и подручные уделяют большое внимание состоянию свода, перевыполняют план. Сталевар т. Тупикин, например, выполняет сменное задание на 124 процента. 12 июля он под руководством мастера т. Сазонова сварил скоростную плавку на 1 час раньше графика.

А. ШИТОВ.

Скоростные

Сталевары-комсомольцы комсомольско-молодежной печи № 13 тт. Бижбатов, Крайнов и Родимов вместе с подменными сталеварами в первой декаде июля выдали 12 скоростных плавков. На счету т. Бижбатова три скоростных, т. Крайнова — 4, у т. Родимова — 2.

Сталевар-коммунист т. Одокиенко (печь № 12) сварил четыре скоростных.

За 11 дней июля фонд сверхплановой стали во втором мартеновском цехе возрос до 1400 тонн.

А. АМБРАЗЯЙТИС, председатель цехового комитета мартеновского цеха № 2.

Не тормозите агарковцев!

С 1 июня коллектив первого блока углеподготовки коксохимического цеха перешел на двухсменную систему работы. Задания, которые выполняли раньше рабочие трех смен, мы выполняем в две смены. Таким образом, работа не страдает от упразднения третьей смены — обе смены углублены рабочими и работа их проходит слаженней, продуктивней.

В смене кадрового комсомольца т. Боролева хорошо работали в июне, перевыполнили план первой декады июля и 12 июля сменное задание выполнили на 150 процентов. Мотористка т. Чернобровина, дробильщица т. Захарова, старший слесарь т. Павлов и другие обеспечили чистую работу механизмов. В смене тов. Рожнова отличаются хорошим отношением к делу мотористка-медальонистка т. Дьякова, фрезеровщик т. Буценко и другие. За 10 дней июля по дробилке и смесителям план выполнен на 101,3 процента.

Коллектив нашего блока горит желанием работать по-стахановски, но нас тормозят. Примерно до 25 июля работа шла гладко, угольный склад (нач. т. Коженко) и станция «Угольная» (нач. т. Халевиц) обеспечивали коллектив сменой и началом работы утром. Но потом начались перебои. Уголь подает не в 4 часа ве-

Магнитогорск—Мариуполь Сталевар Зинуров держит слово

В далекий Мариуполь бросил клич сталевар Зинуров, вызвал на соревнование знатного сталеваров т. Кучерина. Соревнуясь варить сталь для досрочного выполнения заданий первого года пятилетки — цель их патристического починка.



На снимке: тов. Зинуров.

Включаясь в соревнование, т. Зинуров обязался борьбу за сверхплановую сталь закрепить выдачей скоростных плавков. И свое слово выполняет.

13 июля он выдал скоростную плавку за 9 часов 20 минут вместо 12 часов по графику. 15 июля к счету скоростных т. Зинурова прибавилась еще одна. На три часа раньше графика выдал сталевар плавку стали марки «осевая».

Коллектив печи № 1, возглавляемый т. Зинуровым, горячо поддерживает сталеваров и добивается успеха. Первый горновой т. Евстифеев не отходит от печи, все внимание уделяет ей. Комсомольцы-подручные тт. Сараев и Тонкарев тоже четко выполняют свои обязательства и следят за хорошим состоянием рабочего места.

Я. ОГЛОБЛЯ, мастер производства первого мартеновского цеха.

Итоги внутривзаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за июнь 1946 года

Управление комбината и завком металлургов рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за июнь 1946 года и присвоили звание «Лучший мастер» и «Лучший рабочий» следующим товарищам, добившимся отличных количественных и качественных показателей в выполнении месячного производственного плана:

Сталевару мартеновского цеха № 2 Шлямневу Василию Федоровичу, выполнившему нормы выработки на 128 процентов при отсутствии брака.

Старшему разливщику мартеновского цеха № 2 Михальчику Дмитрию Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 119,3 процента при отсутствии брака и случаев некрытия сточноров.

Машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 2 Стрельникову Михаилу Васильевичу, выполнившему нормы выработки на 119,4 процента, производившему операции по загрузке в минимально короткие сроки, не имевшему поломок и аварий.

Мастеру производства стана «300» № 1 сортопрокатного цеха Зуеву Федору Михайловичу, выполнившему план по горячему прокату на 128,8 процента, сэкономившему 6 процентов электроэнергии, не имеющему нарушений технологических инструкций.

Старшему оператору бляминга № 2 обжимного цеха Тищенко Алексею Ильичу, выполнившему нормы выработки на 121,7 процента при хороших качественных показателях и экономии электроэнергии 6 процентов.

Старшему вальцовщику стана «300» № 1 сортопрокатного цеха Карпову Анатолию Петровичу, выполнившему нормы выработки на 150,6 процента, не имевшему нарушений технологических инструкций.

Старшему сварщику стана «300» № 1 сортопрокатного цеха Никитину Владимиру Федоровичу, выполнившему нормы выработки на 150,6 процента и сэкономившему 11,6 процента топлива.

Вырубщику сортопрокатного цеха Рябикову Александру Егоровичу, выполнившему нормы выработки на 278,3 процента.

Льюковому коксохимического цеха Курилкову Николаю Михайловичу, выполнившему нормы выработки на 116,3 процента, не имевшему нарушений технологического режима и потерь газа.

Дверовому коксохимического цеха Хасанову Гильмаму, выполнившему нормы выработки на 117 процентов без нарушения технологических инструкций и без потерь газа.

Мастеру коксохимического цеха Чердынникову Павлу Алексеевичу, выполнившему план на 103,9 процента при хорошем качестве кокса.

Машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха Толмачеву Якову Алексеевичу, выполнившему нормы выработки на 116,3 процента при соблюдении производственно-технических инструкций.

Аппаратчику коксохимического цеха Перетрухину Егору Семеновичу, выполнившему нормы выработки на 119,3 процента без нарушений технологического режима.

Машинисту экскаватора горного управления Соседу Сергею Андреевичу, выполнившему план на 163 процента, работавшему без аварий и поломок.

Машинисту электровоза горного управления Головину Николаю Тимофеевичу, выполнившему нормы выработки на 184 процента, работавшему без нарушения правил технической эксплуатации.

Машинисту стачко-ударно-канатного бурения горного управления Омельченко

Ивану Михайловичу, выполнившему нормы выработки на 155 процентов, работавшему без нарушения технологических инструкций.

Агломератчику горного управления Петрицу Ивану Трофимовичу, выполнившему нормы выработки на 115,1 процента, не имевшему некондиционной продукции.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Каширину Ефиму Романовичу, выполнившему план по подготовке составов на 119,8 процента при хорошем качестве.

Дежурному по станции «Коксортировка» внутривзаводского транспорта Киселеву Якову Арсентьевичу, выполнившему план по грузообороту на 107 процентов, снизившему простой вагонов на 0,3 часа против нормы.

Машинисту паровоза ЖДТ Чернякову Дмитрию Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 197 процентов, сэкономившему 7,7 процента топлива.

Составителю поездов ЖДТ Ларикову Василию Николаевичу, выполнившему нормы выработки на 338 процентов, без нарушений ПТЭ.

Дорожному мастеру ЖДТ Слободяну Александру Дмитриевичу, выполнившему план по текущему содержанию пути на 111,5 процента при отсутствии брака в работе.

Грузчику 1-го района ЖДТ Фурсеву Ивану Васильевичу, выполнившему нормы выработки на 219 процентов.

Каменщику цеха ремонта промышленных печей Хайбулову Саиду, выполнившему нормы выработки на 150 процентов без брака в работе.

Обжигальщику шамотно-динасового цеха Рахимову Захире, обжегшему огнеупоров 42 пече-камер вместо 35 по плану и сэкономившему 6,6 процента топлива.

Токарю кустовых ремонтных мастерских мартенов Скоробогатову Борису Васильевичу, выполнившему нормы выработки на 251 процент, при отсутствии брака.

Старшему щитовому ПВС-2 Любаеву Петру Ивановичу, проработавшему без аварий более 12 месяцев.

Старшему кочегару ПВС № 2 Меженцеву Алексею Петровичу, работающему без аварий более 12 месяцев, сэкономившему топлива 3,5 процента, электроэнергии — 4,2 процента.

Заведующей общежитием УКХ № 94 Мельцарик Марии Ивановне, обеспечившей образцовый порядок во вверенной ей общежитии.

Старшему механику МОС Власенко Ивану Дмитриевичу, обеспечившему бесперебойную работу тракторного парка по вспашке паров, рыхлению и другим работам.

Трактористу МОС Кондратович Алексею Лаврентьевичу, выполнившему план по вспашке на 112 процентов и сэкономившему 12,6 процента топлива.

Доярке ЖОС Блохиной Варваре Яковлевне, выполнившей план надоя молока на 126 процентов при соблюдении санитарно-зоотехнических правил.

Шоферу автобазы Федурову Василию Константиновичу, выполнившему нормы выработки на 265 процентов при соблюдении правил ухода за машиной.

Мастеру производства мартеновского цеха № 3 Аношину Ивану Лукьяновичу, выполнившему план на 105 процентов при отсутствии брака в работе и аварий.

Формовщику чугунолитейного цеха Кокину Павлу Федоровичу, выполнившему нормы выработки на 178 процентов.

Знамя первенства

Нарядный красный уголок второго мартеновского цеха. Портреты руководителей партии и правительства во главе с великим Сталиным, плакаты, призывы красуются на стенах. Яркое выделяется почетная грамота о передаче в цех на постоянное хранение знамени Государственного Комитета Обороны.

Вчера здесь собрался коллектив сталеплавильщиков цеха получить еще одно знамя — переходящее красное знамя горнодобывающего комитета ВКП(б).

Заведующий промышленным отделом городского комитета партии т. Кулешов, вручая знамя, поздравил сталеплавильщиков с трудовой победой в июне и призвал к дальнейшим достижениям.

Принимая знамя, начальник цеха т. Трифонов рассказал о работе цеха в июне и в первой половине июля, обязался добиться таких итогов труда, чтобы это знамя осталось в цехе и по итогам июля.

Мастер производства т. Савельев от имени коллектива сталеплавильщиков первого блока большепузловых печей обязался завершить досрочно месячный план.

— Наши печи №№ 8 и 10 уже значительно перевыполняют план, печь № 9 скоро выйдет из ремонта и присоединится к ним. Мы следим не только за процентом выполнения плана, но и за качеством, за выплавкой стали по заказу, боремся с травматизмом. Достигнем в июле таких показателей, которые обеспечат нам первенство, — заявил он.

Мартеновцев — победителей в соревновании поздравил также председатель заводского комитета металлургов т. Ефанов, пожелав им множитель успеха.

Сталеплавильщики, приняв знамя первенства, встали на трудовую вахту за досрочное завершение месячного плана.

СПОРТ

ВОДНАЯ СТАНЦИЯ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОСТРОЕНА

Вспоминается 1934 год. Пруд усеян шлюпками, байдарками. В выходные дни — на только что отстроенной водной станции металлургов особенно оживленно. С вышки прыгают пловцы. Бассейн заполнен любителями водного спорта. С катеров, быстро рассекающих волны, доносится смех и пение. Звучит духового оркестра льются по широким просторам пруда с медленно плывущей баржи, украшенной флажками и заполненной нарядами юношами и девушками. На берегу идет торговля прохладительными напитками, под крышей павильона отдыхают пожилые рабочие, гардеробщицы едва успевают принимать и выдавать одежду пловцам...

Но шли год за годом. Водную станцию никто не ремонтировал, лодочный парк приходил в негодность, оборудование рыхлалось. Тысячи рабочих Магнитки в выходные дни лишены полезного развлечения, молодежь нередко скучает. А ведь молодые рабочие комбината своим доблестным трудом в годы войны и работой в эти дни заслужили полное право на содержательный полноценный отдых!

Вопрос о строительстве водной станции лавный и наболелший.

Ежегодно этот вопрос обсуждается, записывается, намечаются сроки и выделяются денежные средства. И всякий раз сезон приходит к концу, сооружением станции никто не занимается, а деньги

списываются. 22 февраля 1946 года бше-заводское партийное собрание заслушало доклад т. Носова «О мерах по улучшению материально-бытового обслуживания трудящихся комбината» и, обсудив вопрос, вынесло постановление. В нем записан такой пункт: «Для лучшей организации отдыха трудящихся и удовлетворения культурных запросов предложить директору комбината т. Носову и председателю завкома металлургов т. Ефанову к 15 мая 1946 года произвести капитальные ремонты парка культуры и отдыха металлургов, стадиона металлургов и строительство водной станции металлургов...» Этот раздел решения, в части строительства станции, до сих пор не выполнен, а партком завода должного контроля не осуществил.

В этом году, чтобы не была повторена история прошлых лет, надо провести необходимые организационные мероприятия, установить место для станции, начать изготовление оборудования, заказать лодки и т. д., тогда с весны 1947 г. можно будет приступить к строительным работам, а к началу купального сезона магнитогорская молодежь может иметь станцию. Гребной спорт, плавание, состязания по этим видам спорта должны прочно войти в быт молодежи в часы досуга.

В. АРХИПОВ, комсорг ЦК ВЛКСМ на заводе.

В общежитиях забыли о спорте

В общежитиях нашего комбината подавляющее большинство жильцов — молодые, здоровые люди. Среди этой молодежи никакой плановой спортивной работы не ведется, все пущено на самотек. Так, например, в общежитии 12-го Восточного дома построили своими силами «турник», т. е. прибили трубу к телеграфному столбу — и молодежь использует ее для гимнастических упражнений. Своими силами расчищена и оборудована волейбольная площадка, но игр не бывает, так как нет исправного мяча. Молодежь этого общежития хочет заниматься спортом, ребята сами достали 20-килограммовые гири и тренируются в подвале тяжелой.

В общежитии 6-го Западного дома нет даже волейбольной площадки, сделан один турник, да и тот ненадежный.

В общежитии девушек № 60 не только

спортивных принадлежностей, но даже и красного уголка нет.

Цеховые комитеты не обращают внимания на физкультурную работу в общежитиях, за исключением цехового комитета доменного цеха, который в какой-то мере поддерживает спортсменов. Комитет комсомола этого цеха для 26-го общежития выделил специального человека и поручил ему организовать спортивно-массовую работу. Усилия физорга т. Андреева и заведующего общежитием т. Дворецкого даром не прошли. У общежития поставлен хороший турник.

Цеховые комитеты и комитеты ВЛКСМ должны пойти навстречу молодежи в общежитиях и помочь им наладить спортивную работу. Это касается также и спорт-общества «Металлург Востока».

Н. БУТАКОВ.

О содержании журнала „Сталь“ № 6

Рост коксохимического производства требует не только увеличения добычи коксующихся углей, но и рационального построения и подготовки угольных шахт, а также изыскания наилучших условий коксования. Статья Н. С. Грязнова дает конкретные пути расширения гаммы углей для коксования на Востоке.

И. Д. Балон сообщает о результатах исследования вязкости первичных доменных шлаков. В своей статье он устанавливает влияние различных факторов на вязкость шлаков и указывает наилучший состав первичного шлака.

Нередко дорогостоящую легированную сталь бракуют по шершавому излому, так как он является показателем неудовлетворительной пластичности металла. Н. М. Чуйко в своем сообщении устанавливает причины шершавости и намечает методы борьбы с этим дефектом в стали.

Статья Г. С. Мещенко посвящена чрезвычайно важному вопросу — автоматизации марганцевских печей. В связи с особым значением этой проблемы сталепла-вильщикам и конструкторам следует возможно шире обсудить этот вопрос в печати.

С. Г. Воинов и М. В. Селиванов сообщают, при каких условиях ценные отходы легированного листа могут быть с успехом использованы для перепада в электропечах. Описанный П. А. Сахаруком метод выплавки ферромolibдена, с применением марганцевой руды, позволяет увеличить выход молибдена с сокращением потерь на 1,5—2,0 процента. Для расчета шихты ферросплавных печей, взамен составления сложных таблиц И. С. Лордкипанидзе предлагает простые расчетные формулы, аналогичные разработанным Зестафонским ферросплавным заводом для ферросилиция.

С критикой метода Лендла для определения коэффициента средней вытяжки в сложных калибрах выступает Л. Д. Соколов. Он предлагает свое оригинальное решение вопроса, при котором обеспечивается совпадение расчетных данных с действительными. Анализ процесса попере-

ной прокатки посвящена обстоятельная статья А. Ф. Лисочкина с изложением разработанным автором теоретических основ.

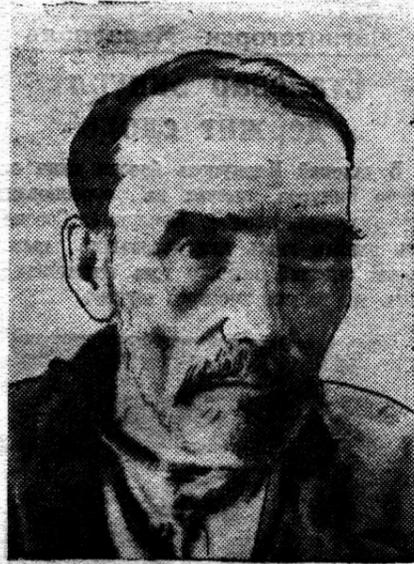
В. С. Сагардзе в результате исследования осевой стали приходит к выводу, что величина зерна зависит не только от металлургической природы плавки, но и от других факторов, как, например, от предшествующих операцийковки и термообработки. В. М. Доронин, основываясь на результатах обработки большого материала текущего производства, приходит к выводу о необходимости некоторых изменений химического состава стали марки ЗОХГСА. Т. В. Сергиевская дает указание относительно выбора оптимальных химического состава и режима термообработки стали для пружин, работающих при высоких температурах.

Описанные В. К. Поповым новые системы электропривода реверсивных прокатных станов позволяют значительно повысить производительность стана и улучшить процесс прокатки. Как показал опыт Макеевского металлургического завода, по сообщению А. В. Арсеева, при отоплении паровых котлов с использованием доменного газа рекомендуется применять эжекционные беспламенные горелки конструкции, описанной автором. Ряд интересных сообщений по различным вопросам металлургии содержит раздел «Информация и хроника». Так, например: «Приборы для определения текучести шлака в ванне сталеплавильной печи», «Отмена отжига слитков бустрорежущей стали на Златоустовском заводе», «Эксплуатация электрода Содерберга», «Термическая обработка деталей из листовой стали З5 ХГС», «Скоростной полугорячий капитальный ремонт коксовых печей». Интересен реферат М. Л. Зарощинского и Я. С. Галлай «Расчет давления на валки при горячей и холодной плоской прокатке». Облегчают знакомство с литературой по металлургии, особенно с иностранной, многочисленные аннотации.

Инж. З. КОПЕЛЬМАН.

Повесть о моряке

«Раскинулось море широко»... Легкая зыбь набегает на песчаный пляж. В прозрачной зелени воды лениво колышутся зонтики рылхлых медуз, стремительно снуют быстрые рыбки. Штиль. Но кто знает — может где-то в глубинах море таит



Федор Петрович Рыбинский

яность, готовую прозым девятым валом сокрушить этот берег. Недаром линкор «Синоп» надежно пришвартован, моряки тихо несут вахту, обмениваясь вполголоса обрывками фраз.

Обманчива эта тишина — отзвук назревающей бури волнует моряков. Призывный вымпел броненосца «Потемкин» молнией промелькнул над пригизшим морем.

Маятник Федор Рыбинский вздохнул полной грудью.

— Благодать! Солнце, несешь ты исправно вахту,— улыбнулся солдцу, припоминая скупые строки письма отца: «...а еще дни у нас ветренные, хлеба зреют»...

Увесистый шлепок по крутой спине прервал лирические воспоминания, крепкое слово сорвалось с уст.

— А ты не лайся, браток. Жизнь такая идет, что... «Потемкин»-то, слышал?

— Брат у меня там двоюродный, Ефим. Как же, говорил...

— То-то, «говорила». Заваруха начинается. — многозначительно подмигнул себе-седник.

**

«Как у нас на троне Чучело в короне», — лихо выводил белообрый матрос. «Вот так царь, вот так царь, Православный государь» — присвистывая, подпедали моряки. «Как у нас царьца С Невского девица», — продолжал певец, в неистощимой выдумке перебирая, не скупясь на соленые морские эпитеты, «наследника цесаревича и весь царствующий дом».

Да что песни. Кое-где «их благородиям» недвусмысленно намекнули на судьбу их собратьев с «Потемкина».

Поэтому и досрочная демобилизация моряков началась. Федор Рыбинский прибыл к отцу в Самарскую губернию. Но и здесь не легче. За рассказы о морской «заварухе» познакомился с урядником. Тяжелый крестьянский труд не привлекал моряка. Запросилась душа матросская к

морю. В мастерских адмиралтейства в Севастополе «отдал концы» Федор Рыбинский. Но это уже не был прежний матрос. Революционные события, жизнь рабочего, крестьянина заставили задуматься над многим. А тут и товарищи помогли. Книжки тайные давали читать, прокламации вывешивали. Узнал он дорогу на Лешачевский спуск — на заветные сходки. До утра там просвещал моряков опытный товарищ, шире раздвигались горизонты.

Забастовки, стычки с начальством участившись. Крепло сознание своих прав, категоричнее были требования.

Правительство терпело почву под ногами, жестоко расправлялось с революционными моряками. Пришлось Федору опять уехать к отцу.

Но не в тихую пристань прибило моряка. 1917 год вздыбил валы всенародной борьбы за свободу. В шумных собраниях крестьян убедительные речи моряка разбивали впрах истерические выкрики потерявших вес мирсегодов.

И не спроста. Ведь на двух съездах в Самаре слушал моряк пламенного большевика В. В. Куйбышева, его мысли и волю к действию усвоил крепко.

Вместе с чапаевцами шел боевым путем, служил в продотрядах, мерз, голодал, болел. Трех детей унес голод.

Разруха, безработица. В каких только местах ни побывал, к каким работам ни триагал рук! Даже пимы катал машинист линкора «Синоп».

Но своей специальности не забыл. И когда в 1932 году вымыли вымпелы пятилетки, прибыл он на шумное место будущего города уральского металла.

Здесь припомнилась старая выучка. Краны котельно-ремонтного цеха под его призором работали безотказно на стройке новых домен.

— Смотри, как делать надо, — подзадоривал он любознательного мальчика.

— Тут, брат, машина: к ней с почтением подходи, — объяснял на ходу одному из многих своих учеников.

Пролетели годы. Ученики Романов, Резников, Переродин, Абрамов и другие теперь уже сами опытные мастера.

Все время Федор Рыбинский в одном цехе.

— В сухой док попал, — шутит моряк.

Силы подломились, не взбежать уже ловко на рею — не взобраться без перемычки на ферму мостового крана. На спокойную работу в инструментальный отдел перевели порабатывшего вдоволь труженика.

— А то и совсем можно перейти на пенсию, — советовали.

— Нет уж, лучше в цехе. Сжиллся с ним за пятнадцать лет, — последовал ответ.

И несет вахту старый моряк среди юных строителей новой жизни. Рассказывает о былых днях. Член профсоюза с 1907 года, коммунист с 1932 года Федор Петрович Рыбинский проводит увлекательные беседы с молодежью, активно помогает агитаторам.

**

Лиловой гаммой красит уральское чернее солнце громады домен. Не кает трудовой ритм. Большую долю да в строительство этих мощных агатов вложил Федор Петрович, больше опыт передал молодежи. Теперь жизненный корабль старого моряка мерно покачивается у тихой пристани — на своем скромном посту старый рабочий окружен почетом и уважением растущей, подрастающей и взрослой смены.

А. КОЛОМИЦ.



„Все в порядке“

Механическая мастерская доменного цеха загрохана, захлапана, разбросаны горы стружки, деталей. Бронзовая стружка валяется на полу, вокруг мастерской также беспорядок. Механик Шульгин считает это нормальным. (Из письма рабочего А. Елькина).

Горы стружки, лом, детали, Прилипает грязь к ногам, Слово бомбы здесь металл Иль пронесся ураган. Утопают в этом хламе От ступней до плеч и рук Удалой Шульгин, механик, Бескультурья первый друг. В мастерской точь-в-точь (на грядке: Удобренье есть сполна! Это, значит, «все в порядке», По суждению Шульгина.

...Если из-под слоя стружки Тут (заквакают лягушки, А из-под станины вдруг Пышный вырастет лопух, Если, прыгая, как блох, Люди сломят руки, ноги Об детали, сор и хлам, — Что Шульгин ответит нам?

И. о. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.