

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

23 И Ю Л Я  
1946 ГОДА  
ВТОРНИК  
№ 83 (1010)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

## МАГНИТОГОРСК—МАРИУПОЛЬ

### ИТОГИ ДВУХ ДЕКАД

Итог работы сталеплавильщика первой мартеновской печи т. Зинурова за две декады июля показывает, что стахановец свое слово выполняет. В соревновании со знатым сталеплавильщиком Мариуполя т. Кучериным он увеличивает фонд сверхплановой стали скоростными плавками и перевыполнением сменных заданий.

За 20 дней июля т. Зинуров выплавил 407 тонн сверхплановой стали, выдав при этом 12 скоростных плавков. 21 июля он перевыполнил сменное задание на 35 тонн стали.

Хорошо выполняют обязательства в социалистическом соревновании сталевары первой печи т. Смородин—на 114 процентов и т. Затонский—на 119 процентов. Перевыполняют план сталевары большегрузной печи № 2 тт. Крючков, Тушкин, Козыров и сталевары комсомольско-молодежной печи № 3 тт. Клименченко, Пискарев, Захаров. Каждый из сталеваров печи № 3 выполнил план двух декад свыше 111 процентов. На шестой комсомольско-молодежной печи сверх плана 20 дней выдал 171 тонну стали сталевар-комсомолец т. Янбахтов.

А. ШИТОВ.



На снимке: передовой машинист экскаватора горнорудного управления тов. Садчиков.

Фото В. Янковского.

## За первенство!

Коллектив второго мартеновского цеха настойчиво добивается выполнения обязательства, чтобы удерживать первенство. Лучшие показатели борьбы за досрочное завершение плана имеют сталеплавильщики большегрузной печи № 10. Сталевар т. Казаков за 21 день июля уже выдал 857 тонн сверхплановой стали. За то же время сталевар т. Осипов выдал 892 и т. Бурганов — 940 тонн сверхплановой стали. Коллектив печи перевыполнил план 21 дня июля на 2485 тонн стали.

Не снижают показателей сталеплавильщики одиннадцатой, двенадцатой и тринадцатой печей. Коллектив печи № 11 хорошим успехом добился длительной стойкости свода. Печь уже выдала 212 пла-

вок и еще не требует ремонта. Сталевар этой печи т. Носенко выдал сверх плана 21 дня июля 465 тонн стали, сталевар т. Лузик — 110 и т. Титаренко — 237 тонн стали.

Хорошие показатели имеют сталевары печи № 12. Эта печь без ремонта выдала свыше 200 плавков.

По-стахановски трудятся мартеновские комсомольско-молодежные печи № 13. Сталевар т. Калинин уже выдал 291 тонну сверхплановой стали. Сталевар т. Крайнов перевыполнил план 21 дня на 249 тонн и т. Родионов—на 323 тонны стали.

В цехе выдал 39 скоростных плавков. Коллектив печи № 13 выдал 115 скоростных плавков.

А. СЕЛЯНИНА, нормировщик

## В борьбе за ровный ход

Включаясь во Всесоюзное социалистическое соревнование, коллектив моей бригады подчеркивает готовность бороться за сверхплановый чупун, добываясь этого добросовестным выполнением своих обязанностей и обеспечивая ровный ход печи. Обязательство для нас — дело чести. Мы всю работу подчинили тому, чтобы достойно его выполнить.

Горновое тт. Шайбаков, Шурес, Амосов не ожидая указаний мастера, сами всегда находят работу, следят, чтобы возле печи был полный порядок.

Первый горновой тов. Шайбаков дорожит состоянием чупунной летки. Ни разу еще не было жалоб от смещиков на то, что он оставил короткую или непропущенную цепку. 1,6—1,7—1,8 метра — вот постоянная длина его летки. К тому же, цепка всегда хорошо просушена. Горновой знает, что хорошим состоянием летки он оберегает от газоразрыва горн и своей добросовестной работой способствует удлинению срока службы печи.

Не хуже работает и горновой тов. Шурес. Он держит в порядке шалазовую летку, внимательно следит за процессом плавки чупуна и своевременно выпускает шлак. Кроме того, все горновые следят за состоянием литейного двора, убирают, приводят в порядок свое рабочее место.

Каждый доменщик, 13 лет находящийся на своем посту, машинист вагона весов т. Емельянов относится к делу с исключительной добросовестностью. Он тоже много помогает нам в борьбе за ровный ход печи, за сверхплановый чупун.

Непосредственно у аппаратов и приборов, регистрирующих происходящие внут-

ри печи процессы, зорко следит газовщик т. Жарков. Он быстро ориентируется, реагирует на все показания аппаратов, принимает меры к выравниванию хода печи. Ровно вычерчивает диаграммы самодвижущиеся приборы — значат давление воздуха, газа не отклоняется от заданной нормы. А этого мы и добиваемся. Диаграммы западного и восточного шомполов показывали степень загрузки печи. Следя за ними, мы держим печь загруженной настолько, чтобы сверху оставалось до двух метров незагруженного пространства.

Вот диаграмма подачи воздуха — 2680 кубометров в минуту — не нарушена заданная норма. Температура его 550—570 градусов. Аппараты показывают, что вся шихта равномерно прогревается, газы проходят по всей периферии печи. Если только обозначится малейшее отклонение в записи аппаратов, сразу принимаем меры — регулируем струю, изменяем угол поворота аппарата «Мельки» и не успокаиваемся до тех пор, пока ход печи не будет выровнен.

Трудовое упорство коллектива приносит результаты. Печь идет ровно, мы выдаем среднелановый чупун. Соблюдены кондиции — чупун литейный с содержанием углерода 1,15—1,50 процента. По оценке работы бригады идет вперед, не вызывая замечаний и претензий от смещиков.

Будем продолжать работать так, чтобы и в дальнейшем печь шла ровно и непрерывно выдавала сверхплановый чупун в фонд пятилетки.

Ф. РЫКОВ, мастер первой доменной печи.

...призыв молодежи в ремесленные училища и школы ФЗО с целью подготовки высококвалифицированных рабочих—весьма важная народно-хозяйственная задача новой сталинской пятилетки. Эта задача должна быть решена с таким же успехом, с каким весь наш народ борется за выполнение великих сталинских предначертаний.

(„Комсомольская правда“).

## ЛЮДИ ДОБЛЕСТИ И СЛАВЫ

Мастерство, хорошая выучка и стремление служить беззаветно Родине для металлурга прежде всего означает: неуклонно и планомерно вперед, работать с неизменным успехом, изо дня в день, из месяца в месяц повышать производительность труда, увеличивать выпуск продукции. Именно такие люди являются вожаками досрочного выполнения заданий четвертой сталинской пятилетки. В число таких людей доблестного труда принадлежат многие металлурги нашего комбината, систематически перевыполняющие производственные задания с начала 1945 года. Вот эти лучшие стахановцы комбината:

Дверевой коксохимического цеха Хасанов Гельман, выдавший за 1945 и за 6 месяцев 1946 года 2.431 тонну металлургического кокса.

Машинист загрузочного вагона коксохимического цеха Толмачев Яков Алексеевич, выдавший за это же время 2.265 тонн металлургического кокса. Любковой того же цеха Полесин Ефим Федорович, выдавший за 1945 и за первую половину 1946 года 2.265 тонн металлургического кокса.

Машинист экскаватора горнорудного хозяйства Сосед Сергей Андреевич, выполнивший производственную норму за 1945 год на 103,6 процента и за шесть месяцев 1946 года — на 109 процентов.

Машинист канатного бурения горнорудного управления Карпов Платон Алексеевич, в 1945 году выполнивший норму на 134 процента, а за шесть месяцев 1946 года — на 148 процентов.

Машинист электровазона горнорудного хозяйства Рылов Степан Филиппович, выполнивший в 1945 году норму на 119,8 процента, за первую половину 1946 года—на 147 процентов и за пятнадцать дней июля—на 130 процентов.

Честь и слава передовикам комбината!

## Рационализаторы и изобретатели доменного цеха

В разрешении задачи непрерывного подема производительности в работе доменного цеха немалая роль отведена рационализаторам и изобретателям. Круг задач, решаемый новаторами техники, включает: механизацию трудоемких процессов, лучшую постановку организации труда, повышение качества заправочных материалов, конструктивное совершенствование механического оборудования, создание условий для безопасных методов работы и т. д.

Только в 1946 году рационализаторы и изобретатели доменного цеха подали 52 предложения, из которых 28 реализованных предложений дали годовой экономии 525 тысяч рублей. В число лучших рационализаторов и изобретателей в коллективе доменного цеха следует отнести механика т. Гормакова Дмитрия Степановича, который систематически совершенствует работу участка загрузки одного из важнейших звеньев доменного цеха.

Совместно с механиком участка т. Матюха т. Гормаков решил задачу смены канатов больших скипов на ходу доменной печи. Годовая экономия от внедрения этого предложения составила 30800 рублей. Авторам выплачено вознаграждение по 1 тыс. рублей. Товарищ Матюха также предложил применение стальных штамповальных дисков прилики вместо литых мулунных. Это предложение снижает потери металлургического кокса и удлинит срок службы дисков прилики.

Рационализаторы тт. Сафонов и Винокуров установили транспортер для подачи литейной глины на платформы, что высвободило до 6—8 рабочих, занятых на этой операции. Механиком разливочных машин т. Коробинным и мастером т. Лаподой предложена установка сменных бронштейнов опорных роликов плакатов «Дюгерет», что улучшило работу плакатов и дало экономии 48000 рублей в год. Авторам выплачено вознаграждение.

Заведующий исследовательской лабораторией т. Яковсон в соавторстве с обермастером т. Орловым предложил улучшенный состав литейной массы, обладающей повышенной стойкостью по сравнению с ранее применявшейся. В этом случае для цеха ежегодно экономится 41000 рублей. Старший инженер доменной группы тов. Голдин и инженер т. Ашихмин предложили способ замера температур горячего литейного металла, который позволил выработать соответствующий режим нагрева каушеров. Внедрение данного предложения обеспечи-

ло более ровный ход доменной печи. Это предложение даст 300 тысяч рублей годовой экономии. Авторам уже выплачено вознаграждение.

Инициативными рационализаторами и изобретателями показали себя также товарищи Горбенико, Жилешков, Санинников, Петренко и другие.

Но есть причины, тормозящие развитие рационализации и изобретательства в цехе. К ним следует отнести факты неграмотного заключения по предложениям, даваемые отделом главного энергетика и, как следствие, отказ авторам в выдаче вознаграждений.

Электриком цеха т. Лаптевым был предложен замен электромоторов типа «БП» на вспомогательных под'емных кранах литейных дворов электромоторами типа «БРП» как более совершенными, что обеспечило бесперебойную работу кранов. Помощник главного энергетика т. Сильвестр это предложение как рационализаторское отклонил по той причине, что завод-изготовитель выпускает моторы типа «БРП». Уместно спросить т. Сильвестра: какое отношение имеет исполнитель в цехе к номенклатуре продукции, выпускаемой заводом-изготовителем? Почему, в таком случае, главный энергетик разрешает ставить на кранах менее совершенные моторы или не дает указаний на установку моторов типа «БРП» и почему в таких случаях инициатива цеховых работников не должна быть отмеченной?

Второй пример. В цехе уже было реализовано предложение старшего электрика доменного цеха т. Васильева: «Прокладка постоянных электросварочных магистралей на колосник, каушера и другие точки доменной печи». Это предложение, уже будучи реализованным, отклонено главным энергетиком по той причине, что оно не может быть осуществлено из-за отсутствия кабеля. Подобное заключение по уже реализованному предложению более чем странно.

Снижает уровень рационализаторской и изобретательской работы также крайне слабая помощь в работе ответственному по БРИЗУ со стороны партийных, цеховых и комсомольских организаций.

При устранении всех вышеуказанных недостатков вклад рационализаторов и изобретателей, направленный на улучшение работы цеха, может быть значительно умножен.

Е. И. ВАХРИН, отв. по БРИЗУ доменного цеха, инженер.

# Сталинской Магнитке — новое трудовое пополнение!



На снимке: слева — воспитанники ремесленного училища № 13 в почетном карауле у ордена Трудового Красного Знамени; справа — группа ремесленного училища № 13 на теоретических занятиях. Фото В. Янковского.

## О чем рассказывают воспитанники ремесленных училищ

### Путь к мастерству

Стремление каждого молодого советского патриота — быть полезным матери Родине. Мне осуществить эту мечту помогло ремесленное училище № 13. В этом училище сумел я разобраться в сложных механизмах прокатных станов настолько, что в 1942 году окончил училище отлично и сразу стал работать вальцовщиком на стане «300» № 3 сортопрокатного цеха.

Совершенствоваться мне помогли квалифицированные товарищи. Мастер т. Сви-стуннов и старший вальцовщик т. Кресников уделяли мне внимание, помогали.

В цехе я продолжал повышать квалификацию. Здесь учился я на курсах мастеров и с успехом их окончил. Сейчас работаю мастером.

Этапы моего пути — ученик ремесленного училища, вальцовщик, старший вальцовщик, мастер стана — доступны каждому молодому рабочему, всем, кто хочет честно трудиться на нашем комбинате.

За отличную работу у нас ценят человека. Меня наградили значками «Отличник трудовых резервов», «Отличник Наркомчермета». Правительство высоко оценило мой труд, наградило меня медалью «За трудовое отличие».

В моей бригаде на стане работают воспитанники ремесленных училищ вальцовщики тт. Шишов, Корчагин, Шведкий и старший вальцовщик т. Мошкин. Они свое дело знают, работают хорошо. Наша бригада план восемнадцати дней июля выполнила на 109,4 процента, выход второго сорта снижен до 0,34 процента.

Мой совет молодежи — поступайте в ремесленные училища!

**И. ЖЕНИН, мастер стана «300»-3 сортопрокатного цеха.**

### ИЗВЕЩЕНИЕ

Завком металлургов 24 июля 1946 года в 8 часов вечера во Дворце культуры металлургов созывает совещание профантива.

### ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Выполнение финансового плана за первое полугодие и задачи профантива в выполнении финансового плана 2-го полугодия. Доклад председателя завкома металлургов т. Ефанова.

2. Премирование профантива передовых цехников.

По окончании художественная часть.  
**ЗАВКОМ МЕТАЛЛУРГОВ.**

### С благодарностью вспоминаю своих воспитателей

Я всегда с благодарностью вспоминаю коллектив воспитателей и преподавателей ремесленного училища № 13. Этот коллектив дал мне хорошую специальность — сталеплавильщика. Особенно благодарен я мастеру т. Тихомирову, руководившему производственной практикой. При его помощи я сблизился с мартеновцами, изучил процесс сталеварения, приобрел трудовой навык.

В 1944 году с путевкой ремесленного училища я прибыл в первый мартеновский цех. Здесь мне предоставили место сталевара на комсомольско-молодежной печи № 6.

Хотя и окончил я ремесленное училище с оценкой «отлично», получил значок «Отличник трудовых резервов» и по знаниям мне присвоили звание сталевара по 11-му разряду, но все же боялся, что не

справлюсь самостоятельно с такой ответственной работой. Деловая помощь коллектива придала мне бодрость, и я стал работать не хуже других, перевыполняя план.

Знания, полученные в ремесленном училище, и практический навык помогли мне честно выполнять задания фронта и после победы над врагами плавить сталь для восстановления и укрепления народного хозяйства страны.

Со мной работают подручными тоже воспитанники ремесленного училища тт. Кокосов и Андронов. Коллектив печи дружный, спаянный, обязательства во Всесоюзном социалистическом соревновании мы перевыполняем. За 20 дней июля выплавляли 171 тонну сверхплановой стали.

**А. ЯНБАХТОВ, сталевар комсомольско-молодежной печи № 6 первого мартеновского цеха.**

### Работаю по восьмому разряду

Я окончил 13-е ремесленное училище в 1943 году и в настоящее время работаю контролером от-дела технического контроля по 8-му разряду. Училище дало хорошую подготовку, я с благодарностью вспоминаю о тех, кто меня учил.

**ПРИХОДЬКО.**

### Дорога в жизнь

Ремесленное училище открыло мне дорогу в стоящее время работы де-журным по станции «Входная». Ремесленное училище

**Н. ПРОДАН.**

### Через год — на производство!

В Магнитогорск мы приехали из Верхнеуральского детдома. По приезде были зачислены в ремесленное училище № 1 в группу слесарей-инструментальщиков № 24, которой руководил мастер т. Миттельштейн. Так началась наша трудовая учеба. Теперь мы успешно закончили первый год обучения.

Мы принимаем участие в духовом оркестре. 1 июля проходил смотр художественной самодеятельности ремесленных училищ в г. Челябинске. Наш оркестр занял одно из первых мест. До окончания училища остался еще год. Постараемся завершить его также успешно, чтобы отлично подготовленными притти на производство.

**В. КАРАСЕВ и Ф. КРЫЛОВ,** учащиеся ремесленного училища металлургов № 1.

### Трудиться отлично

1 марта 1945 года я поступила в ремесленное училище № 1 в группу токарей-универсалов (мастер т. Власов). Когда началась учеба, я себе дала слово учиться на хорошо и отлично как по теоретическим дисциплинам, так и по своей специальности. Приходилось много заниматься.

Закончила училище я успешно, получила 5-й разряд. Моя цель — на отлично работать и в цехе.

**М. КАНИЩЕВА,** выпускница ремесленного училища № 1.

### Молодежь приобретает профессию

Квалифицированных рабочих ведущих профессий для основных цехов металлургического комбината готовит Магнитогорское ордена Трудового Красного Знамени училище металлургов № 13. Это учебное заведение, организованное на базе Магнитогорского металлургического комбината, за пятилетнее существование передало цехам комбината свыше тысячи молодых квалифицированных рабочих: газовщиков коксовых и доменных печей, машинистов коксовых машин, аппаратчиков химических отделений, горновиков, сталеваров, сварщиков, вальцовщиков, операторов прокатных станов, отнеупорщиков, лаборантов, контролеров ОТК и других.

В июле наше училище после двухгодичного обучения направляет в цехи комбината 340 молодых квалифицированных рабочих. В результате пятилетнего существования Магнитогорское ордена Трудового Красного Знамени ремесленное училище № 13 стало фундаментальным учебным заведением, которое успешно проводит теоретическое и практическое обучение молодежи. Опытный преподавательский состав, хорошо оснащенные наглядными пособиями кабинеты училища — богатая база для производственного обучения. Широко развернутая сеть технических, художественных и других кружков дает возможность готовить грамотное, квалифицированное пополнение для основных цехов Магнитогорского комбината.

Наше училище за 2 года обучения дает молодежи прочные знания и хорошую квалификацию до 11-го разряда по ведущим профессиям основных цехов комбината. Многие воспитанники нашего училища через год — два после направления их на работу уже становятся опытными производственниками.

Бывшие воспитанники училища в цехах комбината себя зарекомендовали только с хорошей стороны. Их успех является лучшим показателем роста молодежи, окончившей наше училище. Это создало и укрепило авторитет нашего училища. Не случайно в течение всех прошлых лет прием молодежи в училище превышал количество, установленное по плану.

По постановлению правительства с 10 июля по 10 августа объявлен очередной набор молодежи в ремесленное училище Министерства трудовых резервов. Все молодые люди, зачисленные в ремесленное училище, с первого дня берутся на полное государственное обеспечение. Училище за счет государства снабжает учащихся одеждой, питанием, учебниками, письменными принадлежностями и создает им возможность проходить производственное обучение в хорошо оснащенных техникой цехах комбината. С первого дня поступления в училище у молодежи начинается исчисление трудового стажа. Ведению культурно-воспитательной работы и организации отдыха в училище уделяется много времени и энергии. Училище имеет свой художественно отделанный клуб, оборудованный звуковой кино-установкой, библиотеку с читальным залом, спортивный зал и спортивный городок, духовой оркестр, технические, спортивные, литературные, художественные, танцевальные и другие кружки, летний дом отдыха, расположенный в живописной местности на берегу реки Урал.

При училище имеется школа рабочей молодежи, что даст возможность юношам и девушкам продолжить свою учебу по программе средней школы, являясь учащимися ремесленного училища.

Училище тщательно готовится к приему нового пополнения. В течение месяца нам надо набрать 300 физически здоровых и развитых юношей и девушек, хорошо подготовить учебное помещение и оборудование.

Объявленный сейчас призыв молодежи приобретает особо важное государственное значение, ибо он непосредственно связан с выполнением плана новой сталинской пятилетки, плана дальнейшего подъема и укрепления экономической мощи нашей социалистической Родины.

**В. ОСТАПЕНКО,** заместитель директора Магнитогорского ордена Трудового Красного Знамени ремесленного училища металлургов № 13.

**И. о. ответственного редактора Н. Г. КОНДРАТКОВСКАЯ.**