

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

27 ИЮЛЯ
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 85 (1012)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

МАГНИТОГОРСК — МАРИУПОЛЬ

К завершению месячного плана

25 июля хорошо потрудились сталеплавильщики первого мартеновского цеха. Сталеваар печи № 1 т. Зинуров, выполняя обязательство в соревновании с мариупольцем т. Кучериним, выдал в этот день 20 тонн сверхплановой стали. По 20 тонн стали сверх плана выдали в этот день и сталевары тт. Шиховцев, Бобров, Тушкин, Погожих, Пряников, Краснов, Семенов. Сталеваар большегрузной печи № 2 т. Козыров выплавил 25 июля 55 тонн сверхплановой стали.

Всего коллектив цеха сверх суточного задания выдал 213 тонн стали. Приближаясь к завершению месячной программы, сталеплавильщики уже превысили 25-дневное задание на 833 тонны стали.

А. ШИТОВ.



На снимке: стахановец паровозного депо внутризаводского транспорта токарь И. Барабанов.

Выдающийся успех токаря Третьякова

Возле разукрашенной «Молнии» в основном механическом цехе толпятся рабочие. «Привет стахановцу Третьякову!» — читают они. И есть за что приветствовать. Молодой токарь большого токарного отдела Михаил Третьяков план июня выполнил на 332 процента — его показатели выше всех в цехе.

Этому рекорду предшествовало планомерное перевыполнение плана ежемесячно в полтора — два раза.

Причина его успеха в хорошей организации труда. Токарь Третьяков на работу приходит вовремя, тщательно принимает

станок. Приступая к работе, он подготовит резцы, затачивает их, чтобы потом не искать их или затачивать. В продолжение всей смены он у станка. Станок затружен все рабочее время. Тов. Третьяков всегда в срок выполняет ответственные заказы по обточке деталей бляминга, прокатных станков, мартенов.

Темпы и качество не снижает Третьяков и в июле, выполняя нормы в среднем на 250 процентов. На днях он завершил годовой план и вышел в ряды передовых стахановцев цеха.

А. УВЕРСКИЙ, мастер.

Выполнили годовую программу

Передовые многостаночники, станочники и слесари основного механического цеха досрочно выполняют задания пятилетки.

Трудовой экипаж Синицыных — Михаил Синицын со своими сыновьями — выпускниками ремесленного училища Иваном и Виктором прочно удерживает первенство. Они заменяют девять фрезеровщиков, план первого года пятилетки завершили досрочно.

На почетном месте среди стахановцев цеха группкомсорг токарь т. Шерман. Он в июне выполнил месячный план на 289 процентов. В том же месяце он завершил годовой план. Токарь комсомолец т. Брезгулевский завершил годовой план 14 ию-

ня, июньский план он выполнил на 211 процентов.

Пример передовиков широко подхватывают стахановцы цеха. Токарь коммунист т. Митель ежемесячно соревнуется с токарем т. Левченко. Каждый месяц результаты их труда все более улучшаются, и в полгода они успели выполнить свои годовые планы.

Досрочно завершили годовую программу токари тт. Очкина, Семенов, Солдатов, сверловщица т. Рожмирова, фрезеровщица тт. Смирнов и Ландыхов.

В. СВЕРДЛОВИЧ, секретарь комитета ВЛКСМ основного механического цеха.

В передовом цехе

1000 тонн стали выдали мартеновцы второго цеха сверх плана 25 дней июля. Мастера, сталевары, подручные стараются деловито оправдать почетное звание передового цеха Советского Союза и внести в фонд сверхплановой стали новые вклады.

Пример показывает коллектив большегрузной печи № 10. Сталеваар т. Бурганов перевыполнил сменное задание 25 июля на 60 тонн и т. Мосалев — на 85 тонн ста-

ли. Сверх 25-дневного задания коллектив печи выдал 2975 тонн стали.

На хорошем счету комсомольско-молодежная печь № 13, выплавившая 1340 тонн сверхплановой стали. Комсомолец-сталевар этой печи т. Родимов 25 июля перевыполнил план на 40 тонн стали. С такими же показателями завершили свои смены 25 июля тт. Шляпнев и Носенко.

А. СЕЛЯНКИНА, нормировщик.

Сверх задания

В третьем мартеновском цехе на первом месте в борьбе за сверхплановую сталь сталевар большегрузной печи № 18 т. Побелянский. Сверх 23-дневного задания он

выдал 379 тонн стали. Сталеваар печи № 20 т. Рукин выдал за это время сверх плана 376 тонн и т. Ефимов — 352 тонны сверхплановой стали.

Мастер Копанец на первом месте

За 24 дня работы в июле на первое место среди мастеров доменного цеха вышел мастер первой доменной печи т. Копанец. Он имеет на своем счету 567 тонн сверхпланового чугуна. Мастер т. Мосиенко за это же время выдал 448 тонн сверхпланового чугуна. Задание 24 дней июля коллектив печи перевыполнил на 796 тонн чугуна.

Доменщики третьей печи выдали сверх плана 371 тонну чугуна. Впереди всех мастер т. Дроздов, выплавивший 181 тонну чугуна сверх плана. Мастер печи № 5 т. Будапов перевыполнил задание на 267 тонн чугуна.

И. ФИШМАН,

Бороться за выполнение пятилетнего плана — это значит добиваться ежесуточного и ежемесячного выполнения производственного задания на каждом предприятии. („Правда“).

Творческую мысль — на службу пятилетке

Изобретатели и рационализаторы обжимного цеха

Изобретатели и рационализаторы обжимного цеха во главе с заместителем начальника цеха т. Савельевым и ответственным по изобретательству т. Стерлюковым во втором квартале 1946 года подали много ценных рационализаторских предложений. Годовая экономия от внедренных предложений во втором квартале составляет 290 667 рублей.

На днях состоялось собрание рационализаторов и изобретателей цеха. Заместитель начальника цеха т. Савельев сделал доклад об изобретательской и рационализаторской работе в цехе. Собрание избрало комиссию по массовому рабочему изобретательству при цеховом комитете. Намечены конкретные меры по вовлечению в рационализаторскую работу основной массы рабочих путем технической пропаганды, наглядной агитации и обучения на сменных собраниях работы изобретателей и рационализаторов.

Со стана «450» поступало много немерных заготовок, которые обычно отставляли от плавок. Эти заготовки аннулировались, ими загрузили специальную печь, чтобы их не выбрасывать. В результате металл уходил в брак. Начальник цеха т. Стукалов предложил новую конструкцию автогенного резака, которым можно производить разрезку горячей заготовки. Резак применяется успешно. Заготовки не отпадают от плавок. Получаются незначительные отходы от раскроя. Труд автогенщиков стал легче. Сохранился расход кислорода и коксового газа. Секция холодильников ис-

пользуется по назначению. От ценного предложения т. Стукалова страна получает новые сотни тонн металла.

Молодой рабочий — рационализатор обжимного цеха т. Трапезников работает над внедрением торцовой мажировки горячего металла. По заключению специалистов предложение это ценное и вполне осуществимое, но требуются некоторые детали, изготовление которых задерживает кузню проката.

Тт. Захаров и Бутович — активные рационализаторы. От реализации их предложений обжимной цех получил десятки тысяч рублей экономии. Особенно ценным явилось предложение тт. Захарова и Бутовича: «Реконструкция рольганга бляминга № 3 по линии ножиц № 2». Рационализаторы реконструировали рольганг силами цеха с минимальной затратой рабочей силы. До реконструкции рольганг и ножицы задерживали производительность бляминга. Бляминг № 3 стал работать более равномерно и, естественно, увеличилась его производительность.

Старший мастер-электрик ад'юстажа обжимного цеха т. Гирбо и заместитель начальника ад'юстажа т. Трахтман внесли и применили в практике рационализаторское предложение: «Разветвление электромагистралей по ад'юстажу для электросварочных машин». Предложение дает цеху 39 500 рублей годовой экономии. За это предложение авторы получили вознаграждение — по 669 рублей каждый.

Инженер И. ЗАЙКИН.

Для повышения производительности и снижения себестоимости

«Изобретайте не то, что хочется, а то, что требует наше социалистическое общество», — так говорил великий деятель нашего государства Михаил Иванович Калинин.

Эти глубоко правдивые слова, зовущие вперед, и положены в основу нашей скромной работы. Мой рационализаторский труд направлен на повышение производительности труда и снижение себестоимости. Какой вклад удалось мне, как советскому специалисту, внести в усовершенствование производства?

На трансферных тележках для подачи слитков, были случаи обрыва серыги, соединяющей кабину с тележкой. В этот момент обрывалась электропроводка, идущая из кабины к мотору тележки. На ликвидацию аварии требовалось потратить 4 часа и было занято три электрослесаря. Я установил на обеих трансферках предохранительные цепи. Трансферкары по этой причине больше не простаивают. Экономия от внедрения этого предложения составила 5000 рублей.

На кранах ад'юстажа обжимного цеха разбалтывались гайки в местах их крепления. Краны имели простои. Я изменил гайки и для крепления ввел дополнительные кронштейны. Простои прекратились. Получено 8000 руб. экономии.

На ад'юстаже были очень плохие тупики, а они крайне необходимы при ремонтах кранов. На установку тупиков старой конструкции затрачивалось три часа и было занято три слесаря, автогенщик и электросварщик. Кроме того, такие тупики были непрочны и небезопасны для работы. Я предложил другую конструкцию тупиков, и такие тупики уже давно внедрены в производство. На работы по установке тупиков новой конструкции требуется два слесаря. Вся установка производится 15—20

минут. Новая конструкция весьма прочна. Внедрение в производство новых тупиков дало цеху 15000 рублей экономии в год.

На кранах «Ман» были нередко простои из-за вала хода тележки, вследствие недостаточного его крепления. Я ввел дополнительно один подшипник. Теперь по этой причине простоев больше нет. Экономия выражается в 8000 рублей в год.

Очень много ад'юстаж имел неприятностей из-за разбалтывания венцов рабочих скатов. Краны имели очень большие простои. Были даже случаи схода кранов с подкрановых рельсов. На ликвидацию простоев требовалось очень много людей. Нужны были детали. Мы сделали крепление венцов на ступицах рабочих скатов при помощи тупиков, которые привариваются к венцу и упираются в следы ступицы. После внедрения в производство этого предложения экономится в год 240 000 рублей. Все простои из-за неисправности рабочих скатов прекратились.

На бляминге № 3 я и механик бляминга т. Захаров переделали крепление трансмиссионных валов группового рольганга, а также ввели на роликах упорные подшипники качения. До этой переделки групповой рольганг имел много простоев и не давал возможности вести нормально прокатку скатов. На протяжении месяца после внедрения нашего предложения, групповой рольганг не сдерживает больше работу бляминга.

Таким образом, наши предложения направлены на ликвидацию узких мест в работе цеха, что и следует делать всем. В дальнейшем, по мере наших сил, будем улучшать, совершенствовать оборудование и изобретать для повышения производительности труда в цехе и снижения себестоимости продукции.

М. И. ИГОНЬКИН, механик обжимного цеха.

ВЫПУСКНОЙ ВЕЧЕР РЕМЕСЛЕННЫХ УЧИЛИЩ

Во Дворце культуры трудовых резервов 25 июля собралось около 900 выпускников ремесленных училищ и школ ФЗО, чтобы подвести итог теоретической и практической учебы.

Сегодня директор комбината подписал приказ о передаче молодых квалифицированных рабочих—выпускников школ ФЗО и ремесленных училищ в цехи нашего завода,—так начал свой доклад заместитель начальника областного управления трудовых резервов т. Кулешов.—Выпуск этого года многочислен и разнообразен. 946 горновиков, сталеваров, вальцовщиков, огнеупорщиков и рабочих других профессий получил дважды орденоносный Магнитогорский комбинат. Аттестационная комиссия присвоила лучшим выпускникам повышенные разряды. Особенно хороших показателей при выпуске добилась группа сталеваров молодого мастера бывшего ученика ремесленного училища № 13 т. Костенко. Из 29 его учеников 22 получили 9-й разряд. Хороших показателей добились вторая группа сталеваров мастера т. Новикова и группа горновиков мастера т. Пинчукова. Ремесленные училища № 1 и № 16 тоже добились хороших результатов. Выпускники сталевары тт. Мидянский, Андреев, машинисты электрокранов тт. Солодовникова, Мельникова и

многие другие—это гордость наших училищ.

Цехи комбината уже обсудили вопрос о приеме новых кадров. Всем выпускникам предоставляется месячный отпуск; более 250 металлургов проведут его в цехах стлыха.

В заключение т. Кулешов пожелал выпускникам успехов в жизни и труде.

Выпускников поздравили зам. директора комбината т. Киселев, комсорг ЦК ВЛКСМ на комбинате т. Архипов, секретарь горкома комсомола т. Литовченко.

На вечере выступили отличники учебы. Выпускник РУ № 16 А. Муратов сказал:

— Осуществилась моя мечта: я получил специальность помощника машиниста. Наша бригада на производственной практике показала образцы в работе. Экзамены мы сдали с оценкой 4 и 5. Будем энтузиастами своего дела, поможем нашей великой Родине восстановить разрушенное врагом хозяйство!

Выпускник группы слесарей-ремонтников РУ № 1 т. Сергеев призвал товарищей по учебе совершенствовать свою квалификацию, чтобы в дальнейшем вырасти в бригадиров и мастеров цеха.

Вечер закончился концертом художественной самодеятельности ремесленных училищ.

Ночной рейд по цехам завода

Растратчики рабочего времени

Красива Магнитка ночью. Жаркое, мощное огненное сияние мартенов, домен и коксовых батарей. Изобилие электрической энергии поглощает тьму, рождает краски и звуки — продолжение дневного упорства, напряжения, труда.

Металлурги Магнитки—живые, борющиеся, побеждающие трудности люди, горячо и дружно делают все, чтобы быть на высоте новых задач: они ознаменовывают каждые сутки новым размахом социалистического соревнования, новыми достижениями в труде, измеряющимися сотнями и тысячами тонн сверхпланового металла для восстановления и дальнейшего развития народного хозяйства Родины.

Но в семье не без уроков. Проверка работы ночных смен показала, что и в прославленном коллективе магнитогорских металлургов не вывелись еще отдельные нечистоплотные люди, разгильдяи и трутни, нарушители производственной дисциплины, растратчики рабочего времени.

В доменном цехе выпускали плавку. Большинство доменщиков было на рабочих местах. Каждый из них держался за чек: «Мало ли что может случиться? Малейшая оплошность — и дезорганизуется работа всего завода». Сознательно трудились мастера, горновы, подсобники. А помощник начальника смены Куликов в живописной позе гоголевского вапорожца спал на бункерной эстакаде.

— Вздремнул малость,—зевая и потягиваясь, заявил он.—Ничего не попишешь: ночь. Конечно, неудобно, но на производстве это не отразилось, у меня все в порядке, все на местах.

— Так ли?

— Ручаюсь..

А когда ему показали, что на участке ремонта ковшеи спит подсобница Чигринцева, в механической мастерской почивают инструментальщик Саперова и токарь Романюк, а в красном уголке стоит от богатирского храпа сторожа Токарева, он на минуту растерялся, но «браво» вышел из положения:

— Распоясались! Подсидели! Но — я их взгляду, проучу!..

«Распоясались» и в отделе технического контроля. Махнув рукой на производство, здесь «котят ко сну» контролеры Ларина и Ткаченко, пробочки Фокин и Кликбаев. Не устоял перед соблазном и контрольный мастер участка обжимного цеха т. Дзюба.

В это время на приемный стол и рольганги печей стана «300»-3 была подана плавка № 02260. Начальник стана тов. Литвинов обнаружил, что по вине работников отдела технического контроля заготовка оказалась с глубокими угловыми рисками. Пока устраняли брак, стан простоял 45 минут.

В обжимном цехе на блюминге № 2 было весело. Подручные сварщика Хафизов и Пономарев, оператор ножниц Палкин, сварщик Лемешев и еще несколько рабочих вместо того, чтобы производить уборку окалины из-под рольгангов ножниц № 4, усевшись рядом, развлекались анекдотами.

Начальник смены Полевой охотно взял бездельников под защиту:

— Подумаешь, строгости! Никакой

растраты времени не признаю. Я разрешил им сидеть. Пусть отдыхают..

У обжимщиков обнаружены спящими в рабочее время смазчик Гавриленко, подкрановый рабочий Курочев и машинист формальной установки блюминга № 3 Кулешова.

В сортопрокатном цехе стан «500» стоял из-за неисправности рольганга. По неурядице начальнику смены т. Бучина рабочие во время простоя стана коротали время кто как вздумает. Не использовались рабочие и на стане «300»-1 во время его простоя из-за перевалки.

Начальник смены Мелехин и мастер Зуев не обращали внимания на то, что автогенщик Беляшов, слесарь-смазчик стана «300»-3 Петренко, инструментальщик адьюстажа Бережов и диспетчер Стебнев вместо работы спали.

— Утомилась товарищи, не выдержали. У нас в каждую ночную смену такой отдых практикуется, — заявили Мелехин и Зуев.

На стане «250»-2 томилась от безделья шлифовальщица Зинчурова.

— Станок изломался,—заявила она.— Два часа только работала. Просила исправить станок—мастеров не оказалось. Просила другую работу дать. Сиди, говорит, а понадобится — покличем..

У весовой будки адьюстажа стана «250»-1 лежал детина и вполголоса мурлыкал «Мурку». Поднявшись, он отрекомендовался:

— Бригадир отгрузки Попов.

— Чем занимаетесь?

— Работаем помаленьку.

— На боку лежать?

А я виноват? Не дают делов. Поневоле заляжешь..

Не лучше и в других цехах. В мартеновском цехе № 1 спали 2 человека, в мартеновском цехе № 3 — 4 человека, в цехе подготовки составов—двое, в листопркатном цехе — трое, в основном механическом — шестеро, в фасонолитейном—одиннадцать, в центральной заводской лаборатории — семь. Всего за одну ночь мы обнаружили 69 спящих во время работы. Чрезвычайно серьезный, тревожный сигнал.

Смысл этого сигнала, прежде всего, состоит в том, что, расхищая рабочее время, отдельные нечистоплотные люди сдерживают темпы работы передовиков, то есть наносят ущерб делу новой пятилетки.

С другой стороны, смысл этого сигнала в том, что на комбинате не работают, как положено, с личным составом ночных смен. Мастера и начальники смен сжились с нарушителями дисциплины, не наказывают их сами и скрывают от общественности. Партийные и профсоюзные руководители цехов в ночных сменах не бывают.

Таковы факты. По ним должны быть сделаны серьезные большевистские выводы.

Бригада заводской газеты и отдела организации труда Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина: А. ГОРДЕЕВА, А. КОЛОМИЦА, А. ФИГАТНЕР, Н. КОНОТОВ, Г. ГРОМЫКО, С. ШУШУНОВ.

КОНЦЕРТЫ В ЦЕХАХ



На днях закончил в Магнитогорске гастроль профсоюзный ансамбль песни и пляски ВЦСПС. Кроме концертов в парке металлургов и театре, участники ансамбля организовали бригады и выступили в обжимном, сортопрокатном, мартеновском, доменном и коксовом цехах. Концерты в красных уголках цехов прошли с исключительным успехом. С большой тепло-

той приняли рабочие выступления солиста Большого театра И. З. Долгий, солистку ансамбля Л. П. Борисоглебскую, бывшего участника рабочей самодеятельности солиста ансамбля А. Кулешева, артистов танцевальной группы ансамбля и остальных исполнителей.

На прощальном концерте для стахановцев завода, состоявшемся 21 июля в

театре им. Пушкина, в знак благодарности за культурное обслуживание концертами трудящихся дирекция комбината, завком металлургов и заводской партийный комитет преподнесли ансамблю адрес.

На снимке: солисты ансамбля в красном уголке коксового цеха. Солисты ансамбля исполняют русскую шуточную пляску.

Фото В. Янковского.

Не поддерживают порядок

Еще не прошло двух месяцев с тех пор, как все цехи и прилегающие к ним площадки были приведены в порядок. Но чистота не везде поддерживается.

Хозяйственный пролет второго мартеновского цеха снова захлавлен железом, деревянными отходами и мусором. Между мастерской мартеновских цехов и первым мартеновским цехом на площадке разбросано много огнеупорного кирпича. Строительные организации, вместо того, чтобы вывезти лишнюю землю на строитель-

ство трамвайной линии, как это делают железнодорожники, сваливают ее в сторах от строительства линии. Площадка завода загрязняется.

Начальник Водоканалстроя т. Посядо не считает нужным распорядиться об уборке после окончания работ: против мартеновских цехов нарты ямы для прокладки телефонного кабеля, валяются неубранные трубы.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Без душевой и лаборатории

«Осчастливил» в феврале работников шамотно-динасового цеха начальник ремонтно-строительного цеха т. Симонов — пообещал срочно отремонтировать помещения лаборатории и душевой. К ремонту приступили. Разобрали оборудование лаборатории, стали ломать стены. Работа закипела.

Но скоро порыв иссяк. С каждым днем работа затягивалась, и вот уже полгода длится злополучный ремонт. Цеховая ла-

боратория без помещения. Рабочие шамотно-динасового цеха не имеют душевой. Уместно спросить т. Симонова: хозяин ли он своего слова и когда шамотно-динасовый цех получит помещение для лаборатории и душевой.

Работники лаборатории: ЛУКЬЯНЕЦ, СУСЛОВА, ФЕДОРОВА, ЕЛИСЕЕВА, ДРОЖЖИНА, ДАВЫДОВ.



„ЗАГРЕБУЩИЕ“ РУКИ

Мастер участка обрубки большого пролета фасонолитейного цеха Ильяшенко присваивает полученные по разрядке цеха для рабочих своего участка промтоварные талоны. В июле он получил полупальто мужское, пальто, ботинки, брюки, гимнастерку и кастрюлю. Молодой слесарь его участка т. Глоба за шесть месяцев приобрел только одну детскую майку. Этот слесарь, кроме того, в рабочее время целый месяц ремонтировал мастеру Ильяшенко мотоцикл.

Начальник цеха т. Губчевский и председатель цехового комитета т. Романенко делают вид, что не замечают махинаций Ильяшенко.

(Из письма рабочего Н. Рязанова).

Ходит мастер вдоль пролета — У него сейчас забота: Что достать и что добыть, Как машину починить. Сам себя он поощряет: Брюки, обувь получает, Гимнастерку и пальто, Из посуды кое-что... Сразу он принарядился, Разным хламом нагрудился. Это все лишь за июль,

А бригаде — круглый ноль, Молодой рабочий Глоба. Просит дать ему чего бы, Но ответ весьма суров: — Майку взял — и будь здоров! И, не чувствуя помехи От начальства в этом цехе, Ильяшенко без хлопот, Что увидит, то греблет.

«КРОКОДИЛ».

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Доводится до сведения всех работающих на Магнитогорском металлургическом комбинате им. Сталина, что управление коммунального хозяйства производит отпуск топлива на зимний отопительный сезон 1946 года по установленным нормам с обязательной вывозкой со складов в течение месяца после выписки. По истече-

нии месяца требования аннулируются с возвратом денег.

Управление коммунального хозяйства.

И. о. ответственного редактора Н. Г. КОНДРАТКОВСКАЯ.