

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

17 АВГУСТА
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 94 (1021)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

В ЧЕСТЬ ДНЯ АВИАЦИИ

Во Дню Сталинской авиации доменщики третьей, четвертой и шестой печей пришли с хорошими производственными показателями выполнения плана первой половины августа. Мастера третьей печи тт. Дроздов, Фролов и Черкасов вместе с первыми горновыми тт. Башкирским, Ширинским, Циркулиным сверх плана первой половины месяца выдали 480 тонн чугуна. Мастер т. Белков и первый горновой т. Шапалин (доменная печь № 4) свое полумесячное задание перевыполнили на 304 тонны. Мастер т. Пономаренко и первый горновой т. Чиркин сверх задания выдали 262 тонны, мастер т. Кошуров и первый горновой т. Зайцев — 131 тонну чугуна.

Еще лучше встречает День авиации коллектив комсомольско-молодежной печи № 6. Здесь мастера тт. Ткаченко и Шапалин и первые горновые тт. Соколов и Запасковский со своими бригадами вылавляли по 671 тонне сверхпланового чугуна. Бригада горновых, руководимая первым горновым т. Меринковым и мастером т. Переверзевым, выдала сверх плана 538 тонн чугуна. Коллектив шестой доменной печи завершил первую половину месяца выданием сверх задания 1882 тонны чугуна.

Мартеновцы третьего цеха ко Дню Сталинской авиации подошли, завершив 15-дневное задание выданием 2215 тонн сверхплановой стали. На первом месте коллектив большой печи № 19. Сталеваы тт. Мартынов И., Старостин, Шаповалов выдали дополнительно к зада-

нию 1525 тонн стали. Хорошие успехи имеет и большегрузная печь № 21, выдавшая 1070 тонн сверхплановой стали. Сталеваы тт. Вавилов, Абраменко и Демчук упорно добиваются досрочного завершения месячного задания.

В соревновании смен на первое место за пятнадцать дней августа в третьем мартеновском цехе вышла смена т. Самарина, выполнившая задание на 108,5 процента. Смена т. Кутнова выполнила план на 107,3 процента и смена т. Махнева — на 101,8 процента.

22 скоростных плавки выдали сталеплавыльщики второго мартеновского цеха в первой половине августа. На счету у мастера т. Верховцова девять скоростных плавки. Сталеваы двенадцатой печи тт. Татаринцев и Зотов выдали по три скоростных плавки.

Встречая День Сталинской авиации, сталеплавыльщики второго мартеновского цеха выдали дополнительно к заданию пятнадцати дней августа 3590 тонн стали. Сталеваы большой печи № 9 выдали сверх плана 1705 тонн стали. Сталева т. Новокрещенов выдал сверх плана 575 тонн стали, т. Осипов — 518 тонн и т. Журжа — 508 тонн стали. Каждый из них сварил по одной скоростной и превысил на 2 тонны с/ем стали с квадратного метра пода печи.

Сталеваы большой печи № 10 тт. Казаков, Туленков, Бурганов выдали сверх плана 1180 тонн стали.

Передовики ад'юстажа

Хорошие показатели в работе 15 августа имеют бригады вырубщиков ад'юстажа.

Впереди вторая бригада мастера т. Давыдова. Она сверх задания дала 582 тонны металла. 384 тонны дополнительного металла вырубил бригада мастера т. Моисеева. Не отстала от передовиков и бригада, где мастером т. Фокин. Вырубщики обеспечили отделку 301 тонны сверхпланового металла.

ПО ПРИКАЗУ РОДИНЫ

Принимайте машину «У-2». Будете служить в оперативной группе воздушных связистов, — так неожиданно огорошили меня в штабе первой воздушной армии фронта. Я мечтал об ином — о горячих боях с фашистскими стервятниками. Мне, бывшему инструктору Магнитогорского аэроклуба, казалось даже обидным стать кем-то, вроде почтальона.

Но на первой же операции я убедился, что летать на «У-2» дело не менее почетное и ответственное. Это было под Малоярославцем. Ударные группировки танковых войск Гудериана и мотопехоты «СС» окружили при советских дивизии. Наши солдаты и офицеры храбро сражались, стараясь вырваться из окружения. Крутые сучки продолжались бои. Вышло продовольствие и боеприпасы.

Майор Иосимов приказал обеспечить окруженные подразделения боепитанием и продовольствием, помочь им осуществить прорыв.

Задачу начали выполнять днем. Уклоны от вражеских самолетов, стайки «2» на бреющем полете прорывались из сильно укрепленного передний край нашей обороны, свозы шквал зенитного огня. Нули вращались хвостовое оперение моей машины, продырявив плоскости, но не довернувшись вправо. Уже после, на аэродроме майор Зосимов покачал головой. — Разукрашен, что надо.

Магнитогорск—Мариуполь Результат соревнования сталеваров Зинурова и Кучерина

Сталева первой печи первого мартеновского цеха т. Зинуров обменялся со сталеваром Мариупольского завода имени Ильича т. Кучериным телеграммами об итогах работы в июле. Сталева Зинуров выполнил июльский план на 117,6 процента, т. Кучерин — на 113 процентов. В июле т. Зинуров выдал 16 скоростных плавки, т. Кучерин — 7.

В течение суток водителя звена «У-2» не выходил из кабины, совершая вылет за вылетом. Они перевезли оружием частям сотни тысяч патронов, мин, снарядов, питание и вывезли из кольца тысячи раненых солдат и офицеров.

Последовал новый приказ: бомбить передовую немцев.

С высоты 250—300 метров бомбить удобно — весь смертоносный груз падает в цель. В стане врага началась даника. Обезумевшие фашисты рыскали, ища укрытия, а красные соколы поливали их свинцовым огнем своих пулеметов. Валилось на землю фрицы, вбиваясь в нее костенеющими пальцами.

Любовь к отчизне и ненависть к врагам пылали в наших сердцах. Я вспомнил родину Магнитку и знал: там не прекращается напряженный труд, чтобы обеспечить нас оружием и снарядами.

Окруженные дивизии, ободренные подержкой с воздуха, усилили огонь, решительным броском прорвали кольцо, начали прогнать немцев.

За успешное выполнение задачи правительство наградило меня орденом «Красная Звезда».

Таких эпизодов было немало. Где только ни побывал мой «сведзеход»! Десятки раз перелетая фронт, приземлялся на лесных полянах, обеспечивая связь с командованием, с засадами в тиски коршуном генерала

Итоги внутривзаводского социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за июль 1946 года

Управление комбината и заводом металлургов рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий за июль 1946 года и присвоили звание «Лучший мастер» и «Лучший рабочий» следующим товарищам, добившимся отличных количественных и качественных показателей в выполнении месячного производственного плана:

Сталевау мартеновского цеха № 2 Казакову Михаилу Михайловичу, выполнившему нормы выработки на 137,8 процента при отсутствии брака и экономии топлива на 4 процента.

Машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 2 Соколову Вениамину Михайловичу, выполнившему нормы выработки на 120,5 процента, производившему операции по завалке в минимально короткие сроки, не имеющему поломок и аварий.

Старшему разливщику мартеновского цеха № 3 Винокурову Вячеславу Михайловичу, выполнившему нормы выработки на 134,8 процента при отсутствии случаев некрытия и перегаров стоголов, разлившему все заданные плавки через промежуточный ковш.

Мастеру производства мартеновского цеха № 3 Колесову Ефиму Константиновичу, выполнившему нормы выработки на 105,2 процента при отсутствии брака.

Старшему оператору блюминга № 2 обжимного цеха Тищенко Алексею Ильичу, выполнившему нормы выработки на 117,1 процента при хороших качественных показателях и сэкономившему на 4 процента электроэнергию.

Мастеру производства обжимного цеха Кириченко Петру Денисовичу, выполнившему план на 101,8 процента и нормы на 117 процентов при хороших качественных показателях и сэкономившему 4 процента электроэнергии.

Старшему сварщику сортопрокатного цеха Гаврилову Петру Сатировичу, выполнившему нормы выработки на 152,5 процента и сэкономившему 18,3 процента топлива.

Старшему вальцовщику обжимного цеха Варламову Григорию Гавриловичу, выполнившему нормы выработки на 117,1 процента при хороших качественных показателях и сэкономившему 4 процента электроэнергии.

Старшему горновому доменного цеха Толда Гавриилу Корнеевичу, досрочно выполнившему полугодовой план и выдавшему 610 тонн чугуна сверх плана.

Мастеру производства доменного цеха Копанец Григорию Васильевичу, выполнившему план на 102,9 процента и сэкономившему 1,2 процента скипового кокса. Газовщику доменного цеха Лисенкову Алексею Алексеевичу, выполнившему план на 101,3 процента и сэкономившему 1,2 процента скипового кокса.

Машинисту вагоновозов доменного цеха Андрееву Нестеру Романовичу, выполнившему план на 101,7 процента.

Горновому доменного цеха Денисову Алексею Григорьевичу, выполнившему

план на 103,5 процента и сэкономившему 1,2 процента скипового кокса.

Машинисту экскаватора горного управления Коваленко Николаю Григорьевичу, выполнившему план на 129 процентов, работавшему без аварий.

Машинисту электровоза горного управления Добрыниной Зое Павловне, выполнившей норму выработки на 167 процентов, работавшей без нарушения правил технической эксплуатации.

Машинисту станка ударно-канатного бурения горного управления Петрову Николаю Максимовичу, выполнившему нормы на 176 процентов, работавшему без нарушения технических инструкций.

Агломератчику горного управления Петрину Ивану Трофимовичу, выполнившему норму на 125 процентов.

Локсовому коксохимического цеха Костромитину Николаю Александровичу, выполнившему нормы выработки на 113,8 процента без нарушений технологического режима, при соблюдении норм по загрузке печей и отсутствии потерь газа.

Дверевому коксохимического цеха Сидельникову Александру Михайловичу, выполнившему нормы выработки на 113,5 процента без нарушения технологических инструкций и без потерь газа.

Машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха Телешину Александру Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 108,5 процента.

Аппаратчику коксохимического цеха Каменеву Андрею Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 138 процентов и не имеющему нарушений технологического режима.

Машинисту паровоза ЖДТ Ежову Петру Павловичу, выполнившему нормы выработки на 180 процентов и сэкономившему 12,7 процента топлива.

Дорожному мастеру ЖДТ Жавруку Петру Григорьевичу, выполнившему план по текущему содержанию пути на 112 процентов при соблюдении правил технической эксплуатации и отсутствии брака.

Грузчику 1-го района ЖДТ Максимчику Михаилу Ивановичу, выполнившему нормы выработки на 214 процентов.

Обжигальщику шамотно-диасового цеха Галимову Камели, обжегшему 41 печекамеру вместо 35 по нормам, достигшему повышенного процента сортности — 86,7 проц. против 75 проц. по плану.

Формовщику чугунолитейного цеха Моисеевко Михаилу Семеновичу, выполнившему нормы выработки на 197,4 процента и значительно снизившему брак в работе.

Токароу основного механического цеха Рохмистровой Александре Яковлевне, выполнившей нормы на 296 процентов.

Мастеру двора изложниц цеха подготовки составов Шемегову Александру Ивановичу, выполнившему нормы на 119,5 процента при отсутствии забракованных ОТК составов и задержек мартеновских печей из-за несвоевременной подачи составов.

Старшему кочегару ПВС-2 Пикалову Дмитрию Федотовичу, работающему без аварий более 12-ти месяцев, сэкономившему топлива 3 процента и электроэнергии 4,5 процента.

Машинисту турбовоздуховодки ПВС-2 Третьяк Илье Кузьмичу, работавшему без аварий более 12-ти месяцев, соблюдающему правила технической эксплуатации и сэкономившему топлива 3 процента и электроэнергии 4 процента.

Старшему шитовому ПВС-2 Любасеву Петру Ивановичу, работающему без аварий более 12-ти месяцев, соблюдающему правила технической эксплуатации.

Заведующему общежитиями №№ 59 и 83 управления коммунального хозяйства Лещенко Андрею Акимовичу, обеспечившему образцовый порядок в указанных общежитиях.

Доярке Молочно-овощного совхоза Шулгиной Марии Логиновне, выполнившей план на дою молока на 145 процентов при соблюдении всех санитарно-зоотехнических правил.

Комбайнеру Молочно-овощного совхоза Мистюк Федору Федотовичу, досрочно закончившему ремонт комбайна с оценкой качества ремонта на отлично.

Трактористу Молочно-овощного совхоза Саперову Афанасию Ильичу, выполнившему план по вспашке мягкой пахоты на 134 процента и сэкономившему 18 процентов горючего.

Честь и слава передовым людям нашего комбината!

Белова в районе Вязьмы. Бомбил немецкие и румынские колонны на автомагистрали Минск—Смоленск. Разыскивал и сбивал посадочные площадки для полевых аэродромов среди Пинских болот. Выполняя боевые задания, мы сутками не сходили с машин в районе Ковеля. Яркие пороботали под Варшавой. Летали над Кенигсбергом, Прагой и Берлином.

За доблесть в бою меня правительство наградило вторым орденом «Красная Звезда», а польское правительство — Крестом.

На фронтах Отечественной войны без усталости промыв врага мои товарищи и воспитанники — члены Магнитогорского аэроклуба — Иван Малагин, Константин Бердников. В этой же воздушной армии отличались в боях магнитогорцы — пилоты Николай Юркин, Владимир Кузнецов, Петр Блязев. Дважды удостоен звания Героя Советского Союза воспитанник аэроклуба Сталинской Магнитки Иван Павлов.

Наши машины показали превосходство над вражескими. Наши пилоты показали образцы самоотверженного служения Родине, высокие моральные качества советских патриотов. Мы вели в бой наши машины, помня о тех, кто послал нас, выполняя приказ Родины, и нашего любимого вождя — родного Сталина.

В. КОРОБЕЙНИКОВ, мастер весового цеха Магнитогорского металлургического комбината.



В чугуно-литейном цехе. У свежих номеров «Крокодила». Фото В. Янковского.

Обзор стенной печати ДОХОДЧИВАЯ КРИТИКА

Стенгазета «Литейщик», орган партийной, профсоюзной и комсомольской организации чугуно-литейного цеха, выходит редко — один раз в месяц. Живость изложения материалов, хорошее оформление при такой периодичности не достигает цели. Поэтому редколлегия в промежутках между выпусками стенгазет выпускает «Молнии» и «Крокодилы».

Яркие «Молнии» живо рассказывают о достижениях передовиков. 7 августа под заголовком «Стахановским трудом достичь успеха» подан материал о хорошей работе навищиц кожухов участка изложниц тт. Гайдары, Прохоренко, Макеевой и др., значительно перевыполнивших план 6 августа. 15 июля хорошо оформлена «Молния» о стахановцах бригад тт. Койсова и Тингарева, выполнивших с 5 по 12 июля более двух норм.

Редколлегия учит бережно относиться к народному имуществу. В номере «Молнии» от 23 июля под заголовком «Пример, достойный подражания», написано, как кузнец т. Джокеров, услышав подозрительный шум в вентиляторе, подающем в вагранки дутье, сигнализировал механику. В результате обнаружили лопнувший подшипник, предотвратили аварию.

Часто, почти ежедневно, редколлегия выпускает «Крокодила». С июня по 13 августа вышло 42 номера. Ответственный за выпуск «Крокодила», член редколлегии, т. Калманович (заведующий участком цеха) обеспечил оперативность «Крокодила» и доходчивость его материалов. Действительную помощь ему оказывает и руководит работой редколлегии секретарь партбюро т. Уманский.

Поэтому «Крокодил» популярен в цехе, в обеденный перерыв возле доски «Крокодила» толпятся рабочие, живо обсуждая содержание его.

Материалы каждого номера «Крокодила» разбираются на сменном-встречных собраниях. Электрики 10 августа подали редколлегии протокол собрания своей группы, где разбирались материал «Крокодила» о нарушении трудовой дисциплины работниками этой группы. Критику признали правильной и постановили просить начальника цеха удержать с нарушителей трудовой дисциплины по 50 процентов

премии. Письменные пояснения подает и технолог т. Сазоненко и другие.

Редколлегия связана с широкими массами, работники сообщают факты, которые без задержки находят место на страницах «Крокодила». Тематика преимущественно производственная, но и вопросы культуры и быта не упускаются с поля зрения редколлегии. 2 августа помещена карикатура на помощника начальника цеха по быту т. Воронина, распорядившегося перенести аэрапункт, не сообщив о новом месте пункта рабочим. Со страницы № 30 от 26 июля вызывает председатель цехового комитета т. Сазонов: «Куда, куда вы удалились, друзья мои, любимый наш актив?» Этот номер критикует слабую работу с активом. В «Крокодиле» № 41 от 12 августа критикуют работниц Клычкову, Жижелеву, Хлесткину, Денисову, которые уклоняются от посещения занятий кружка по изучению пятилетнего плана.

На все сигналы рабкоров быстро реагирует начальник цеха, некоторые вопросы разбираются на технических совещаниях и на партсобраниях. Если сигналы редколлегии не вызывают должного улучшения работы, редколлегия напоминает об этом. Так, например, 12 августа выпущен «Крокодил» о плохой работе столовой № 24. Работники столовой ничего не сделали по сигналам рабкоров, и редколлегия послала отношение начальнику ОРСа т. Нестерову. Все же «Крокодилы» и «Молнии» еще нуждаются во многом, чтобы стать более привлекательными и содержательными. Подтекстовки в большинстве случаев под удачными карикатурами однообразные, скучные. Нужно их оживлять частушками, пословицами, четверостишием. Редколлегия сама увидела пользу от этого на примере «Крокодила» № 41, когда было помещено небольшое сатирическое стихотворение. Рабочие долго не отходили от «Крокодила», перечитывая его.

Необходимо также сообщать рабкоров о мерах, принятых по их критике, и время от времени помещать в «Крокодиле» результаты по их материалам.

Нужно при выпуске «Молнии» усилить освещение методов работы передовиков, обеспечивших перевыполнение плана. Опыт стахановцев должен быть передан шире, чтобы росло число стахановцев.

ки тт. Полубаркин и Суряев. Они выполняют ежедневно сменную норму на 200—220 процентов. Хорошо работают звенья подобных рабочих тт. Чинского и Ескина. Большую помощь оказывает в подаче стройматериалов станция «Доменная» (пом. начальника т. Шутинцев).

Но не все благополучно с выполнением заказа на металлические шоробки. Стрелочная мастерская до сих пор заказ не выполнила.

**И. УРГИН, старший десятник
стройгруппы.**

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня в 7 час. 30 мин. вечера в помещении городского театра им. А. С. Пушкина состоится собрание стахановцев комбината им. Сталина.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Адрес редакции: Магнитогорск, завод металлургов (1-й эт.). Телеф. редактора — АТС, 3-38-04 и отв. секретаря — АТС, 3-31-39. Тел. зав. «Магнитогорский рабочий», Кировский р-н, Пловарская, 10.

ФБ 10559.

Трибуна стахановского опыта ЗАЛОГ УСПЕХА

Шесть лет я работала в чугуно-литейном цехе формовщиком. В моей бригаде четыре человека, работают они слаженно, добиваясь хороших результатов. План июля мы выполнили на 197 процентов, снизив брак до 0,9 процента.

Достижения наши объясняются тем, что в процессе работы мы находим новые возможности повышения производительности труда. Важной частью литниковой системы является выпор, который служит для вывода газов и воздуха из формы, а также для вывода первых струй металла, загрязненных землей и прищипом. Долго мы работали, применяя выпоры. Но в процессе работы решили видоизменить форму выпора, уменьшить количество выпоров. Выпоры заменились частично изме-

ненными литниками. Это значительно повысило качество литья. Уменьшилось количество брака по спалу.

Наша бригада ежедневно выполняет дневную норму выработки на 170—180 процентов. Лучший формовщик в бригаде — т. Моисеенко. Хорошо работают молодые рабочие тт. Сорокин, Литвинов — воспитанники ремесленного училища. Они пришли в цех, имея третий разряд, сейчас же работают по шестому разряду. Сложные задания выполняют быстро и хорошо. В слаженной работе, в искании новых методов повышения производительности труда — залог успеха нашей бригады.

Г. КРЮКОВ, формовщик чугуно-литейного цеха.

Рационализаторы и изобретатели цеха ширпотреба — на службу пятилетке

Коллектив рационализаторов цеха ширпотреба комбината поставил перед собой конкретную задачу: в 4-й пятилетке механизировать все трудоемкие процессы производства, применить новую передовую технику, усовершенствовать нашу технологию производства, чтобы наилучшим образом обеспечить выполнение и перевыполнение производственных заданий и обязательств, взятых в социальном договоре трех областей — повысить производительность труда в 1946 году на 12 проц. и снизить себестоимость продукции на 8 проц. по сравнению с 1945 годом.

За первое полугодие 1946 г. наш цех выполнил план по рационализаторским предложениям: по поступлению на 112 проц. и по реализации на 144 проц. Рост рабочих-рационализаторов увеличился вдвое. Из 24 рационализаторов 12 чел. являются членами партии.

Таких результатов мы добились потому, что парторганизация нам крепко помогает (секретарь т. Целуйко).

В апреле, когда почувствовалось некоторое ослабление в рационализаторской работе, парторганизация поставила этот вопрос на обсуждение на партийном собрании, которое дало конкретные указания. В результате в последующие месяцы (май, июнь) количество поступивших и реализованных предложений увеличилось вдвое.

Что нового внесли наши рационализаторы?

Токарь тов. Шихунов В. М., член партии, недавно вернувшийся с фронта, предложил и сам осуществил специальное приспособление для обточки бочат к цельнохромированным кроватям.

Это мероприятие увеличило производительность труда вдвое и дает отличное качество бочат.

Механик цеха т. Пронин П. А., коммунист, сделал приспособление для картофелекопалок, что повысило производительность труда в три раза.

Кузнец т. Мельников М. В. рационализировал процесс изготовления гребель, повысив производительность труда в два раза. Мастер т. Симонов З. И., коммунист, механизировал процесс рихтовки сегментов, вкладывшей для комбайнов и сенокосилок, а также ножей, вилки и лопки. Это мероприятие высвободило трех человек.

Секретарь парторганизации т. Целуйко К. П. внес предложение по упаковке кроватей, что дало повышение производительности труда в три раза и сэкономило упаковочные материалы.

Начальник цеха тов. Кропос А. Г. внес и реализовал оригинальные предложения: изготовление пустотелых шариков вместо точеных и точка подшвы утюгов вместо спрочки на шепинге, что увеличило производительность в 3 раза.

Зам. начальника т. Салов А. И. изменил замки кровати, этим он облепил вес кровати. Это предложение дало экономии 200 тонн чугуна.

Главный инженер цеха, доцент, тов. Юденич Д. О. изобрел машинку для нотопечатания.

Я закончил опыты над механизацией закатки концов штрипса для протяжки труб. Опыт показал хорошие результаты. Над этой проблемой долгое время билась наша рационализаторы, и им не удавалось механизировать этот процесс.

Сейчас наши рационализаторы работают над составлением темника «узких мест» на производстве.

По двум темам уже поступили распределения. Тов. Шихунов В. М. разрешил проблему отливки тонкостенной посуды без брака. Чертежи готовы и уже даны в цех для выполнения.

Я разрешил проблему механизации трудоемкого процесса сборки и клепки дверных и оконных ручек, чертежи переданы в штамповочную мастерскую для изготовления штампов. Рационализаторы тт. Говоруха И. Я., Писарев, Ворона, Ширяев, Гуртовой, Романов и др. также внесли ценные предложения.

Но у нас есть немало недостатков.

Медленно реализуются распределения, особенно трудоемкие, вследствие чего мы отстаем по экономическому эффекту.

Начальник штамповочной мастерской т. Ширяев, мастера тт. Гуртовой, Алексеев не выполняют в установленные сроки график реализации распределений.

Недостаточно участвуют ИТР и рабочие в рационализаторской работе. Из 38 ИТР участвуют только 19 человек.

Слабо участвуют комсомольцы и молодежь в рационализаторской работе, мало женщин-рационализаторов.

Профсоюзная организация (пред. тов. Мязин) мало уделяет внимания рационализаторской работе, ни разу не ставил этот вопрос на цеховом. На днях у нас состоится техническая конференция рационализаторов, где будет обсужден вопрос о роли рационализаторов в выполнении плана 4-й пятилетки, необходимо всесторонне обсудить указанные недостатки на этой конференции.

Мы, рационализаторы цеха ширпотреба, приложим все наши силы, знания и опыт, чтобы обеспечить выполнение и перевыполнение производственного плана первого года 4-й пятилетки путем механизации трудоемких процессов работы, экономии сырья и топлива, усовершенствования технологии, повышения производительности труда и удешевления себестоимости.

ЯНОВСКИЙ, ответственный по БРИЗу цеха ширпотреба инженер-технолог.

По следам наших выступлений

«Сорняки»

Под таким заголовком 1 августа в нашей газете была опубликована статья, рассказывающая о случаях хулиганства в общежитии 12-го Восточного дома. Секретарь парторганизации центральной электростанции т. Голланд нам пишет:

«Факты, приведенные в заметке, верны. В настоящее время мы приняли ряд воспитательных мер. Составили

график посещения общежитий начальником цеха, помощником начальника по быту, главным инженером, секретарем парторганизации, председателем цехкома и секретарем комсомольской организации. В общежитии направляем агитаторов».

**И. в. ответственного редактора
Н. Г. КОНДРАТОВНАЯ.**

Заказ № 4593. Тираж 3.000.