

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

12 ОКТЯБРЯ  
1946 ГОДА  
СУББОТА  
№ 117 (1044)

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Привет стахановцам-металлургам  
Сталинской Магнитки, досрочно завершившим девятимесячный план первого года послевоенной пятилетки!

В цехе подготовки составов успешно выполняет обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании смена, которой руководит т. С. Ф. Ткаченко. Сентябрьский план бригада реализовала на 117 процентов. В октябре смена с каждым днем набирает темпы производительности труда. 8 октября бригада погрузила 100 слитков холодильника для бломинга, добившись рекордной производительности. На снимке: начальник смены цеха подготовки составов Савва Федорович Ткаченко. Фото В. Янковского.



## Штрипсовики приняли вызов

Коллектив первой бригады стана «250» № 1 (начальник смены т. Романов) единодушно одобрил обращение сортопрокатчиков об организации предоктябрьского социалистического соревнования. В сентябре производственный план бригады реализовала всего лишь на 83,3 процента. Поэтому особенно сейчас перед коллективом стана стоят большие задачи. На общем собрании бригады выступил мастер т. Немерещенко, который сказал: — Мы должны напрячь все усилия, чтобы вывести стан из прорыва и вернуть ему прежнюю славу передового. Вступая в предоктябрьское социалистическое соревнование и принимая вызов

сортопрокатчиков, я твердо уверен, что наша бригада встретит славную годовщину Октября перевыполнением производственного плана.

Вальцовщик партгруппы т. Лаптев также призвал коллектив бригады увеличить производительность труда и к 29-й годовщине Октября подойти с новыми производственными успехами.

Коллектив смены взял повышенные обязательства — выполнить производственный план на 102 процента, снизить выпуск вторых сортов, свести брак до 0,4 процента и добиться экономии энергии.

## 463 тонны металла сверх плана

Коллектив третьей бригады стана «500», возглавляемый начальником смены т. Шутковым и мастером т. Ештокиным, взял в предоктябрьском социалистическом соревновании повышенные обязательства. Смена обязалась производственный план октября реализовать на 110 процентов, снизить выпуск вторых сортов и довести брак до нуля.

Стахановцы, встав на предоктябрьскую вахту, с каждым днем набирают темпы. 10 октября бригада добилась высокой производительности, прокатав сверх плана 463 тонны металла. Это замечательный показатель достигнут хорошей организацией труда. Вот что рассказывает мастер т. Ештокин:

— За 30 минут до начала смены я тщательно осмотрел стан, сменил непригодные диски для резки металла, заменил ролики, проверил исправность шил и ножки. После подготовки рабочего места объявил бригаде полученное задание (мы в этот день прокатывали металл профилем 90 мм.), правильно расставил людей на резке, на правилке, на карманах, на печах, по стану и только тогда приступил к работе.

С первых же минут старший вальцовщик т. Зарубин, вальцовщики тт. Трушкин, Нововрещенов, Чернявский и резчики тт. Гаврильев, Ческов и Назаров обеспечили бесперебойную работу стана. Старший сварщик т. Кривец и сварщики тт. Поздняков, Тарасенко, и Проскурайков давали хорошо пропеченный металл. На карманах быстро справлялись с уборкой потной продукции тт. Арцыбашев, Рачков, Перенчук. Операторы тт. Вяземская, Павлова и Стурова умело и быстро регулировали поступление металла на стан. Слаженная и четкая работа всего коллектива позволила досрочно выполнить задание и перейти к прокатке сверхпланового металла.

Наши результаты были бы еще лучше, если бы склад заготовок ритмично снабжал стан металлом. Так, 10 октября по вине склада мы простояли около 40 минут, потому что нагревательные печи из-за задержки металла не смогли обеспечить бесперебойную выдачу заготовок.

Наш коллектив уверен, говорит тов. Ештокин, что славную годовщину Октября встретит достойными производственными показателями.

Р. АЛЕКСЕЕНКО.



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина занесены на общезаводскую Доску почета нижеподписанные отличники социалистического соревнования, досрочно закончившие выполнение девятимесячного плана первого года послевоенной пятилетки:

### ПО ПЕРВОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

Сталевавар Зинуров Мухамед, выплавивший сверх девятимесячного задания 1868 тонн стали.  
Сталевавар Затонский Тимофей Егорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 944 тонны стали.  
Сталевавар Крючков Дмитрий Григорьевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 922 тонны стали.  
Сталевавар Клименченко Иван Игнатьевич, выплавивший сверх девятимесячного задания 2311 тонн стали.  
Сталевавар Шамсутдинов Кашир, выплавивший сверх девятимесячного задания 2713 тонн стали.  
Сталевавар Шарипов Риза, выплавивший сверх девятимесячного задания 1026 тонн стали.  
Сталевавар Прохоров Иван Федорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 3405 тонн стали.  
Начальник смены Носков Николай Алексеевич, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 5055 тонн стали.  
Начальник смены Матюшин Иван Васильевич, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 2301 тонну стали.  
Мастер производства Рожков Дмитрий Васильевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 4170 тонн стали.  
Мастер производства Мрыхин Степан Константинович, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 2051 тонну стали.

### ПО ВТОРОМУ МАРТЕНОВСКОМУ ЦЕХУ:

Сталевавар Слесарев Василий Петрович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1315 тонн стали.  
Сталевавар Шляпнев Василий Федорович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1189 тонн стали.  
Сталевавар Казаков Михаил Михайлович, выплавивший сверх девятимесячного задания 3281 тонну стали.  
Сталевавар Фильмошин Федор Иванович, выплавивший сверх девятимесячного задания 2301 тонну стали.  
Сталевавар Носенко Александр Иванович, выплавивший сверх девятимесячного задания 2910 тонн стали.  
Сталевавар Одокиенко Марк Исифович, выплавивший сверх девятимесячного задания 1367 тонн стали.  
Сталевавар Бикбаторов Шарифутдин Мистаф., выплавивший сверх девятимесячного задания 1607 тонн стали.  
Начальник смены Седач Георгий Антонович, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 5980 тонн стали.  
Начальник смены Самойлюкевич Прокофий Семенович, давший по своей бригаде сверх девятимесячного задания 3452 тонны стали.  
Мастер производства Елькин Павел Тимофеевич, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 4543 тонны стали.  
Мастер производства Савельев Павел Абрамович, давший по своему блоку печей сверх девятимесячного задания 2254 тонны стали.



## Прекратить поставку брака

Сентябрьский план чугуно-литейный цех выполнил на 100 процентов, но мы имеем возможность работать еще лучше, еще производительнее. Внутрицеховые неполадки, зависящие от плохой распорядительности руководителей отдела главного механика и отдела сбыта (начальник т. Цымбалов) мешают выполнению производственного плана.

Цех снабжает кондиционным чугуном, из-за чего часто простаивают ваграночные печи, увеличивается выпуск бракованной продукции — трескаются поддоны и изложницы. Руководство цеха уже неоднократно обращалось к т. Иоффе в заводской партийный комитет с просьбой прекратить выдачу недоброкачественного чугуна, но все наши заявления остаются без внимания. Правда, заводской партийный комитет помог один раз доставить качественный чугун, но на этом его помощь прекратилась, цех попрежнему по неизвестным причинам снабжается браком,

хотя на складе имеется доброкачественный чугун.

Мало обращает внимания на работу своих цехов отдел главного механика. Плановый отдел дает производственный план не к 1 числу каждого месяца, а к 8—9, не обеспечивается в то же время цех моделями заказов. Приходится в эти дни выполнять другие подсобные работы, а в результате срывается выполнение плана, рабочие мало зарабатывают.

Коллектив цеха надеется, что этим серьезно заинтересуется заводской партийный комитет, отдел сбыта, т. Иоффе и окажут существенную помощь цеху в снабжении качественным чугуном.

Только при таком условии мы можем добиться хороших результатов и успешно выполнить задачи первого года четвертой сталинской пятилетки.

Д. УМАНСКИЙ, секретарь партбюро чугуно-литейного цеха.

Обзор стенной печати

„Проволочно-штрипсовик“

Орган партбюро и цехового комитета проволочно-штрипсового цеха

В красном уголке проволочно-штрипсового цеха стоит хорошо сделанная витрина. Под стеклом — старый заголовок. Но витрина давно не приводилась в порядок: заголовок и боковые заставки с портретами вождей и цитатами, мобилизующими на самоотверженный труд и повышение производительности труда, уже не привлекают внимания, так как они давно покрыты пылью, пожелтели и покоробились от времени. При изготовлении витрины не учтено, что читать стенгазету будут люди стоя: она установлена низко, и читателям приходится наклоняться или усаживаться на корточки.

Первый номер стенгазеты «Проволочно-штрипсовик» (редактор электрик т. Винокуров) выпущен в прошлом месяце. Передовая «Наши итоги» говорит о результатах выполнения августовского плана. Сжато и коротко рассказано о социалистических обязательствах, взятых в ответ на обращение металлургов Магнитки. Описывается работа стана «300» № 2, где начальником т. Гун, и бригад начальников смен тт. Морозова, Монстакова и Гудилина. Передовая указывает, что наряду с хорошими коллективами есть отстающие (станы «250»-1, «250»-2); однако причины невыполнения газетой не вскрыты, и люди, виновные в плохой работе станом, не названы. А ведь большевистская критика в передовой статье, являющейся лицом газеты, должна мобилизовать коллектив цеха на выполнение обязательств, звать на борьбу за ликвидацию «кузких мест».

Вторую и третью колонки занимают заметки председателя цехового комитета т. Жигадло. В первой говорится о проявлении бюрократизма, бескультурья и безделья в табельной. Во второй заметке т. Жигадло сигнализирует о том, что в цехе нарушается порядок распределения промтоварных ордеров. Указаны виновные, приведены конкретные факты, нарисованы карикатуры. Заметки деловые, нужные. На последней колонке — три коротеньких, но острых заметки: о старшем инструментальщике Лешинине, пойманном с похищенными 2-мя тоннами угля, который он пытался вывезти с завода, об отсутствии борьбы за улучшение техники безопасности со стороны механика т. Нисенюка и о нарушении трудовой дисциплины подручным вальцовщика Рычагове.

Хорошо, что газета бьет по недостаткам, выступает с разнообразными критическими сигналами. Но центральное место в цеховой стенгазете должно быть отведено производственным вопросам.

Газета выходит редко. Возможно, подручный Рычагов давно исправился, табельщика Козякова перестала прубить, механик Нисенюк отремонтировал первый карман на стане, а заметки с первых чисел сентября уже целый месяц мозолят глаза читателю.

Редколлегия не уделила внимания непосредственным вопросам производства. Орган партийного бюро не рассказывает о работе коммунистов, партийных групп, о политической учебе. Не показаны лучшие люди.

Оформление газеты очень простое, примитивное, не отличается художественностью выполнения рисунков и заголовков. При таком несложном оформлении и малом формате (80 строчек текста во всем номере!). Редакционная коллегия могла бы выпустить без особой затраты времени два номера в месяц. Следует продумывать тщательнее заголовки. Если удачны и вполне конкретны заголовки «Грубость в табельной», «С выдачей ордеров неблагополучно», то заголовки «Механик т. Нисенюк», «Подручный вальцовщика Рычагов» вводят читателя в заблуждение. По заголовкам можно подумать, что этих людей показывают, как лучших стахановцев, а речь идет, наоборот, о их проступках.

Редколлегия «Проволочно-штрипсовика» надо твердо помнить, что стенная печать — одно из действенных средств идейно-политического воспитания трудящихся. Материалы газеты должны быть проникнуты единым стремлением, единой целью — помочь выполнить с честью великие сталинские предначертания, волю партии на своем участке, в своем цехе и смести с пути все, что мешает осуществлению социалистических обязательств. Сигналы газеты должны получать отклик в коллективе. Авторитет газеты вырастет, если трудящиеся будут знать, что лодырь или нарушитель трудовой дисциплины, попавший на страницу стенгазеты, всегда получит по заслугам, а неполадка, о которой сообщил рабкор, непременно будет исправлена.

Вывезено 50 тысяч пудов зерна

9 октября Магнитогорский металлургический комбинат послал в колхозы и совхозы Верхнеуральского, Нагайбанского и Агаповского районов 83 автомашины для вывоза зерна нового урожая на элеваторы. Особенно хорошо работали машины в Агаповском районе. Здесь из зерносов-

хозов «Магнитного» и «Буранного» вывезено около 500 тонн хлеба. 193,5 тонны зерна вывезено из Нагайбанского зерносовхоза.

Всего за сутки работы автомашины металлургов доставили на элеваторы 50 тысяч пудов зерна нового урожая.

Порочный стиль мастера Юрьева

Комсомольско-молодежный стан «300» № 2 является лучшим станом проволочно-штрипсового цеха. За девять месяцев текущего года здесь выдано сверх задания 972,4 тонны металла.

Бригада № 2 начальника смены тов. Морозова и мастера т. Юрьева числится передовой. 4006 тонн сверхпланового металла за это же время имеет она на своем счету. На днях за отличные показатели в работе стахановцам было присуждено переходящее красное знамя горкома ВЛКСМ.

Но коллектив смены мог бы добиться еще более значительных успехов, если бы здесь по-большевистски было поставлено руководство работой. Не случайно иногда эта передовая бригада оказывается на последнем месте. В чем причина такой неравномерной работы? В бригаде 80 процентов молодежи. Большинство молодых рабочих выпускники ремесленных училищ. Они пришли в цех, не имея практических навыков. Казалось бы, что с таким опытным мастером как т. Юрьев, который работает на стане с самого его пуска, можно было бы многому научиться, перенять приемы и методы работы и давать стране еще больше проката для восстановления народного хозяйства.

На деле получается не так. Этот специалист прекрасно знающий свое дело, зазнался. Он не только не передает свои знания рабочим, но даже не учит их элементарным

правилам ведения технологического процесса. К грубости и непристойной ругани т. Юрьева здесь уже давно привыкли. Если молодой рабочий осмелится сделать мастеру замечание, то услышит немилосердный ответ: «А ты помолчи, молодой еще, под носом лучше выпри».

Вызывает недоумение, почему начальник смены, кандидат в члены ВКП(б) т. Морозов, прекрасно знающий о недостойном поведении мастера Юрьева, признает правильными все его действия и считает это вполне нормальным явлением.

Если раньше на сменно-встречных собраниях бригады проводились политинформации, разбиралась работа предыдущего дня, указывались недостатки в работе и намечались мероприятия для лучшей организации труда в предстоящей смене, то сейчас это не практикуется. А ведь коллектив второй бригады, взявший на себя повышенные обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании, должен с честью выполнить их и занять ведущее место в цехе.

Мы думаем, что этим заинтересуются партийная и профсоюзная организации проволочно-штрипсового цеха и помогут начальнику смены т. Морозову и мастеру т. Юрьеву приобрести навыки культуры на производстве и глубоко внедрить их в молодежном коллективе.

Д. ХИТОЛЕНКО,  
Р. РИНКИС.

Предоктябрьское соревнование общежитий

Удержим звание передовиков

В предмайском социалистическом соревновании на лучшее общежитие комбината наш жилищный район занял первое место. Мы не хотим уступить первенства и в предоктябрьском социалистическом соревновании.

По-деловому взялись жильцы и обслуживающий персонал за выполнение обязательств и подготовку общежитий к зиме. Во всех 19 общежитиях уже закончен основной ремонт. Отремонтированы крыши, завезен уголь на три с половиной месяца, в полной готовности печи, плиты, сушилки, в титанах всегда есть горячая вода. Жильцы сделали наружные остекленные рамы и прислушали к промазке окон. В благоустроенные квартиры уже переселено более 200 семей.

Развернулось соревнование между общежитиями. Общежития № 90 (цех ремонта промышленных печей) и № 81 (ПВС-1 и II), где комендантом т. Головин, соревнуются с общежитием № 59, 87 (куст мартена), общежитие № 61 вызвало на соревнование общежитие № 75 и т. д.

Хорошо помогают своим рабочим-одиночкам цех подготовки составов (начальник цеха т. Николоаев, секретарь партийной организации т. Савченко), цех ремонта промышленных печей (помощник начальника по быту т. Шульгин), куст мартена (начальник цеха т. Дошечкин, пом. по быту т. Афонкина).

Но часть цехов совсем отстранилась от общежитий. Руководители в общежитиях не бываю. К таким нерадивым хозяевам относятся горнорудное управление (начальник т. Котов, помощник начальника по быту т. Шерстнев), чугуно-литейный цех, а ведь от их помощи зависит во многом успех соревнования и подготовка общежитий к зиме.

Приложим все силы к тому, чтобы удержаться за собой первенство и встретить 29-ю годовщину Октябрьской Социалистической революции хорошо подготовленными.

И. СЛОНИН, заместитель начальника первого жилищного района.

Как мы добиваемся первенства

Большую работу проделал наш актив по улучшению жилищно-бытовых условий рабочих-одиночек фасонилейного цеха и куста мартена. Своими силами побелили общежитие, пригостили на зиму топливо, провели субботник, обнесли здание железной изгородью, произвели рассадку деревьев.

Редколлегия (слесари тт. Селивончик, Стогов, крановщик т. Фазлутдинов) готовят к выпуску стенгазету «За культурный быт» и «Крокодил». Сантройка (тт. Голубь, Митрахович, Карасевич) ежедневно следит за чистотой комнат и через каждые 10 дней объявляет на доске показателей передовые комнаты. Лучшая комната № 21 (староста т. Михальцов) вызвала на соревнование комнату № 7 (староста т. Пичук). Не отстают от передовиков ком-

наты № 9 (староста т. Андреев) и № 6 (староста т. Камалов).

Часто в общежитии бываю начальник цеха куста мартена т. Дошечкин и помощник начальника по быту т. Афонкина, они оказывают нам практическую помощь. Цех выделил для покупки цветов 450 рублей, для стенгазеты и «Крокодила» — бумагу, краски, карандаши. С помощью цеха отремонтирован водопровод.

В плане работы на октябрь намечено провести несколько интересных лекций на различные темы. Часть уже проведена, но беда в том, что у нас нет агитатора.

Просим парторганизацию цеха прикрепить нам постоянного агитатора. Мы добиваемся, чтобы наше общежитие было в числе передовых по комбинату.

А. ЛЕОНЕНКО, заведующий общежитием № 59.

Бумажные отходы засоряют площадку

Контора и цех контрольно-измерительных приборов и автоматики расположены между мартеновским и доменным цехами. Здесь постоянно можно видеть клубки использованной бумажной изоляционной ленты. Они разносятся ветром и засоряют дорожки, бассейн «Дора» и прилегающую площадку.

Начальнику цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики т. Хусиду следует помнить, что никакого мусора на заводской территории быть не должно, и предупредить виновных в разбрасывании ленты.

А. ЕЛЬКИН,  
инспектор дворового цеха.

По следам наших выступлений

„Зарядка“ Жохова“

В нашей газете (раздел «Крокодил в цехах») под таким заголовком 5 октября сообщалось о том, что заведующий производством столовой № 10 Жохов является на работу в пьяном виде и работает плохо.

Начальник общепита ОРСа комбината т. Ткаченко пишет, что факты, изложенные в газете, полностью подтвердились. Приказом по ОРСу от 9-го октября Жохов снят с работы и уволен из системы отдела рабочего снабжения.



„Догорай, моя лучина“...

«В помещении коммерческого отдела и грузовой службы железнодорожного транспорта печи не исправны, трубы не очищены. Помощник начальника транспорта по быту Дарцев не позаботился о ремонте, не обеспечил контору топливом».

(Из письма сотрудников коммерческого отдела и грузовой службы тт. Роговой, Федоровой и др.).

То не ветер ветку клонит,  
Не дубравушка шумит,  
То в конторе кто-то стонет,  
Как осенний лист, дрожит.  
Извела людей кручина,  
Дым застал весь белый свет...  
Догорай в печи, лучина! —  
Ведь угля в запасе нет.  
Пом. по быту Дарцев ходит:  
Руки в боки, кверху нос,  
Без тревоги, без заботы,  
Что на улице мороз.  
Печи в трещинах, а трубы  
Не прочищены с зимы:  
— Одевайтесь, дескать, в шубы,  
В рукавицы да в пини.  
...Утра. Люди на работе;  
Но ведь печка холодна...

И пррходит день в заботе,  
В тчстных пенках бревна.  
Умолкают разговоры,  
И сотрудники гурьбой  
Пробираются, как воры,  
За дровами к проходной,  
Или ловят машиниста:  
— Друг, подкинь-ка уголька!  
Все достали, дело чисто,  
Но у печки нет совка.  
Подгребли золу руками,  
Стали черные, как тень,  
Дым катается клубками,  
Есть тепло, но... кончен день.  
Накопилось дел по горло,  
Но угар ведь не пустяк,  
Дымом голову расперло,  
Цифры в ум нейдут никак.  
И, жидая в печь лучину,  
С грустью думает народ:  
Почему ж тоска-кручина  
Пом. по быту не берет?

«КРОКОДИЛ».

И. в. ответственного редактора  
Е. И. КЛЕМИН.