

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

17 ОКТЯБРЯ
1946 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 119 (1046)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Заседание Верховного Совета СССР ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

о заседании Верховного Совета СССР
15 октября 1946 г.

Вчера, 15 октября, в 7 часов вечера в зале заседаний Верховного Совета СССР, в Кремле, состоялось открытие второй сессии Верховного Совета СССР.

Председательствующий — Председатель Совета Союза депутат А. А. ЖДАНОВ сообщает, что на рассмотрение сессии Верховного Совета СССР вносятся следующие вопросы:

1. Утверждение Государственного бюджета СССР на 1946 год и отчет об исполнении Государственного бюджета СССР за 1944 и 1945 годы.

Вопрос вносится Советом Министров СССР.

2. Утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР.

Вопрос вносится Президиумом Верховного Совета СССР.

Совет Союза и Совет Национальностей по предложению депутата ПАВЛЮКОВА В. К. раздельным голосованием по палатам единогласно исключают эти вопросы в порядок дня заседаний Верховного Совета.

Совет Союза и Совет Национальностей по предложению депутата КУПРИЯНОВА Г. Н. раздельным голосованием по палатам принимают следующий порядок рассмотрения вопросов: доклад о Государственном бюджете заслушать на совместном заседании, а содоклады бюджетных комиссий, обсуждение бюджета и его утверждения провести раздельно по палатам; обсуждение второго вопроса порядка дня — утверждение Указов Президиума Верховного Совета СССР провести так же раздельно по палатам.

С докладом о Государственном бюджете СССР на 1946 год и исполнении Государственного бюджета СССР за 1944 и 1945 гг. выступил Министр финансов СССР депутат ЗВЕРЕВ А. Г.

По окончании доклада депутата Зверева А. Г. совместное заседание Совета Союза и Совета Национальностей закрывается.

Заседание Верховного Совета СССР ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

о заседании Совета Союза 16 октября 1946 года

16 октября в 11 часов утра в зале заседаний Верховного Совета СССР, в Кремле, состоялось заседание Совета Союза.

Председательствует — Председатель Совета Союза А. А. Жданов.

Совет Союза заслушивает содоклад председателя бюджетной комиссии Совета Союза депутата Корниец Л. Р.

После содоклада бюджетной комиссии Совет Союза переходит к прениям. По пункту первому порядка дня в прениях выступили: депутат Парфенов И. А. (Сокольнический округ, г. Москва), депутат Пономаренко П. К. (Миинский сельский округ, Белорусская ССР), депутат Капустин Я. Ф. (Свердловский округ, г. Ленинград), депутат Стурга Г. Ф. (Сампрудский округ, Грузинская ССР), депутат Бойцов И. П. (Новоторжский округ, Калининская область), Министр кинематографии Союза ССР тов. Большаков И. Г., депутат Кулиев Т. И. (Сабирабадский округ, Азербайджанская ССР), депутат Волчков В. В. (Старо-Оскольский округ, Курская область), депутат Веймер А. Т. (Раквереский округ, Эстонская ССР), депутат Бессонов М. М. (Майкопский округ, Краснодарский край).

На этом первое заседание Совета Союза закрывается.

ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ

о заседании Совета Национальностей 16 октября 1946 г.

16 октября в 6 часов вечера в зале заседаний Верховного Совета СССР, в Кремле, состоялось заседание Совета Национальностей.

Председательствует — Председатель Совета Национальностей депутат В. В. Кузнецов.

Совет Национальностей заслушивает содоклад Председателя бюджетной комиссии Совета Национальностей депутата Хохлова И. С.

После содоклада бюджетной комиссии Совет Национальностей переходит к прениям по пункту первому порядка дня. В прениях выступили: депутат Абдурахманов А. (Ферганский округ, Узбекская ССР), депутат Туряница И. И. (Ужгородский округ, Украинская ССР), Заместитель Председателя Совета Министров РСФСР тов. Чесноков Н. Е., депутат Деглав Э. Ю. (Задвинский округ, Латвийская ССР), депутат Седин И. К. (Ивановский округ, РСФСР), депутат Рудь Г. Я. (Дрокияевский округ, Молдавская ССР), депутат Горбачев М. В. (Беломорский городской округ, Карело-Финская ССР), депутат Длугошевский К. Н. (Климовичский округ, Белорусская ССР), депутат Шарипов М. (Тавильдаринский округ, Таджикская ССР), депутат Кулатов Т. (Узгенский округ, Киргизская ССР).

На этом первое заседание Совета Национальностей закрывается.



Решением завкома металлургов и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина заносятся на общезаводскую Доску почета нижеподписанные отличники социалистического соревнования, досрочно закончившие выполнение девятимесячного плана первого года послевоенной пятилетки:

ПО ДОМЕННОМУ ЦЕХУ

Старший горновой Блохин Степан Федорович, выдавший сверх девятимесячного плана 1135 тонн чугуна.

Старший горновой Цирульников Иван Егорович, выдавший сверх девятимесячного плана 304 тонны чугуна.

Мастер Душкин Георгий Лаврентьевич, выдавший по своей бригаде 1322 тонны чугуна сверх девятимесячного плана.

Мастер Высочин Иван Емельянович, выдавший по своей бригаде 1665 тонн чугуна дополнительно к девятимесячному плану.

ПО ЛИСТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ

Старший вальцовщик Дьяконов Сергей Петрович, выдавший сверх девятимесячного плана 283 тонны металла.

Старший вальцовщик Дыдалев Тарас Максимович, выдавший сверх девятимесячного плана 380 тонн металла.

ПО СОРТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ

Старший вальцовщик Ковальчук Петр Антонович, выдавший сверх девятимесячного плана 330 тонн металла.

Старший вальцовщик Анопка Иван Николаевич, выдавший сверх девятимесячного плана 170 тонн металла.

Мастер Крестников Владимир Прокофьевич, выдавший по своей бригаде сверх девятимесячного плана 2484 тонны металла.

ПО БЛЮМИНГУ № 2

Старший оператор Диденко Степан Яковлевич, мастер производства Кириченко Петр Дмитриевич, мастер направительных колодцев Мамыкин Петр Иванович, старший сварщик Милосердов Кузьма Александрович, старший вальцовщик стана «450» Зубцов Семен Демьянович, старший вальцовщик стана «630» Керенский Алексей Гаврилович, выдавшие сверх девятимесячного плана 2247 тонн металла.

ПО БЛЮМИНГУ № 3

Старший оператор Прокудин Василий Егорович, мастер направительных колодцев Таскаев Николай Васильевич, старший вальцовщик стана «720» Ефимов Даниил Феоктистович, выдавшие сверх девятимесячного плана 1712 тонны металла.



Передовая смена тов. Свистунова

На блюминге № 3 бригада, возглавляемая начальником т. Свистуновым, обсудив обращение сортопрокатчиков, единодушно поддержала передовой коллектив и обязалась к славной годовщине Октября обжать не менее двух тысяч тонн сверхпланового металла, свести к нулю брак и изучать опыт лучших стахановцев производства.

Подельному выполняют свои обязательства обжимщики. Смена идет в авангарде соревнующихся. За 15 дней октября здесь обжато 2.350 тонн сверхпланового металла, и темпы производительности набираются с каждым днем.

Трудовым успехам содействует хорошая организация работы. На сменно-встречных собраниях начальник смены т. Свистунов беседует с каждым рабочим, выявляет узкие места и своим советом помогает устранить неполадки.

— Решающим участием у нас являются нагревательные колодцы, главный пост оператора и его помощника, — говорит т. Свистунов, — поэтому особое внимание я уделяю этому участку. Если нагревательные печи обеспечивают бесперебойную подачу металла на блюминг, то успех в работе всей смены будет обеспечен. Большую помощь нам оказывает начальник блюминга т. Юдин. Он систематически учит ведению технологии нагрева металла, его прокатки и резки.

Соревнование выдвигает все новых и новых стахановцев, показывающих образцы социалистического труда. Хорошо работает мастер т. Шолович, сварщики тт. Карфик, Бураков, машинисты крана «Тиглер» тт. Шубин, Ларионов и Бюлов. Не отстают от них старший оператор т. Слободенко и второй оператор главного поста т. Шибаев. Каждая секунда у них на учете.

Успешно справляются со своими обязанностями на стане «720» старший вальцовщик т. Шуляков, операторы кожниц т. Богомолова, Утесова и другие. Бесперебойную работу механического и электрического оборудования обеспечивают старший машинного зала т. Излев, электрики тт. Киселев, Полинов, Павлюченко, слесари тт. Мостовой, Коваль и мастера тт. Суворов и Настерняк.

Бригада соревнуется со второй бригадой старшего оператора т. Смирдинова, которая тоже имеет неплохие результаты.

Показатели работы бригады были бы еще выше, если бы цех подготовки составов (начальник т. Николаев) обеспечивал бесперебойную подачу металла на блюминг.

Совещание редакторов стенных газет

Вчера в редакции газеты «Магнитогорский металл» состоялось совещание редакторов и членов редколлегии стенных газет комбината.

О задачах стенной печати в предоктябрьском социалистическом соревновании говорил редактор газеты «Магнитогорский металл» тов. Клемин.

Тов. Кондратовская проинструктировала собравшихся об организации материала и об оформлении праздничного номера, посвященного 29-й годовщине Октября.

О повышении идейного уровня стенной печати в связи с постановлением ЦК ВКП(б) о журналах «Звезда» и «Ленинград» провел беседу с собравшимися заместителем секретаря заводского партийного комитета тов. Горшенев. Он поставил конкретные задачи перед редакторами стенных газет.

Участники совещания тт. Хватов (заводоуправление), Олейник (ЦЭС), Вальдман (паросиловой цех) и другие поделились опытом своей работы.

Центральная электростанция теряет 15 процентов энергии

Борясь за экономию топлива, тепловой, электрической и других видов энергий, рабочие центральной электрической станции внесли немало ценных предложений.

Из удельного расхода электроэнергии, потребляемой на ЦЭС, значительное ее количество расходуют шаровые мельницы. Эти агрегаты должны находиться в полном порядке с точки зрения теплового, воздушного и шарового режимов. От этого зависит их производительность. Соблюдение режимов способствует бесперебойному снабжению котлов угольной пылью, что особо важно в период осенне-зимнего максимума. От нормальной работы шаровых мельниц в значительной мере зависит экономия электроэнергии для собственных нужд.

Мельницы должны иметь достаточное количество металлических шаров (17—19 тонн в каждой). Достаточного количества шаров в мельницах электростанция не имеет уже несколько лет.

Шары изготовлялись котельно-ремонтным цехом нашего комбината в количестве, не покрывающем их износа. В начале сентября 1946 года котельно-ремонт-

ный цех совершенно прекратил поставку шаров и до сих пор их не изготовляет. Для изготовления шаров употребляется обыкновенная сталь — круг диаметром 25—30 миллиметров. Этим стали, по словам руководителей котельно-ремонтного цеха, у них не имеется. Котельники немедленно обязаны начать изготовление шаров с таким расчетом, чтобы в течение октября—ноября изготовить не менее 80 тонн, так как выпущенные в сентябре из капитального ремонта мельницы №№ 9 и 10 имеют недогруз 20 тонн.

Мельницы №№ 7 и 8, находящиеся на капитальном ремонте, также требуют догрузки в 20 тонн. Остальные 6 мельниц требуют догрузки по 6 тонн каждая, ежегодный износ шаров равен 500 кг. Имея в наличии указанное количество шаров, мы сможем бесперебойно снабжать котлы угольной пылью, а следовательно, обеспечим неснижаемую из-за недостатка пыли полную нагрузку на ЦЭС и дадим, примерно, 15 процентов экономии электроэнергии на собственные нужды.

И. АВЕРЬЯНОВ, помощник начальника котельной ЦЭС.

Важное строительство по технике безопасности

По письму директора комбината т. Носова Заместитель Министра черной металлургии т. Боронов П. И. разрешил отпуск комбинату целевым назначением одного миллиона рублей на сооружение пешеходных мостов и оборудование технического кабинета по технике безопасности.

14 октября состоялось совещание у главного инженера комбината т. Бурцева, на котором были рассмотрены проекты пешеходных мостов. В ближайшее дни дворцовый и ремонтно-строительный цехи приступят к сооружению фундаментов под мосты. Котельно-ремонтный цех приступает к изготовлению железных конструкций мостов.

Один из пешеходных мостов длиной более 100 метров будет сооружен на участке от конторы дворцового цеха до новой проезжей дорожки у конторы фасоновальце-сталеделительного цеха; второй мост будет установлен на трассе к первой доменной печи; третий мост соединит суще-

ствующий пешеходный мостик у первой доменной печи и далее пройдет под бункерной эстакадой над железнодорожными путями к коксохимическому цеху.

Для технического кабинета по технике безопасности отведено пять комнат в здании центральной заводской лаборатории.

Комбинат в текущем году осуществил много мероприятий по технике безопасности и это, бесспорно, сказалось на снижении травматизма.

Нет сомнения, что главный механик комбината т. Матвиевский, начальник ремонтно-строительного цеха т. Симонов, начальник котельно-ремонтного цеха т. Соколов и начальник дворцового цеха т. Белый мобилизуют возглавляемые ими коллективы на выполнение приказа директора комбината и до 15 декабря сдадут в эксплуатацию мосты и кабинет по технике безопасности.

И. БЕРГ, начальник отдела техники безопасности.

Неуклонно повышать качество стали

54 заваренных мутьды, в мартеновском цехе № 3 — 53 мутьды.

Если еще учесть, что начальники смен допускают просчеты при шихтовке плавки, то понятны те срывы, которые до сих пор имеют место. Этим объясняется то, что плавка с 20-й печи за № 433 (третьего мартеновского цеха) в смене т. Сиротенко была перегружена и при выпуске часть металла попала в шлаковую чашу. Во втором мартеновском цехе на печи № 11 в смене т. Самолубовича плавку № 451 постигла такая же судьба. В этом же цехе на печи № 9 в смене т. Самарина плавка № 342 выпущена не по заказу.

В мартеновских цехах недостаточно борются за получение стали с минимальным количеством вредных примесей. В августе и сентябре сталеплавыльщики имели значительный процент плавков, выходящих по содержанию фосфора за верхние пределы марок стали. В силу этого, многие плавки переводились на пониженные по качеству марки стали. Так в августе в первом мартеновском цехе было переведено на пониженные марки стали 7 плавков, во втором мартеновском цехе — 4 плавки, в третьем цехе — 9 плавков.

Не улучшилось положение и в сентябре. За 20 дней сентября в первом марте-

Все силы на завершение уборки урожая Сохраним весь собранный урожай

Совхоз «Муравейник» закончил плановую уборку всех культур, кроме технических (подсолнуха), еще 9 сентября.

В период уборочной кампании все население совхоза: домохозяйки, цеховые рабочие, школьники — приняли участие в быстрейшем завершении уборки урожая.

Большую помощь совхозу оказали рабочие цехов комбината. 107 металлургов выполняли различные полевые работы.

Честно, самоотверженно трудились на уборке зерновых комбайнер т. Л. Николенко, штурвальная М. Казанцева, тракторист Соколов. На комбайне «Коммунар» за сезон они убрали 342 гектара вместо 252 гектаров, заданных по норме. Ежедневно в среднем они убрали по 12—13 гектаров.

Следуя примеру т. Николенко, с большой инициативой работал комбайнер т. Букряков М. А., на комбайне «Коммунар» за сезон он убрал 272 гектара зерновых. Постановки трудились на уборке урожая комбайнеры т. Куликов Н. и Гаврилов.

Таких высоких показателей на уборке урожая комбайновые бригады добились благодаря правильной организации труда, устранению своими силами текущих поломок. Машины работали бесперебойно.

Социалистическое соревнование, развернувшееся между комбайновыми агрегатами, сыграло выдающуюся организующую роль в деле быстрейшего завершения уборки урожая зерновых во-время и без потерь.

Лучших результатов в соревновании достиг комбайновый агрегат т. Николенко. В течение всей уборки на него комбайны развезался красивый флажок первенства.

Труд комбайнеров и трактористов отмечен дирекцией совхоза. Все комбайнеры и трактористы получили натуроплату зерном по 160 кгр. каждый. А комбайнер т. Николенко за перевыполнение государственной нормы получил 15 пудов зерна дополнительно. Все комбайнеры и трактористы премированы протомарами.

На отвозке зерна от комбайнов слаженно работали шоферы автобазы комбината тт. Шустов Петр, Быков Александр, Клещев Иван. Выгрузка зерна из бункеров производилась на ходу комбайнов. Шоферы, не считаясь со временем и усталостью,

работали по 16—18 часов в сутки. Дневную норму они выполняли на 170—180 процентов. Приказом директора комбината шоферы тт. Шустов П., Быков А., Клещев И. премированы зерном.

На уборку картофеля и овощей были прикреплены бригады-полеводы тт. Карев и Евдокимов. Умело расставив рабочую силу и правильно руководя бригадами, они обеспечили уборку картофеля с площади 200 гектаров в хорошую погоду — до первых заморозков. Сухой, чистый картофель хранится в поле хорошо, укрытый соломой и землей.

Во многом способствовал ускорению уборки картофеля бригадир тракторной бригады № 1 коммунист А. Гончаров, он своевременно производил ремонт картофелекопалок и тракторов, не допуская их длительных остановок.

На погрузке картофеля добросовестно работало звено Красножина из мартеновского цеха № 1. Особенно отличились рабочие тт. Потгорельская Зоя, Бельков С. и другие. Не отстало на погрузке картофеля и звено т. Порфильева из цеха ширпотреба. Мастер ширпотреба т. Стрижов систематически помогал в расстановке рабочей силы, следил за качеством работы, а по вечерам проводил производственные совещания со своими рабочими.

Однако не все рабочие на уборке картофеля трудились одинаково добросовестно. Звено Татарникова из цеха ширпотреба систематически не выполняло дневную норму, рабочие часами просиживали, рано уходили с участка, работали с браком. За развал работы Татарникова отстранили от руководства звеном.

Звеньевой мартеновского цеха № 3 Бахтяров М. не организовал работу звена, часто самовольно уезжал в город. Рабочие, лишённые руководства, были предоставлены сами себе.

Коллектив совхоза, уверенно преодолевая трудности, вытекающие из природных особенностей осени этого года, добился сохранения всего собранного урожая овощей и зерновых культур.

Е. САЛИН, и. о. директора совхоза «Муравейник».

Ускорить уборку овощей

В совхозах ОРСа комбината заканчивается уборка овощей. С площади 385 гект. уже собрано и сдано ОРСу 222,9 тонн разных овощей. Однако до сих пор остались необработанными значительные площади овощных культур.

Время не ждет, необходимо в ближайшие дни полностью завершить всю убор-

ку. Особенно напряженное положение в совхозе «Поля орошения» (директор т. Неведов). Здесь предстоит убрать и вывезти большое количество капусты, моркови и других овощей.

Этот совхоз требует дополнительно более 300 рабочих для оказания помощи в быстрейшем окончании уборки урожая.

дожниц до заполнения их сталью, приводит к потерям металла и переводу его на пониженную марку по качеству. При выпуске плавки № 333 из печи № 7 произошла задержка в подаче состава на 35 минут. Естественно, что металл, находящийся в ковше, потерял температуру, необходимую для разлива через промежуточный ковш. Плавку разлили с применением кислорода непосредственно из большого ковша, что привело к потерям стали и переводу плавки на пониженную марку по качеству. Санкционировали выпуск этой плавки без наличия состава изложниц начальник смены тов. Заверхова и мастер т. Дригун.

Сталеплавыльщики, работники разливочного пролета должны более настойчиво бороться за качество металла, четко выполнять технологическую инструкцию на всех процессах производства. Нужно также выполнять приказ № 127 Министерства черной металлургии, которым предусмотрена постановка составов под плавку за 1 час до выпуска. Придерживаясь всех этих требований, мы сможем значительно повысить качество выпускаемой стали.

Н. ЛОПУХОВ, начальник участка ОТК в мартеновских цехах.

**И. о. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.**