

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

8 ОКТЯБРЯ

1946 ГОДА

ВТОРНИК

№ 115 (1042)

Предоктябрьское социалистическое соревнование

У инициаторов соревнования

Инициаторы предоктябрьского социалистического соревнования — сортопрокатчики с каждым днем набирают темпы производительности труда.

6 октября на стане № «500» впереди шла бригада мастера т. Дьяченко и старшего вальцовщика т. Камышников. За смену стахановцы прокатали сверх плана 242 тонны металла.

35 тонн сверх задания прокатали бригада мастера т. Ештокина и старшего вальцовщика т. Потапова.

В этот же день на стане «300» № 1

высокой производительности добились бригада мастера т. Зуева В. и старшего вальцовщика т. Дьяченко, выдав 182 тонны дополнительного металла.

Хорошо работала бригада мастера т. Гурова и старшего вальцовщика т. Гончаренко, прокатавшая сверх задания 56 тонн металла.

Бригада мастера т. Беловенцева и старшего вальцовщика т. Тришкина выдала 24 тонны металла дополнительно к заданию.

Так выполняют задания!

Дал слово — выполни! — таков лозунг стахановцев. Так понимают свои обязанности передовые стахановцы стана «500» сортопрокатного цеха в предоктябрьском социалистическом соревновании.

7 октября мастер т. Сиданченко и старший вальцовщик т. Камышников получили задание сменить калибр на клетях №№ 6, 7, 8, 9. К делу они приступили дружно и организованно. Работа

проходила без задержек, смену калибров на этих четырех клетях произвели за 20 минут.

Задание выполнили отлично, с прокатывания первой заготовки в новоустановленных калибрах получился выход родного проката.

Б. МЕЛЬНИКОВ,

начальник смены стана «500».

Единодушно одобряем почин сортопрокатчиков

Обращение коллектива сортопрокатного цеха нашло горячий отклик среди всех бригад второго блюминга.

Готовясь к встрече 29-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, выступая на митингах, обжимщики блюминга № 2 единодушно одобрили почин инициаторов предоктябрьского социалистического соревнования и взяли на себя новые повышенные обязательства: дать 5 тысяч тонн дополнительного металла, сэкономить 5 процентов электроэнергии, 3 процента топли-

ва, снизить брак по сталькам до 0,07 процента, внести 1,5 рационализаторских предложений.

Встав на стахановскую вахту, бригады успешно справляются со своими обязательствами.

Лучшие результаты за неделю имеет первая бригада (начальник смены т. Меркин и старший оператор т. Диденко). Стахановцы обжали 379 тонн сверхпланового металла.

И. РЫЖИКОВ, начальник второго блюминга.

Сталь в счет четвертого квартала 1946 года

Передовые металлурги обязались досрочно завершить план первого года послевоенной пятилетки. Коллектив третьего мартеновского цеха (начальник т. Дикштейн) на протяжении девяти месяцев показывал образцы четкого выполнения своего обязательства. Здесь в счет четвертого квартала выплавляли 23.555 тонн стали.

Сверх девятимесячного плана больше всех выдал коллектив печи № 20 — 13.413 тонн стали. Сталевары печи тт. Акшипов, Родичев, Шатилин борются за увеличение фонда сверхплановой стали.

Свыше чем на 1500 тонн стали в счет плана четвертого квартала выдал коллектив печи № 17 и № 18.

Коллектив второго мартеновского цеха (начальник т. Трифонов) план девяти месяцев завершил выданием 8.360 тонн сверхплановой стали. Больше чем на 3

тысячи тонн стали дополнительно к девятимесячному плану выдала сталеплавильщики печи №№ 11, 12 и 13. На этих печах хорошо поработали сталевары тт. Носенко, Москалев, Павлюченко, Татаринцев, Одоженко, Вадин, Вибатров, Ахметгалеев, Лузин и другие.

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха (начальник т. Воронов), выплавив дополнительно к плану сентября 1550 тонн стали, завершили девятимесячный план первого года послевоенной пятилетки выданием 686 тонн стали в счет плана четвертого квартала.

Коллектив большегрузной печи № 5 — сталевары тт. Шамсутдинов, Прохоров и Ефимов сверх девятимесячного плана выплавил 8557 тонн стали. 4887 тонн стали дополнительно к плану девяти месяцев выдал коллектив печи № 1 и 4461 тонну — коллектив печи № 6.

Литейщики на вахте

Коллектив чугуно-литейного цеха на сменных рабочих собраниях единогласно одобрил обращение сортопрокатчиков и включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, взял повышенные обязательства: добиться в октябре выполнения производственного плана на 102 процента, понизить себестоимость выпущенной продукции на 2 процента и снизить процент брака до нуля к уровню плана.

Высоких производственных показателей добился участок крупного машинного литья, где мастера тт. Курочкин и Фомин. На этом участке бригада т. Богуславцева в течение трех месяцев реализует задание

на 172 процента. Не отстает и бригада т. Березина, выполняющая план на 160 процентов.

На участке изложниц (мастер т. Литвинов) бригады шпильщиков тт. Рудукан и Безуглова выполняют задание на 228 процентов.

Развернулось соревнование между бригадами отделщиков и набивщиков конусов, сборщиков, отделщиков стержней.

Коллектив цеха уверен, что с задачами первого года четвертой сталинской пятилетки он успешно справится.

Д. УМАНСКИЙ, секретарь парт-организации чугуно-литейного цеха.

Общественный смотр экономии энергии

Больше внимания общественному смотру

Во многих цехах общественный смотр по экономии энергии привлекал внимание широких масс рабочих и инженерно-технических работников. На 4 октября в цеховые комиссии поступило более 400 предложений.

Особенно хорошо проходит смотр в коксохимическом цехе (председатель цеховой комиссии — главный инженер цеха т. Колосов). Перед смотром была проделана большая подготовительная работа. Силами цеха, в дополнение к полученным материалам из общекомбинатской комиссии, были изготовлены и развешены по участкам цеха художественные плакаты и лозунги. Были проведены сменные рабочие собрания и техническое совещание. На 2 октября в цеховую комиссию поступило 43 предложения по экономии различных видов энергии.

Активное участие в смотре принимают начальник коксовых печей 2-го блока т. Дорогобод, старший электрик углеподготовки т. Иванов и старший электрик коксовых печей 2-го блока т. Кузнецов. Большую организационную работу в цехе провел инженер по изобретательству т. Лазуренко.

Значительных успехов добился цех «Электросеть» (председатель комиссии т. Колосников). Здесь поступило уже 80 предложений. Среди них много ценных. Старший щитовой т. Богомолов предложил подключить в работу резервный кабель сканна № 4, что дает экономии в год 196000 киловатт-часов. Щитовой т. Бакаева предложила изменить схему питания 380 вольт подстанции № 9, в результате чего получится годовая экономия электроэнергии 30.300 киловатт-часов.

Начальник отдела подстанции т. Хромченко и инженер по эксплуатации т. Байдерн внесли предложение об изменении питания двенадцатипанельного щита подстанции № 4, выполнение которого сэкономит 670.000 киловатт-часов электроэнергии в год.

В проволочно-штрипсовом цехе поступило 87 предложений, из которых 20 предложений уже реализовано. В этом цехе смотр принял особенно массовый характер. Активно участвуют в смотре мастер-электрик стана «250»-2 т. Галдин, внесший 8 предложений, бригадир электриков стана «250»-1 т. Старых и бригадир электриков стана «300»-2 т. Близинок. Возглавляют всю работу по смотру начальники цеха т. Цымбал и его помощник по электрооборудованию т. Суранов.

Много ценных предложений поступило и в других цехах комбината. В мартеновском цехе № 1 теплотехник т. Задала предложил изготовить отсекающие шибера из жароупорной стали с тем, чтобы не охлаждать их водой. Это дает экономии около 360.000 кубометров воды в год. Старший электрик этого же цеха т. Быченков внес предложение об изменении схемы дренажа цеха, что позволит снять установленные моторы общей мощностью 63 киловатта и даст годовую экономии 93.000 киловатт-часов.

Активно участвует в смотре старший электрик адъюстажа обжимного цеха т. Гирко. Он внес 6 предложений. Среди них предложение об установке автомата для выключения шунтовых обмоток 34 моторов динеек, шлептеров и упоров во

время остановки, что даст 23.550 киловатт-часов экономии в год. Это предложение уже реализовано под руководством т. Гирко. Тов. Гирко внес ряд предложений по электрооборудованию кранов адъюстажа, направленных как на улучшение работы кранов, так и на экономию электроэнергии.

В ряде цехов смотр проходит пока неудовлетворительно. В фасово-валыно-стале-литейном цехе (начальник цеха т. Губчевский) не поступило ни одного предложения. Это не случайно, ведь в этом цехе была организована цеховая комиссия только 28 сентября и то после нажима со стороны общекомбинатской комиссии. На ПВС-2 (председатель комиссии т. Казанцев) также нет поступления предложений. В этом цехе не проводилась работа по смотру, а члены цеховой комиссии тт. Касьян, Левченко даже не знают о том, что проводится смотр.

Общим недостатком проведения смотра во всех цехах является ничтожно малое количество реализованных предложений. Комиссии все внимание сосредотачивают на сборе предложений, в то время как необходимо одновременно добиваться их реализации.

В задачи общественного смотра, как составная часть, входит соблюдение технологических и режимных инструкций, соблюдение элементарных требований в части экономической работы. Между тем, в ряде цехов продолжают иметь место высокие непроизводительные расходы энергии. Попрежнему велика работа вхолостую крупных машин на прокатных станах. Так, 30 сентября на блюминге № 3 агрегат «Ильгнера» проработал вхолостую 2 часа 35 минут, агрегат «Леонарда» — 35 минут, агрегат «Леонарда» — 25 минут, стан «720» — 2 часа 30 минут. В тот же день на стане «500» агрегат «Леонарда» проработал вхолостую 3 часа 25 минут, на стане «300»-2 — 3 часа, на стане «300»-3 — 4 часа 40 минут.

В обжимном цехе паросборник летучих жидкостей сильно парит. Парят во многих местах паропровода прокатных цехов, принадлежащие паросилому цеху.

В мартеновском цехе № 2 26 сентября во время доводки плавки расходовали коксовый газ по 4500 кубометров в час вместо 3500 по норме — сталевар т. Новиков на печи № 9 в течение двух часов и сталевар т. Бурганов на печи № 10 в течение полутора часов. В мартеновском цехе № 3 26 сентября сталевар т. Панченко на печи № 14 при доводке плавки расходовал в течение двух часов 5.500 кубометров коксового газа вместо 3.000 по норме.

В оставшееся до конца смотра время необходимо усилить всю работу по смотру, подтянуться отстающим цехам, смелее внедрять предложения. Особое внимание надо уделить сокращению непроизводительных расходов всех видов энергии.

В условиях наступающего осенне-зимнего максимума каждый сэкономленный киловатт-час электроэнергии, каждая сэкономленная тонна топлива, пара, каждый сэкономленный кубометр газа, воды, сэкономленный килограмм кислорода является ценным вкладом магнитогорских металлургов в дело успешного выполнения плана первого года великой сталинской пятилетки.

Усилить борьбу за экономию электрической и топливной энергии

В условиях социалистической экономики и планового развития народного хозяйства СССР вопросы экономии электрической и тепловой энергии, повышения экономичности и надежности оборудования имеют большое государственное значение.

На Магнитогорском металлургическом комбинате в 1946 году проведена большая работа по экономии электроэнергии. Только за второй квартал комбинат сэкономил 7.569.000 киловатт-часов электроэнергии, в результате чего завоевал переходящее красное знамя обкома ВКП(б) и облисполкома.

Экономия электроэнергии на комбинате по сих пор достигалась главным образом за счет проведения организационных мероприятий: сокращения холостых ходов электродвигателей, изъятия излишней мощности трансформаторов и электродвигателей и т. п. Между тем, огромные источники экономии энергии таятся в усовершенствовании технологических процессов, рационализации производства. Работа в этой области на комбинате ведется еще недостаточно.

Проводимый в настоящее время общественный смотр по экономии всех видов энергии, наряду с работой по дальнейшему проведению организационных мероприятий, должен мобилизовать широкие массы энергетиков и технологов комбината на вскрытие резервов, на усовершенствование и рационализацию технологических процессов. Это относится в первую очередь к прокатным цехам, где электрическая энергия особенно глубоко проникла в технологический производственный процесс. Это относится, конечно, и ко всем другим видам производства комбината.

Энергосбыт Челябинского-организация, контролирующая расходование электроэнергии, с большим вниманием и интересом следит за ходом смотра на Магнитогорском комбинате — крупнейшем потребителе электроэнергии Южного Урала.

Общественный смотр должен еще больше оживить всю работу магнитогорских металлургов по экономии энергии, завершить и развить дальнейшие достижения комбината в этой области.

В. СУРМАНОВ, старший инженер Энергосбыта Челябинска.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Решительнее улучшить работу магазинов и столовых

В связи с постановлением Совета Министров СССР о некотором повышении цен на паек и снижении цен на коммерческие, с целью подготовки отмены карточной системы в 1947 году и введения единых цен, партийная организация ОРСа комбината проделала большую работу по налаживанию правильного обслуживания и отоваривания карточек трудящихся в продуктовых магазинах.

Партийное бюро вместе с руководством ОРСа провело инструктивное совещание со всеми торговыми работниками. Перед ними поставлены конкретные задачи; партбюро от работников торговли потребовало немедленной перестройки.

На днях партийное бюро обсудило задачи парторганизации ОРСа и работников общественного питания и торговли по улучшению качества питания и своевременному отовариванию продуктовых карточек.

Среди работников ОРСа широко разъясняется постановление Совета Министров СССР о повышении заработной платы. Каждый коммунист, работающий на любом из участков рабочего снабжения, вкладывает в государственное дело все силы, всю энергию.

К числу таких работников можно смело отнести заведующего магазином № 12 тов. Овчинникова, директора столовой № 12 коммуниста тов. Поляка, директора столовой № 2 коммуниста тов. Самсонова.

Однако, не все коммунисты смогли быстро и умело перестроить свою работу. Многие из них все еще работают «с прощальцей», осыпаясь на объективные причины.

Столовая № 10 (директор т. Овчинников) обслуживает инженерно-технических работников и служащих заводоуправления. Эта столовая имеет все возможности стать образцовой. На деле столовая № 10 одна из

отстающих. Обеды приготавливаются однообразно, невкусно, часто недосоленные. Совсем нет овощных блюд, а овощей в ОРСе много. Официантки небрежно обращаются со столующимися, буфетчицы часто грубят.

Много недостатков есть в работе директоров тт. Плугаревой (столовая № 24), Кушнерской (ЖИДТ), Власовой (столовая № 4), Недоля (столовая № 5).

В столовой № 24, например, до сентября котлеты приготавливались за 2 часа до подачи к столу. В гороховый суп по калькуляции должно быть заложено 50 граммов моркови в каждую порцию, фактически же овощи не были заложены, а деньги рабочие платили сполна. Булки подавались некачественные, подожженные.

В четвертой столовой 19 сентября подавался жидкий и холодный гороховый суп. В столовой № 5 в этот же день рабочих кормили недоваренной холодной кашей. Подобные факты не единичны.

Все эти недостатки столовых говорят о том, что начальники общепита т. Ткаченко и директора столовых не следят за тем, как приготавливается пища и не ведут борьбу за качество обедов.

Директорам столовых тт. Овчинникову, Плугаревой, Кушнерской, Власовой, Недоля и многим другим следует перенять опыт образцовых столовых и немедленно перестроить свою работу в соответствии с повышенными требованиями, выдвинутыми постановлением Совета Министров.

Парторганизация ОРСа комбината предостановит много работы. Надо усилить борьбу за улучшение общественного питания, торговой сети, чтобы помочь металлургам в первом году сталинской пятилетки выполнить обязательства с честью.

А. ВИТИК, секретарь партийной организации ОРСа комбината.

Как мы добились первенства

Приняв заведывание магазином № 12 в ноябре 1944 года, я начал работу с проверки кадров магазина. Укомплектовать штат мне помогло руководство ОРСа. После этого я стал добиваться укрепления трудовой дисциплины среди сотрудников магазина. Регулярно проводил производственные совещания, на которых обсуждалась работа за прошедшие дни. На совещаниях мы резко критиковали недостатки в работе и немедленно намечали конкретные меры по ее налаживанию. Каждый работник знал точно, что он должен делать завтра.

Для культурного и быстрого обслуживания клиентов все сотрудники с учетом их способностей и подготовки распределены по отделам; этим мы добились ликвидации очередей при отоваривании продуктовых карточек.

Коллектив магазина за быстрое и культурное обслуживание имеет ряд благодарностей от покупателей.

Я регулярно веду политико-массовую работу, читаю сотрудникам газеты, провожу беседы на политические темы.

Наш магазин заключил социалистический договор на лучшее обслуживание потребителей с магазином № 3 ОРСа ММК. Мы широко развернули предоктябрьское социальное соревнование, и работники прилавка крепко борются за выполнение взятых обязательств.

Старший продавец парторг т. Филиппова помогает мне в работе. Если я бываю на совещании или нахожусь на автобазе, то знаю, что в магазине все будет в порядке.

Коллектив не успокаивается на достигнутых успехах и делает все для того, чтобы не уронить звание лучшего магазина комбината и удерживать во что бы то ни стало переходящее красное знамя.

С. ОВЧИННИКОВ, заведующий магазином № 12 ОРСа комбината.

Магазин подготовлен к зиме

Коллектив магазина № 3 ОРСа комбината включился в предоктябрьское социальное соревнование, приняв вызов коллектива 12-го магазина. Сейчас идет деятельная подготовка к зиме. Помещение капитально отремонтировано и значительно переоборудовано хозяйственным способом при активном участии сотрудников магазина.

Заведующий магазином тов. Н. Я. Рыкант, переоборудовывая складское помещение, учел много «мелочей», которые облегчают и рационализировать труд работников магазина. Из склада прорублена дверь за прилавком, и продукты в промоздкой таре подаются теперь к месту продажи быстро и удобно. А прежде приходилось бочки, ящики и кули обносить кругом через помещение магазина. Сооружен ларь для соли, удобный трап для подкатывания бочек на весы и т. д. В складе для утепления сделана вторая внутренняя дверь, сооружено надежное крепление кровли, отремонтиро-

вана крыша, пересыпаны стены. Склад отделен коридором от рабочего кабинета, что дает возможность прикрепленным заходить и выяснять с заведующим магазином интересующие их вопросы. Оштукатурены стены, осталось лишь произвести побелку.

Много сделано и по организации культурной торговли. Работники подробно инструктированы, вывешены новые цены, все этикетки сделаны грамотно, четко, по стандартному образцу. Очереди в магазине нет; это достигнуто слаженной организацией труда и переходом на полтора-часовую работу с 9 час. утра до 9 часов вечера без выходных дней.

Старший продавец Н. Р. Рахмангулова, продавец А. В. Сидорова и другие передовики прилавка прилагают все силы, чтобы хорошими показателями встретить годовщину Великого Октября.

К. ГЕОРГИЕВА.

За чистоту и уют

С воодушевлением принял коллектив общежития №№ 1, 2, 3 условия предоктябрьского социалистического соревнования.

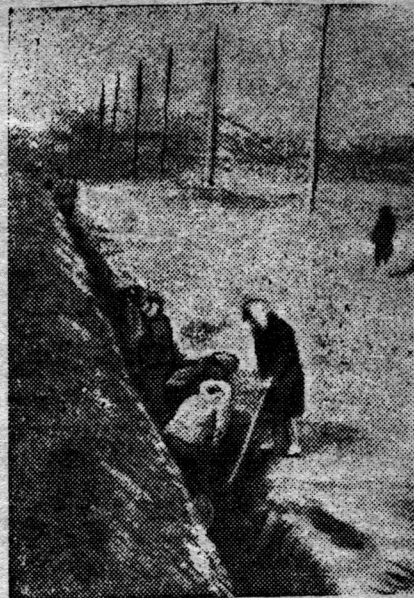
На общем собрании жильцы единодушно взяли повышенные дополнительные обязательства и успешно их выполняют.

Сантройка (тт. Жидютина, Тимиршина, Валошенко) ежедневно проверяет состояние комнат. Редколлегия (тт. Рослая и Строгая) готовит новый номер стенгазеты, пишутся лозунги, плакаты.

Своими силами побелили кухню, коридор, провели субботник по уборке площадки возле общежития. С помощью отдела общежитий остеклили окна, отремонтировали сарай. Наш коллектив единая и дружная семья.

Приложим все усилия и встретим 29-ю годовщину Октября в чистом уютном общежитии.

Е. ОЛЕЙНИК, заведующая общежитием №№ 1, 2, 3.



Молодые рабочие на субботнике по очистке территории общежития.

Фото В. Янковского.

Ждем агитатора

К встрече 29-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции наше общежитие подходит с неплохими результатами. Провели субботник, очистили площадку возле общежития, завезли уголь, отремонтировали сарай.

Каждое утро сантройка (тт. Бубенцова, Салагица) отмечает на доске показателях состояние комнат. Редколлегия готовит к выпуску стенгазету «За Культурный быт» и «Крокодил».

Но не ведется в общежитии политико-массовая работа. Лекции и беседы не проводятся, нет агитатора. Неоднократно обращались к секретарю партийной организации мартена № 3, но до сих пор агитаторов не прикрепили. Совершенно не хватает в общежитии и руководители внутризаводского железнодорожного транспорта.

М. ЗОБОВА, заведующая общежитием № 60.

Социалистическая помощь колхозам

Выполняя решение обкома партии и облисполкома, цех автомобильного транспорта комбината вчера направил на уборку урожая в колхозы Верхнеуральского района 19 автомашин. Вчера же отправлена последняя колонна — 21 машина.

Коллектив автобазы 9 октября организует воскресник на свободных от работы

в комбинате автомашинах, которых насчитывается около 150. В этот воскресник будут работать в совхозах и колхозах, расположенных в окрестностях города. На днях 100 автомашин направятся на вывозку овощей из совхозов комбината.

СПОРТ

Областные соревнования по штанге

12—13 октября в спортивном зале Дворца культуры металлургов начнутся областные соревнования по штанге. В соревнованиях примут участие лучшие тяжелоатлеты области — приедут спортсмены из Челябинска, Златоуста, Чебаркуля и других городов.

Спортсмены-металлурги нашего завода сейчас усиленно готовятся к соревнованиям. На днях проходил городской розыгрыш по штанге. В нем штангисты-металлурги добились значительных успехов.

Тов. Ярославцев, студент горно-металлургического института, установил ряд новых рекордов, продержавшихся почти 8 лет. Штангист Пушкарев (ДСО «Металлург Востока») выполнил нормы второго Всесоюзного разряда, показав отличные спортивные качества. Он занял в своем весе первое место.

Сейчас спортсмены-металлурги проходят ежедневные тренировки для участия в областных соревнованиях.

По следам наших выступлений

„Заботливые“ руководители

Под таким заголовком в нашей газете 28 сентября 1946 года была помещена заметка, в которой рассказывалось о том, что начальник котельно-ремонтного цеха т. Соколов и секретарь партбюро т. Крячко в момент массовой копки картофеля на индивидуальных огородах невнимательно отнеслись к нуждам рабочих и вместо организованной перевозки картофеля рабочим заняли машину на перевозку капусты из совхоза, которая была роздана небольшой группе ИТР. В заметке также говорилось об использовании служебного положения нач. цеха Соколовым и секретарем партийной организации т. Крячко в личных интересах.

Заводской партийный комитет признал все факты, изложенные в заметке, правильными, вынес решение и постановил: члену ВКП(б) т. Крячко объявить выговор с занесением в учетную карточку и освободить от обязанностей секретаря парторганизации котельно-ремонтного цеха. Начальнику цеха т. Соколову объявлен выговор с занесением в учетную карточку, т. Фальковский, заместитель начальника цеха, предупрежден.

Заводской партийный комитет обязал начальника цеха т. Соколова в ближайшее время обеспечить капустой семью погибших фронтовиков.

К совещанию кандидатов в члены ВКП(б)

9 октября 1946 года созывается заводское совещание кандидатов партии, на котором будет прочитан доклад: «Устав ВКП(б) — воплощение организационных принципов нашей партии».

Совещание состоится в зале заседаний ЦПК в 9 часов утра и в 6 часов вечера.

ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНЫЙ КОМИТЕТ.

И. о. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.