

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

10 НОЯБРЯ  
1946 ГОДА  
ВОСКРЕСЕНЬЕ  
№ 129 (1056)

Празднование 29-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции вылилось в мощную демонстрацию морально-политического единства всего советского народа, единодушной поддержки им политики партии Ленина—Сталина—вдохновителя и организатора наших побед.

(«Правда»).

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

## ТРУЖЕНИКИ СТАЛИНСКОЙ МАГНИТКИ ДЕМОНСТРИРУЮТ СВОЮ ПРЕДАННОСТЬ МАТЕРИ-РОДИНЕ

В дни великого праздника труженики Сталинской Магнитки, демонстрируя свою сплоченность, показывали пример трудового героизма. На доменных печах, у мартенов, на прокатных станах, на железнодорожных путях передовые люди комбината 29-ю годовщину Великого Октября ознаменовали высокой производительностью, сверхплановой продукцией. Об этом свидетельствуют вести со всех производственных участков комбината.

### Образец самоотверженного труда

Замечательным производственным подарком отметил праздник 29-й годовщины Октября знатный сталевар первого мартеновского цеха, инициатор соревнования с мариупольцами т. Зинуров.

6 ноября т. Зинуров и мастер производства т. Антонок сварили скоростную плавку на 3 часа 5 минут раньше графика. 8 ноября тов. Зинуров повторил стахановскую вахту. При участии мастера

тов. Антонока он сварил плавку на 3 часа раньше графика.

Обе скоростные плавки прошли строго по заказу. Коллектив первого мартеновского цеха, упорно завоевывая почетное право на звание лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза, трудится ровно, без срывов с начала нового месяца и идет вперед остальных мартеновских цехов.

7 ноября первый цех выдал 200 тонн сверхплановой стали.

### В честь праздника

Достоинно отметили 29-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции сталевары-скоростники третьего мартеновского цеха.

В канун праздника, 6 ноября, скоростную плавку сварили сталевары тт. Тесля и Летнев под наблюдением мастера Любимого.

7 ноября сталевар т. Ефимов под руководством мастера т. Бурашникова сварил скоростную за 10 часов 5 минут.

На следующий день, 8 ноября была

выпана скоростная плавка на блоке мастера т. Колесова. Сталевар т. Панченко сварил сталь за 11 час. 15 минут вместо 12 часов по графику.

\*\*

Коллектив второго мартеновского цеха, где начальником т. Трифонов, дружно и организованно трудился 7 и 8 ноября. 7 ноября по цеху выдано в социалистический фонд 500 тонн, а 8 ноября — 100 тонн сверхплановой стали.

### Стахановские грузоперевозки

Дни великого праздника железнодорожники внутризаводского транспорта отметили высокой производительностью и организованностью работы станций. Особенно хороших показателей транспортники добились 7 ноября, выполнив план погрузки-выгрузки на 120,6 процента. План по отгрузке металла выполнен на 143 процента, по отгрузке руды — на 104,9 процента.

Образцы труда показали многие коллективы и отдельные железнодорожники. Дежурный по станции «Кольцевая» т. Шардев организовал формирование поездов скоростным методом за 35—40 минут

вместо 50 минут по норме. Дежурный по станции «Входная» т. Грошев обеспечил быстрый и бесперебойный пропуск поездов. Машинист паровоза т. Дурманов вывел со станции «Флюсовая» поезд с превышением весовой нормы на 350 тонн и доставил его в доменный цех на 15 минут раньше расписания. Машинист т. Харченко провел тяжеловесный поезд от ст. «Сортировочная» на Южно-Уральскую дорогу на 10 минут раньше графика.

Хорошо работали в этот день также составители поездов Курдюков и Горбачев.

И. СОВЕТОВ, начальник смены.

### На 6-й домне

Дни праздника XXIX годовщины Октября на 6-й комсомольско-молодежной доменной печи отмечены ровной, высокопроизводительной работой. Все эти дни печь шла без срывов, выдавая чугун и шлаки строго по графику. Восьмого ноября брига-

да мастера т. Ткаченко и старшего горного т. Глушкова за свою смену выдала два выпуска чугуна, перевыполнив сменное задание. На всех участках печи работа проходила спокойно и организованно.

374 тонны  
сверх плана

День великой годовщины высокой производительностью отметили передовики 3-го блюминга.

Бригада, которую 7 ноября возглавлял начальник смены тов. Топко, в ознаменование праздника обязала дополнительно к плану 374 тонны металла. Старший оператор т. Спиридонов обеспечил четкую работу блюминга на протяжении всей смены.

Отлично трудились на почетной вахте мастер нагревательных колодцев т. Усенюк, машинисты крана «Тиглер» тт. Черный и Ильин, сварщики нагревательных колодцев тт. Лысенко, Туров и другие передовики бригады.

### Октябрьская демонстрация в Магнитогорске

Труженики Сталинской Магнитки отметили двадцать девятую годовщину Великой Октябрьской социалистической революции мощной демонстрацией.

Первыми, на нарядно убранную, залорешенную лучшим белым снегом заводскую площадь пришли стройные колонны жизнерадостной молодежи — учеников многочисленных магнитогорских школ.

— Да здравствует советская молодежь! — несет приветствие с гранитной трибуны, где собрались руководители партийных, советских и хозяйственных организаций города.

В ответ на приветствие раздается дружное, звонкое молодежное ура!

Вслед за школьниками появились колонны тружеников Сталинского района. Впереди — металлурги Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина, встретившие радостный праздник Октября выполнением месячной программы по всему металлургическому циклу.

Колонны металлургов возглавляют прославленные сталеплавильщики второго мартеновского цеха — лучшего сталеплавильного цеха Советского Союза. Они с гордостью несут овеянное трудовыми победами Красное знамя Государственного Комитета Обороны, навечно присужденное цеху за боевые дела в годы Отечественной войны, и Красное знамя Совета Министров, присужденное им за отличные успехи в борьбе за досрочное выполнение плана первого года послевоенной Сталинской пятилетки.

Твердой поступью шагают сталеплавильщики третьего мартеновского цеха, выплавившие сверх десятимесячного плана 25 тысяч тонн стали.

За ними, под сенью навечно присужденного Красного знамени Государственного Комитета Обороны, идут сортопрокатчики — инициаторы предоктябрьского социалистического соревнования. Они честно выполнили свои обязательства и дали Родине несколько тысяч тонн готового проката сверх плана.

Четко печатая шаг, идут обжимщики, славно поработавшие в октябре и встретившие праздник сверхплановыми тоннами металла.

Идут коксовики, доменщики, железнодорожники, энергетики, копровики, котельщики, работники заводууправления.

Шествуют колонны орденоносной стройки, рудника, заводов горнорудного оборудования, им. Лепсе, металлоизделий, горно-металлургического института, учащиеся ремесленных училищ и школ ФЗО.

Заводская площадь цветет кумачом знамен, красочными плакатами, транспарантами с Призывами ЦК ВКП(б), Демонстранты несут любовно украшенные живыми цветами портреты Великого Сталина и его верных соратников.

Каждую колонну сердечно приветствуют руководители города, и в ответ несет мощное русское ура в честь коммунистической партии, в честь вдохновителя и организатора социалистических побед вождя народов товарища Сталина.

В это зимнее утро по заводской площади прошло около 80 тысяч магнитогорцев. Они демонстрировали величие и мощь индустриального Магнитогорска. Они демонстрировали беспредельную преданность любимой Родине и готовность с честью выполнить грандиозную программу новой Сталинской пятилетки во имя победы коммунизма.

### Сплоченные соревнованием

В начале октября я работал на печи № 20. Работа не клеилась, и когда 10 октября меня перевели на печь № 14, у меня всего было выполнение заданий на 92 процента.

— Ликвидировать долг, — решил я и включился в предоктябрьское соревнование.

Соревновался с молодым сталеваром комсомольцем т. Курилиным, который к тому времени выполнял план, свыше чем на 100 процентов.

Соревнование сплотило наши печные бригады. Мои подручные тт. Юрченко, Каганин, Татаринцев все внимание уделяли труду. Первый подручный т. Юрченко учит своих молодых товарищей

лучше подмазывать переднюю стенку, быстрее заправлять шодоги и хорошо выпонять все обязанности подручного. То же было и в бригаде т. Курилина. К славной годовщине Великого Октября мы подошли с хорошими достижениями. На старой печи, выдавшей уже 190 плавов, я ликвидировал задолженность и выдал дополнительно к плану октября 242 тонны стали. Бригада т. Курилина имеет 300 тонн сверхплановой стали.

Будем продолжать трудиться так, чтобы кампанию службы печи довести до 210 плавов и наращивать фонд сверхплановой стали.

А. ПАНЧЕНКО, сталевар печи № 14 мартеновского цеха № 3.



Металлурги Магнитки на Октябрьской демонстрации.

Фото В. Бобылева.



На снимках: передовые участники предоктябрьского соревнования (слева направо): С. С. Чечеринда — мастер стана «250»-2, П. В. Пискарев — сталевар-скоростник первого мартеновского цеха, Г. П. Запасковский — горновой шестой доменной печи, С. З. Переверзев — мастер этой же печи, А. Н. Рыженкова — слесарь основного механического цеха, П. С. Черенков — бригадир пути ЖДТ, Н. А. Носков — начальник смены первого мартеновского цеха. Фото К. Шитякова.

## ОГНЕВЫЕ ЛЮДИ

В сказках глубокой древности человеческое воображение рисовало смелых, гордых и неодолимых богатырей — огненных людей, совершающих подвиги.

Герои нашего очерка не похожи на сказочных богатырей. Скажем прямо — Алексей Леонтьевич Шатилин, мастер плавильной доменной печи, и ростом невысокий, и голосом негромкий. И на подвиги, не в кичи прозвучав, бросает он раи своих богатырей, а тихим и спокойным голосом на сменно-встречном собрании объясняет совсем обыденные вещи.

Это был первый день предоктябрьского социалистического соревнования. Каждый горновой, машинист, газавщик внимательно знакомился с условиями соревнования, давал слово на своем посту трудиться образцово.

Не сложен круг обязанностей горнового. Первый горновой Григорий Запасковский не переводит дух может перечислить их. Но за скучными словами кроется большое дело, энергичная борьба за металл. Первому горновому нужно следить и за трафиком выпуска чугуна, и на полном дутье без снорка закрыть чугунную летку, и чтобы летка была не короче 1,7 метра. А если случится фурму сменить, то выполнит это за 10 минут. И за работой других горновых нужен глаз. Правда, второй горновой Дмитрий Алулов держит в порядке шлаковую летку, своевременно отработывает верхний шлак, но все же присутствие первого горнового на этом участке работ необходимо.

Саша Бронников, Семен Петров, Саша Ибрагимов четко выполняют распоряжения первого горнового, приготавливают канавы, заправляют чугунные носки, коксовым мусором засыпают чугунные ковши.

А мастер то тут, то там появляется неожиданно, вот он окладывает хозяйским оком литейный двор.

— Саша, возле этой перебивной лопатки несколько подсып, не жадней пелу! — раздается его голос.

Вот он у фурмы. За синим стеклом грозно клочечет огненная лавина. Плавитесь чугуны.

Но мастер озабочен — он приметил, что одна дорожка точек на ленте прибора отощала в сторону. Значит с восточной стороны в шахте хуже проходят газы. Мастер принимает решение. Его команду слушает машинист вагон-весов Бибиков — немного изменяет систему подачи кокса и руды.

Словно нехотя пунктирная дорожка диаграммы сближается с остальными пятью. Аппарат помог мастеру устранить неадекватность регулировки внутренних процессов доменной.

В кабине мастера много таких безмолвных, но верных помощников. Вот вычерчивается почти прямая линия диаграммы

расхода дутья — печь идет ровню. Весело мигает сигнальная лампочка регулятора температуры горячего дутья. Неслышно вычерчивают дули аппараты, регистрирующие запорку. Из разных ярусов шахты, каушеров незаметные термомпары через тоненькие провода заставляют работать чувствительные механизмы приборов, а диаграммы линий и точек раскрывают перед мастером секреты внутренних процессов сложного агрегата.

Здесь и газавщик — кандидат партии Николай Титов. Зарядка ремесленного училища № 13 прочно вошла в систему его труда. Безошибочно определяет он по приборам состояние печи, газового хозяйства, во время подает совет мастеру.

Мастер Шатилин любит, когда его товарищи по работе живут одним с ним стремлением, высказывают свои советы и соображения.

Чугун готов. Теперь труд коллектива еще более напряжен. Все засуетились в отсеке сверкающим потоком чугуна, в дожде огненных искр. Фигуры людей приоблетают какой-то волшебный оттенок, уподобляются сказочным богатырям — покорителям огня.

Но суета эта только кажущаяся — каждый выполняет свое дело, только, может, быстрее, чем в другие часы.

Ковш за ковшом заполняется искрящимся металлом, тяжело вдавливая рельсы, направляется ковшовой состав к мартену.

Описав дугу по воздуху, плотно прижался к легке хобот паровой пушки Бронзиуса. Размеренным движением рукоятки регулирует первый горновой движение поршня, комья жирной бускульской глины плотно забиваются навстречу огненной лаве.

Оттирают пот горновые, мастер. Но отдыхать некогда — надо убрать козлы, привести в порядок канавы, сдать смену без претензий.

Так ежедневно. Сменщики не могут придраться и растут баллы оценки ударной работы. К концу октября на доске показателей красуются итоги победителей. 2700 тонн сверхпланового чугуна выдал коллектив комсомольско-молодежной печи № 6. 1020 тонн чугуна в этот фонд внесла бригада мастера коммуниста Алексея Шатилина и первого горнового кандидата партии Григория Запасковского.

Соревнование не угасает. Доменщики обязались возратить долг Родине, выполнить досрочно задание первого года новой пятилетки и за это настойчиво борются коллективы печей, а увлекательный пример показывает им передовая бригада комсомольско-молодежной доменной № 6. Люди огня умело владеют огнем во славу нашей Родины.

А. КОЛОМИЕЦ.

## „Сюита о Магнитке“

Магнитогорская хоровая капелла подготовила для исполнения новое музыкальное произведение — «Сюита о Магнитке». Музыка московского композитора Живцова.

Слова поэта Добржинского. Сюита состоит из 4 частей, исполнена будет она в ближайшие дни.

## СИЛА МОЛОДОСТИ

Достоинно встретила 29-ю годовщину Октября молодежь нашего комбината.

Развернувшееся предоктябрьское социалистическое соревнование за досрочное выполнение и перевыполнение производственного плана первого года послевоенной пятилетки выдвинуло немало стахановцев, самоотверженный труд которых значительно превысил взятые обязательства и на много тысяч тонн увеличил производство чугуна, стали и проката.

Комсомольско-молодежные смены, бригады и агрегаты, соревнуясь между собой, добились значительных производственных успехов.

Молодые сталеплавильщики лучшего по Союзу мартеновского цеха № 2 выдали в октябре более 4-х тысяч тонн доброкачественной стали.

На печи № 13 молодой сталевар, комсомолец т. Бикбатов 15 октября успешно завершил десятимесячную программу и дал 240 тонн стали сверх плана.

На этой же печи молодой сталевар т. Родимов сварил в октябре две скоростных плавки и выдал дополнительно к десятимесячному заданию 461 тонну стали.

Хороших показателей добился коллектив 14-й молодежной печи. Сталевары тт. Курилин и Панченко имеют на социалистическом счету по 300 тонн сверхплановой стали.

Всем этим молодым стахановцам директор комбината вынес благодарность за самоотверженный труд.

Комсомольско-молодежная доменная печь № 6 в октябре дала сверх плана 2726 тонн чугуна. Коллективу этой печи присуждено переходящее знамя горкома ВЛКСМ, 752 тонны чугуна дала бригада мастера т. Переверзева. Образцы в работе

здесь показали выпускники ремесленного училища — горновые, комсомольцы тт. Борзенков и Браичев.

Хорошо поработали в октябре молодежные бригады обжимного цеха. Комсомольско-молодежная смена инженера т. Полевого на бломинте № 2 обжала сверх задания 1691 тонну металла, и смена инженера т. Кудимова — 2054 тонны.

У инициаторов предоктябрьского соревнования — сортопрокатчиков особенно хороших показателей добилась молодежная смена т. Мелехина на стафе «300» № 1. Месячное задание здесь реализовано на 103,5 проц. Благодарность директора комбината получили комсомольцы — старший вальцовщик т. Осолоков, сварщик т. Никитин и мастер т. Ф. Зуев.

Высокопроизводительно работал комсомольско-молодежный стан «300» № 3. Смена инженера т. Салтыкова сверх месячного плана прокатала 1243,4 тонны металла, Лучший мастер т. Кресников и старший вальцовщик т. Карих отмечены приказом директора.

На протяжении длительного времени комсомольско-молодежная бригада начальника т. Ткаченко и диспетчера т. Савченко в цехе подготовки составов удерживает первенство по цеху. Бесперебойное снабжение составами мартеновских цехов обеспечило успешную работу сталеплавильщикам. План октября по оборудованию составов выполнен на 127,4 процента и по раздванию плавков на 109 процентов.

Нет сомнения, что молодежь Сталинской Магнитки с задачей первого года послевоенной пятилетки справится успешно.

И. ЛАЗОВСКИЙ, зам. секретаря заводского комитета ВЛКСМ.

## МАСШТАБЫ ОРДЕНОНОСНОГО КОМБИНАТА

По своим масштабам, по удельному весу своей продукции Магнитогорский орден Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургический комбинат имени Сталина не может быть сопоставлен даже с крупнейшими заводами Европы.

Магнитогорский комбинат — это огромный производственно-металлургический комплекс, мощь которого может измеряться только в сравнении с металлургическими предприятиями целых стран.

Еще до войны наш комбинат среди металлургических стран мира занимал восьмое место. Он выплавлял чугуна и стали больше, чем все заводы таких стран, как Италия и Польша, вместе взятые.

За годы войны мы увеличили мощность коксового цеха в два раза, доменной цеха — на 56 процентов, мартеновского производства — на 30 процентов, проката — на 15—20 процентов; ввели в действие новые энергетические мощности, значительно укрепили ремонтную базу и т. д.

Комбинат теперь дает 62 процента чугуна, 71 процент стали и 56 процентов проката по сравнению с производством, которое давали все металлургические предприятия царской империи в 1912—1913 гг.

Только основной продукцией, то есть железной руды, кокса, чугуна, стали и проката, комбинат ежегодно дает свыше

50 тысяч тонн или около 3000 вагонов, в двухсуточном исчислении.

Среднесуточная погрузка и разгрузка вагонов, которую производит внутризаводской железнодорожный транспорт комбината, превосходит погрузочно-разгрузочные работы всех железных дорог таких стран, как Финляндия или Венгрия.

Центральная электростанция комбината вырабатывает больше электроэнергии, чем все 226 станций общего пользования в Румынии, и значительно превосходит количество потребляемой энергии всеми электрифицированными линиями железных дорог Париж—Орлеан и Лоза—Франция.

Металлургические и энергетические агрегаты комбината потребляют такое количество воды, которое с избытком соответствует потребности населения самой крупной европейской столицы по самым высоким нормам.

Годовая продукция стана «250» № 1, растянутая в одну линию, займет центу 300—350 тысяч километров, которой можно обернуть земной шар семь-восемь раз.

Суточное производство проволоки стана «250» № 2 равно по длине двум расстояниям от Нью-Йорка до Сан-Франциско.

В. ПИКМАН.

И. о. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.