

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

6 МАРТА
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 27 (1102)

В Президиуме Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР удовлетворил просьбу Председателя Совета Министров СССР тов. Сталина Иосифа Виссарионовича об освобождении его от обязанностей Министра Вооруженных Сил СССР, ввиду большой перегруженности основной его работой.

Президиум Верховного Совета СССР назначил Министром Вооруженных Сил СССР генерала армии Булганина Николая Александровича.

МОСКВА, КРЕМЛЬ

Председателю Совета Министров Союза ССР товарищу СТАЛИНУ И. В.

Дорогой Иосиф Виссарионович!

Коллектив строительства «Днепростроя» счастлив доложить Вам, что гордость нашего народа — Днепровская гидроэлектростанция имени В. И. Ленина, варварски разрушенная немецкими захватчиками, поднята из руин и вступила в строй действующих электростанций.

3 марта 1947 года первый гидроагрегат мощностью 72 тыс. квт. дал электроэнергию промышленности Приднепровья.

Немецкие изверги в своей звериной злобе к Советскому Союзу взорвали Днепровскую гидроэлектростанцию; шитовое отделение, здание гидроэлектростанции, все девять агрегатов по 60 тыс. квт. были полностью уничтожены; бетонная плотина, шлюз и порт были сильно разрушены.

Наша доблестная Красная Армия в ожесточенной борьбе предотвратила полное уничтожение всех сооружений Днепровской ГЭС. С начала восстановительных работ нами извлечено и обезврежено свыше 360 тонн взрывчатых веществ, заложенных немцами.

Восстановительные работы гидроэлектростанции были начаты в феврале 1944 года, когда страна продолжала еще вести борьбу с немецкими захватчиками.

Коллектив Днепростроя за это время во много раз увеличился и достиг 11200 человек. В процессе работ выросли многие и многие специалисты, показавшие образцы трудовых подвигов.

Вводом в эксплуатацию первого агрегата Днепрострой завершил большой и трудный этап восстановительных работ.

За время с начала восстановительных работ освоено 285 млн. рублей капиталовложений; в тело плотины, шитовую стенку и другие сооружения уложено 146 тыс. куб. бетона. Восстановлено здание гидроэлектростанции на три агрегата, изготовлено и смонтировано одиннадцать тысяч тонн металлоконструкций. Наш коллектив изготовил и смонтировал сложные 75-метровые металлические переходы через р. Днепр, обеспечив этим самым снабжение энергией Запорожстали и передачу ее в Донбасс.

Пуск первого агрегата — это начало большой работы, которую нужно выполнить коллективу Днепростроя. В 1947 году по утвержденному правительством плану мы должны смонтировать и включить в эксплуатацию еще два агрегата, закончить восстановление шлюза и порта и открыть сквозное судоходство. До конца новой сталинской пятилетки гордость нашей страны, крупнейший гидроэнергетический узел — Днепровская ГЭС им. В. И. Ленина будет восстановлена нами во всей своей мощи и еще лучше, чем она была до разрушения.

Заверяю Вас, Иосиф Виссарионович, наш дорогой вождь и учитель, что эти ответственные задачи днепростроевцы выполнят с честью.

Все свои силы, все знания мы отдадим для дальнейшего укрепления мощи родной страны.

От всего сердца желаем Вам, дорогой Иосиф Виссарионович, здоровья и долгих лет жизни на счастье нашей Родины.

Начальник Днепростроя В. Ф. ЛОГИНОВ.
Главный инженер Днепростроя И. КАНДАЛОВ.
Парторг ЦК ВКП(б) на Днепрострое А. АРТЕМЕНКО.
Председатель стройкома Н. ИЗВЕКОВ.
Комсорг на Днепрострое Г. КАМЕНЕВ.

Запорожье, 3 марта 1947 года.

Запорожье, Днепровская гидроэлектростанция имени Ленина товарищам Логинову, Кандалову, Артеменко, Извекову, Каменеву

Поздравляю рабочих, инженеров, техников и служащих Днепростроя с производственной победой — завершением основных работ по восстановлению Днепровской гидроэлектростанции имени Ленина и пуском в работу первого агрегата мощностью 72 тыс. киловатт.

Партия и правительство придадут особое значение быстрейшему восстановлению Днепровской гидроэлектростанции — творению и гордости нашего народа.

Успешное восстановление Днепротэса показывает, что советский народ полон решимости быстрее залечить раны, нанесенные войной и обеспечить дальнейшие успехи нашей Родины.

Перед вашим коллективом стоит новая серьезная задача: смонтировать и пустить в 1947 г. второй и третий агрегаты, закончить восстановление плотины, шлюза и открыть сквозное судоходство в навигацию этого года и в дальнейшем завершить полное восстановление Днепровской гидроэлектростанции.

Желаю вам дальнейших успехов.

И. СТАЛИН.

Пленум ЦК ВКП(б) придает первостепенное значение делу скорейшего восстановления и подъема сельского хозяйства, как необходимому условию успешного развития всего народного хозяйства СССР и обеспечения дальнейшего улучшения материального благосостояния народа. Разрешение этой важнейшей для всего нашего государства задачи должно быть в центре внимания партийных и советских органов, колхозников, рабочих совхозов и МТС, специалистов сельского хозяйства, рабочих и инженерно-технических работников промышленности, выполняющей заказы для сельского хозяйства.

(Из постановления Пленума ЦК ВКП(б) «О мерах подъема сельского хозяйства в послевоенный период»).

Магнитогорск — Кузнецк

СЛАЖЕННОСТЬ В РАБОТЕ — ЗАЛОГ УСПЕХА

Все сталевары большегрузной печи № 4 первого мартеновского цеха включились в социалистическое соревнование с кузнечанами, чтобы делом ответить на призыв ленинградцев и план второго года пятилетки завершить досрочно. Мы все дружно боремся за судьбу обязательства, а дружба в труде, слаженность — основное в достижении успеха.

Мы обязались довести стойкость свода печи до 150 плавов и обеспечили такой уход за печью, что она уже выдала 130 плавов и еще вполне исправна.

Взаимная поддержка в работе помогает нам достигнуть успеха в выдаче сверхплановой стали. 5 марта я сварил полную плавку на нашей большегрузной печи на 40 минут раньше графика. Это произошло исключительно благодаря тому, что сталевар т. Гаврин передал мне смену исправной, сделал хорошую подготовку. В его смене хорошо проведена технология заварки, процессы плавки протекали нормально.

Начальник смены т. Босарев и мастер т. Антонюк помогли мне держать правильный, грамотный тепловой режим. На плавлении и на доводке я тоже сэкономил время и в итоге — плавка выпущена раньше графика.

Связь и взаимную поддержку будем крепить, чтобы обязательства, взятые в соревновании с кузнечанами, выполнить с честью.

А. КОРЧАГИН, сталевар большегрузной печи № 4 первого мартеновского цеха.

Будем работать еще лучше

Наш цех в январе и феврале работал плохо. Я сам только в феврале выполнил план на 101 процент, а в январе и того не было.

Но страна требует металла и мы его должны дать. За это мы боремся, соревнуясь, по примеру ленинградцев, за досрочное выполнение плана второго года пятилетки.

Я соревнуюсь со сталеваром печи № 20 т. Ефимовым и обязался в марте повысить производственные показатели. Все условия есть для того, чтобы план марта выполнить на 110 процентов.

Нужно только устранить некоторые внутрицеховые неполадки. Нужно упорядочить процессы заварки и других операций, чтобы печь работала ровно, без перебоев. А в нашем цехе еще перебои не устранены. 5 марта, например, заварка железа в печь № 19 длилась 4 часа при норме — полтора часа. 4 марта произошла задержка при полировке. В то время, когда нужно было полировать плавку, заварочные машины производили заварку на печах № 18 и № 20. К печи № 19 нельзя было подвести руду, возник простой и удлинилось время плавки.

Такие задержки бывают ежедневно. Начальник смены т. Самарин должен учесть все это и создать условия для нормальной работы печи. А я со своими подручными свое слово выполняю.

Б. ШАРАПОВ,
сталевар большегрузной печи № 19
третьего мартеновского цеха.



Слесарь основного механического цеха т. Ильин Павел Иванович, систематически выполняет нормы на 300 — 450 проц. На снимке: П. И. Ильин за работой.

Фото К. Шитякова.

Достижения коллектива механического цеха

Сплоченные социалистическим соревнованием, станочники и слесари основного механического цеха (начальник т. Белов) февральский план выполнили на 103,5 проц. Среди станочников наиболее высокие показатели в бригаде мастера большого токарного отдела т. Погорелова. Здесь февральский план выполнен на 128,4 процента. Бригада строгальщиков мастера т. Фоменко выполнила план на 122,3 процента, токари бригады мастера т. Уверского выполнили план на 118,5 процента.

Значительно перевыполнили план февраля бригады токарей, где мастерами тт. Быков, Андриянов, Курочкин, Пронский, Третьяков и др.

Наш ответ

Обсудив обращение ленинградцев, мы решили достойно ответить на их призыв и выполнить по две годовых нормы к 30-й годовщине Великого Октября.

Мы и в первом году пятилетки имели высокие производственные показатели. Теперь достигнутые успехи мы закрепляем, вступив в социалистическое соревнование за досрочное выполнение второго года новой сталинской пятилетки.

В феврале мы выполнили нормы на 198—231 процент. Уверены, что в марте добьемся еще лучших показателей.

А. ЛЕВЧЕНКО, Н. МИТЕЛЬ, токари
основного механического цеха.

Успехи передовых сталеплавильщиков

В третьем мартеновском цехе с хорошими показателями завершили февральский план сталевары тт. Ладик, Иван Мартынов и Шарапов. Сталевар т. Ладик выдал дополнительно к месячному заданию 108 тонн стали, т. Мартынов — 214 тонн. Сталевар т. Шарапов выполнил план на 101 процент.

Все эти сталевары значительно перевыполнили норму, причем сталевар т. Шарапов выполнил норму на 117,9 процента, а сталевар т. Мартынов — на 123,8 проц.

Перевыполнили месячную норму также сталевары тт. Демчук, Вавилов, Старостин, Венцов, Шикин, Побелянский, Князев и Лысенко.



Стахановка-токарь основного механического цеха Лидия Акимовна ежемесячно выполняет нормы на 180 процентов и не допускает в работе брака. На снимке: Л. Акимовна за работой.

Фото К. Шитякова.

К МЕЖДУНАРОДНОМУ ЖЕНСКОМУ ДНЮ

8 марта все трудящиеся нашей социалистической Родины отмечают Международный Женский День.

К этому историческому дню в цехах Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина идет деятельная подготовка.

В заводском партийном комитете проведен 1 марта инструктаж докладчиков и беседчиков, на котором присутствовало 40 человек. Содержательный инструктивный доклад о Международном Женском Дне прочитала пропагандист ЗПК т. Новоженникова О. Я.

В парткабинете подобрана литература, проводятся консультации.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации цехов комбината 6, 7 и 8 марта проведут собрания, посвященные Международному Женскому Дню.

ДЕЯТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА

В основном механическом цехе проводится подготовка к Международному Женскому Дню. Партийная и профсоюзная организации вместе с начальником цеха т. Беловым рассмотрели список стахановок, снимки которых будут выставлены в фотовитрине передовых работниц цеха. Среди них токари тт. Очкина, Рохмистрова, строгалящица Сергеева и другие.

По поручению партийной организации библиотекарь передвижной библиотеки Дворца металлургов т. Ерушева готовит доклад, который прочтет на массовом собрании работниц цеха. К этому вечеру готовятся выступления цеховой самодеятельности.

В. УШАКОВ, председатель цехового комитета.

НАВЕСТИ БОЛЬШЕВИСТСКИЙ ПОРЯДОК В ЭЛЕКТРОВОЗНОМ ХОЗЯЙСТВЕ ПРОСТОИ ПОД РАЗГРУЗКОЙ РУДЫ

Большое значение для нормальной работы доменного цеха имеет ввод электрифицированной линии к рудным бункерам доменного цеха. Электровозы работают безотказно, во всякую погоду и в любое время.

Мы, машинисты электровозов, быстро и своевременно доставляем составы с рудой. Доменщикам остается только во время принять и без задержки разгрузить составы.

Но этого как раз и нет. Доменщики держат составы под разгрузкой по несколько часов. 2 марта я подал состав с рудой на бункера в 5 часов 30 минут. Разгрузка одного хоппера продолжалась до 8 часов; другой хоппер разгружали два с половиной часа при норме — 6 минут! Остальные 19 неразгруженных хопперов я передал моему сменщику.

— Места нет, завалены все бункеры, — заявляет агент по сырью т. Юдин.

Бывает и так, что на первой домне раз-

гружат один хоппер, через полчаса перегоняют весь состав на пятую или шестую, чтобы разгрузить еще один. Так и топчешься на месте. Время уходит, электровоз считается на работе, а в то же время фактически простаивает.

Такие случаи не единичны. 28 февраля машинист электровоза № 2 т. Червяков на разгрузке руды в доменном цехе простоял 7 часов. В той же смене машинист электровоза № 1 т. Бакланов простоял под разгрузкой 7 часов 30 минут.

Мы стараемся помочь доменщикам выдавать сверхплановый чугун, а со стороны работников бункерной эстакады доменного цеха все еще не чувствуется должной ответственности за порученное дело. Разгрузка руды затягивается, бесцельные простои электровозов не только не уменьшаются, а увеличиваются.

Бригады электровозов ежедневно теряют драгоценное время.

А. КОРОЛЬ, машинист электровоза № 2.

В электродепо отсутствует массовая работа

Весь советский народ, под знаменем социалистического соревнования, готовит доистинную встречу тридцатилетия Великого Октября. Мы, машинисты электровозов, обслуживающих доменный цех, тоже хотим быть в одной шеренге с передовиками второго года пятилетки, внести и свой стахановский вклад в дело досрочного завершения программы текущего года.

Но беда в том, что на бункерной эстакаде доменного цеха до сих пор еще не научились ценить время, попусту задерживают составы. В ночь на 2 марта я подал 16 хопперов агломерата. Разгружали этот состав около 4 часов. В эту смену полезная работа исчислялась 6—7 часами, а 6 часов, примерно, были затрачены непроизводительно.

Это и для доменщиков плохо. Если бы не было задержек, я мог бы подать в смену три состава агломерата, а так еле успеваю подать два состава.

Плохо еще и то, что среди машинистов

электровозов не проводится никакой массовой работы. О призыве ленинградцев нам приходится узнавать на стороне, но только не в депо и не в местке. Начальник депо электровозов т. Васильев, председатель месткома т. Серая по этому поводу ничего не сделали и делать не собираются. Машинисты не соревнуются, показатели передовиков не вывешиваются. Мы не знаем, кто стахановец и какие методы его работы, не можем внедрить опыт передовиков в работу всех машинистов. Мы оторваны от творческой жизни всего коллектива комбината.

Чтобы труд наш был продуктивнее и обслуживание доменного цеха улучшилось, нужно наладить массовую работу, популяризировать методы передовиков. Нужно навести порядок на разгрузке руды и не задерживать составы.

А. ГУСЕВ, машинист электровоза № 861.

Почему затягивается ремонт электровоза

22 февраля на электровозе № 863 повернулась шестерня на валу тягового мотора. При хорошем отношении к делу электровоз можно было бы отремонтировать в течение суток.

Но не такие порядки в депо электровозов, где начальником т. Васильев. Вот уже две недели стоит электровоз в депо, а конца ремонта не видно. Все это время

шесть человек бригады, обслуживающей его, ходят без дела.

Нужно навести порядок на ремонте электровозов и рационально использовать бригады транспортников, чтобы они были загружены, помогали слесарям на ремонте и могли бесперебойно водить составы с пихтой к доменному цеху.

И. МАЛЫХИН, машинист электровоза № 863.

Передовой коллектив в подготовке к севу

Дружный, дисциплинированный коллектив механической мастерской совхоза МОС, как и в прошлом году, снова первым среди совхозов закончил ремонт 36 тракторов, опередив плановый срок на полтора месяца.

Государственная комиссия тщательно осмотрела все машины и приняла их с хорошей оценкой.

Также досрочно закончен ремонт плугов, борон, картофелесажалок, прицепов, лопатных сенокосов. Подходит к концу ремонт тракторных сенокосов и другого сельскохозяйственного инвентаря.

Большой трудовой успех дружного коллектива не случаен. Партийная организация совхоза и ее секретарь т. Алексеев воспитывают всех рабочих в духе политической сознательности и готовности сделать все возможное для получения богатого урожая. Ремонтники горят одним желанием заранее подготовиться к весеннему севу и провести его в самые сжатые сроки.

Люди не считались не только со временем, но и с большими морозами.

Большим авторитетом и уважением пользуется в совхозе старший механик Иван Дмитриевич Власенко. По его инициативе осуществлен ряд ценных рационализаторских предложений.

Раньше холодную обкатку трактора ЧТЗ производили на буксире, расходовали до 150 килограммов порошечного. Сейчас в мастерской сделан специальный стенд для холодной обкатки тракторов, что принесло совхозу огромную выгоду.

Было очень трудно с остродефицитными ролик-коническими подшипниками типа 395-а. Каждый такой подшипник в течение года требует четырех сложных регулировок. Власенко технически смело решил заменить эти подшипники на цилиндрические типа 22-18. Опыт показал, что цилиндрические подшипники работают ничуть не хуже ролик-конических. При этом стоимость цилиндрического подшипни-

ка на 70 рублей дешевле и, кроме этого, он не требует никакой повторной регулировки.

В совхозе отсутствовали пробковые салыники нужных катков. Достать их довольно очень трудно. Механики заменили пробковые салыники деревянными и они оказались прекрасными.

Много внимания уделяет механизации сельского хозяйства директор совхоза Иван Егорович Бобровский и секретарь парторганизации Петр Семенович Алексеев. Они создают ремонтникам хорошие условия для работы и всемерно поддерживают все их ценные предложения.

Замечательно работают по ремонту зав. механической мастерской т. Авдошин, бригадир по ремонту сельскохозяйственных машин, т. Минюк, трактористы тт. Сушко, Меишев, комбайнер т. Мензелинцев и много других передовиков социалистического земледелия.

Пав. ЗВЯГИН.

В столовой сталеплавильщиков

Немногочисленный коллектив столовой мартеновских цехов во главе с инициативной коммунисткой Александрой Николаевной Самсоновой ежедневно готовит пищу более чем для двух тысяч человек. В столовой чисто, опрятно, хотя само помещение далеко не удовлетворяет необходимым требованиям.

При столовой вот уже несколько лет существует подсобная продовольственная база. В прошлом году от убоя собственных свиней столовая получила около пяти тонн свинины высокого качества. Свиноарник дал 32 тысячи рублей чистой прибыли. Сейчас в нем откармливается более 70 голов свиней. Во всем этом большая заслуга лучшей свиноводки Марии Мироновны Бычковой, пользующейся заслуженным уважением в коллективе.

Осенью в хранилище было заложено 115 тонн картофеля. Его вполне хватит для своих нужд; кроме того, несколько тонн отпущено другим столовым.

Мастер кулинарного дела, заведующая производством Наталья Савельевна Воронова проявляет много заботы о том, чтобы как можно лучше накормить столоующихся.

Ежедневно работники кухни под руководством т. Вороновой готовят на выбор не менее 8—10 первых и вторых блюд. Каждый сталеплавильщик по желанию может получить щи, борщ, супы — пшенный, вермишелевый, гороховый, с фрикадельками, лапшу, бульон с пельменями и т. д. Всегда имеется выбор и вторых блюд. Тут и жареная корейка, и грудинка, и отбивная, и запеканка с бараниной, и пельмени, и котлеты, и биточки, а на третье — компот, кисель, чай.

Много инициативы проявляют повара Татьяна Доровских, Анна Кабанова, кухонная работница Мария Николаевна Веллигон и другие стахановцы кухни.

За отличную работу зав. производством Наталья Савельевна Воронова неоднократно премирована ценными подарками и прочно удерживает первенство в социалистическом соревновании ведущих профессионалов комбината. Следует отметить всегда опрятную и вежливую официантку Анастасию Семкину. Быстро работает раздатчица Дуся Михайлова.

План четвертого квартала прошлого года по товарообороту и по выпуску блюд коллектив столовой выполнил на 130 процентов, повышенный план января — на 113 процентов. С хорошими результатами закончен и февральский план.

Обсудив обращение ленинградцев, работники столовой включились в социалистическое соревнование и обязались отлично обслуживать сталеплавильщиков.

А. ДОЛИНА.

Во-время подавать чугуновозные ковши

Много мы говорим о том, что транспортники не дают возможности доменщикам выполнять план. Но немало неполадок возникает в доменном цехе и не по вине транспортников. В последнее время мы ощущаем перебои в подаче чугуновозных ковшей. На миксерах первого и третьего мартеновских цехов чугуны сливаются несвоевременно, ковши задерживаются. На разливочных машинах ковши обтекают плохо и деньги от них обходятся их уменьшаются.

Устранение этих неполадок значительно облегчит работу доменщиков.

Ф. РЫЖОВ, мастер первой доменной печи.

На подгнивших подпорках

От нефтяного хозяйства первого и второго мартеновского цехов к фасонилейному цеху проложена железная труба. Она проходит над железнодорожными путями, над складом, где производится разгрузка кирпича.

Труба установлена на деревянных столбах, которые уже совсем подгнили и она может обрушиться. Отделу техники безопасности необходимо принять надлежащие меры.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Ответственный редактор

Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.