

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

15 МАЯ
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 56 (1131)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Ценный метод технолога Иванова — во все дехи завода

Социалистическое соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Октября с каждым днем подкрепляется новыми, более высокими показателями, вызывает творческую активность передовых рабочих, инженерно-технических работников в совершенствовании техники и повышении производительности труда.

Одним из замечательных моментов в борьбе за четкое выполнение государственного плана второго года пятилетки является почин технолога Кировского завода т. Иванова. Он в тесном содружестве с рабочими находит новые пути повышения производительности труда, поддерживает творческую инициативу масс, способствует подтягиванию отстающих и средних рабочих до уровня передовиков.

Почин т. Иванова встретил горячий отклик в нашей стране. Технологи, инженеры и передовые рабочие цехов Магнитки также начинают применять этот ценный метод в своей работе. Технолог основного механического цеха т. Шемявич при значительной реконструкции токарного станка добился увеличения производительности труда на изготовлении кокилей для фасово-вальце-литейного цеха. В этом цехе помогают рабочим повышать технический уровень технологи тт. Ронин, Мутонкин и другие.

Мастер котельно-ремонтного цеха т. Неплю повседневно направляет творческую инициативу кузнеца своего отдела и добивается перевыполнения заданий. Его помощь обеспечила возможность кузнецу т. Галеу выполнять по две нормы. Поддержана инициатива рабочих и в стрелочной мастерской внутризаводского железнодорожного транспорта. Это в свою очередь вызвало непрерывное перевыполнение норм. Среди стахановцев этой мастерской особенных успехов добился сверловщик Николай Захаров, который все время совершенствует свой труд и уже выполняет заказы в счет четвертого года пятилетки. Отлично трудится и помогает молодым рабочим строгальщик ремонтного куста проката т. Оголихин. Инженеры и передовые сталевары мартеновских цехов тоже имеют немалые достижения в освоении передовых методов труда.

Обобщить опыт передовиков, шире распространить ценный метод т. Иванова — неотложное дело. Недавно Челябинский областной комитет ВЛКСМ принял постановление о широком внедрении опыта т. Иванова в каждом предприятии. На состоявшемся недавно совещании технологов и руководителей цехов главного механика комбината были выявлены огромные возможности для широкого применения почин т. Иванова.

Долг хозяйственных, партийных и профессиональных организаций нашего завода — поддержать и распространить в трудовых коллективах Магнитки этот ценный патристический почин, добиться тесного трудового содружества инженерно-технических работников и рабочих, чтобы отстающие и средние рабочие совершенствовали свой труд и подтягивались до уровня передовиков. Подлинно социалистическим отношением к труду, горячим патристическим стремлением встретить 30-летие Октября перевыполнением государственных заданий должна быть проникнута повседневная работа технологов, инженерно-технических работников и рабочих цехов. При этом условии патристическое начинание т. Иванова будет подкреплено ощутимыми результатами выполнения обязательств в предоктябрьском социалистическом соревновании.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 30-ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

Обязательства выполнены

В предмайском социалистическом соревновании коллектив станции Коксортировка брал на себя обязательство перевыполнить апрельский план по всем показателям. Это обязательство коллектив подтвердил стахановским трудом. Он выполнил план месяца на 107 процентов и сократил простой вагонов до 4,1 часа, вместо пяти по норме.

Больших успехов в работе добилась смена дежурного по станции т. Киселева, которая выполнила государственный план на 105,1 процента.

Неплохо поработала и смена дежурного по станции т. Астаховой. Она выполнила государственный план на 103 процента и на 2,6 часа сократила простой вагонов прямого парка МПС.

По-стахановски работали составители тт. Мишев, Черепанов, Хайруллин и Терегулов. В течение месяца они выполняли норму не ниже 155 процентов.

А. КОВЫЛИН, начальник станции Коксортировка.
М. ФЕОНТИСОВ, профорг.

Вторая печь повышает показатели

Коллектив большегрузной печи № 2 первого мартеновского цеха продолжает по-стахановски выполнять обязательство в соревновании за досрочное завершение плана второго года пятилетки. За 13 дней мая сталевары печи тт. Шиховцов, Крюков и Соколов сварили дополнительно к плану 1108 тонн стали.

13 мая перевыполнили план все сталевары большегрузной печи № 4 тт. Пугачев, Корчагин, Байдулин. Каждый из них выдал около 20 тонн сверхплановой стали.

Сталевары большегрузных печей впереди

Во втором мартеновском цехе ритмично работают сталевары большегрузных печей. 13 мая на печи № 8 перевыполнили задание все сталевары. Наиболее высоких показателей добился сталевар т. Лопухов — он сварил 43 тонны сверхплановой стали, а сталевар т. Слесарев — 24 тонны.

На большегрузной печи № 9 высоких показателей 13 мая добился сталевар т. Новокрещенов. Он выдал сверх задания 34 тонны стали.

Задержки и простои

Сталевары и подручные печи № 6 первого мартеновского цеха обязались плавать сверхплановую сталь. Но с первых чисел мая дело не ладится. Что ни день, то какая-либо задержка или простой. 13 мая свыше двух часов не было железа, два дня перед этим стояли три часа из-за того, что пришлось заливать чугун сразу в четыре печи и каждая печь ожидала свою очередь.

Влияет на работу также неисправность оборудования. В этом месяце два раза вышло из строя перекидное устройство

газовых клапанов, на ремонт которых механики ремонтного куста первый раз затратили пять часов. Это отразилось на работе — плавку затянули на 16 часов. Вторично на том же узле ремонт тянулся около двух суток. Печь была остановлена и стали не плавили.

Эти неполадки резко снизили показатели работы печных бригад и печь отстала в выполнении плана, что сказалось на выполнении заданий по цеху в целом.

Н. МАКАРОВ, сталевар печи № 6.

НАШИ ПЕРВЫЕ ШАГИ

В марте этого года на отчетно-выборном комсомольском собрании железнодорожного транспорта комбината было вскрыто много серьезных недостатков и работа комитета признана неудовлетворительной. За восемь месяцев работы комитета старого состава не проводилось ни одного комсомольского собрания как общетранспортного, так и в цехах, за исключением паровозной службы. Комитет комсомола совершенно неудовлетворительно занимался вопросами укрепления комсомольской и трудовой дисциплины на транспорте.

На низком уровне стояла воспитательная работа среди комсомольцев и молодежи. Постановление ЦК ВЛКСМ от 22 августа 1946 года о постановке политического просвещения в комсомоле до комсомольцев доведено не было. 211 комсомольцев имели задолженность по членским взносам.

Отчетно-выборное собрание в своем решении предложило вновь избранному комитету ВЛКСМ транспорта устранить отмеченные недостатки и улучшить всю комсомольскую работу.

Члены комитета комсомола энергично взялись за реализацию этого решения. Мы составили план работы, стали регулярно проводить комсомольские собрания, на которых обсуждались важнейшие вопросы внутрисюжной работы. Как правило, секретари комсомольских организаций докладывают о выполнении ранее вынесенных решений. Нами

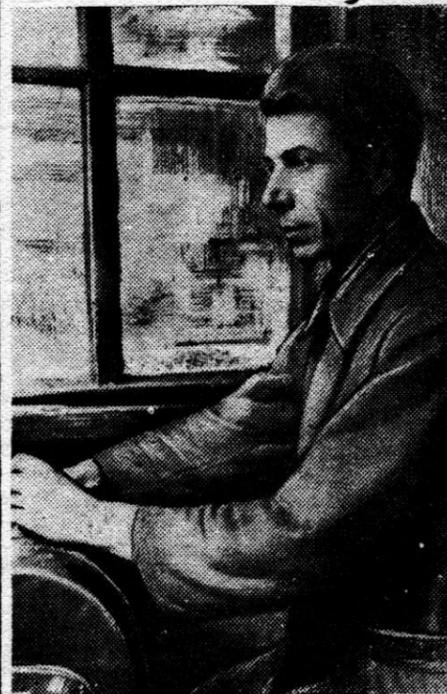
было проведено собрание, на котором стоял вопрос о бытовых условиях молодежи транспорта. По докладу помощника начальника транспорта по быту т. Дарцева была развернута большевистская критика. Были намечены практические мероприятия по улучшению бытовых условий молодежи.

На заседании транспортного комитета ВЛКСМ были утверждены агитаторы для проведения политмассовой работы в общежитиях. Многим комсомольцам была оказана материальная помощь.

На заседаниях комитетов мы обсуждали вопросы о политической учебе комсомольцев, о работе комсомольских организаций и групп по росту рядов ВЛКСМ, о передаче лучших комсомольцев в партию, об улучшении военно-физкультурной работы и др.

В настоящее время в комсомольской организации созданы политгруппы, в которых учатся 104 комсомольца. С 27 марта начала свою работу школа комсомольского актива по изучению истории ВКП(б). Занятия в школе проводятся регулярно и организовано. Руководитель школы т. Ратвайн хорошо готовится к занятиям и проводит их интересно. Хороший пример в учебе показывают комсомольцы тт. Сущенко, Крушова и Мищенко. Они аккуратно посещают занятия и проявляют большую активность.

Многое сделано и по налаживанию физ-



На снимке: один из лучших старших операторов стана «500» Иван Борисович Приходко за работой.
Фото К. Шитякова.

Успехи вырубщиков ад'юстажа

Вырубщики ад'юстажа обжимного цеха показывают образцы стахановского труда. За 13 дней мая звено т. Малуха выполнило производственное задание на 175 процентов, звено т. Первалова — на 169 процентов, звено т. Зайцева — на 166 процентов и звено т. Газутинова — на 164 процента.

Особенно высоких показателей добились звенья тт. Штых и Панкрушева 13 мая. Звено т. Штых выполнило сменное задание на 207 процентов и звено т. Панкрушева — на 200 процентов.

культурной работы. Ранее всеми видами спорта было охвачено только 14 человек, а теперь имеется 138 физкультурников. При железнодорожном клубе организована футбольная команда, на полный ход работают волейбольная и гимнастическая секции. 9 мая наши спортсмены-комсомольцы приняли активное участие в городской эстафете.

Но то, что мы сделали это только первые шаги в улучшении комсомольской работы. У нас еще есть очень много серьезных недостатков, которые нужно изжить в самое ближайшее время. Основной недостаток заключается в том, что до сих пор комсомольские организации транспорта слабо руководят молодежными сменами, бригадами, еще не все комсомольцы стали во главе социалистического соревнования.

Следует также отметить, что партийные организации служб транспорта совершенно недостаточно руководят комсомолом. В этом отношении особенно плохо обстоит дело в паровозной службе, где секретарем партбюро т. Майсоков, и в вагонной службе, где секретарем партбюро т. Илатов.

Комсомольская организация внутризаводского железнодорожного транспорта является самой крупной организацией на комбинате и ей должно быть уделено больше внимания со стороны заводского комитета комсомола и партийных организаций.

Н. ИВАНОВ, секретарь транспортного комитета ВЛКСМ.

РАВНЯТЬСЯ НА ПЕРЕДОВИКОВ, ПОДТЯГИВАТЬ ОТСТАЮЩИХ

Стахановцы рационализаторы

В кузнечно-гибочном отделе котельно-ремонтного цеха есть немало работников, которые успешно выполняют свои обязательства в соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Октября. Стремясь перевыполнить обязательства, кузнецы и молотобойцы рационализируют свой труд и добиваются высоких производственных показателей.

В апреле особенно отличился кузнец Мухамед Галеев. Он со своим молотобойцем Николаем Стяжковым выполнили по две месячных нормы. Они рационализировали свою работу при изготовлении деталей для рамок лапоров коковых печей. Эти детали они нагревали в двух горнах, кроме того, их рабочий день был уплотнен. Все это дало возможность выполнить задание на 200 процентов.

Такие же показатели их труда и на изготовлении подвесок для прокатных цехов. Применяя штампы своей конструкции, они вместо ручной поковки изготавливали заготовки на воздушном молоте, что значительно ускорило работу.

На 200 процентов выполняет норму кузнец-котельщик комсомолец Иван Лазуткин со своим молотобойцем П. Филатовым и П. Трусовым. Применяя крап и лебедку, они в два раза ускорили гибку кантовочных рельс для доменных печей.

Рационализируют труд кузнец Моисей Руденко и его молотобоец Григорий Бориненко. Раньше рельсовую бронь для приемных воронок доменных печей изготавливали вручную четыре кузнеца. Тов. Руденко предложил новый способ — сгибать эти рельсы пакетом, сразу по несколько штук. Задание они выполнили вдвоем и в более короткий срок.

Стахановцы кузнечно-гибочного отдела принимают все меры к тому, чтобы выполнить годовой план к 7 ноября.

С. НЕННО, мастер котельно-ремонтного цеха.

ВПЕРЕДИ БРИГАДА ИСТРАТОВА

В проволочно-штрипсовом цехе на комсомольско-молодежном стане «300» № 2 впереди идет бригада мастера Истратова. За 13 дней мая бригада выполнила производственное задание на 117 процентов.

Высокие показатели имеет и коллектив бригады мастера Дайнеко, который за эти же дни выполнил производственное задание на 114 процентов.

Неисчерпаемые возможности повышения производительности труда

Широкое внедрение метода технолога Кировского завода А. Иванова раскрывает неисчерпаемые возможности для совершенствования всех процессов труда, с привлечением к разработке технологических мероприятий широких масс инженерно-технических работников и рабочих. Этот метод нашел широкое применение в цехе ремонта промышленных печей, где творческой инициативе отведено почетное место.

Много сделал для совершенствования труда, повышения производительных и качественных показателей ремонта мартеновских печей механик коммунист С. Ф. Шопин, который занимается улучшением производства на протяжении ряда лет.

До применения рационализаторских предложений т. Шопина многие трудоемкие работы на ремонтах печей (подписка кирпича к рабочим местам, уборка мусора, погрузка раствора) производились вручную.

С. Ф. Шопину удалось разрешить многие задачи по механизации ремонтов мартеновских печей. Особенно много поработал он в годы войны, когда требовалось плавить больше металла для фронта и, следовательно, сокращать время ремонтов печей. В результате упорного труда т. Шопина и работавших под его руковод-

По примеру технолога А. Иванова

Работаю я токарем в мастерских паровозного депо с 1936 года. Еще до войны я задумывался над тем, чтобы повысить производительность токарного станка. Я начал всемерно уплотнять рабочее время с тем, чтобы совершенно упразднить холостые ходы станка. Заблаговременно до начала смены подготавливал рабочее место, сподручнее раскладывал детали, предназначенные для обработки, и этим избегал лишних движений.

Уплотненность рабочего дня, конечно, способствовала повышению производительности станка, но это было далеко не то, чего я добивался. Тогда мне пришла мысль увеличить ход станка, пустить его на более быстрых оборотах. Но здесь возникла серьезная трудность — обычные резцы не выдерживали увеличенной быстроты резания станка и горели. Тогда я решил пустить в ход победитовый резец, но это оказалось не так просто сделать. Обращение с победитом требует большой осторожности и умения. Прежде всего надо умело заправлять победитовый резец с тем, чтобы он не выкрашивался и не утрачивал своей стойкости.

Мои старания дали свои результаты — победитовым резцом мне удалось овладеть. Станок я пустил со скоростью до 650 оборотов вместо обычных 300—400 оборотов. Производительность труда сразу поднялась на 35—40 процентов.

Но и это меня не успокаивало. На станке я применил способ рационализаторских приспособлений. По моему предложению сейчас уже широко применяется в наших мастерских, так называемая, сверлильная головка на обработке деталей для инжекторов паровоза. Применение головки дает возможность сверлить отверстия детали одновременно и по внутренней и наружной поверхности. Такое приспособление сразу дало возможность повысить производительность станка в пять раз. Это как раз то, чего я так долго добивался.

Работая на сложных токарных заказах, я обычно выполняю две с половиной нормы. Как правило, к своему станку я не допускаю слесарей и все неисправности

устраняю своими руками. Одно это дает мне возможность детально узнать все технические особенности станка.

Я с большим интересом прочел в газетах об опыте технолога Кировского завода т. Иванова. Примерно то же, что делает т. Иванов я применяю и в своей практике. Конечно, недостаточно того, что стахановец, передовой рабочий сам хорошо работает, намного перевыполняя порученное задание. Борьба за выполнение плана послевоенной пятилетки требует подготовки высококвалифицированных кадров на каждом производственном участке.

Работая на станке скоростными методами, я свой опыт передаю другим. Из среды моих выучеников уже пять токарей работают по пятому и шестому разрядам. Мой ученик т. Завьялов работает высококвалифицированным токарем в котельно-ремонтном цехе. У нас в мастерских токарь шестого разряда т. Левашов — мой бывший ученик, выполняет нормы на 200—220 процентов.

Во время войны я провел три стахановские школы по 9 человек в каждой. Сейчас, уже в мирных условиях, я провел две стахановские школы и заканчиваю занятия с третьей школой.

Все мои ученики находятся на рабочих местах под моим постоянным наблюдением. Особенно мне хотелось бы отметить воспитанника ремесленного училища и мою ученицу т. Бейлину, которая с большим увлечением овладевает квалификацией токаря, быстро усваивает все мои советы и приемы работы.

После окончания смены в нашей мастерской начинается учеба. Непосредственно у станков я занимаюсь с молодежью моей школы. Вся учеба ведется путем практического показа и это дает прекрасные результаты.

Идя по пути технолога Иванова, я буду продолжать свое дело и обязуюсь во втором году новой сталинской пятилетки подготовить не менее 50 высококвалифицированных токарей из среды молодежи.

П. ЗАЙЦЕВ, токарь механической мастерской паровозного депо ЖДТ.

Закрепили итоги предмайских вахт

Сталелавильщики четвертой большегрузной печи первого мартеновского цеха закрепили итоги предмайских вахт. Сталеваляры этой печи тт. Борчагин, Гаврин и Пугачев, соревнуясь со сталелавильщиками Кузнецка и сталевалярами пятой больше-

грузной печи тт. Шамсутдиновым, Ермоленко и Прохоровым, за 11 дней мая выплавляли 335 тонн стали сверх задания. Сталеваляры печи № 5 за то же время выдали дополнительно к плану 190 тонн стали.

Шопина, секретаря партбюро т. Бутова. Директор комбината т. Носов и главный сталелавильщик т. Шнейров не раз отмечали ценную инициативу т. Шопина и коллектива, которым он руководит. За снижение простоев печей на ремонтах и качественное выполнение работ лучшие люди цеха удостоены правительственных наград. Механик-рационализатор С. Ф. Шопин награжден орденом «Знак почета» и значком «Отличник Наркомчермета».

Слаженный труд коллектива слесарей за осуществление механизации ремонта печей дал немалую экономию средств и материалов. Это отмечено в приказе Министра черной металлургии т. Тевосяна, который премировал т. Шопина полуторамесячным окладом.

Следуя инициативе технолога А. Иванова, механик т. Шопин разрабатывает новые мероприятия для более высокой производительности труда и улучшения качества ремонта мартеновских печей. Вместе со своим коллективом слесарей и станочников он совершенствует конструкции применяемых в работе транспортеров и прочих механизмов, чтобы с меньшей затратой труда добиться более существенных результатов.

Я. ГОЛУБЕНКО, инженер-конструктор цеха ремонта, промышленных печей.

Помогаем подшефному совхозу

С весны текущего года дворовый цех комбината шефствует над совхозом «Урал», Кизильского района. Чтобы осуществить практическую помощь совхозу в повышении урожайности и развитии животноводства, представители цеха установили с подшефным совхозом связь, ознакомились с его хозяйством и коллективом.

Совхоз овцеводческий. Он имеет 65 тысяч гектаров земли для пастбищ. Знающие и любящие свое дело работники совхоза обеспечивают надежный уход за поголовьем овец. Пример показывает чабан коммунист т. Ирсагимов, под наблюдением которого находится 750 овец. Он обязался в этом году добиться прироста поголовья овец на 130 процентов.

Коллектив совхоза борется за высокий урожай зерновых. Свыше половины посевной площади в 1200 гектаров уже засеяно. Тракторист т. Каюков, выполняя по две нормы, обеспечивает своевременную и высококачественную обработку земли.

Работники совхоза приняли активное участие в подписке на заем восстановления и развития народного хозяйства СССР. И здесь пример показал чабан т. Ирсагимов, который подписался на заем больше, чем на двухмесячный заработок.

Шефы взяли ряд обязательств помочь совхозу в борьбе за высокий урожай. В частности, коллектив нашего цеха берет на себя отремонтировать два мотора для комбайнов, непосредственно в совхоз будут откомандированы наши слесари.

Мы поможем также наладить в подшефном совхозе агитационно-массовую работу.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Нарушитель трудовой дисциплины

Дежурный по станции Гранитная Барташев, принимая смену 1 мая, осматривал все участки своего района. Все было в надлежащем порядке. Затем он прошел к подъемному крану, который грузил металл на платформы. Поговорив по пути с рабочими, Барташев зашел в кабину к машинисту. С его приходом погрузка прекратилась. А через некоторое время из кабины раздались звуки песни. Орли во весь голос. Кран вдруг дрогнул и тихо покатился по рельсам, массивным крылом он задел железнодорожную стрелку и сломал ее.

Удивлению прибежавшего начальника станции т. Кшаралут не было пределов: кран шел по железнодорожному пути, а из кабины неслась разгульная песня. Не сразу удалось начальнику станции остановить кран и унять не в меру разгулявшихся молодых.

После этого Барташев дал слово, что не будет «больше пить во время дежурства». 9 мая он не пил на дежурстве, а заранее нагрузился дома. Как-как он прилепился на станцию, но работать не смог. Отыскав уютную будку, Барташев устроился в ней спать до конца смены. А т. Кшаралут в этот день исполнял две должности начальника станции и дежурного.

До каких же пор Барташев будет нарушать трудовую дисциплину?

Г. ФЕДОРОВ.

Розыгрыш по футболу

15 мая на стадионе металлургов состоится футбольный матч между первой командой спортобщества «Металлург востока» и командой Свердловского Дома офицеров.

Первая команда металлургов Магнитогорска в этом сезоне впервые участвует в розыгрыше на первенство СССР по футболу по второй группе. Соревнования футбольных команд будут проходить в течение всего летнего сезона.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.