

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

20 МАЯ
1947 года
ВТОРНИК
№ 58 (1133)

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ЗА БОЕВОЕ СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Открытое письмо коллективу второго мартеновского цеха
Магнитогорского металлургического комбината

С большим интересом узнали мы о производственных делах сталеплавильщиков второго мартеновского цеха Сталинской Магнитки. Магнитогорские мартеновцы неплохо поработали прошедший год. Высокие с'емы стали, длительные кампании печей — вполне заслуженный итог их самоотверженного труда.

В этом письме мы хотим рассказать о том, как наш первый мартеновский цех Кузнецкого металлургического комбината работает в послевоенный период, чего мы достигли и с чем собираемся встретиться 30-ю годовщину Великого Октября.

1946 год наш цех закончил успешно. Годовая программа была завершена 21 декабря. Сверх плана мы выдали до конца года 26,5 тыс. тонн стали. Кроме этого, по цеху была достигнута экономия средств свыше чем 7 миллионов рублей.

Прошедший год явился для нас годом перехода на мирную продукцию довоенного сортамента. Опять появилась в большом количестве трубная и осевая сталь, мы вновь начали отливать металл для балок и рельсов.

Наш мартеновский цех имеет 7 печей, 4 печи с садкой в 185 тонн и 3 печи с садкой в 300 тонн. Прошедший год все эти печи работали неплохо. 300-тонные мартены выдавали в среднем в течение года за каждый рабочий час 30 тонн металла. Среднегодовой с'ем стали в номинальные сутки по этим печам составлял более 8 тонн с квадратного метра площади пода печи. По малым печам среднегодовой с'ем стали в номинальные сутки превышает 5 тонн. В каждый рабочий час они дают до 20 тонн металла.

Коллектив цеха довел средний с'ем стали по календарному времени до 5,98 тонны с квадратного метра пода печи и по номинальному времени — до 6,36 тонны металла.

Средняя стойкость печей в 1946 году составила 157 плавков. Это несколько ниже, чем у мартеновцев Магнитки. В этом году мы предпринимали необходимые меры для того, чтобы резко удлинить кампании мартенов. Уже в первом квартале мы добились известных положительных результатов. Наша первая печь в этом году дала 243 плавки, печь № 5 — 218 плавков, печь № 6 — 203 плавки. Такой срок кампании печей значительно выше планового.

В 1946 году в сравнении с последним военным годом заметно возросла производительность труда в цехе. Если в 1945 году мы выплавляли 144 тонны металла на одного работающего, то в 1946 году эта цифра возросла до 158 тонн. Задача, которую мы перед собой поставили, состоит в том, чтобы достичь в текущем году производительности 170 тонн на каждого работника цеха. Этому мы добьемся за счет дальнейшего увеличения выплавки стали на действующих печах, лучшей организацией труда, повышения квалификации каждого сталевара и подручного.

В условиях послевоенной перестройки выдающееся место принадлежит нашим

сталеварам. В первом мартеновском цехе выросли и закалились в труде знатный сталевар Александр Чалков, заслуживший звание лауреата Сталинской премии, сталевары-скоростники гг. Серков, Косолапов, Бурдацкий, Прудников, Попов и другие.

В новом 1947 году к нам, как и ко всем металлургам, предъявлены новые, повышенные требования. В прошедшем первом квартале план каждого месяца мы выполняли исправно. А следует отметить, что в этом году по сравнению с прошедшими план значительно увеличен. В первом квартале мы выдали сверх плана 3 тыс. тонн стали. В апреле мы также дали матери-Родине в виде первомайского подарка 3 тыс. тонн сверхплановой продукции. Особенно хорошо трудится сейчас коллектив печи № 6 (сталевары гг. Косолапов, Мочалов и Дьяконов). В апреле на этой печи выдано 915 тонн стали сверх плана. Сталевары печи № 5 гг. Горбатов, Дроздов и Оверкин выдали 500 тонн стали сверх задания. Перевыполняют свой план сталевары всех остальных печей.

Во всесоюзном социалистическом соревновании металлургов мартеновцы первого цеха взяли на себя следующие обязательства:

1. Дать сверх годового плана 10 тыс. тонн стали.
2. Повысить производительность труда в сравнении с 1946 годом на 10 процентов.
3. Добиться экономии путем снижения себестоимости в 2 миллиона рублей.
4. Увеличить стойкость печей: больших — до 150 плавков, малых — до 200 плавков.

Работа в первом квартале, самом тяжелом для металлургов, показала, что мы идем на уровне взятых обязательств и располагаем всеми возможностями в предстоящие месяцы их намного улучшить.

Товарищи магнитогорцы! Советские металлурги, вступив во Всесоюзное социалистическое соревнование в честь XXX годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, прилагают все силы, чтобы прийти к этому дню с высокими производственными показателями. Мы предлагаем организовать боевое соревнование двух наших коллективов — первого мартеновского цеха Кузнецкого комбината и второго мартеновского цеха Магнитки.

В наших силах — наладить постоянный обмен опытом техническими достижениями, улучшить связь и деловое сотрудничество наших знатных сталеплавильщиков. Все это поможет нам добиться наиболее эффективной работы во втором году четвертой сталинской пятилетки.

Принимайте наш вызов, товарищи магнитогорские сталеплавильщики!

А. САХАРОВ, начальник первого мартеновского цеха Кузнецкого металлургического комбината.

И. КСЕНДЗОВ, секретарь цеховой парторганизации.

М. САПОНОВ, председатель цехового комитета.

900 тонн стали сверх плана

Сталевары большегрузных печей № 4 и № 5, соревнуясь со сталеплавильщиками Кузнецка, неустанно борются за первенство. За 15 дней мая сталевары печи № 4 гг. Гаврин и Пугачев выдали свыше 200 тонн сверхплановой стали каждый. Сталевар этой печи т. Корчагин достиг наиболее высокой производительности труда,

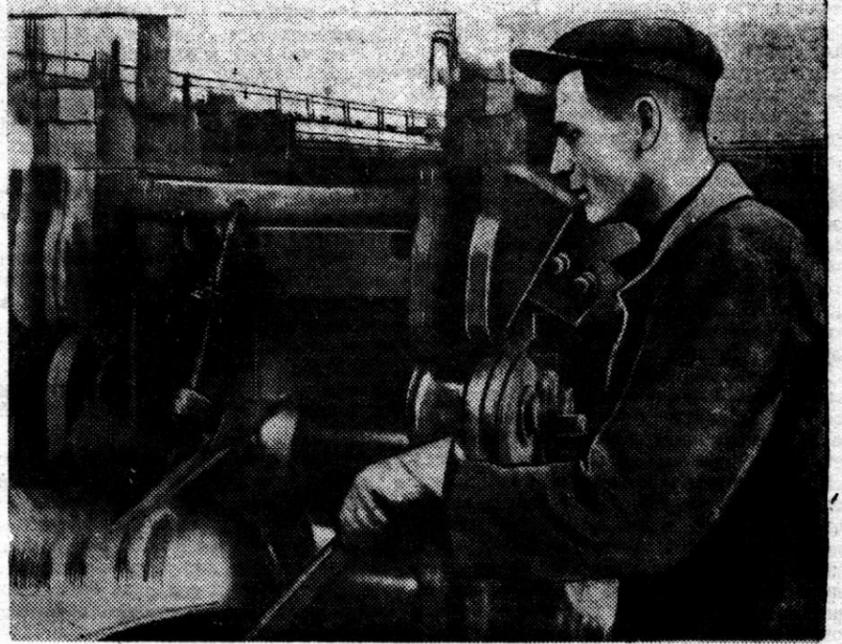
сварил дополнительно к плану 306 тонн стали.

За 18 дней мая здесь выдали 900 тонн сверхплановой стали.

Среди сталеплавильщиков печи № 5 перевыполнил задание первой половины месяца сталевар т. Прохоров.

Советский рабочий — не просто исполнитель порученного дела. Он работает творчески, он ищет новые способы повышения производительности труда, лучшего использования машин и оборудования. В этом он видит надежный, проверенный жизнью путь к расцвету страны и улучшению своего благосостояния.

(„Правда“).



Воспитанник ремесленного училища Василий Степанович Осколков — один из лучших старших вальцовщиков сортопрокатного цеха, ежемесячно выполняющий производственные задания. В апреле он выполнил нормы на 140,2 проц. и завоевал звание лучшего старшего вальцовщика на комбинате.

На снимке: В. С. Осколков на своем рабочем месте.

Фото Б. Ерофеева.

Коллектив второй большегрузной печи в мае

Среди сталеплавильщиков первого мартеновского цеха наиболее сплоченно трудились в первой половине мая сталевары большегрузной печи № 2 гг. Брючков, Соколов, Шиховцов. Они и сталевары, работавшие подменю, ежедневно наращивали фонд сверхплановой стали и значительно перевыполнили план первой половины мая, а за 18 дней сварили дополнительно к заданию 1200 тонн стали.

В первой половине мая коллектив этой

печи ежедневно выдавал свыше 60 тонн сверхплановой стали. В этот же период с одного квадратного метра пода печи снято 8,46 тонны стали при норме 7,45 тонны.

Среди сталеваров наиболее высоких показателей выдачи сверхплановой стали добился сталевар т. Шиховцов. Он выдал 379 тонн сверхплановой стали. Сталевар т. Брючков сварил 328 и сталевар т. Соколов — 204 тонны сверхплановой стали.

А. АВДОНИНА, планировщик.

В обжимном цехе

Передовые коллективы обжимно-заготовочного цеха настойчиво борются за перевыполнение плана второго года новой пятилетки. 18 мая на втором блуминге (начальник т. Ковальчук) смена т. Глазунова выдала сверх плана 259 тонн проката. На этом же блуминге смена т. Меснянкина прокатала сверх плана 201 тонну металла.

На третьем блуминге (начальник т. Юдин) смена т. Будимова и старшего оператора Спиридонова прокатала сверх задания 124 тонны металла.

По-стахановски работали в этот день ад'юстант цеха. Все три смены ад'юстанта выдали сортовым цехам 2553 тонны горячего проката сверх плана.

Впереди сталевар Новокрещенов

В первой половине мая прочно удерживает первенство сталевар большегрузной печи № 9 второго мартеновского цеха т. Новокрещенов. Он сварил сверх плана 295 тонн стали.

Инициатор социалистического соревнования со сталеплавильщиком Златоустовского металлургического завода т. Ревнивцевым сталевар печи № 10 Михаил Казаков перевыполнил план первой половины мая на 179 тонн стали.

Свыше чем по 120 тонн сверхплановой стали в первой половине мая выдали ста-

левары гг. Бревешкин, Бурганов, Новиков, Титаренко и Салыхов. Перевыполнили задание также сталевары большегрузных печей гг. Слесарев, Осипов, Филимошин.

Среди мастеров производства с отличными показателями завершил план 15 дней мая сталевар т. Топорщев. Под его руководством сталеплавильщики выдали 121 тонну стали сверх задания. В цехе попрежнему на первом месте комсомольско-молодежная смена т. Седача. Сверх плана 15 дней коллектив смены выдал 112 тонны стали.

У коксовиков

План первой половины мая коксовики выполнили по выдаче металлургического кокса на 100,2 процента. Успешнее работал первый блок коксовых печей, возглавляемый начальником т. Мирошниченко. Коллектив этого блока выполнил план выдачи металлургического кокса на 100,3 процента.

Коллектив второго блока коксовых печей (начальник т. Дорогобид) выполнил план выдачи металлургического кокса на 99,9 процента.

В проволочно-штрипсовом цехе

Коллектив проволочно-штрипсового цеха, выполнив апрельский план на 101 процент, развернул соревнование за новые успехи.

Хорошие показатели на стане «300» № 2 имеют бригады мастеров Самохвалова и Дейнеко. 18 мая бригада Дейнеко выдала 177 тонн сверхпланового сортового проката, а бригада Самохвалова — 135 тонн.

НА ПРАВИЛЬНОМ ПУТИ

С собрания партсрганизации мартеновского цеха № 3

Характерной особенностью партсрганизации третьего мартеновского цеха является ее сплоченность, правильное понимание своей роли во всей общественной жизни цеха. Это достаточно ясно вывилось на отчетно-выборном партийном собрании, состоявшемся 15 мая. В своем докладе секретарь партсрганизации т. Холопов подчеркнул, что партсрганизация третьего цеха в период подготовки к выборам в Верховный Совет РСФСР заняла одно из первых мест не только на комбинате, но и среди партсрганизаций города. Успешно проведена в цехе и реализация второго государственного займа восстановления и развития народного хозяйства.

Руководствуясь общеизвестным положением, что партсобрание — основная школа воспитания коммунистов, партийное бюро старалось сделать все необходимое, чтобы собрание проходило на высоком уровне, чтобы оно способствовало укреплению дисциплины и развитию чувства ответственности за порученное дело, за реализацию партийных решений.

Далее тов. Холопов указал, что за отчетный период было проведено 25 партийных собраний (с апреля 1946 по апрель 1947 года). Собрания проводились не просто в календарном порядке со стандартной повесткой дня: «итоги работы цеха», а носили конкретный характер для решения вполне четких вопросов, направленных на ликвидацию узких мест. Одно время было очень плохо с разливкой металла и по этой причине выявлялся большой брак. Партибюро решило созвать партийное собрание и обсудить вопрос о работе разливочного пролета. Была проведена тщательная подготовка к этому собранию. По поручению партбюро предварительно познакомилась с положением на разливке коммунисты тт. Хилько, Симоненко, Мартынов. Собрание прошло очень активно. Собрание вынесло решение, насыщенное вполне конкретными указаниями начальнику цеха т. Дикштейну и его заместителям, а также начальнику литейного пролета т. Черногруду. Через две недели партсрганизация проверила выполнение принятого решения. Такой метод оказался весьма эффективным: литейный пролет перестал быть узким местом и до сих пор является одним из передовых участков цеха.

Также партсрганизация решала и другие вопросы, она всегда оказывалась там, где создавалась угроза выполнению плана.

Проводниками решений партсрганизации были коммунисты на своих рабочих местах. Осуществляя авангардную роль на производстве, такие коммунисты как тт. Панченко, Побелинский, Резанов, Мартынов, Князев и другие не только сами выплавляли сверхплановый металл, но и умело вовлекали в социалистическое соревнование остальных сталеваров. Со значительным перевыполнением плана в 1946 году вышли коммунисты-мастера тт. Мочаховский, Шалагинов. Ровно и высококачественно работают мастера разливки коммунисты тт. Смирнов, Гарпаченко, Мартынов, Квасов, разливщики Паталяха, Колупий.

Само собой разумеется, что партийная организация черпала свои силы в новом по-

полнении своих рядов. За отчетный период было принято 10 человек в члены партии и 9 кандидатами в члены ВКП(б). В 1946 году более чем в три раза сократилось количество кандидатов с просроченным стажем. Партийная организация росла за счет лучших производственников.

Но все эти положительные качества в работе партийной организации третьего мартеновского цеха вовсе не свидетельствуют о том, что она избавлена от недостатков.

Хотя партийная организация и выросла за год на 13 человек, партийная прослойка в цехе еще очень незначительна и не превышает 10 процентов общего состава рабочих.

Партгруппа т. Шалагинова считается передовой. И сам партгруппорг приобрел репутацию инициативного коммуниста, но за последнее время работа в этой партгруппе заметно ослабла. Секретарь партсрганизации т. Холопов в своем докладе заявил: «Я имел живую ежедневную связь с партгруппами». Но как же в таком случае он проглядел, что т. Шалагинов уже давно бросил партийную учебу, совершенно не повышает свой идейно-политический уровень.

Выступившие на собрании коммунисты тт. Хилько, Зарубин, Королев, Смольский подчеркивали, что партбюро ослабило свое внимание к повышению партийного образования коммунистов. Об этом в известной степени говорят довольно характерные факты. В течение целого года было проведено всего лишь две теоретических конференции и одно собеседование.

На этом партсобрании была выявлена и еще одна особенность: у коммунистов слабо развито чувство критического отношения к работе своих товарищей. Создавалось впечатление, что проходит не партийное собрание, а семейная беседа, где не находят нужным выносить сора из избы. Это вовсе не потому, что на собрании не о чем говорить, не потому, что в цехе все благополучно. Более того, многие факты говорят о том, что коммунистам следует бить серьезную тревогу.

1946 год в цехе закончен перевыполнением плана и тем не менее допущен опромный убыток в 8 миллионов рублей. Это прямой результат того, что партсрганизация самоустранилась от экономики, не выникала в область себестоимости продукции. Выяснилось, что убыточная работа являлась в основном результатом несоблюдения технологии отдельными мастерами, сталеварами и в том числе коммунистами.

Оказалась безнадзорной в цехе и комсомольская организация, не получавшая надлежащего руководства. Сначала этого года не было ни одного комсомольского собрания. Не следует удивляться, что заброшенным участком является работа с молодежью.

Партийное собрание признало работу партбюро удовлетворительной и по отчетному докладу приняло решение. На собрании избран новый состав партбюро и секретарем один из лучших коммунистов т. Махнев.



Один из лучших операторов сортопрокатного цеха Шевченко Петр Павлович. Фото К. Шитякова.

О чем много говорили

Много раз поднимался вопрос о серьезных недостатках в культурно-бытовом обслуживании трудящихся комбината, проживающих на правом берегу Урала. Однако до сих пор положение не изменилось.

Здесь очень плохо обстоит дело с транспортом. Для перевозки рабочих комбината автобазой выделено 12 автомашин, но они подаются в неопределенное время. Поэтому очень часто рабочим приходится ходить пешком. Особенно плохо с обслуживанием жителей поселка имени Крылова, которым приходится проходить путь на завод в семь-восемь километров. Кроме этого, на пути на Правый берег много различных препятствий в виде целых холмов металлических отходов, особенно в направлении проходной на Правый берег.

Не совсем благополучно с культурно-бытовым обслуживанием металлургов также и в самом поселке имени Крылова. В поселке нет радио. В часы досуга жители не имеют возможности послушать новости, концерты. В начале апреля этого года они обратились в радиохозяйство с просьбой провести радио в поселок, но ответа пока не получили. Иногда в кинотеатре «Строитель» проводятся лекции, но рабочие комбината не имеют возможности на них бывать, так как лекции организуются только для строителей.

П. КОЗЛОВ, Л. ПОЛТОРАНОВ, П. ФИЛАТОВ — рабочие проволочно-штрипсового цеха.

Помощь подшефникам

Выполняя решение февральского Пленума ЦК ВКП(б) о мерах подъема сельского хозяйства в послевоенный период, коллектив второго мартеновского цеха налазил деловую связь с подшефным колхозом имени Калинина, Кизильского района. Электрик цеха коммунист т. Тележкин выехал в колхоз и ознакомился с его нуждами. Колхозники просили дать им угля, железа, а также машину для перевозки зерна.

Мы организовали деловую помощь колхозу. 16 мая т. Тележкин повез в колхоз 1,5 тонны угля, 1,5 тонны круглого и шпигного железа, болты, листовое железо. Кроме того, он повез литературу и газеты. Машина, в которой поехал в колхоз т. Тележкин, будет несколько дней использована в колхозе на перевозке зерна.

Н. ЗАДАЛЯ,
секретарь партбюро второго мартеновского цеха.

Шефство над МТС

Представители основного механического цеха вернулись из подшефной Черкасинской МТС, Кизильского района. Вручив комплект инструмента, шефы выявили нужды МТС и сейчас для нее подбирают необходимые материалы и оборудование. В тракторной бригаде подписан договор на соревнование между трактористами Ивановыми и фрезеровщиками механического цеха Синицыными.

Завершили посадку картофеля

К проведению весенних работ на индивидуальных огородах работники цеха подготовки составов своевременно и хорошо подготовились. Еще 2 мая значительная часть рабочих, проживающих на Щитовых, поселке имени Держинского и Соцгороде имели возможность приступить к посадке овощей и картофеля на своих огородах.

Работа всех огородных участков выполнена во-время и нашим трактором уже вспахано 24 гектара огородов внутриводского железнодорожного транспорта, 4 гектара — амбулатории и сейчас нашим огородами ОТК.

18 мая был массовый выезд всех огородников на поля. В основном посевная кампания в этот день завершена. Из 350 гаев остались незасеянными только 21. Это та земля, на которой будет посеяно просо, гречиха и другие культуры.

П. ФОМИН, председатель цехового комитета цеха подготовки составов.

ФУТБОЛ

Победа команды металлургов

18 мая на стадионе металлургов состоялась футбольная товарищеская встреча между командой спортивного общества «Динамо» (город Челябинск) и командой спортивного общества «Металлург Востока» (Магнитогорск).

В команде металлургов Магнитогорска была организована умелая защита и нападение, четкая, быстрая пасовка. Футболисты Караяни и Дронов показали себя одними из сильнейших нападающих.

Начало игры проходило с переменным успехом, но затем инициативу взяли магнитогорские футболисты. Игра к концу первого тайма проходила все время на штрафной площадке динамовцев. Тайм закончился со счетом 3:0 в пользу футболистов «Металлург Востока».

Второй тайм продолжался в том же темпе. Магнитогорским футболистам удалось довести счет за последние минуты до 5. Таким образом, встреча закончилась со счетом 5:0 в пользу футболистов Магнитогорска.

Г. ФЕДОРОВ.

Выявлять и поддерживать инициативу рабочих

Технолог А. Иванов, открывая новую страницу борьбы за повышение производительности труда, обобщил в своей практике большой опыт, накопленный во многих цехах Кировского завода. Немалый опыт имеется и у нас, в котельно-ремонтном цехе.

Активное участие рабочих в области внедрения новых технологически грамотных методов труда прежде всего означает тесное сотрудничество их с инженерно-техническим персоналом и, в частности, с мастером. Мастер должен уметь правильно оценить способность каждого рабочего, выявлять инициативу, сплачивать свой коллектив, вести его к всемерному усовершенствованию производственных навыков.

Мастер должен всемерно поддерживать инициативу рабочих, помогать им дельным советом. При этом мастер не должен пренебрегать замечаниями рабочих, ведь у них мастер может многому поучиться при разработке технологии производства.

В своем кузнечном отделе я создал группу из пяти рабочих-рационализаторов и вместе с ними подбираю наиболее удачную технологию при выполнении тех или иных заказов.

Так было при массовом изготовлении шарниров для транспортеров коксохимического цеха. Способ, которым эти шарниры изготавливались раньше, требовал 20-дневной работы всей бригады. После ряда испытаний рационализаторы предложили разборный штамп и заказ был выполнен в три дня.

Так было и при разработке технологии пробивания отверстий в деталях из 20—25 миллиметрового железа пуалсоном вместо старого способа резки автогеном.

Участие рабочих в разработке технологии производства вызвало приток рационализаторских предложений. Кузнец т. Погорелов придумал откидной штамп под молот, что высвободило подручного кузнеца и повысило производительность труда в три раза. Рабочий т. Попов разработал приспособление для гибки рельсов, благодаря чему задание стали выполнять четыре человека вместо восьми, работавших ранее. Кузнец М. Галеев со своим подручным Н. Стяжковым рационализировали изготовление рамок латпортов коксовых печей и теперь выполняют по две нормы.

Большое значение имеет организация рабочего места. Нормальное освещение,

вентиляция, чистота и порядок — круг вопросов, которыми мастер не должен пренебрегать.

Совершенствуя методы труда, мы должны улучшать оборудование, приспособления, инструмент. Иногда занявшись большими делами, мы не находим времени и места для применения малой механизации. А она во многих случаях является решающим звеном. Неплохо иметь у станков консольные малые краны или просто узкоколейный кран с лебедкой, что в котельно-ремонтном цехе и применяется.

Мастер должен смелее рационализировать процессы труда, инструмент и приспособление. Его инициатива не замедлит вызвать приток предложений рабочих. Поэтому мастер и должен непрерывно повышать свой технический уровень, расширять свой политический кругозор — быть организатором социалистического соревнования и ближайшим руководителем на производственном участке.

Широко применяя метод т. Иванова, мы сможем поднять творческую активность масс в деле повышения производительности труда и обеспечим выполнение и перевыполнение государственных планов послевоенной пятилетки.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.