

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

22 МАЯ  
1947 года  
ЧЕТВЕРГ  
№ 59 (1134)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА НА КОМБИНАТЕ

Металлурги Магнитогорского комбината встретили праздник 1 Мая трудовыми победами. Производственная программа апреля была перевыполнена по всему металлургическому циклу.

Победителем предмайского социалистического соревнования явился коллектив обжимного цеха, которому вручено переходящее красное знамя горкома ВКП(б). Коллектив цеха подготовки составов явился передовиком в социалистическом соревновании среди вспомогательных цехов и ему присуждено переходящее красное знамя Сталинского райкома ВКП(б).

годовых нормы; кроме этого, т. Левченко обучает своих товарищей стахановским приемам.

Трудящиеся нашего комбината принимают самое живейшее участие в обсуждении производственных вопросов. Особенно ярко это подтвердилось во время заключения коллективного договора. В обсуждении коллективного договора приняло участие 79,8 процента рабочих комбината и внесено 785 предложений.

В целях более успешного выполнения задания по повышению производительности труда, управление комбината, заводской партийный комитет, завком профсоюз металлургов и завком комсомола проводят с 1 июня общественный смотр организации труда в цехах комбината. Смотри должен вскрыть все резервы повышения производительности труда, каждый должен подумать, что можно улучшить в структуре управления производством, что можно сделать в деле совмещения профессий, уплотнения рабочего дня, в деле механизации трудоемких процессов. Проверить наличие инструментов и возможность применения улучшенных инструментов. Выявить возможности и пути улучшения технологии производства, оздоровление условий труда, наметить конкретные мероприятия по улучшению организации производства. Вот задачи смотра. Особое внимание необходимо уделить проверке состояния молодежных бригад.

Основным стержнем смотра должно стать широкое использование опыта технолога Кировского завода А. Иванова по улучшению технологии производства и помощи отстающим и средним рабочим, а также опыта закройщика фабрики «Парижская коммуна» Василия Матросова по внедрению стахановских методов труда.

Задача каждого профсоюзного комитета — привлечь к участию в смотре широкие массы рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Всю организационно-техническую работу по смотру проводят комиссии, куда входят представители администрации, партийной, комсомольской и профсоюзной организаций, лучшие стахановцы. Поэтому подбор людей в комиссию имеет важное значение.

Профсоюзные цеховые комитеты должны быть инициаторами в проведении всей работы по смотру. Комиссии заработной платы при цехомах организуют актив и вместе с комиссиями по смотру проводят эту работу.

До 1 июня проводится вся организационно-подготовительная работа к смотру. На заседаниях цеховых комитетов и комиссиях заработной платы с привлечением большого профсоюзного актива необходимо обсудить вопрос об организации смотра. Значение проводимого смотра должно быть доведено до сознания каждого трудящегося. Во всех формах наглядной агитации необходимо как можно ярче осветить значение смотра организации труда с тем, чтобы провести его на высоком идейно-политическом уровне.

**И. ПОТАТУРИН, зам. председателя заводского комитета металлургов.**

## В авангарде соревнования

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха идут впереди коллективов остальных мартеновских цехов, перевыполняя производственные задания в честь 30-летия Октября. За 20 дней мая здесь выплавили 835 тонн сверхплановой стали.

Хорошей слаженностью в работе отличился коллектив печи № 17. Сталевары

этой печи тт. Лысенко, Ишков и Валуженец со своими подручными за 20 дней мая сварили дополнительно к плану 600 тонн стали.

Руководили и оказывали непосредственную помощь сталеплавильщикам этой печи обер-мастер депутат Верховного Совета РСФСР З. П. Лушников и мастера производства тт. Колесов, Жуков, Тарасенко.

*Технологи-новаторы заслуживают горячей поддержки хозяйственников и партийных руководителей, они должны организовать по-настоящему движение инженеров и техников за работу по методу Александра Иванова. Следует широко популяризировать опыт и достижения передовых технологов. („Правда“)*

## Штрипсовики продолжают наступление

Предмайское социалистическое соревнование сплотило коллектив штрипсовиков в борьбе за высокие производственные показатели выполнения обязательств в честь 30-й годовщины Великого Октября.

К 1 Мая коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 2 (начальник т. Гун) дал в подарок Родине 2222 тонны сверхпланового проката.

Достижения предмайских вахт закреплены. За 20 дней мая в цехе уже выдали 810 тонн сверхпланового проката. Комсомольско-молодежный стан «300» № 2 по-прежнему идет в авангарде соревнования. В первом квартале текущего года коллектив этого стана три раза держал переходящее красное знамя дирекции комбината и городского комитета ВЛКСМ.

На этом стане смена т. Гудилина и мастера т. Самохвалова ежедневно выполняет план не ниже чем на 116 процентов. Отлично трудятся в этой смене комсомольцы стахановцы тт. Брагин, Гаврилов, Шаров, Смирнов, Ветрова, Бывальцева.

**Л. ХИТРУН, секретарь комитета ВЛКСМ проволочно-штрипсового цеха.**

## Стахановский счет

В обжимном цехе впереди идет коллектив второго блуминга, где начальником т. Ковальчук. Успешно завершив программу апреля, этот коллектив в мае изо дня в день добивается высоких производственных показателей.

За 20 дней мая здесь было выдано 2817 тонн горячего проката сверх плана. Особенно хорошие успехи у коллектива смены т. Меснянкина и старшего оператора т. Диденко.

## Сверхплановый чугуун

Борясь за досрочное выполнение плана второго года пятилетки, мастера первой доменной печи тт. Рыжков, Копанец и Беллич и горновые бригады, возглавляемые первыми горновыми тт. Шайбаковым, Денисовым и Сергиенко, ежедневно наращивают фонд сверхпланового чугуна. За две декады мая они выдали 630 тонн чугуна сверх плана.

## Когда вспашут землю?

Огородный совет доменного цеха во главе с т. Новиковым начал готовиться к весенне-посевной кампании еще в начале зимы. Имеющиеся два транспортных трактора были отремонтированы в срок и обеспечены горючим на всю кампанию.

Сопел снег, пригрело солнышко. Трактористы доменного цеха выехали в поле. Нужно было вспахать землю у Сухой речки и на правом берегу Урала. В первую очередь было решено вспахать левобережную землю.

— За полторы недели вспашем все, — авторитетно заявил рабочим т. Новиков. — На нас можете положиться.

Трактористы вспахали землю только у Сухой речки. Они израсходовали весь бензин и поломали танк. Земля огородников на правом берегу Урала осталась невспаханной.

Об этом хорошо известно председателю цехового комитета т. Лихоманову и секретарю парторганизации т. Горностаеву, но они никаких мер не принимают, только обещают, а время не ждет.

Мы просим заводской комитет металлургов и заводской комитет ВКП(б) оказать содействие огородникам доменного цеха в организации вспашки земли под огороды.

**Г. ТОЛДА, горновой.  
М. КРИВКО, горновой.**

## Постоянно улучшать технологию

Патриотическое начинание технолога-коммуниста т. Иванова нашло последователей в самых широких кругах технологов, мастеров и стахановцев. Обобщению имеющегося опыта и более широкому внедрению метода т. Иванова во всех цехах нашего комбината было посвящено совещание начальников цехов, технологов и мастеров, созванное заводским партийным комитетом 20 мая.

Участники совещания поделились опытом о том, как в их цехах поддерживают начинание т. Иванова, высказали пожелания и предложения о постоянном улучшении технологии производства.

В основном механическом цехе после широкого ознакомления технологов с методом т. Иванова они стали глубже вникать в производство, от рабочих и инженерно-технических работников повысился приток рационализаторских предложений. Среди этих предложений есть немало таких, которые коренным образом изменяют технологический процесс изготовления деталей. Внедрение в производство предложения по обработке деталей для грейферных кранов мартеновских и копрового цехов повысило производительность в четыре раза.

В этом же цехе помощник начальника цеха т. Криволапов и старший мастер т. Степанов предложили изменить технологию посадки бандажей на вагонные скакты. Внедрение этого предложения даст возможность выполнять всю работу непосредственно в механическом цехе без транспортировки деталей в кузнечный отдел.

Об этих и других практических изменениях технологии и о внедрении метода т. Иванова доложил совещанию начальник цеха т. Белов.

Метод т. Иванова предусматривает подтягивание отстающих и средних рабочих к уровню передовиков. Технологи и мастера наших цехов направили свое внимание на помощь отстающим рабочим. Мастера и технологи механического цеха добиваются того, чтобы подтянуть к уровню передовиков всех станочников, которые еще не выполняют норм. В цехе ремонтного куста мартена руководители смен и мастера тт. Мураховский, Морев, Рожков и другие обязались подготовить группу станочников, чтобы они преодолели отставание и смогли работать на революционных станках. О мерах по внедрению опыта т. Иванова в этом цехе рассказал заместитель начальника цеха т. Плисконос.

Начальник комсомольско-молодежного электроремонтного цеха т. Попов отметил, как внедрение новой технологии способствует повышению выпуска из ремонта электромашин и других деталей.

Заместитель начальника котельно-ремонтного цеха т. Фальковский, старший технолог основного механического цеха т. Грязнов, зав. техническим отделом ремонтного куста проката т. Иванов, мастер вальце-токарного цеха т. Влодарчик, технолог кузнечного отдела основного механического цеха т. Караптан, начальник ремонтных мастерских автобазы т. Огарев и другие рассказали о применении методов т. Иванова в их цехах и на участках.

Все выступавшие отмечали большую активность масс, всемерно поддерживающих новое движение за перевыполнение заданий пятилетки. Они также указали на необходимость повышения технологической грамотности мастеров и инженерно-технических работников, предлагали рационализировать труд технологов так, чтобы они больше времени находились на участках работ и смогли практически помогать рабочим быстрее осваивать новую технологию и подтягиваться к уровню передовиков.

Присутствующие внесли пожелание, чтобы такие совещания практиковать и в дальнейшем для более широкой передачи опыта в цехах и бригадах и для неуклонного улучшения технологии производства.

## СОРЕВНОВАНИЕ МАГНИТОГОРЦЕВ И КУЗНЕЧАН

## ВЫПОЛНИМ СВОЙ ДОЛГ ПЕРЕД РОДИНОЙ

## МАРТЕНОВЦЫ ВТОРОГО ЦЕХА ПРИНИМАЮТ ВЫЗОВ КУЗНЕЧАН

В первом году четвертой сталинской пятилетки коллектив нашего цеха добился высоких производственных показателей. Годовой план мы закончили значительно раньше срока. Страна получила дополнительно около 22 тысяч тонн стали.

В течение семи месяцев прошлого года коллектив нашего цеха прочно удерживал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Хороших показателей добились мы в повышении стойкости печей. Средняя продолжительность кампании составила 160 плавов. Отдельные печи в прошлом году выдерживали по 200 и более плавов. Сталевари мартена № 11, благодаря хорошему уходу за печью, выдали за кампанию 269 плавов.

Широкое применение в цехе нашли скоростные методы сталеварения. Средняя продолжительность плавов была доведена до 12 часов 30 минут.

Скоростные методы сталеварения и увеличение продолжительности кампаний дали нам возможность сэкономить большое количество топлива.

Сталевари 10-й печи Михаил Казаков, Федор Филимошин и Сафа Бурганов в прошлом году на одну тонну стали расходовали на 11 килограммов условного топлива меньше, чем предусмотрено планом. Удельный расход топлива в среднем по цеху был ниже планового на 5,4 килограмма. Всего в 1946 году мы сэкономили 4843 тонны условного топлива.

Среднегодовой с'ем стали с квадратного метра пода печи достиг 6,22 тонны по календарному времени и 6,72 тонны по номинальному времени. Все это позволило значительно повысить производительность труда. По отношению к 1945 году производительность в прошлом году составила 106,9 процента, а к 1940 году — 116,8 процента.

Неудовлетворительная работа железнодорожного транспорта в начале этого года вызвала большие затруднения с подачей сырья. По этой причине коллектив нашего

цеха в первом квартале недодал большое количество стали. Мы оказались в долгу перед Родиной. Сейчас коллектив цеха прилагает усилия, чтобы покрыть долг первого квартала и достойно встретить 30-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции.

В конце марта мы выступили инициаторами предмайского социалистического соревнования цехов комбината. Это вызвало огромный подъем в цехе. Изю дня в день наращивали мы свои успехи. Особенно хорошо потрудились в апреле коллектив 9-й печи. Сталевари тт. Новокрещенов, Бревешкин и Осипов встретили 1 мая досрочным выполнением месячного плана. В подарок празднику они выплавили больше 1000 тонн сверхплановой стали.

В предмайском соревновании наш коллектив обещал выплавить дополнительно к месячной программе 2500 тонн стали. Свое обещание мы намного перекрыли. В счет задолженности первых месяцев года мы выдали 4 тысячи тонн стали.

Высоких успехов в предмайском соревновании добился сталевар Михаил Казаков. В начале года он заключил договор на социалистическое соревнование со златоустовским сталеваром Иваном Ревнивцевым. Тов. Казаков, не снижая темпов, трудится и в мае. На своем личном счету он имеет 300 тонн сверхплановой стали. Так же хорошо трудятся сейчас и товарищи Михаила Казакова — Тихон Новокрещенов, Федор Филимошин, Петр Бревешкин и другие.

Закрепляя успехи предмайского соревнования, каждый сталевар, разлищик, машинист завалочной машины или крана стремится внести свой вклад в успешное выполнение задач второго года новой пятилетки.

Советский народ во всю свою богатую мощь поднялся на досрочное выполнение плана второго года четвертой сталинской пятилетки. Каждое предприятие, каждый цех взяли на себя повышенные обязательства. Успешное выполнение этих обязательств во многом зависит от работы металлургов и, в первую очередь, сталеплавильщиков. Это твердо помнит каждый член нашего коллектива.

Вступая в соревнование в честь тридцатилетия советской власти, мы дали слово досрочно закончить программу второго года новой пятилетки, выплавить сверх плана не менее 5 тысяч тонн стали, повысить производительность труда по сравнению с 1946 годом на 10 процентов, сэкономить не менее двух процентов условного топлива, довести стойкость больших печей до 160 плавов и малых до 225 плавов. За счет снижения себестоимости сэкономить два с половиной миллиона рублей.

Мы отдаем себе отчет в том, что нам придется приложить очень много труда для реализации этих обязательств.

Мы решили ввести строго регламентированный шлаковый режим с оценкой качества шлака по лепешкам. Заканчиваются работы по внедрению новой технологии производства слитка кипящей стали. Это намного уменьшит отход металла при прокатке и повысит качество слитка. Осуществление этих мероприятий даст нам дополнительные резервы для увеличения выплавки стали.

Товарищи кузнечане! Коллектив нашего цеха дружно принимает ваш вызов. Это соревнование поможет нам наверстать потери первого квартала и успешно завершить годовую программу.

Коллектив нашего цеха в прошлом неоднократно выходил победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании. Об этом свидетельствует Знамя Государственного Комитета Обороны, переданное нам на постоянное хранение. И в этом нашем соревновании мы приложим все силы, чтобы вернуть себе бытую славу. Пусть наше боевое соревнование послужит дальнейшему увеличению выплавки металла — основы могущества нашей горячо любимой Родины.

**А. ТРИФОНОВ**, начальник второго мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината;  
**Н. ЗАДАЛЯ**, секретарь партбюро;  
**Ф. АВРАМЕНКО**, председатель цехкома; **М. КАЗАКОВ**, **Т. НОВОКРЕЩЕНОВ**, сталевари; **И. ТОПОРИЩЕВ**, мастер; **Г. СЕДАЧ**, нач. смены.



На снимке: лучший активист финансовой работы завкома металлургов, бухгалтер мартеновского цеха С. Д. Краснокуцкий.

Фото К. Шитякова.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ  
ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ РАБОТЫ ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ

Доменный цех — один из основных цехов комбината. От его работы в значительной мере зависит судьба выполнения программы мартеновских и прокатных печей. В апреле доменщики работали неплохо, выполнили план на 100,5 процента и сэкономили 514.300 рублей. Эти успехи достигнуты благодаря грамотному ведению технологии производства. Лучших показателей добились коллективы первой, второй и четвертой печей. Мастера и горновы этих печей работали по графику. Особенно успешно справлялись с заданиями мастера тт. Копанец, Ровенский, Овсянников, Колдузов, первые горновы тт. Зайцев, Денисов, Куликовский, машинисты вагон-весов тт. Тимофеев, Хаметов и другие.

В апреле горняки давали руду с хорошими показателями по химическим и физическим свойствам. Мелочи в руде было мало — вынос пыли составлял 19,3 процента. Шлака выходило на одну тонну чугуна 682 килограмма, а расход кокса — 922 килограмма.

В мае работа доменщиков резко ухудшилась. Основная причина невыполнения плана кроется в том, что горняки снизили качество руды. Содержание железа в руде в первой половине мая не пре-

вышало 54—56 процентов, мелочи в руде было 30—35 процентов. В связи с этим нарушен ровный ход печей, вынос пыли возрос до 75 килограммов на одну тонну чугуна, расход кокса на одну тонну чугуна составляет 934 килограмма, выход шлака — 696 килограммов.

Не предприняли надлежащих мер для обеспечения ровного хода печей и сами доменщики. Это отразилось на дальнейшей работе.

Начиная с 15 мая, качество руды и агломерата снова улучшается и, как результат этого, передовые коллективы печей стали перевыполнять план.

Показатели были бы, безусловно, выше, если бы все коллективы доменщиков использовали свои возможности для достижения выплавки сверхпланового чугуна. Особенно отстают бригады 5-й и 6-й доменных печей.

Сейчас требуется форсировать работу печей за счет подачи воздуха. На печах №№ 1, 2, 3 и 4 подача воздуха в минуту должна составлять 2600 кубометров, а на печах № 5 и № 6 — 3000 кубометров. Чтобы обеспечить правильный режим

дутья, мастера должны грамотно вести технологию — своевременно спускать верхний шлак, держать печь полной, добиться нормальной системы загрузки.

Эти требования могут быть с успехом выполнены на каждой печи, тем более, что со стороны транспортников в последнее время нет задержек шлаковых и чугуновых ковшей.

Однако и при этих условиях на пятой и шестой печах показатели низкие. В бригадах этих печей нет должной борьбы за чугун. Мастер печи № 6 т. Мосенко расстроил печь, не приняв своевременных мер для ликвидации ненормальностей в работе. Мастер печи № 5 т. Полухин оставляет короткую летку, поэтому приходится снижать дутье и печь брать на спорт. Подобную практику ввел и мастер этой печи т. Сазоненко. Поэтому печь № 5 идет неровно, на сниженном дутье. Имеются нарушения и на других участках работы.

Все эти нарушения нужно немедленно изжить и наладить четкую работу всех печей. Дело чести всех доменщиков — использовать благоприятные условия и высокопроизводительной работой подкрепить свое обязательство о досрочном завершении плана второго года пятилетки.

**С. ДРОБЫШЕВСКИЙ**, начальник смены доменного цеха.

Что читать  
железнодорожникам

Рекомендательный список новых книг, поступивших в научно-техническую библиотеку

Ковиль. Железнодорожный транспорт в новой сталинской пятилетке. «Трансжелдориздат», 1946 год.

Соколов. Работа паровоза зимой. «Трансжелдориздат», 1946 год. В книге описывается подготовка паровозного парка к зиме, уход за паровозами и управление ими в зимний период.

Гальперин. Моторвагонный подвижной состав. Учебное пособие для машинистов моторвагонной тяги. «Трансжелдориздат», 1946 год. В книге описаны механическая, электрическая и пневматические части моторвагонного подвижного состава, эксплуатирующегося на железных дорогах.

Руководство сварщику вагонного деп. «Трансжелдориздат», 1946 год.

В книге дается описание сварки при ремонте вагонов, современные методы сварки, а также методы контроля качества сварки основных узлов и деталей вагонов.

Бернгард. Технические маршруты сверх плана формирования. Организация и расчеты. «Трансжелдориздат», 1946 год.

В книге освещена практика организации технических маршрутов сверх плана формирования поездов. Книга рассчитана на инженерно-технических работников, командный состав станций и работников служб движения.

Ответственный редактор  
**Д. М. ГНИЛОРЫБОВ**.