

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

27 МАЯ

1947 года

ВТОРНИК

№ 61 (1136)

ТРАКТОРЫ ПРОСТАИВАЮТ

Особенно неудовлетворительно идет весенний сев в Молочно-овощном совхозе комбината, где директором т. Бобровский. Из всех пяти совхозов комбината этот совхоз стоит на последнем месте как по вспашке, так и по севу. На 24 мая здесь вспахано из 5600 га только 3717, то есть план пахоты выполнен на 66 процентов. Посеяно яровых 54 процента плана. Крайне плохо в совхозе с посадкой овощей. По плану совхозу нужно засеять овощными культурами 300 га, но это задание выполнено всего лишь на 28 проц.

Такое положение создает тревогу за судьбу сева. Сроки уже истекают, а сделана только половина всей работы.

В совхозе имеется немало рабочих, перевыполняющих свои задания. На центральной усадьбе работает на колесном тракторе СТЗ трактористка Мария Тришкина. Она ежедневно перевыполняет норму на 80—90 процентов. На полную мощность используя свой трактор, она при этом добивается экономии горючего. В отделении совхоза «Ржавка» два тракториста тт. Панишев и Кадакеев на гусеничном тракторе ЧТЗ-60 с первых же дней выезда в поле точно выполняют график полевых работ. Этот успех обеспечен слаженной работой всего тракторного агрегата, внимательным уходом за машиной. Панишев и Кадакеев выработали на своем тракторе 550 гектаров в переводе на мягкую пахоту и сэкономили 602 килограмма горючего.

Но вся работа передовиков сводится на нет плохой организацией посевных работ

на полях совхоза. Причины, тормозящих сев, немало. В совхозе тракторы работают с неполной нагрузкой. По этой причине особенно низкая выработка у колесных тракторов, которые подчас совершенно не используются.

— На севе такие тракторы нельзя использовать, — заявляет управляющий отделением «Ржавка» т. Саранчин. — Они портят пахоту, «печатают» своими колесами землю. Так что их приходится пока останавливать на время.

А время вынужденного простоя колесных тракторов исчисляется сутками, между тем как агротехнические сроки сева многих культур уже на исходе.

В совхозе нет решительной борьбы за укрепление трудовой дисциплины. Тракторист Иванченко на днях заступил на работу в ночную смену. Ночь была теплая, Иванченко заснул, а трактор шел, никем не управляемый. Порвался поводок регулятора. Машина стала прямо в борозде. На другую ночь повторилась с Иванченко та же история. Проезжающий мимо механик Мистюк еле разбудил его. Подобные случаи бывают и у других, но они остаются без последствий.

Отставание совхоза дальше нетерпимо. Директору совхоза т. Бобровскому и его заместителю т. Петрову следует сделать надлежащие выводы. Молочно-овощной совхоз должен закончить сев своевременно.

Г. ФЕДОРОВ.

Сверх месячного плана

Новая большегрузная печь № 22 третьего мартеновского цеха продолжает служить вполне исправно. Сталевары этой печи тт. Алексеев, Коваленко и Летнев ежедневно перевыполняют план. За 25 дней мая коллектив печи завершил майский план и в счет июня сварил 800 тонн стали.

Хорошо работает также коллектив печи № 17. Сталевары тт. Лысенко, Ишков и Валюженец выдали сверх 25-дневного задания 710 тонн стали.

За 25 дней работы в мае сталявары цеха сварили 1785 тонн стали сверх плана.

Стахановские показатели обжимщиков

В обжимном цехе стахановской работой подкрепляет свое обязательство коллектив второго блуминга, где начальником т. Ковальчук. С начала месяца все три смены блуминга выдают Родине сверхплановый прокат. 25 мая комсомольско-молодежная смена т. Глазунова и старшего оператора т. Кушнарера прокатала сверх плана 216 тонн металла. Стахановский счет смены т. Синьковского и старшего оператора т. Тищенко за этот же день — 210 тонн

сверхпланового проката.

Стахановцы ад'юстажа, соревнуясь за досрочное окончание плана второго года новой пятилетки, выполняют по полторы—две нормы в смену. 25 мая звено вырубщика т. Иванова добилось наиболее высокой производительности. Оно выполнило производственное задание на 502 процента. Неплохо в этот день поработали бригады ад'юстажа по подаче прокатанного металла в сортовые цехи.

Выполняют обязательства

Коллектив сортопрокатного цеха, борясь за досрочное окончание майского плана, сдал 5999 тонн сортового проката сверх задания.

Особенно хорошо в цехе работает коллектив стана «500». Все три бригады этого стана стахановским трудом сокращают срок выполнения плана второго года новой пятилетки. 25 мая бригада мастера Ештокина и старшего вальцовщика Потапова выдала сверх плана 253 тонны сортового проката. Другая бригада этого стана, где мастером т. Седанченко и

старшим вальцовщиком т. Камышников, сверх задания прокатала 123 тонны металла.

Неплохо в цехе работает и коллектив стана «300» № 3. Ведущее место на этом стане занимают бригады мастеров тт. Женина и Кресникова. 25 мая бригада мастера Женина и старшего вальцовщика т. Шипова выдала Родине 112 тонн сверхпланового проката. В этот же день бригада мастера Кресникова и старшего вальцовщика т. Барих прокатала сверх задания 110 тонн металла.

В листопрокатном цехе

В листопрокатном цехе, где начальником т. Кугаенко, хорошо работает смена т. Бондаренко, которая ежедневно перевыполняет сменное задание. 25 мая эта смена перевыполнила про-

изводственное задание. Она сдала 156 тонн сверхпланового проката. Хорошо поработала за этот день и смена т. Курьдина, которая прокатала 63,5 тонны металла сверх задания.

ГЛУБОКИЙ ИНТЕРЕС К ВАЖНЕЙШЕМУ ДЕЛУ

На открытом партийном собрании в механическом цехе на днях стоял вопрос о проведении общественного просмотра организации труда на комбинате. Этот вопрос вызвал глубокий интерес коммунистов и всего коллектива работников цеха к производимому смотру.

Выступающие на собрании вскрывали недочеты, замеченные на их участках, и вносили предложения для их устранения. Печник штамповочного отдела коммунист т. Бикбулатов обратил внимание на то, как используется рабочее время штамповщиков.

— Что можно требовать от коллектива нашего отдела, когда все штамповщики два месяца в цех и не заглядывают, все заняты на других работах и, в частности, на уборке территории комбината, — говорит он.

Он предлагает вызвать во время просмотра все условия труда штамповщиков, конкретизировать производственные задания и добиться резкого повышения выполнения программы.

Беспартийный инженер помощник начальника цеха по оборудованию т. Гайдуковский обратил внимание на состояние станков. Он указал на ряд дефектов, которые должны быть устранены, с тем, чтобы этим добиться безотказной работы станков. Перед слесарями-ремонтниками поставлено ответственное задание — обеспечить станочникам возможность работать еще более производительнее.

Инженер-нормировщик т. Мухомов отметил, что смотр организации труда тесно связан с повышением уровня технических знаний работниками цеха.

— В смене т. Федотова все молодые рабочие учатся на целевых курсах. Они бегло разбираются в чертежах и без помощи мастера, сами разрешают многие вопросы технологии. В смене же т. Чечулина интереса к повышению технических

знаний нет. Курсы не посещает ни один станочник. Неудивительно, что смена т. Федотова из месяца в месяц держит первенство, а смена т. Чечулина отстает, — говорит т. Мухомов и призывает во время просмотра проверить состояние технической учебы, организовать изучение широкими массами рабочих стахановских методов труда.

Токарь-двухстаночник коммунист т. Николаевский предложил упорядочить продвижение деталей по отделам. Его станок 25 мая работал крайне неудовлетворительно, потому что детали были задержаны на сверловке.

Ряд ценных предложений внесли и другие товарищи. Начальник смены т. Федотов предложил привести в порядок ряд станков. Начальник штамповочного отдела т. Глазунов внес предложение разработать технологию прошивки на штамповочных станках, отверстий в молотках для дробилки коксохимического цеха, чтобы разгрузить сверлильные станки. Контрольный мастер ОТК т. Паршин призвал усилить воспитание в молодых рабочих чувства культуры труда.

Партийное собрание наметило ряд предложений по проведению просмотра. Председателю цехового комитета коммунисту т. Ушакову предложено провести собрания рабочих, широко через наглядную агитацию оповестить весь коллектив цеха о целях и задачах просмотра, привлечь к участию в нем широкие массы слесарей и станочников. Коммунисты обязались возглавить смотр в цехе, организовать всех рабочих на безусловное выполнение государственных заданий, чтобы повысить производительность труда и с честью выполнить обязательство о достойной встрече 30-й годовщины Октября.

А. ЛЕВИН, секретарь партбюро
основного механического цеха.

Кружки по изучению биографий В. И. Ленина и И. В. Сталина

Недавно заводской партийный комитет получил 130 экземпляров книги «Иосиф Виссарионович Сталин». Краткая биография. Эти книги розданы в партийные организации цехов для руководителей кружков по изучению биографий вождей большевистской партии В. И. Ленина и И. В. Сталина.

В ряде цехов комбината кружки уже начали свою работу. Партийная организация коксохимического цеха создала шесть кружков, выделив хорошо подготовленных руководителей. На угольном складе этого цеха руководителем кружка утвержден начальник склада т. Кохненко, инженер-механик т. Филиппин и инженер т. Ря-

чев. В кружки, которыми они руководят, записалось 64 человека.

На первом занятии кружка, проведенном т. Кохненко 24 мая, присутствовало 24 человека. Слушатели проявляют к занятиям большой интерес.

В доменном цехе кружки по изучению биографий В. И. Ленина и И. В. Сталина созданы по бригадам. Руководителями кружков утверждены инженеры, кандидаты в члены ВКП(б) тт. Дробышевский и Кириченко и беспартийный инженер т. Шпарбер. И здесь проявляется живой интерес к жизни и деятельности вождей большевистской партии, основателей социалистического государства.

Наращивают темпы

Сталявары цеха наращивают темпы, чтобы возратить долг Родине. 25 мая инициатор соревнования с кузнечанами сталявар четвертой большегрузной печи Алексей Корчагин выдал сверх сменного задания 70 тонн стали. Сталявар этой же печи

т. Гаврин перевыполнил задание на 21 тонну.

Перевыполнили задание также сталявары тт. Лалаев, Семенов, Аверьянов и Мухутдинов. Сверх суточного задания в цехе сварили 386 тонн стали.

Е. ОСОКИНА.



На снимке: передовые руководители штрипового стана (слева направо): начальник смены Б. Н. Гудилин и мастер производства А. А. Дейнеко. На днях комсомольско-молодежной смене в которой работает т. Дейнеко по результатам предмайского социалистического соревнования было вручено переходящее Красное знамя горкома ВЛКСМ.
Фото К. Шитякова.

Ночной рейд по цехам завода

КОГДА УХОДЯТ РУКОВОДИТЕЛИ...

Рапорт заканчивался. Сталевары кратко и деловито докладывали о работе вечерней смены. Заместитель начальника первого мартеновского цеха т. Радченко выяснял и уточнял все претензии сталяваров, подводил итоги.

— Все. Можете идти отдыхать, — заявил он, вставая.

Повторять не потребовалось — сталявары спешили домой: многим с утра надо на огородах, да и других дел немало.

Ушли сталявары, ушел заместитель начальника цеха. В привычном ритме трудовой вахты протекала работа ночной смены.

**

Яркий свет падал из полураскрытых дверей будки дежурного электрика. Сюда «на огонек» и завернули три проходивших поблизости гражданина.

— Где дежурный электрик? Дело есть к нему.

Бригадир электриков Андриянов, моргнув сонными глазами, указал в угол, где среди кучи деталей и проводов храпел дежурный электрик Федотов. Он не ожидал, что ночью кто-то станет интересоваться трудовой дисциплиной, удивился и осерчал:

— Что я, железный? Да и один ли я сплю в рабочее время?

И он был близок к истине — действительно, кроме него по укромным углам храпели и другие работники цеха. Безмятежным сном спал в газовой будке газоспасатель Сатюков, в экспресс-лаборатории спали старший лаборант т. Маврина, лаборант Федина и контролер ОТК Лымаев. Даже в столовой № 2, этого же цеха, спали официантка Копик и бригадир Кабанова.

— Неужели никто их не тревожит, не проверяет? Где табельщики?

Такой же вопрос, недоумевая, задавали и рабочие второго мартеновского цеха — они тоже тщательно искали табельщицу Тяжелыкову. Лишь после длительных розысков обнаружили ее совсем не на обычном месте — в душевой. Там она спокойно спала, будучи уверена, что никому и в голову не придет здесь ее тревожить.

А в это время табельная доска была открыта, бирки не перевешаны, кто работает, сколько людей на работе — табельщица ответить не могла. На доске висели 306 бирок, а на работе должно было быть 116 человек. Крихти и зевая, попла та-белщица сверять по рабочим местам наличие рабочих.

Неприятное пробуждение ожидало и табельщицу первого района — внутризаводске-

го железнодорожного транспорта Мухаметову.

— Сколько людей работает в смене? — спросили ее.

— Шестьдесят три, — зевая, назвала Мухаметова первое пришедшее в голову число. Однако и сама усомнилась в правильности ответа, взглянув на табельную доску, где сиротливо болтались не перевешанные бирки. Она не отмечала, кто работает, не знала, кто опоздал.

Плохо поставлен табельный учет рабочих ночных смен не только в этих цехах. Такое же положение и на втором блоке коксовых печей, в паровозном депо.

Ослабление учета и контроля в ночных сменах вызвало ряд нарушений трудовой дисциплины. В паровозном депо два чело-



века опоздали на работу, четыре вообще не перевесили бирок.

Бригада ночного рейда направилась вдоль угольного склада № 24 и удивилась, почему экскаватор «Мария» стоит под парами, а возле — никого.

— Да вот же они! — весело крикнул кто-то. Сразу на экскаваторе поднялись две фигуры. Почесываясь и чертыхаясь, они глядели осоловевшими глазами и трудно было поверить, что это машинист экскаватора Яковец и его помощник Загоруйко.

— Трудитесь помаленьку?

— Работа, она, не медведь, — усно-контельно промолвил Яковец и, рискуя вывихнуть скулы, широко раскрыл рот в затычном мучительном зевке.

Возле стана «250» № 1 рабочие сема бунтов Соловьев и Саджибетов находились на рабочих местах, но они не работали, предпочитая стоять и беседовать. Много новостей приберегли они и с остановкой стана на ремонт начали ими делиться. Прошел час, стан работает, но увлеченные беседой, облокотившись на коробки с окалиной, эти друзья все еще обсуждали эпизоды минувшего дня.

В третьем мартеновском цехе членов рейдовой бригады встретил начальник смены т. Сиротенко.

— Коли вы уж ищите, всюду бываєте, то помогите мне найти машиниста смолонасосной — смолы нет, на печь № 21 смела не поступала вовсе.

Машиниста смолонасосной Жукова вскоре обнаружили: он спал, свернувшись клубочком, у насоса.

Рейдовая бригада обнаружила спящих в основном механическом цехе, на скрапной площадке, в обжимном цехе...

Но не только это вскрыто рейдовой бригадой. Немало ненормальностей выявлено и другого порядка. В большинстве цехов ночью нет руководителей, не организован труд. В котельно-ремонтном цехе потому и спала машинистка крана Туралева, что не имела работы. Без дела околывались электрики Лабунев и Немцов. Слесари по ремонту паровозов (паровозное депо) Федяшев, Пархимович, электросварщик Юнусов, котельщик Егоров работали сверхурочно, не имея порядков и материалов. Вместо работы они ночью были заняты посылками материалов.

В таком же положении оказалась и тарарь автотранспортного цеха Мельникова, которую мастер Сухоруков не обеспечил материалом для работы в ночной смене.

Случайны ли эти факты? Нет, они не случайны — это следствие того, что на комбинате все еще нет должной работы с личным составом и особенно в ночных сменах. Руководители цехов, смен, партийных и комсомольских организаций избегают ночных посещений цехов, смотрят сквозь пальцы на нарушения трудовой дисциплины.

Бригада отдела организации труда, заводской газеты и заводского комитета комсомола Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина: И. ДОБРОВ, Л. ТЕРК, А. ФИГАТНЕР, Р. РИНКИС, Б. ШЛЫГИН, Г. ДЕВЯТОВ, А. ИВАНОВ, В. НЮТИН, П. ЧУГУНОВ, В. КАМИНСКИЙ, А. КОЛОМИЦ.

Завершили посевную кампанию

Рабочие и служащие коксохимического цеха организованно провели на своих огородах посевную кампанию. 26 мая был посажен картофель на последних огородных участках.

Образцы работы на полях огородников показали трактористы цеха тт. Алексеенко, Кузин и Коновалов. Они своевременно и качественно вспахали 150 гектаров земли и в настоящее время в порядке помощи обрабатывают землю огородников доменного цеха.

Руководители цеха проявили большую заботу о своевременном обеспечении всех огородников семенами. Большая помощь была оказана инвалидам Отечественной войны и семьям военнослужащих. Инвалиду Отечественной войны т. Шевченко выдали 90 килограммов картофеля. Жене военнослужащего т. Жиронкиной — 100 килограммов и многодетному рабочему т. Казакову — 110 килограммов.

Закончена посадка картофеля

Огородники третьего мартеновского цеха обеспечены хорошо вспаханной землей. Трактористы тт. Саблин и Макушин показали себя знатоками своего дела и вспашку провели без задержки, при хорошем качестве.

Б посадке индивидуальных огородов работники цеха приступили организованно, многие внесли удобрения. Удобрив свои участки машинисты завалочных машин тт. Смольский и Хорошилов, разливающие т. Журавлев, машинист разливающего крана т. Бенис, сталявар С. Мартынов и другие.

Руководители цеха обеспечили семенным картофелем (по 50 килограммов на семью) семьи погибших на фронте работников нашего цеха. Им же бесплатно вспаханы участки огородов и обеспечена бесплатная переброска семян автомашиной к месту посадки.

25 мая посевные работы на огородах были завершены.

П. ЗАРУБИН, председатель цехового комитета третьего мартеновского цеха.

К открытию пионерских лагерей

Заводской комитет металлургов с 26 мая приступил к выдаче путевок в пионерские лагеря.

Анненский санаторный лагерь рассчитан на две смены по 40 дней в каждую.

Пионерские лагеря общего типа в Магнитогорске и Анненске рассчитаны на четыре смены по 21 дню в каждой. Все лагеря открываются с 1 июня.

Путевки выдаются по направлениям цеховых комитетов в завком с 10 часов утра до семи часов вечера.

Завком: металлургов.

Трибуна стахановского опыта

МАСТЕР ОГНЕУПОРНОЙ КЛАДКИ

Павел Васильевич Плотников заслуженно пользуется доброй славой искусного мастера огнеупорной кладки.

Специализируясь на ремонте промышленных печей, каменщик Плотников непрерывно совершенствует свою квалификацию. Ему поручаются наиболее сложные участки работы.

— Лучший лекарь больных печей, — шутливо называют Павла Васильевича сталявары.

— Своды его работы не подведут...

Укладка свода мартеновской печи справедливо считается самым сложным участком работы каменщика на ремонте мартена. Свод надо выложить так, чтобы толщина шва между кирпичами не превышала одного миллиметра, а кольца свода были бы ровными.

Павел Васильевич аккуратно выдерживает строгие технические требования. По качественным и количественным показателям работы звено Плотникова стоит на первом месте в цехе ремонта промышленных печей, обеспечивающего исправность сложных агрегатов Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

Успех в работе звена Плотникова решает правильная организация труда, хо-

рошо продуманная расстановка своих сил. За 15—20 минут до начала работы тов. Плотников подробно знакомится с объемом работы, проверяет рабочее место, состояние механизмов, а также наличие кирпича и раствора, расположение их на рабочем месте; заранее указывает каждому каменщику его рабочее место и порядок перехода с одной на другую конструктивную часть печи при ее ремонте.

По своему составу звено Плотникова самое молодое в цехе. Из семи каменщиков пятеро — выпускники ремесленного училища, работают самостоятельно второй год.

Требовательный к себе и другим т. Плотников неослабно следит за максимальным уплотнением рабочего дня, заботливо устраняет случайные подсобные работы, не допускает ни минуты простоя. За это дружно борется и все звено; свой инструмент каменщики содержат в образцовом состоянии, не допуская того, чтобы получить замечание звеньевого. Плотников часто проверяет своих каменщиков.

Павел Васильевич заботливо передает свое мастерство молодежи и обучил любимому делу своего младшего брата Андрея,

работающего в этом же звене уже по шестому разряду.

Зная сравнительно невысокую квалификацию каменщиков звена, т. Плотников хорошо учитывает индивидуальные особенности каждого рабочего. Так, например, на кладке головок мартеновской печи каменщики третьего, четвертого и пятого разрядов укладывают стены вертикальных каналов по два человека на каждый канал, а сам Плотников в это время производит кладку перевала.

На кладке головок т. Плотников строго придерживается выработавшегося у него скоростного метода.

На готовую кладку стены наливается тонкий слой раствора, после чего кладется кирпич на расстоянии 4—5 сантиметров, а потом вплотную придвигается к ранее уложенному кирпичу. Уложив два—три кирпича, каменщик легким ударом деревянного молотка уплотняет их, кельмой зачищает раствор и кладет следующий кирпич.

Процесс работы продуман до мельчайших деталей. Кирпич на рабочем месте складывается вдоль объекта кладки ровными рядами на расстоянии 0,5—0,7 метра. При этом каменщик, сделав четверть оборота, берет кирпич и укладывает его на место.

Звено Плотникова широко применяет механизацию подачи стройматериалов на ремонте мартеновских печей. Кирпич и

другой материал на рабочую площадку подаются двумя ленточными транспортерами, которые устанавливаются между двумя печами и достигают центральной части свода печи. Это позволяет одновременно вести подачу кирпича для свода и головок печи, кладка ведется параллельно.

Каменщики обслуживают пять подручных. Один из них снимает кирпич с транспортера, двое подают кирпич к рабочим местам и двое производят подачу раствора. Такая организация труда позволила звену Плотникова занять первое место в соревновании каменщиков в честь 30-летия Великого Октября. Звено ежедневно перевыполняет норму выработки в полтора раза. На кладку одного кирпича здесь затрачивается в среднем 15—20 секунд.

В ходе соревнования опыт звена Плотникова подхватили другие каменщики. Серьезных успехов добились огнеупорщики звена Хаснутдинова. На днях они закончили ремонт мартеновской печи на двадцать часов раньше графика. Скоростной ремонт позволит мартеновцам выплавить дополнительно сотни тонн стали.

И. ГИЛЛЕР — начальник сектора технического нормирования ЦОТ комбината.

К. КОЗЛОВ — ст. инженер-исследователь.

Зам. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.