

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

29 МАЯ
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 62 (1137)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ПЕРВЫМИ В ЦЕХЕ

Хорошо работали в мае сталевары большегрузной печи № 2 первого мартеновского цеха тт. Крючков, Соколов, Шиховцов. Ежедневно наращивая фонд сверхплановой стали, они идут впереди остальных коллективов печей.

27 мая сталевар т. Соколов перевыполнил задание на 28 тонн, т. Шиховцов — на 15 тонн стали. Сталевар т. Крючков выдал сверх сменного задания 45 тонн стали и этим завершил месячный план печи. 28 мая печь варила сталь в счет июньского плана.

Вслед за коллективом печи № 2 28 мая завершили месячный план сталевары большегрузной печи № 4 тт. Корчагин, Пугачев, Гаврин. Сталевар т. Гаврин 27 мая перевыполнил сменное задание на 54 тонны стали.

27 мая двенадцать сталеваров варили сверхплановую сталь. Инициатор социалистического соревнования сталевар печи № 1 т. Зинуров перевыполнил задание на 12 тонн стали. Сталевар этой же печи т. Затонский сверх плана сварил 15 тонн стали.

Перевыполнили задание все сталевары печи № 7 тт. Яковлев, Мухутдинов, Лапаев, сталевары печи № 6 тт. Янбахов, печи № 3 т. Семенов.

А. АВДОНИНА.

В счет июня

Сталевары тт. Алексеев, Коваленко и Летнев, работая на новой большегрузной печи № 22 третьего мартеновского цеха, перевыполняют задания, чтобы помочь цеху быстрее вернуть долг Родине. В последнее время, хотя и затягивается завалка в связи с поступлением легковесного металла, все же сталевары укладываются в график, а часто выдают сталь раньше установленного срока. 28 мая сталевар т. Летнев под руководством мастера т. Аношина выдал плавку на 20 минут раньше графика.

Слаженная работа сталеваров, подручных и мастеров обеспечила хорошие результаты. 22-я печь уже выполнила майский план и в счет июня выдала 3088 тонн стали.

М. НАЩЕЕВ, обер-мастер третьего мартеновского цеха.

За 25 дней мая сталевар печи № 14 Георгий Киселев выдал 206 тонн стали сверх задания. Сталевар печи № 15 Бузма Жуков перевыполнил план за это же время на 246 тонн стали.

Еще более показательных успехов добились сталевары печи № 17. Здесь на текущем счету т. Ишкова 532 тонны стали, выданной сверх 25-дневного плана. Перевыполнили план и сталевары тт. Лысенко и Валюженец. На большегрузной печи № 18 сталевар т. Шикин сварил 376 тонн сверхплановой стали, на печи № 20 сталевар т. Акбулатов выдал 354 тонны и т. Ефимов — 217 тонн стали сверх задания.

27-дневный план на печи № 18 перевыполнен на 574 тонны стали, на печи № 17 — на 628 и на печи № 20 — на 574 тонны стали. Всего по цеху сверх 27-дневного плана сварили 2445 тонн стали.

Механизирована трудоемкая работа

На ремонтах мартеновских печей одной из трудоемких работ была подача через лок кирпича и мусора регенераторных насадок. До сих пор эту работу выполняли четыре человека. Они при помощи деревянного ворота поднимали нагруженную мусором бабью и высыпали из нее мусор.

Инженер-конструктор цеха ремонта промышленных печей т. Голубенко разработал приспособление для подъема этой бабьи



Формовщики комсомольско-молодежной бригады чугуно-литейного цеха т. Г. Лутовинов и т. О. Новикова по результатам социалистического соревнования за апрель получили звание лучших формовщиков комбината.

На снимке (слева направо): тт. Лутовинов и Новикова на своем рабочем месте.

Фото К. Шитякова.

Ведущая смена

В обжимном цехе на втором блуминге смена т. Синьковского и старшего оператора орденосца т. Тищенко попрежнему занимает ведущее место в соревновании обжимщиков за досрочное выполнение плана второго года новой пятилетки. Изюм дня в день перевыполняя производственное задание, эта смена 27 мая прокатала дополнительно к плану 215 тонн металла.

На этом же блуминге неплохие показатели и у смены, где начальником т. Меснянкин и старшим оператором т. Тищенко. 27 мая смена прокатала 173 тонны металла.

Впереди бригада Женина

Передовые коллективы сортопрокатного цеха, развертывая соревнование в честь 30-й годовщины советской власти, своим сверхплановым прокатом помогают Родине быстрее залечить раны войны и превзойти довоенный уровень. На стане «300» № 3 ведущее место занимает коллектив бригады мастера Женина и старшего вальцовщика Пшпшова. 27 мая эта бригада выдала дополнительно к сменному заданию 178 тонн сортового проката.

Нешлохо поработали за этот же день два коллектива на стане «500». Коллектив мастера Зарубина и старшего вальцовщика Савельева прокатал 66 тонн сверхпланового металла, а коллектив мастера Арцыбашева и старшего вальцовщика Осколкова 59 тонн.

при помощи электрического мотора. Предложенную т. Голубенко механизацию успешно осуществил слесарь цеха ремонта промышленных печей т. Сериков.

Теперь уборка регенераторных насадок механизирована, в результате чего были высвобождены четыре человека и переведены на другие работы.

В. КРАСУЛИН, инженер БРИЗа.

ВСЕСОЮЗНОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛАНОВ ВТОРОГО ГОДА НОВОЙ ПЯТИЛЕТКИ К 30-Й ГОДОВЩИНЕ ВЕЛИКОЙ ОКТЯБРЬСКОЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ, РАЗВЕРНУВШЕЕСЯ ПО ИНИЦИАТИВЕ РАБОЧИХ ЛЕНИНГРАДА И ОХВАТИВШЕЕ МИЛЛИОННЫЕ МАССЫ РАБОЧИХ, ЯВЛЯЕТСЯ ВЫРАЖЕНИЕМ ДАЛЬНЕЙШЕГО РОСТА ПОЛИТИЧЕСКОЙ И ТРУДОВОЙ АКТИВНОСТИ РАБОЧЕГО КЛАССА НАШЕЙ СТРАНЫ

(„Культура и жизнь“).

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

НЕОТЛОЖНЫЕ ЗАДАЧИ ДОМЕНЩИКОВ

Во втором году пятилетки большие и ответственные задачи возложены на советских металлургов и, конечно, на металлургов Магнитки. Чтобы с честью выполнить задания Родины, обеспечить гигантский размах восстановления и развития народного хозяйства, коллектив нашего комбината прежде всего должен ликвидировать задолженность, тяготеющую от зимних месяцев.

Как решить эту задачу? Этот вопрос со всей остротой на днях был поставлен на совещании партийно-хозяйственного актива доменного цеха. Доменщики за пять месяцев текущего года недодали против плана 80 тысяч тонн чугуна. Чтобы рассчитаться с образовавшейся задолженностью, доменщики должны ежемесячно выдавать 20 тысяч тонн сверхпланового чугуна, или дополнительно к суточному заданию по 650 тонн.

Особенно большая задолженность на печи № 5 — 19.200 тонн, на печи № 2 — 17.400 тонн, на печи № 3 — 16.500 тонн. На остальных печах долг складывается тоже в солидные цифры.

Докладчик, начальник цеха т. Борисов поставил перед доменщиками конкретные задачи — совершенствовать технологию, вести производство ритмично, использовать все возможности, чтобы обеспечить повышение выплавки чугуна по каждой печи до 10 процентов к средне-суточным заданиям. Для этого нужно упорядочить расход кокса, рационально использовать его, снизить простои печей. Сейчас печи простаивают 1,6 процента рабочего времени, а ведь совсем недавно этот процент не превышал 0,3 — 0,5 проц.

— Если мы снизим на один процент простои, то этим самым увеличим производительность труда на 2 процента, то есть дадим только на ликвидации простоев дополнительно около 4 тысяч тонн чугуна, — говорит докладчик.

Условия для снижения простоев есть — нужно лишь ликвидировать аварии и неполадки, а это зависит целиком от доменщиков. Они не должны допускать металлургических аварий: заливки фурм и останки печей на очистку фурм, снижать дутье на выпусках и т. д. Простои по этим причинам, вследствие небрежного отношения к труду, составляют 70 процентов к общему количеству часов простоя. И только 30 процентов вызваны выходом из строя оборудования.

Тов. Борисов доложил о принятых мерах для повышения качества руды и агломерата и потребовал от доменщиков снизить простои, повысить дутье и непрерывно наращивать фонд сверхпланового чугуна для ликвидации задолженности.

Доклад вызвал оживленное обсуждение работы цеха. Механик т. Шульгин напомнил, что в цехе не выдерживаются сроки профилактических ремонтов доменных пе-

чей, что влечет за собой износ оборудования. Он предлагает обратиться к главному механику с просьбой изготовлять некоторые детали из легированных сталей, так как проверено на практике, что они служат в два раза дольше, чем детали из углеродистой стали.

Начальник смены т. Дробышевский в своем выступлении вскрыл причины, зависящие от самих доменщиков. Упомянув о высоком проценте содержания закиси железа в агломерате, он обвиняет заместителя начальника цеха по шихте т. Сагайдака и начальника производственного отдела цеха т. Литвинова в том, что они не проявили должной настойчивости и не добились повышения качества агломерата.

Мастера и горновые должны повышать свои знания, перенимать методы труда передовиков, быть более дисциплинированными. Это же требуется и от машинистов вагоно-весов.

Помощник начальника цеха по шихте т. Сагайдак привел пример работы опытного машиниста т. Тимофеева, который знает свое дело, а все же иногда не выполняет заданий. Глядя на него, машинист Полозов работает совсем плохо.

— Мастер должен быть в курсе всех событий на домене, — говорит он, — а вот на шестой печи мастер т. Мосиенко устраняется от работы. Когда вышли из строя малые скипы, то машинист т. Глушченко полчаса искала мастера или электрика, а печь стояла.

О небрежном отношении к труду мастера т. Мосиенко говорил и инженер т. Рутковский. Он привел пример, как у этого мастера сохраняется леточная глина. Она лежит среди шлака, засорена, к тому же и расходует ее бестолку, много.

Некоторые мастера вместо деловой работы суетятся и нервничают горновых. Мастер т. Сазоненко в течение смены несколько раз меняет свои распоряжения. Много раз переставляет горновых с одной работы на другую, задерживая их. Почти все мастера не считают нужным следить за состоянием горна, передают это горновым, что тоже способствует возникновению неполадок.

Доменщики вскрыли ряд существенных недостатков в своей работе (к сожалению, на совещании не выступил ни один мастер или горновой с предложением об изменении технологии или о ликвидации неполадок, мешающих успешной борьбе за сверхплановый чугун).

Однако и те вопросы, которые обсуждены на совещании, ставят перед доменщиками ясные вехи на пути достижения победы. Долг доменщиков — решительно навести порядок на всех участках работы и побольшевистски решить все неотложные задачи по ликвидации долга перед Родиной.

А. КОЛОМИЦ.

ЛИКВИДИРУЮТ ЗАДОЛЖЕННОСТЬ

Стремясь ликвидировать задолженность, доменщики усилили борьбу за сверхплановый чугун. В последние дни на печах №№ 1, 3 и 4 систематически перевыполняют суточные задания.

26 мая 106 тонн сверхпланового чугуна выдала бригада мастеров печи № 3 тт. Орлова, Душкина, Черкасова. В тот же день на 177 тонн чугуна перевыполнили зада-

ние бригады мастеров 4-й печи тт. Беликова, Поньмаренко, Колдузова. Сверхплановый чугун выдала также бригада мастеров печи № 1 тт. Савичева, Копанец, Белич.

27 мая коллектив печи № 1 выдал сверх задания 149 тонн чугуна. Перевыполнили задание и бригады печей № 3 и № 4.

ЛОПУХОВ ВПЕРЕДИ

Сталевар большегрузной печи № 8 второго мартеновского цеха т. Лопухов по-прежнему выполняет свое обязательство в борьбе за сверхплановую сталь. За 25 дней мая он сварил 357 тонн сверхплановой стали. Сталевар этой же печи т. Слесарев выдал сверх 25-дневного плана 254

тонны и сталевар т. Шляпнев — 130 тонн стали.

Отличных показателей добился инициатор соревнования со сталеваром-златоустовцем т. Ревнивцевым сталевар большегрузной печи № 10 Михаил Казаков. Дополнительно к плану он сварил 258 тонн стали.

А. СЕЛЯНИКИНА, нормировщик.

ПО СОВХОЗАМ КОМБИНАТА

В некоторых совхозах нашего комбината весенний сев идет неудовлетворительно. Особенно отстает молочно-овощной совхоз, где директором т. Бобровский и старший агроном т. Сазонов. На 27 мая в этом совхозе план пахоты выполнен только на 89 процентов, посеяно зерновых 95 процентов заданья. Плохо в совхозе идет посев и посадка овощных культур. По плану нужно было посеять овощей на площади в 300 га, а фактически засеяно только 117 га.

Не лучшее положение и в совхозе «Поля орошения» (директор т. Неведров, старший агроном т. Попов). Здесь выработано, в переводе на мягкую пахоту, 1650 гекта-

ров вместо 2076 гектаров по плану. Отстает сев зерновых, особенно посадка овощей (39 процентов).

Ведущее место в соревновании занимает совхоз «Северный», где директором т. Семин и старший агроном т. Пожидаев. Этот совхоз 27 мая закончил весеннюю вспашку, выполнив план на 105 процентов. В ближайшие дни совхоз завершает сев зерновых.

Приближается к завершению весенне-полевых работ также и Жолтинский совхоз и совхоз «Муравейник». Жолтинский совхоз (директор т. Гнеушев, старший агроном т. Черников) 27 мая завершил посев зернобобовых, выполнив план на 114 процентов.

Совхоз „Северный“ закончил пахоту

В результате широко развернувшегося социалистического соревнования совхоз «Северный» 27 мая закончил весеннюю

вспашку, обработав 1922 гектара (в переводе на мягкую пахоту) или выполнив план на 105 процентов.

Выполняют закон Родины

Над полями в вечерних сумерках разносился гул моторов. К полевому стану отделения «Ржавка» молочно-овощного совхоза нашего комбината подъехали трактора. Был час пересменки. За это время нужно было осмотреть механизмы тракторов, произвести смазку, заправить трактор горючим для работы новой смены.

Вот к стану подходит гусеничный трактор ЧТЗ-60, он делает крутой поворот у склада с горючим.

— Дмитрий Панишев приехал, — говорит кто-то. — Он всегда так, позже всех приезжает на стан, раньше всех уезжает.

— Да, Панишев работает хорошо. У него все всегда в порядке.

К говорившим подошел сам Панишев. Это высокий человек, в черной замасленной фуфайке. Поздоровались. С минуту все молчали. Затем к ним подошли еще двое.

— А вот Кадакеев и Гарифуллин, — встретил обрадованно подошедших Панишев. — Ну, что ж, не будем терять время, пойдем трактор принимать.

Они прошли к машине. Новый сменщик со своим прицепщиком внимательно осмотрел все части, проверил меркой, много ли лигроина в баке и в картере масла. Потом они прошли к плугам, находившимся недалеко в борозде. У плугов возился прицепщик Новиков. Он уже заканчивал смазку последнего колеса второго плуга. Все четверо вместе осмотрели действие автомата и регулятора глубины вспашки. Все было в порядке.

— Ну, как? — спросил Кадакеева Панишев.

— Не плохо. Иди отдыхать, Митя.

Кадакеев пошел к трактору. Один поворот заводного ломика, и мотор бодро застрекотал. Машина, словно застоялый конь, задрожала всем корпусом.

— Проехали! — крикнул ему заправщик. Панишев и Кадакеев лучшие трактористы отделения. Все агротехнические сроки

вспашки они укладывают строго в график. — Люди на своем месте, — говорит о них механик отделения т. Мистюк.

Их тракторный агрегат действует, как одно целое. Большую помощь в работе трактористы получают от своих прицепщиков Новикова и Гарифуллина, которые обязательно участвуют в каждом профилактическом осмотре и ремонте трактора. Многие трактористы, жалующиеся на плохую вспашку, винят во всем своих прицепщиков. У Панишева и Кадакеева на этот счет свое правило.

— Не беда, если прицепщик плохой, — говорит Панишев, — у нас он направится, будет хорошим помощником.

Панишев и Кадакеев, используя на полную мощность свой трактор, учитывают каждую минуту. Они требуют от прицепщиков строго следить за глубиной вспашки, учат на ходу чистить плуги. Трактористы к тому же организуют внимательный уход за трактором на стоянке, чутко прислушиваются к работе мотора на ходу. Скорость трактора устанавливают в зависимости от трудоемкости пашни.

Многие трактористы в отделении все это считают мелочью, несущественным вниманием.

Но из этих «мелочей» Панишев и Кадакеев умеют «выжимать» высокую производительность трактора. За всю весенне-полевую кампанию они сэкономили 602 килограмма горючего. При этом ими было обработано 550 га (в переводе на мягкую пахоту).

— Решение февральского Пленума ЦК ВКП(б) «О мерах подьема сельского хозяйства в послевоенный период» для нас неприменимый закон воодушевляющий нас на самоотверженный труд — заявляет т. Кадакеев. — Это закон Родины и мы сделаем все от нас зависящее для его выполнения в установленные сроки с отличным качеством.

Г. РЫБАКОВ.

Трибуна стахановского опыта

СТАРШИЙ СВАРЩИК ИВАН ПЛЕШАКОВ

Десять лет работает на комсомольско-молодежном стане «300» № 3 Иван Егорович Плешаков. От подручного в 1937 году до старшего сварщика в 1941 году — таков путь стахановца, лучшего производственника сортопрокатного цеха.

Бригада, которой руководит т. Плешаков, успешно завершила план первого года четвертой пятилетки, дав сверх заданья 4.100 тонн металла, и сэкономила 883 тонны условного топлива.

На призыв ленинградцев бригада ответила новыми производственными успехами, систематически выдавая сверхплановый металл. Свой трудовой опыт т. Плешаков передает членам бригады, учит молодых рабочих передовым методам работы.

Соблюдение правильного режима нагрева металла является первоочередным условием, обеспечивающим максимальный выход годного проката и высокую производительность труда. Поэтому ясно, насколько ответственна роль персонала, обслуживающего нагревательный агрегат, и в первую очередь ответственность старшего сварщика.

Обязанности старшего сварщика обшир-

ны. Он следит за правильным нагревом металла, за своевременной посадкой и выдачей его из печи, руководит работой бригады, обслуживающей печь, следит за состоянием подины и шлаковых леток нагревательного агрегата, за тепловым режимом печей.

Придя на работу, т. Плешаков интересуется работой предыдущей смены, осматривает свой агрегат, проверяет показания контрольно-измерительной аппаратуры. На сменно-встретном собрании он делает сообщение о всех замеченных во время предварительного осмотра неполадках, знакомит свою бригаду с заданием.

Производительность нагревательной печи во многом зависит от умелого обслуживания, от правильного ведения теплотехнического контроля. Это хорошо знает т. Плешаков, поэтому он никогда не допускает нарушения режима работы печи.

В течение смены он внимательно следит за измерительными приборами и регулирующими аппаратами.

Хорошо зная все механизмы, обслуживающие печь, т. Плешаков умело поддерживает восстановительную атмосферу и

Комсомольская организация ждет помощи

В начале апреля был избран новый состав комитета, в который вошли и молодые коммунисты цеха. В число членов комитета вошел стахановец производства бригадир по приемке горячего проката Николай Тьртышный. Он с первых же дней деятельно взялся за работу в комитете комсомола, выполнял аккуратно все комсомольские поручения. Сейчас Тьртышный является одним из лучших агитаторов и ведет политмассовую работу в общежитии.

В настоящее время в цехе насчитывается три политкружка, которыми руководят коммунисты. Руководители кружков тт. Шапилов и Стерликов со своими слушателями недавно закончили изучение программы и Устава ВЛКСМ. Все слушатели остались довольны работой этих руководителей. Сейчас тт. Шапилов и Стерликов готовятся к изучению биографии товарища Сталина.

Главный упор, на который делает сейчас комитет ВЛКСМ, это организация труда среди комсомольцев и всей молодежи цеха. При работе прежнего комитета было много случаев нарушения трудовой дисциплины среди комсомольцев. Так, оператор адьюстажа комсомолец Реньго много

раз делал прогулы и допускал аварии на копые-стане. Как выяснилось, у него было плохое материальное положение, и комитет решил помочь ему. Мы поговорили с административной цеха, и соответствующая помощь т. Реньго была оказана. После этого я вызвал его в комитет, беседовал с ним. В настоящее время т. Реньго заметно исправляется, он стал более внимательным и аккуратным в работе.

Кроме этого, следует также отметить, что партийная организация цеха недостаточно руководит комсомолом, слабо помогает ему. На нагревательных колодцах работают тамбленщики, в большинстве своем молодежь. Ремонт горячих колодцев им приходится производить в рваной спедежде, вследствие чего они часто получают ожоги. Это, конечно, вызывает снижение производительности труда среди молодых рабочих. Комитет комсомола обратился к заместителю начальника цеха т. Савельеву с просьбой лучше обеспечивать молодежь спедеждой. До сих пор ни т. Савельев, ни партийная организация цеха никаких мер ни принимает.

А. КРОТОВ, секретарь комитета ВЛКСМ обнинского цеха.

БУДЕМ РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

По итогам предмайского социалистического соревнования комсомольско-молодежная бригада слесарей текущего ремонта паровозного депо признана лучшей комсомольско-молодежной бригадой на транспорте. Апрельский план бригада выполнила на 171,5 процента, сверх заданья качественно отремонтировала два паровоза. Кроме этого, в честь Первого Мая она в неурочное время отремонтировала один паровоз.

Большую помощь в работе бригады оказал комитет ВЛКСМ транспорта. Члены комитета организовывали показ работы лучших молодых стахановцев, поощряли их.

Группкомсорг бригады слесарь т. Дорфман регулярно проводил и проводит политбеседы, читки газет. Он активно участвует в выпуске стенной газеты «Молния». В стенной газете показываются лучшие

люди, передается опыт передовиков, вскрываются недостатки. Имена стахановцев-комсомольцев тт. Рогачева, Бурлакова, Гизатуллина не сходят со страниц газеты, их опыт работы перенимает вся бригада.

Для того, чтобы результаты работы бригады были еще лучше, по инициативе т. Дорфмана систематически до начала работы обсуждается задание на смену и после подводится итоги. Вся эта массовая и политическая работа в бригаде способствовала успешному выполнению плана.

Достигнутые успехи в работе не предел. На бригадном собрании мы обсудили свои возможности и взяли обязательство к 7 ноября перевыполнить годовой план.

А. МИНУЛИН, мастер комсомольско-молодежной бригады слесарей текущего ремонта паровозного депо.

Колдоговор не выполняется

В коллективном договоре записан пункт о том, чтобы упорядочить работу столовых и дать возможность рабочим трудиться без задержек. Там же отмечено, что зарплата и аванс сталеплавильщики должны получать 13 и 26 каждого месяца.

Эти пункты не выполняются. Столовая первого мартеновского цеха перегружена. Здесь ежедневно теряют драгоценное время и сталевары, и их подручные, и мастера. Все это известно начальнику ОРСа

т. Нестерову, но он не предпринимает мер, столовую не разукрупняет.

Нарушается также пункт о сроках выдачи зарплат. Так было в апреле, так продолжается и сейчас. Уже все сроки прошли, а сталеплавильщики денег не получили. Нужно безоговорочно выполнять условия коллективного договора.

А. ШИТОВ, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

положительное давление, не допуская перегрузки или холостого хода печи. Иногда в сменах других сварщиков высокая температура и окислительная атмосфера печи вызывают окисление и обезуглероживание нагреваемого металла, что приводит к пережогу и перегреву металла. В работе т. Плешакова такие явления полностью исключены. В течение всей его смены заготовки нагреваются быстро и равномерно, окисляемость и угар металла минимальный, экономно расходуется топливо.

Особое внимание уделяет т. Плешаков участку подачи металла со склада. Он следит за регулярным поступлением металла, контролирует учет, проверяет, чтобы не смешивались различные марки сталей, разграничивает плавки. Проверка качества заготовок на плешерах, он просматривает каждую партию металла для посадки в печь. Если заготовки имеют кривизну, винтообразность, ус или другие дефекты, то он отдает приказание садить их меньшими партиями, так как они требуют кантовки. В течение всей смены т. Плешаков держит крепкую связь с мастером производства.

Уход за печью, правильное использование нагревательных устройств влияет на показатели работы и на продолжительность срока службы печи. Поэтому все операции — посадку, подачу и кантовку металла

т. Плешаков производит строго по графику.

Одной из самых важных обязанностей сварщика является содержание в исправности подины печи и этому уделяет особое внимание. В период плановых остатков стана печная бригада просматривает кладку и арматуру печи, проверяет загрузочное и кантовочные окна, ремонтирует топку.

Благодаря правильной эксплуатации и хорошему уходу за печью, агрегат, на котором работает т. Плешаков, всегда бесперебойно выдает хорошо прогретые заготовки и никогда не тормозит работу стана. Печная бригада, которой руководит т. Плешаков, в предоктябрьском социалистическом соревновании выступает сплоченным коллективом, показывающим пример для других печных бригад цеха. Борьба за качество и быстроту подготовки заготовок, бригада работает на высоком уровне, за I квартал текущего года она сэкономила более 250 тонн условного топлива, имеет хорошие показатели и в настоящее время.

Л. НАЛИНИЧЕНКО, инженер по нормированию сортопрокатного цеха.

Р. РИНКИС, техник ООТ комбината.

Зам. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.