

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

31 МАЯ
1947 года
СУББОТА
№ 63 (1138)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Главное — неустанно улучшать организацию труда. Без этого соревнование не может успешно развиваться.

(„Правда“).

Самоотверженным трудом встретим 30-ю годовщину Великого Октября

ЗА ЧЕСТЬ СВОЕГО ЦЕХА

Текущий год мартеновцы начали в неблагоприятных условиях. Вследствие несаженности в работе транспортников, доменщиков, горняков и по ряду других причин цех очутился в прорыве. Чтобы ликвидировать последствия неудовлетворительной работы в первом квартале и выполнить обязательство в соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Октября, мартеновцы должны широко использовать все возможности и рационализировать труд, улучшить работу механизмов, чтобы неуклонно повышать выдачу сверхплановой стали.

Вопрос о перестройке работы для увеличения выпуска металла был всесторонне обсужден на совещании партийно-хозяйственного актива первого мартеновского цеха и на сменных рабочих собраниях. На этих собраниях мартеновцы выявляли неполадки в оборудовании, а также причины простой агрегатов, зависящие от самих сталеплавателей.

Заместитель начальника цеха т. Радченко указал на нарушения технологической дисциплины сталеваром седьмой печи т. Ефимовым, не желающим выполнять график спуска шлака. Сталевар большегрузной печи № 5 т. Бильдюшкин не соблюдает теплового режима во время завалок.

Сталевар большегрузной печи № 2 т. Соколов предложил дополнительно для цеха ввести одну завалочную машину и один заливочный край, так как при повышенном плане имеющегося оборудования недостаточно. Ряд предложений внесли сталевары тт. Гаврин, Пискарев, мастер т. Оглобля, каменщик т. Битюцкий и другие.

На собрании коллектива смены т. Завярухи мартеновцы предложили поднять вопрос перед главным механиком комбината о качестве перекидных клапанов, изготавливаемых в цехах его подчинения. Эти клапаны не выдерживают сроков службы и имеют ряд дефектов.

Здесь также отметили, что работники ремонтного цеха мартена недобросовестно ремонтируют краны. Каждый раз после окончания ремонта кранов мартеновцы еще своими силами доделывают упущения ремонтников. В таких случаях кран не работает дополнительно сутки и больше.

Чтобы ликвидировать отставание, мартеновцы потребовали от начальника цеха навести порядок на всех участках, чтобы честно выполнять обязательства, взятые в ответ на обращение ленинградцев и к 1 октября полностью ликвидировать образовавшийся долг по выплавке стали.

Инициатор соревнования сталевар т. Зинуров обязался выполнять повышенный план на 105 процентов, чтобы быстрее ликвидировать отставание. Сталевар большегрузной печи № 2 т. Крючков взял еще более ответственное обязательство. Начиная с июня, он обязуется выполнять повышенный план на 110 процентов и норму — на 125 процентов.

Полные горячего желания поднять производство стали и вернуть цеху былую славу взяли повышенные обязательства и остальные сталевары, а также работники всех участков. Коллектив дорожит авторитетом и честью своего цеха.

А. ШИТОВ, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

ЛУЧШИЕ ЦЕХИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА

Решением ВЦСПС и Министерства черной металлургии по результатам социалистического соревнования за апрель мартеновскому цеху № 3 (начальник т. Динштейн, секретарь парторганизации т. Холопов, председатель цехкома т. Зарубин) и сортопрокатному цеху (начальник т. Лаур, секретарь парторганизации т. Чупранов, председатель цехкома т. Шавлинский) Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина присуждены первые места с вручением переходящих знамен Совета Министров СССР с присвоением звания «Лучший сталеплавильный цех Советского Союза» и «Лучший прокатный цех Советского Союза».

Электростанции Магнитогорского металлургического комбината (начальник т. Абраменков, секретарь парторганизации т. Голланд, председатель цехкома т. Киров) также присуждено первое место с вручением переходящего знамени Совета Министров СССР.

Переходящее знамя Совета Министров коллективу мартеновского цеха № 3 передается со Златоустовского металлургического завода имени Сталина, а коллективу электростанции — с Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина.

Месячный план — досрочно

Коллектив сортопрокатного цеха, готовясь к достойной встрече 30-й годовщины советской власти, взял на себя обязательство перевыполнить план мая. Сортопрокатчики сдержали свое слово. 29 мая коллектив стана «300» № 3 (начальник т. Синдин) выполнил месячный план. Стан дал Родине в счет июня 2456 тонн сортового проката. Все бригады этого стана в течение всего месяца работали по-стахановски, своим сверхплановым металлом они приближают срок выполнения плана второго года новой пятилетки.

На стане «300» № 1 (начальник

т. Журавлев) 29 мая закончила месячную программу бригада мастера Женина и старшего вальцовщика Осколкова. В этот день бригада дала в счет июня 899 тонн сверхпланового проката, а всего за 29 дней мая сверхплановый счет бригады — 1141 тонна проката. Немало поработали на этом стане бригады мастера Кресникова и мастера Зуева.

На стане «500» в майском соревновании ведущее место занимает бригада мастера Епотокина и старшего вальцовщика Потапова. 29 мая эта бригада выдала дополнительно к заданию 260 тонн проката.

Выполняя обязательства

Приняв вызов кузнечан, сталеплаватели второго мартеновского цеха прилагают все усилия, чтобы повысить производственные показатели. Наиболее успешно трудится коллектив большегрузной печи № 8. Здесь сталевар т. Шляпнев 24 мая первым в цехе завершил майский план. В счет июньского плана он уже сварил 655 тонн стали.

28 мая рассчитался с месячным планом сталевар т. Слесарев, а 29 мая — тов. Лопухов.

В ночь на 30 мая сталевар т. Слесарев выдал последнюю плавку в счет майского плана по печи в целом. Сейчас коллектив печи варит сталь в счет наступающего июня.

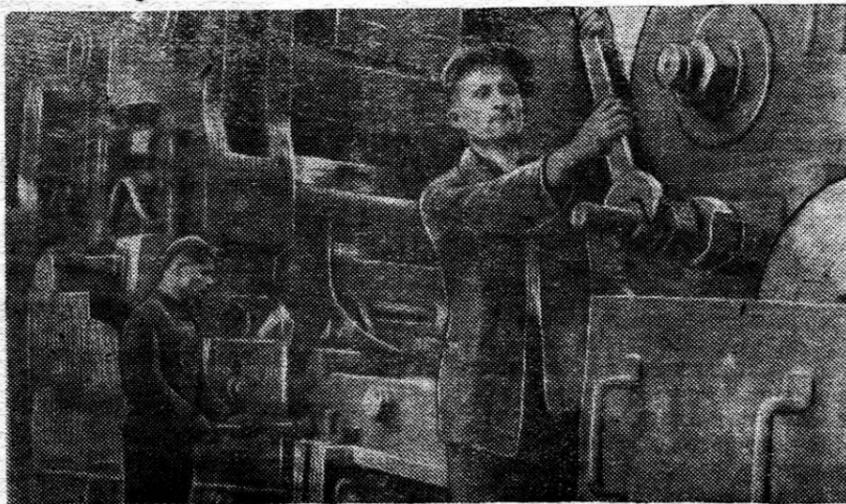
29 мая сталевар т. Слесарев перевыполнил сменное задание на 40 тонн, т. Мосалев — на 50 тонн стали. Сверхплановую сталь в этот день выдали также сталевары Михаил Казаков, Калинин, Одокиенко, Осипов.

А. СЕЛЯНИНА.

Прочно удерживают первенство

Сталеплаватели третьего мартеновского цеха прочно удерживают первенство в соревновании. Здесь за 29 дней мая сварили 3445 тонн сверхплановой стали. По-прежнему впереди идут коллективы печей № 22 и № 17, которые плавят сталь в счет июньского плана.

29 мая больше всех выдал сверхплановой стали сталевар печи № 17 т. Ишков — 50 тонн. Сталевары печи № 22 тт. Алексеев и Лепнев, печи № 21 тт. Сиденко, Дорышев, Гребенников, а также сталевар большегрузной печи № 18 т. Венцов тоже сварили дополнительно к заданию десятки тонн стали.



На третьем блуминге в смене Полевого по-стахановски трудятся старший вальцовщик Д. Ефимов и вальцовщик Г. Галинзянов. На снимке (на первом плане): тов. Ефимов и тов. Галинзянов (на втором плане) — за регулировкой клетей. Фото К. Шитякова.

УСПЕХ МАРТЕНОВЦЕВ ПЕРВОГО ЦЕХА

На вахте 29 мая сталеплаватели первого цеха поработали успешно. Дополнительно к суточному заданию они выдали 577 тонн стали и значительно сократили задолженность, имеющуюся с начала месяца.

Инициатор социалистического соревнования т. Зинуров сварил 43 тонны сверхплановой стали. Значительно перевыполнили сменные задания тт. Бильдюшкин, Дригун, Прохоров, Гаврин, Затонский, Мухутдинов и Шибко.

Сталевары большегрузной печи № 2, завершив майский план, продолжают выполнять суточные задания на 112—114 процентов. 29 мая сталевар т. Соколов выдал дополнительно к заданию 50 тонн и сталевар т. Козыров — 22 тонны стали.

Е. ОСОКИНА.

Содружество

На Вассу Неклюдову руководством и партийной организацией цеха подготовки составов была возложена задача ознакомиться с нуждами подшефного конезавода № 43 и наладить агитационно-массовую работу. Опытный агитатор, т. Неклюдова организовала массовую работу в тракторной бригаде, читала газеты и выпускала боевые листки. Она же выяснила нужды коллектива завода, сообщила о них в цех и вскоре машина, груженная 600 килограммами угля, 400 килограммами железа, выехала к подшефникам. Тогда же секретарь партийной организации т. Темников, заместитель начальника цеха т. Рябов и председатель цехового комитета т. Фомин повезли в подшефный конезавод библиотеку, газеты и журналы.

Работники конезавода были благодарны шефам и директор завода С. А. Дождинов вместе с секретарем партийной организации П. К. Пельнским и старшим механиком В. И. Перверзевым прибыли в цех лично поблагодарить шефов, заключить договор на соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября.

Шефы рассказали, как они работали в апреле, за что получили переходящее красное знамя Сталинского райкома ВЛКСМ (б). Стахановцы цеха ознакомили подшефников с условиями своей работы.

— Вот так мы и работаем. У вас, конечно, тоже есть хорошие знатоки своего дела, — сказал бригадир стрипперного отделения Василий Ермачков.

— Есть, это верно, — согласился директор конезавода, — вот тракторист Николай Чухахин — первое место по заводу завоевал. А Александр Перюшкин, Данило Симакин — эти тоже по боевому водят свои тракторы. Поэтому весенний сев мы завершили 15 мая, а 27 мая кончили подъем паров.

— Тогда пусть наши стахановцы соревнуются с вашими, закрепим достижения и добьемся новых успехов, — предложил начальник цеха тов. Николаев.

Здесь же и разработали условия соревнования. Бригадир стриппера В. Ермачков, мастер Е. Кашпирин обязались работать так, чтобы не задерживать мартеновцев и на блуминги давать металл с температурой не ниже 800 градусов. Директор конезавода т. Дождинов сообщил об обязательствах стахановцев полей.

Дружба промышленных рабочих и стахановцев сельского хозяйства закреплена. Шефы выписали для нужд конезавода кирпич, лопаты, трос, железо. В скором времени шефы пошлют своих работников знакомых с сельскохозяйственными машинами для помощи коллективу конезавода в ремонте уборочного инвентаря.

А. КОЛОМЕЦ.

К общественному смотру организации труда

ВСЕМЕРНО ПОМОГАТЬ МНОГОСТАНОЧНИКАМ

В основном механическом цехе многие станочники хорошо освоили свою квалификацию и успешно работают на двух станках. Но не всегда они имеют соответствующие условия, чтобы непрерывно повышать производственные показатели. Скажу о себе. Я работаю на двух токарных карусельных станках. Для полной их загрузки необходимо заблаговременно подбирать соответствующую работу. Недавно я выполнял срочный заказ — обрабатывал колена газопровода для восьмой коксовой батареи коксохимического цеха. Работа ответственная, заказ большой — надо было в сжатые сроки сдать коксовикам 140 колен.

Наладив станки, я обрабатывал за смену 7 колен. Так шло до тех пор, пока не возникли задержки на сверловке. Как только со сверловки стали поступать детали с переборами, производительность резко снизилась. 21 мая за смену я обработал лишь одно колено. К тому же эту смену я работал только на одном станке.

Большую роль в повышении производительности труда играет и такой, казалось

бы второстепенный вопрос, как состояние крепежного инструмента на станках. Болты и гайки на наших станках избитые, искривленные. Ключи к ним тоже, как бы дополняют комплект — в таком состоянии, что ими нельзя завинчивать гаек.

На моих станках 15 болтов с гайками. Когда же я хочу укрепить для обработки деталь, я должен к этим 15 гайкам подбирать шесть разных ключей. Часто приходится подкладывать жесть или тонкое железо, чтобы ключ не провернулся на обтершихся гранях гайки.

Скоро на комбинате будет проходить общественный смотр организации труда. Это хорошее, нужное мероприятие. Оно поможет выявить все неполадки и устранить их.

Я предлагаю в этом смотре обратить внимание на труд многостаночников, учесть их опыт и требования, создать такие условия, чтобы станки не имели простоев и задержек. Труд многостаночников должен быть высоко производительным.

З. НИКОЛАЕВСКИЙ, токарь основного механического цеха.

Активно готовятся к смотру

Коллектив цеха ремонта промышленных печей активно готовится к общественному смотру организации труда. Рабочие, инженеры, техники и мастера на производственно-техническом совещании внимательно прослушали приказ директора комбината о проведении смотра, а также сообщение начальника цеха т. Шунина о том, какое участие должен принять коллектив цеха в смотре. Тов. Шунин указал на недостаточность специальной подготовки некоторых мастеров и технических работников, предложив им повышать свои знания и, улучшив руководство, добиваться более рентабельных показателей производительности труда.

Обер-мастер т. Клейменов внес предложение проверить во время смотра пра-

вильность расстановки людей и выявить возможность применения скоростных методов ремонта. Он предложил ускорить разбор задней стены и массивов мартеновских печей, применяя взрывные работы. Он также предложил обучать каменщиков непосредственно на рабочих местах, где под руководством мастеров каменщики быстрее добьются хорошей квалификации.

На совещании были разработаны мероприятия по снижению сроков и повышению качества ремонтов печей, а также намечен рабочий план проведения общественного смотра организации труда.

Я. ГОЛУБЕНКО, инженер-конструктор цеха ремонта промышленных печей.

В цехах комбината

В целях улучшения организации труда с 1 июня по 1 июля на комбинате проводится общественный смотр организации труда. Во всех цехах развернулась деятельная подготовка к проведению смотра.

В обжимном цехе создана общецеховая комиссия под председательством начальника цеха т. Стукалова. Созданы также смотровые бригады на различных производственных участках. Начиная с 3 июня, ежедневно по вторникам будут проводиться заседания смотровых бригад, на которых рассмотрятся поступившие за неделю предложения и наметятся сроки их исполнения. Уже проведено первое заседание смотровых бригад, проинструктирован каждый член смотровой бригады и прикреплен к определенному участку производства.

На внутризаводском железнодорожном транспорте утверждена общетранспортная комиссия по проведению общественного смотра организации труда. Организованы под председательством начальника служб смотровые бригады в составе инженерно-технических работников и представителей партийных, профсоюзных и комсомольских организаций.

Начальник отдела организации труда железнодорожного транспорта т. Печенкин на расширенном заседании желдоркома рассказал о задачах и целях месячника по смотру организации труда на комбинате и транспорте. Он обратил внимание на проверку системы организации труда, зарплаты. Начальник внутризаводского ЖДТ т. Пиненков рассказал, что повышение производительности труда увеличивает зарплату рабочих. Нужно всем командирам производства мобилизовать свои коллективы на успешное выполнение задач, поставленных смотром.

Со всеми смотровыми бригадами на транспорте проведены семинары, для которых выделены докладчики из числа работников по труду. Готовятся лозунги,

плакаты, мобилизующие на лучшее проведение смотра организации труда на железнодорожном транспорте. Во всех службах уже выпускаются очередные номера газет, посвященные общественному смотру.

С большим подъемом прошло обсуждение «Положения» о проведении общественного смотра организации труда в электромонтажном цехе комбината. Для полного охвата всех производственных участков созданы смотровые бригады, куда вошли лучшие стахановцы производства. Общецеховая комиссия наметила график дежурств приема устных и письменных предложений.

Активную подготовку к проведению общественного смотра организации труда развернул коллектив центральной электрической станции.

В цехе созданы общецеховая комиссия и семь смотровых бригад, куда вошли лучшие работники цеха, стахановцы производства, мастера и начальники смен. Смотровые бригады организованы по котельной, по машинному залу, по смотру электротехнического оборудования, по химическому отделу, по механической мастерской и по тепловой лаборатории. Сейчас общецеховая комиссия заканчивает все подготовительные мероприятия.

Весь коллектив цеха на сменно-встречных собраниях ознакомлен с положением о проведении смотра. В цехе широко развернута наглядная агитация — лозунги, плакаты. Редакционная коллегия готовится к выпуску стенной газеты «Молния», которая будет отражать ход смотра.

Особенно активно работают по подготовке к смотру члены общецеховой комиссии тт. Свистунов, Ляшко, Полепчук, Алексеев, Дмитриев и Алферов.

Сейчас в комиссию уже поступают первые предложения от рабочих.

Р. РИНКИС.

С возрастающим интересом

Мартеновцы второго цеха проявляют глубокий интерес к изучению биографий В. И. Ленина и И. В. Сталина. Они охотно записались в кружки и все время спрашивали, когда же начнутся занятия.

Как только мы получили книги — биографию И. В. Сталина, сразу же кружки приступили к работе. На занятиях, которые я провожу, присутствует около 80 человек. В кружке много молодежи. Некоторые слушатели мало подготовлены, не знакомы с историей партии, им непонятны такие слова, как «экономисты», «дегальные марксисты» и т. д. Приходится тратить много времени на вступительные

беседы, и все же мы успеваем подробно знакомиться с отдельными разделами биографии, предусмотренными программой кружка.

Занимаясь 24, 28 и 29 мая, мы уже подошли к изучению деятельности товарища Сталина в период 1905 года.

С каждым занятием все более возрастает интерес слушателей. На занятиях типична, пожилая и молодые сталевары, подручные внимательно изучают биографию великого вождя, черпая из нее примеры преодоления трудностей и честного служения Родине.

Е. ВОЕВОДА, руководитель кружка.

Экзамены начались

В школе рабочей молодежи № 2, где директором Надежда Кузьминична Егорова, как и во всех средних школах, начались экзамены.

С утра 30 мая в коридорах школы было особенно оживленно. Торжественно настроены выпускники десятых классов. Сегодня они экзаменуются по устной алгебре. Раздался звонок, и все расходится по классам. Через минуту в школе водворяется тишина.

В десятом «А» классе первым идет отвечать Игорь Соколов, рабочий листопркатного цеха. Он смело берет экзаменационный билет и садится за парту. Не долго думает Игорь и поднимает руку. У доски он бойко отвечает на все вопросы, указанные в билете, и затем на дополнительные вопросы ассистента. По устной алгебре испытания сданы. Игорь выходит из класса с сознанием честно исполненного долга.

Но вот в классе заходит невысокого роста паренек.

— А, кузнец Клименко! — улыбается один из ассистентов.

Оказывается, Григорий Клименко действительно работает кузнецом в листопркатном цехе. Он берет билет и, не садясь за парту, идет к доске. Ответы его точны и ясны. Быстро решает Григорий задачи на доске.

Весь год учился Григорий Клименко в школе только на отлично. Ответы его всегда глубоки и продуманы.

— Григорий Клименко — чуткий, отзывчивый товарищ, — говорит т. Егорова о нем. — Он активно помогает своим друзьям по учебе.

Вот из класса выходит еще один, славный экзамен. Уже набирается несколько человек учащихся. Они между собой делятся своими впечатлениями. Экзамены в школе № 2 идут полным ходом.

В прошлом году два учащихся этой школы — тт. Шнирельман и Никулин, выпускники десятых классов, получили золотые медали. Сейчас Никулин — студент Магнитогорского горно-металлургического института. В учебе этого года есть также значительные достижения. В прошлом году из 90 учащихся было допущено к экзаменам 60 человек, а сейчас из 95 учащихся допущено 82.

Ход испытаний, однако, показывает, что не все учащиеся пришли к экзаменам подготовленными, часть экзаменуемых уже имеет задолженность по некоторым предметам. Значительная вина в этом ложится на педагогический персонал школы, допустивший задолженность и отставание рабочей молодежи в течение учебного года.

Г. РЫБАНОВ.

Сегодня открытие парка культуры металлургов

Сегодня открывается парк культуры и отдыха металлургов.

Парк культуры является одним из лучших мест в нашем городе, где в летнее время металлурги смогут получить всесторонний культурный отдых. В парке в этом году для отдыхающих будут предоставлены: передвижная библиотека, читальня, шахматный клуб, парашютная вышка, кинотеатр, открытая раковина-эстрада, где ежедневно будут выступать коллективы художественной самодеятельности Дворца культуры и коллективы цеховой самодеятельности, симфонический оркестр, государственная хоровая капелла. Будет проведено несколько конкурсов на лучшего танцора, баяниста, балалаечника. Для любителей спорта предоставляется теннисный корт, волейбольные площадки, крокет, городки. Устанавливается несколько силовых и занимательных аттракционов.

В парке в этом году лучшие лекторы города прочитают лекции на разнообразные темы. Для работы в парке подготовлены квалифицированные массовики, которые станут организаторами массовых игр, плясок, разучивания массовых песен. Будет работать танцевальная площадка.

Для детей металлургов откроется дет-

ская железная дорога, карусель, организуется большое количество занимательных игр. В пионерлагере городского типа, который будет работать в парке, ежемесячно станут отдыхать 300 детей металлургов. 8 и 29 июня проводится два праздника, посвященных окончанию учебного года.

В парке развернута широкая торговая сеть, продажа прохладительных напитков, мороженого, откроется ресторан.

С 12 июля по 12 августа к нам на гастроли придет коллектив артистов Ленинградского Академического театра оперы и балета имени Кирова. Металлурги получат возможность в отличном исполнении прослушать оперы: «Евгений Онегин», «Русалка», «Фауст», «Демон», «Риголетто», «Паяцы», «Севильский цирюльник», «Кармен».

Коллектив работников Дворца культуры примет все меры к тому, чтобы отдых металлургов в этом году был интересным, разнообразным. Для этого у нас имеются все условия.

Добро пожаловать, товарищи металлурги!

М. ПОЛЯКОВ,
председатель правления Дворца культуры металлургов.

Касса взаимопомощи паросиловиков

В декабре прошлого года в паросиловом цехе, где начальником т. Березин, была организована касса взаимопомощи.

За шесть месяцев работы кассой было выдано долгосрочных ссуд 42 человекам и краткосрочных — 141 человеку. Касса взаимопомощи насчитывает на сегодняшний день 127 своих членов.

Необходимо вовлечь в кассу взаимопомощи еще больше людей, чтобы в

случае необходимости каждый трудящийся нашего цеха смог получить в кассе денежную поддержку. В этом нам должен помочь цеховой комитет во главе с т. Нужненко.

А. ОСКОЛКОВ, председатель нас-сы взаимопомощи.

Зам. ответственного редактора
Е. И. КЛЕМИН.