

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

24 ИЮНЯ
1947 года
ВТОРНИК
№ 73 (1148)

Орган парткома, завода и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Русский народ и другие народы Российской Федерации твердо знают, что, опираясь на великую, неодолимую силу советского строя, они не только залечат все раны, нанесенные войной, но, следуя мудрым сталинским предначертаниям, сделают свою республику еще более могучей и процветающей.

(„Правда“)

Достоинно встретим тридцатую годовщину Великого Октября!

МЕТАЛЛУРГИ НА ВАХТЕ В ЧЕСТЬ СЕССИИ ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

ВЫСОКО ДЕРЖАТ ЗНАМЯ ПЕРВЕНСТВА

Сталелавильщики третьего мартеновского цеха на вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР перевыполняют обязательства. 22 июня они выплавили сверх суточного плана 600 тонн стали — на 300 тонн выше взятого обязательства. За 22 дня работы в июне в цехе сварили дополнительно 6350 тонн стали.

22 июня сталевар печи № 14 Степан Мартынов сварил 50 тонн сверхплановой стали. На 47 тонн стали перевыполнил задание сталевар т. Резанов. Сталевары тт. Ефимов, Лысенко, Князев, Ишков сварили свыше чем по 30 тонн дополнительной стали каждый.

На первом месте коллектив большегрузной печи № 18. Сталевары этой печи тт. Венцов, Шикин и Побелянский выполняют наказ своего обер-мастера т. Луникова, депутата Верховного Совета РСФСР, принимающего сейчас в Москве участие в Сессии. Они за 22 дня июня сварили 1380 тонн дополнительной стали.

374 тонны чугуна сверх плана

На вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР доменщики отлично поработали 22 июня. В этот день все печи, кроме третьей, выдали сверхплановый чугун.

Больше всех выдали сверхпланового чугуна мастера тт. Беликов, Пономаренко, Колдузов (домна № 4). Сверх суточного задания они выплавили 189 тонн чугуна. Мастера второй домны тт. Овсянников, Рыжов, Ровенский перевыполнили суточную программу на 145 тонн и мастера первой печи тт. Савичев, Колпаец и Белич — на 108 тонн чугуна.

Суточное задание по цеху завершено с успехом — выданы 374 тонны дополнительного чугуна.

В сортопрокатном цехе

Сверхплановой продукцией встретили открытие Сессии Верховного Совета РСФСР передовые коллективы сортопрокатного цеха.

На стане «500» первенство в соревновании держит смена т. Нудельмана и мастера производства т. Епотокина. За 20 дней июня этот коллектив выдал сверх задания 1047 тонн сортового проката. По-стахановски работает и смена т. Буцень, которая за эти же дни проката 600 тонн металла сверх плана. Эти коллективы продолжают наращивать темпы. 22 июня смена т. Буцень выдала сверх плана 266 тонн годного проката, а смена т. Нудельмана — 236 тонн проката.

Образцово работает в цехе и коллектив стана «300» № 3. Здесь по результатам двух декад июня впереди идет смена т. Салтыкова, которая выдала сверх производственного задания 667 тонн проката.

Передовые обжимщики

В обжимно-заготовочном цехе достойно встретила открытие Сессии Верховного Совета РСФСР смена т. Меркина. На ее стахановском счету 2137 тонн сверхпланового проката, выданного стране за 20 дней июня.

Неплохие показатели за эти же дни и у коллектива смены т. Глазунова, который выдал сверх плана 1395 тонн проката.



За успешную работу в мае комсомольско-молодежной бригаде сборщиков котельно-ремонтного цеха вручено переходящее красное знамя заводского комитета ВЛКСМ. На снимке (слева направо): передовые сборщики А. Старкин, Е. Николаев (бригадир), К. Новиков. Фото К. Шитякова.

Успехи сталеваров большегрузных печей

В первом мартеновском цехе за 21 день июня отличных показателей добились сталевары большегрузных печей № 2 и № 4. На второй печи сталевар т. Гречинкин за пять месяцев и 20 дней сварил 820 тонн сверхплановой стали. Сталевар этой же печи т. Соколов за 21 день июня выдал 411 тонн сверхплановой стали и план пяти месяцев и 20 дней перевыполнил на 780 тонн.

22 июня на вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР т. Гречинкин перевыполнил сменное задание на 15 тонн стали. Сталевары т. Зинуров и т. Макаров завершили смены с такими же показателями. Сталевары тт. Приников и Тупикин сварили по 18 тонн дополнительной стали.

Образцы стахановского труда

Обрушник фасонолитейного цеха тов. Бурлак прочно закрепил звание стахановца. Еще в апреле он выполнил годовую норму.

На достигнутом стахановец не успокоился и на вахте в честь Сессии Верховного Совета РСФСР на обрубке шлаковых чаш выполняет норму на 360—380 процентов.

По примеру т. Бурлака повысили показатели обрушники участка изложниц тт. Дронов и Семехин. Они ежедневно выполняют норму до 200 процентов.

За успешные показатели стахановцы премированы.

В. ТИПИКИН, председатель цехового комитета фасонолитейного цеха.

ЗАВЕРШИЛИ ГОДОВОЙ ПЛАН

Обращение ленинградцев было встречено в коллективе основного механического цеха с энтузиазмом и горячо поддержано. Все станочники и слесари включились в соревнование за досрочное выполнение плана второго года пятилетки.

Ночин сделал токарь-стахановец член цехового комитета Алексей Яковлевич Левченко. На рабочем собрании он заявил:

— Я обязуюсь встретить 30-летие Великого Октября выполнением двух годовых норм. За осуществление своего обязательства буду соревноваться с токарем Николаем Мителем.

Стахановец — хозяин своего слова. Он сразу же приступил к реализации обязательства, утягивая опыт борьбы за план в прошлом году. Ведь и тогда он работал хорошо и в ноябре завершил вторую годовую норму.

С начала текущего года он ежемесячно выполняет задание на 230—260 процентов.

Стахановские итоги закреплены умелой организацией труда. У него на рабочем месте нет лишних предметов, запас хорошо заточенных резцов хранится в порядке на полочках шкафчика. За 10—15 минут до начала работы т. Левченко приходит к своему станку. От сменщика узнает, в ка-

ком состоянии станок, знакомится с заданием.

Тщательная подготовка к работе, знание технологии металла обрабатываемых деталей, умелая настройка станка и мастерская заточка резцов — все способствует бесперебойному труду. Поэтому муфты и шестерни, цилиндры и гильзы для тракторов, всевозможные колечатые валы и другие сложные детали выходят из-под его резца аккуратно изготовленными, приводя в восхищение контролеров ОТК.

Рабочий день стахановца уплотнен. Каждый час используется рационально, для дела. Если попадается деталь, на обработку которой он должен затратить 420—480 минут, то-есть всю смену, то он и курить не будет, работая сосредоточенно и напряженно.

Вдумчивая, четкая работа не замедлила принести отличные результаты. Стахановец Алексей Левченко 21 мая завершил план 1947 года.

Соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Октября вызвало последователь. Токать инструментального отдела Николай Дорожинский на ответственных и точных работах тоже ежемесячно перевыполняет норму. Недавно он точил трубные

Обязательство выполнено

— Дать сверх июньского плана 400 тонн стали, — такое обязательство от имени своей печной бригады взял я в соревновании со сталеваром большегрузной печи № 19 т. Шарановым. За выполнение обязательства я и мои подручные тт. Остапенко, Суфлянов, Жуков настойчиво боремся. Мастер т. Аношин со своей стороны много уделяет внимания нашей печи, во-время устраняет дефекты. Поэтому с каждым днем растет счет сверхплановой стали.

Открытие Сессии Верховного Совета РСФСР встречено нами с большим трудовым подъемом. Мы гордимся тем, что в работе Сессии принимает участие наш товарищ по труду депутат Верховного Совета РСФСР Захар Петрович Луников.

К открытию Сессии мы повысили выдату сверхплановой стали и за две декады июня я выполнил месячное обязательство — сварили 500 тонн стали сверх плана.

С таким же старанием будем трудиться и впредь, как подобает сталелавильщикам лучшего сталелавильного цеха Советского Союза. Закрепим достижения, дадим стране больше металла и завершим годовую план к 20 декабря.

Г. ЕФИМОВ, сталевар печи № 20 третьего мартеновского цеха.

Впереди коллектив стана „250“ № 1

Передовые коллективы проволокоплетного цеха достойно отметили открытие Сессии Верховного Совета РСФСР.

В социалистическом соревновании впереди идет коллектив стана «250» № 1, который выполнил план 20 дней июня на 110 процентов. Смена т. Кравцова выполнила 20-дневное производственное задание на 113 процентов.

На стане «300» № 2 образцово работает смена мастера Дейнеко и старшего вальцовщика Синельникова.

полторадюймовые лерки. На изготовление 35 лерок полагалось 35 часов, он же весь заказ выдал за 12 часов. На обточку одного сектора к токарному станку «Бергер» положено 5 часов, а он за 8-часовую смену изготавливает пять секторов.

Он тоже по-стахановски завершил план второго года пятилетки и обязуется к 7 ноября выполнить еще одну годовую норму.

Среди кузнецов кузнечного отдела хорошо выполняет взятые обязательства комсомолец-кузнец член цехкома Петр Барков. Он первым в отделе 7 июня завершил годовую норму, не снижая показателей, продолжает выполнять заказы сверх годовой программы. Старый кадровый кузнец групппрофг Иван Курко тоже рассчитался с планом второго года пятилетки.

Пример передовиков подхватили многими станочниками. Токари тт. Митель, Ягун, Агафонов и другие тоже отработывают последние смены в счет годовой программы. С каждым днем ширится колонна стахановцев второго года пятилетки, изо дня в день готовящая производственные подарки матери-Родине в честь 30-й годовщины Великого Октября.

В. УШАКОВ, председатель цехового комитета основного механического цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Партгруппа в борьбе за выполнение обязательств

В вашей партгруппе бригады обжино-заготовочного цеха восемь человек. Все коммунисты по условиям своей профессии занимают ведущее место на производстве. Из четырех вальцовщиков в бригаде — два коммуниста (т.т. Закиров и Сабаев), два коммуниста работают операторами. Коммунист т. Меньшинин — машинист крана «Тиглер», т. Резенков — мастер производства, а т. Синьковский — мастер смены.

Один только этот перечень говорит о том, что коммунисты, находясь на решающих участках, во многом определяют успех борьбы за выполнение плана.

Как работает партгруппа? На этот вопрос можно ответить очень коротко. Несомненно лишь одно, что партгруппа занимает авангардную роль на производстве, являясь организатором социалистического соревнования.

Как это осуществляется на деле? На этот вопрос может ответить дневник партгруппы, в котором отражаются все события повседневной жизни бригады. Прежде всего наша партгруппа всегда хорошо осведомлена о тех задачах, какие выдвигаются на блуминге перед бригадой. Заступая на смену, партгруппа знает, что от бригады требуется по производству и по количеству и качеству металла.

Учет справедливо считается глазами каждого руководителя, каждой организации. Вот почему работа бригады и выдающиеся события ее жизни находят отражение в специальной памятке партгруппы, куда обычно заносятся основные производственные показатели бригады.

Все усилия партгруппы направлены на выполнение коллективных взятых обязательств в социалистическом соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября. В конце каждого месяца партгруппа вместе с профорганами и мастерами обсуждает итоги работы и задачи бригады на следующий месяц. Тут же определяются и социалистические обязательства. На основе решений партгруппы профорганы оформляют индивидуальные договоры на соревнование. Такой порядок облегчает партгруппе вести контроль за выполнением взятых обязательств.

В ответ на призыв трудящихся героического Ленинграда, коллектив нашей бригады дал слово выполнить годовой план к 15 декабря. В борьбе за выполнение этих обязательств встречаются серьезные трудности. В нормальных производственных условиях мы стали работать в этом году только лишь с марта. За два месяца отставания накопилась большая задолженность в 8 тысяч тонн металла. Возникла задача ликвидировать долг в самое кратчайшее время не позднее 1 октября.

В марте бригаду крепко подвели на-

гревательные долоды. Коммунисты сосредоточили свою работу среди сварщиков — вели с ними беседы и потом поставили этот вопрос на обсуждение партгруппы. Выяснили большие места при нагреве слитков. Некоторые сварщики оказались недостаточно квалифицированными. По договоренности с партгруппой мастер нагрева-



тельных колодцев т. Кочетков стал оказывать практическую помощь мало подготовленным сварщикам. Через неделю обстановка на нагревательных колодах заметно изменилась — металл стал поступать нормального нагрева. Пропускная способность блуминга сразу повысилась.

Серьезная трудность возникла на стане «630». Там работал вальцовщик Варламов, зарекомендовавший себя дисциплинированным, перешлившимся в работе. По его вине стан давал брак, происходили аварии. После ряда предупреждений по инициативе партгруппы разгильдяй был отстранен от работы и заменен более способным старательным вальцовщиком т. Шевченко. Дела на стане сразу улучшились.

На собраниях партийной группы мы привлекаем беспартийных товарищей и они принимают активное участие при обсуждении животрепещущих вопросов. В наиболее напряженный период с начала года партгруппа обычно собирается два раза в месяц. За последнее время положение в бригаде стало устойчивым и партгруппа собирается реже. Это вовсе не значит, что партгруппа ослабила свое влияние на производстве. Ни одно событие в цехе не проходит мимо ее внимания. Партгруппа, в частности, следит за правиль-

ностью оценки качества работы, иногда ставила вопрос перед руководителями цеха об изменении определения при выдвижении кандидатов на звание лучших рабочих комбината.

Самой собой разумеется, что партгруппа старается сделать все необходимое, чтобы все коммунисты показывали пример на производстве и являлись организаторами стахановского труда. Прекрасно работают у нас коммунист электрик т. Савченко. Именно по нему равняются все в нашей бригаде. То же можно сказать и о вальцовщике Закирове. Он обеспечивает бесперебойный приток всей продукции блуминга на стане «450».

Главная наша задача — добиться ровной ритмичной работы блуминга. Март, апрель и май бригада шла с возрастающим успехом и сейчас занимает первое место на блуминге № 2. К 18 июня мы уже сократили отставание на 1260 тонн металла, а за последние 16 дней дали дополнительно в месячному плану 1284 тонны металла. Чтобы окончательно ликвидировать долг к 1 октября, наша бригада взяла обязательства катать за смену свыше 80 тонн сверхпланового металла и в июне обязательства с успехом выполняет.

Качество продукции сейчас составляет важнейшую заботу партийной группы. В бригаде проведены технические беседы с вальцовщиками и сварщиками и это повысило их технические знания. Качество продукции контролируется ежедневно. Начальник смены обычно докладывает бригаде о качественных показателях работы. В результате брак продукции снижается и за последнее время сведен к норме.

Партгруппа живет активной общественной жизнью. Каждый коммунист имеет партийные поручения. Как агитатор, пользуется большим авторитетом в бригаде начальник смены т. Синьковский. Массовую работу в общежитии ведет агитатор т. Незделько.

Передовые люди бригады пополняют ряды партии. В этом году партгруппа обжино-заготовочного цеха приняла вальцовщика-стахановца нашей бригады т. Сабаева кандидатом в члены ВКП(б), а электрика т. Савченко приняла в члены партии. Сейчас готовятся к вступлению в ряды партии еще два человека из нашей бригады.

Партгруппа добилась главного — сплоченности всего коллектива. Каждый член нашей бригады, заступая на смену, живет одним стремлением с честью исполнить свой гражданский долг перед социалистическим государством, с честью выполнить свое обязательство, обеспечить выход металла сверх государственного задания.

А. ТИЩЕНКО, партгруппорг обжино-заготовочного цеха.

В СЧЕТ НОВОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Летом в Приуральи темнеет поздно. Степное небо теряет свои краски медленно, словно жаль ему расстаться с этими чистыми прозрачными оттенками. Над степью гудит тишина и на ее фоне все резче выделяются голоса завода и особенно ярко вспыхивают его огни.

В этот час человек в темной одежде легко прыгивает с подножки трамвая и переходит просторную площадь. Каждый уверенный неторопливый шаг приближает его к длинному корпусу, над которым высятся стройная шеренга труб. Еще издали его глаза привычно отыскивают среди них четвертую по счету трубу и ревниво следят: не вырвется ли из нее малиновая косянка пылающего газа? Косяки такого прозрачного пламени время от времени взлетают над соседними трубами, но над четвертой трубой небо попрежнему освещено только холодноватым лунным светом. И человек удовлетворенно замечает:

— Молодцы, ребята! Ровно ведут печь.

Да, четвертая печь первого мартеновского цеха работает ровно. И сталевар Алексей Корчагин, который готовится принять сейчас ночную смену у сталевара Гаврина, может быть спокоен: товарищи сменщики его не подведут.

Корчагин неторопливо поднимается на рабочую площадку. Он спрашивается о показателях приборов, проверяет состояние печи и, опустив на глаза синие очки, заглядывает в бушующее пламя кипящего металла. Работа сталеплавильщика сложна и ответственна. Но Алексей Корчагин отлично знает свое дело, он — один из лучших

сталеваров металлургического гиганта и сознание честно выполненного перед Родиной долга дает ему необходимое спокойствие и уверенность.

Более десяти лет тому назад Корчагин учился на курсах трактористов в одном из зерносовхозов обширной оренбургской степи. На одной из первых же лекций по технологии металла у Алексея родилось горячее желание овладеть тайнами производства стали, узнать, увидеть, почуять, как рождается сверкающий металл, из которого сделаны части его трактора. Желание росло, становилось все неодолимей и наконец привело его к подножке горы Магнитной. Так в первом мартеновском цехе появился новый заправщик — Корчагин.

Юноша обращал на себя внимание добротностью, вдумчивым отношением к труду и скоро знатный сталевар этого цеха — Алексей Грязнов — взял своего молодого тезку к себе вторым подручным. Корчагин был упорен в учебе, не боялся труда и вскоре уже работал первым подручным сталевара Рукина на большегрузной печи № 5.

В один из июльских дней 1939 года Корчагина подозвал мастер и предложил ему самостоятельно сварить металл в большегрузной восьмой печи. Мечта сбылась: Корчагин стал сталеваром.

С тех пор, как он встал у своей четвертой печи, прошло семь лет. В годы великого испытания войной в жизни Алексея

Александровича произошло важное событие: его приняли в партию. Это придало ему новые силы, закалило волю. Ровесник Октября коммунист Алексей Корчагин бесшумно трудится у своего мартена и тысячи тонн сверхпланового металла выдала за это время его печь.

Борьба за успех была упорной и долгой. Чтобы сварить несколько тонн стали сверх задания, надо было еще и еще раз заново продумывать ход операций, учитывать каждую мелочь, экономить каждую секунду. Это требовало терпения, выдержки, непреклонной воли в стремлении к трудовой победе. О результатах этой борьбы за успех красноречивее всего говорят украшающие грудь сталевара медали «За трудовую доблесть» и «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.».

Сталевар-коммунист никогда не успокаивается на достигнутом. Добившись роста сема стали с квадратного метра пода печи или повысив стойкость свода, он немедленно принимается закреплять достигнутый успех, превращая повышенную выработку, а обычную, повседневную норму, борется за новое увеличение производительности труда.

Не отстают от своего товарища и сменщики Корчагина — сталевары Гаврин и Пугачев. Каждый из них ревностно следит за тем, чтобы передать печь другому на полном ходу. Соблюдение максимального температурного режима дает возможность провести плавление за 4,5—5 часов при норме в 6 часов. За счет равномерности нагрева и точной дозировки руды, на час-полтора со-

ФУТБОЛ

Розыгрыш на кубок

В воскресенье 22 июня состоялось розыгрыш на кубок РСФСР между командами «Локомотив» и «Металлург Востока» (город Магнитогорек). В этом розыгрыше команды «Локомотив» и «Металлург Востока» играют уже по второму кругу.

С первых же минут первого тайма инициативу взяли в свои руки магнитогорские футболисты. Они организовали у себя четкую пасовку. Умело комбинировали прием и подачу мяча футболисты Сергей Бакулшин и Всеволод Гузей. Они во многом способствовали тому, что игра проходила все время на штрафной площадке челябинцев. Но Бакулшин и Гузей не только комбинировали пасовку, а и проявили себя одними из сильнейших нападающих. Тайм закончился счетом 3:0 в пользу команды «Металлург Востока».

Второй тайм прошел также при явном преимуществе магнитогорских футболистов и закончился со счетом 2:0 в их пользу.

Таким образом, второй круг розыгрыша был завершен со счетом 5:0 в пользу команды «Металлург Востока».

Г. ФЕДОРОВ.

Санаторный пионерлагерь открыт

В воскресенье 22 июня состоялось открытие Анненского пионерского лагеря санаторного типа.

Утро праздничного дня началось с торжественной линейки и подъема флага. Затем пионеры строем отправились в соседний лагерь, где также провели пионерскую линейку. На кратком митинге с приветствиями выступили представители ГК ВЛКСМ, завкома металлургов.

После окончания торжественной части ребята показали свои достижения в области художественной самодеятельности. Они дали интересный концерт, после которого веселились, участвуя во всевозможных аттракционах.

В течение лета в Анненском санаторном лагере и в лагере общего типа проведут свой отдых 1900 пионеров и школьников. 900 из них отдохнут в санаторном лагере, который примет две смены сроком на 40 дней каждая.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Очередной пленум Сталинского районного комитета ВКП(б) состоится 25 июня 1947 года в 7 часов вечера в помещении РК ВКП(б) (5-й участок, улица Труда, дом № 8).

Повестка дня:
О ходе социалистического соревнования в честь 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции на предприятиях района и о задачах партийных организаций. **РК ВКП(б).**

кращается время, необходимое на доводку плавки. А количество плавки за одну кампанию уже достигает 160.

Вступая во второй год новой сталинской пятилетки, коллектив четвертой печи вызвал на соревнование сталеваров четвертой печи Кузнецкого металлургического комбината. Магнитогорцы обязались закончить свой годовой план к 1 декабря и выдать на своей печи 15 тысяч тонн сверхплановой стали (по 5 тысяч тонн на каждую бригаду). Коллектив четвертой печи, первое место в котором заслуженно занимает сталевар Корчагин, не уронил своего достоинства. С момента заключения договора с кузнечанами прошло полгода, а полугодовая норма по 4-й печи была выполнена еще 6 июня и сейчас на счету сталевара Корчагина уже числится 452 тонны стали сверх полугодового плана. 266 тонн стали сверх полугодового плана сварил сталевар Гаврин и 258 тонн — сталевар Пугачев.

Не смолкает гул над заводом, не меркнут его неугасимые огни. И в ярко освещенном мартеновском цехе знатный сталеплавильщик Сталинской Магнитки упорно трудится, выдавая на своей печи все новые и новые тонны добротного магнитогорского металла. А каждая такая тонна — залог того, что ежегодно крепнут силы нашей Родины, растет ее богатство и все неурушимей становится ее священные рубежи. **Г. ГРОМЫКО.**

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЬБОВ.**