

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

7 АВГУСТА

1947 года

ЧЕТВЕРГ

№ 92 (1167)

Комсомол — молодое племя советской страны, ее будущность, ее надежда. В правильном партийном руководстве — животворная сила коммунистического союза молодежи — верного боевого помощника партии Ленина — Сталина.

(„Правда“).

ПРАКТИЧЕСКИ ПОМОГАТЬ КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫМ КОЛЛЕКТИВАМ

В письме великому вождю советского народа Иосифу Виссарионовичу Сталину в славное 25-летие ВЛКСМ комсомольцы и молодые рабочие нашего комбината дали торжественное обещание самоотверженно трудиться для победы над врагом, крепить мощь любимой Родины: «Мы будем повышать производительность труда, овладевать знаниями и техникой своего дела, неуклонно повышать свой культурно-политический уровень», — писали они. Самоотверженным трудом для фронта подкрепили свои слова молодые металлурги, стахановским выполнением государственных заданий первого года послевоенной пятилетки умножили они славу комсомольского племени.

Сейчас большая семья комсомольцев-металлургов самоотверженно трудится на благо Родины и повседневной заботой о повышении производительности труда молодых рабочих подкрепляет борьбу за коммунизм.

Многие комсомольско-молодежные коллективы цехов нашего комбината являются передовиками в социалистическом соревновании, показывают пример верного служения Родине. Среди таких коллективов на почетном месте сталеплавильщики печи № 12 второго мартеновского цеха. Все сталевары и подручные этой печи — комсомольцы. Приняв печь в конце июня после основательного ремонта, они в июле добились исключительной слаженности, сварили дополнительно 2060 тонн стали, увеличили средний вес плавки со 185 до 191 тонны, при средней продолжительности плавки 10 часов 45 минут — на один час меньше времени, предусмотренного графиком. Комсомольцы овладели культурой труда. Все бригады этой печи содержат рабочее место в образцовом порядке, четко соблюдают график.

Материалы о работе комсомольской печи, приводимые сегодня в нашей газете, характеризуют стахановский труд этого коллектива. Успех обеспечен тем, что инициативу молодежи поддерживали. Партийная организация, цеховой комитет, комсомольский комитет и начальник цеха т. Трифонов уделяют большое внимание молодым сталеплавильщикам. Сталевары и их подручные получают конкретные задания и борются за их выполнение. Опытные мастера, начальники смен повседневно повышают практический навык молодых металлургов.

Труд этого комсомольского коллектива подучителен. Он должен стать образцом для всех комсомольских бригад и агрегатов в борьбе за достойную встречу 30-летия Октября. Начальники цехов и партийные организации должны оказывать повседневную помощь комсомольцам и всем молодым рабочим в борьбе за выполнение обязательств в социалистическом соревновании.

Заводской комитет комсомола должен подхватить инициативу передовых комсомольцев второго мартеновского цеха и умножить число комсомольско-молодежных бригад в цехах комбината, оказывая им всемерную помощь в овладении техникой производства.

Разворот работы комсомольско-молодежных агрегатов немалым без широкого применения метода мастера-патриота Николая Российского. Использовать этот метод, повысить квалификацию каждого молодого рабочего, добиться перевыполнения членами комсомольских коллективов норм и обязательств — основное в борьбе за достойную встречу 30-летия Октября. По примеру коллектива печи № 12 комсомольцы и молодежь комбината должны настойчиво и неуклонно добиваться новых производственных успехов.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 30-ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ! РАВНЯЙТЕСЬ НА КОЛЛЕКТИВ КОМСОМОЛЬСКОЙ ПЕЧИ № 12

Организованность — залог успеха

Над маршем № 12 красуется большая надпись — «Комсомольская печь». Это обязывает коллектив печи быть примерным, идти в авангарде борьбы за сверхплановую сталь Родине.

Можем ли мы выполнить эти требования и образцовым трудом комсомольского коллектива показать пример достойного служения Отчизне? Можем и должны. Истекший месяц нас в этом особенно убедил. Сталевары Александр Бикбатов, Евгений Родимов, Сергей Новиков сварили 8 скоростных плавки, дали 2060 тонн сверхплановой стали и сняли с одного квадратного метра пода печи по 6,19 тонны стали вместо планируемых 5,19 тонны.

Кто работал лучше? Сказать трудно. Все сталевары и их подручные глубоко усвоили, что оправдать звание комсомольского агрегата — великая честь. Сталевар моей смены А. Бикбатов сварил три скоростных плавки и выдал в июле 565 тонн сверхплановой стали. Он и его подручные с полетом понимают указания мастера. На сменном встречах собраниях мы обсуждаем задание, подсчитываем свои возможности и стремимся к тому, чтобы плавку выдать не за 12 часов, а за 9—10.

Сразу же приняв смену, А. Бикбатов борется за выполнение обязательства. Следуя его указаниям, машинист завалочной машины Вениамин Соколов равномерно заваливает в печь шихту, быстро, чтобы не дать печи остыть. В июле он свою производственную норму выполнил на 126 процентов. Неудивительно, что ему присвоено звание лучшего машиниста завалочной машины второго мартеновского цеха.

О подручных сталевара тоже можно сказать только хорошее. Александр Маевский — опытный подручный, он хорошо изучил свои обязанности по уходу за стальной леткой и безошибочно определяет качество ее. Если состояние летки грозит нормальному выпуску плавки, то он вовремя приводит камешников и к выпуску стали летка бывает исправна. Остальные подручные тоже не нуждаются в напominаниях. Чистота рабочего места, хорошее качество заправки порогов — показатель их комсомольского отношения к делу.

Комсомольцы — не простые исполнители установленных правил. Применяясь к условиям плавки, сталевар Бикбатов на расплавке и доводке обязательно эко-

номит полчаса. Это иногда связано с временным забором газа больше, чем предусмотрено инструкцией. Но зато в последующих операциях газ экономится и на плавку, сваренную при таком методе, расходуется газа меньше, чем положено.

Достижения комсомольской печи немалые. Но останавливаться на них нельзя. Быть впереди — вот задача, которую поставили перед собой молодые сталеплавильщики, и за осуществление ее они борются настойчиво. Комсомольцы дали слово в августе выполнить повышенное задание на 110 процентов. Это обязательство нерушимо.

Примеру молодых сталеваров комсомольской мартеновской печи № 12 Александра Бикбатова, Евгения Родимова и Сергея Новикова должны следовать все сталеплавильщики с тем, чтобы все участки цеха сделать стахановскими и добиться новых успехов в социалистическом соревновании с кузнечанами за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

П. ЕЛЬКИН, мастер производства второго мартеновского цеха.

Работать ритмично, планомерно

565 тонн стали, сваренных моей бригадой дополнительно к июльскому плану, — это не рекорд. Мы и с лучшими показателями завершили месячные задания. Наша печь еще вполне исправна, уход за ней обеспечен наилучший. В августе мы закрепим и умножим имеющиеся успехи.

Только нужно нам оказывать больше помощи, не допускать задержек в снабжении шихтой. С первых дней августа как раз мы на это жалеемся. За четыре дня у нас уже было три больших простоя — то чугуна нет, то ковш ремонтируется.

Мы требуем устранить эти задержки, а за нами остановки не будут. Поручкой в том — умение и желание трудиться стахановски всего комсомольского коллектива моей печной бригады.

А. БИКБАТОВ, сталевар комсомольской печи № 12.

В ногу со всей бригадой

Я работаю машинистом завалочной машины не так давно, но и за это время сумел приобрести необходимый опыт для обеспечения высокой производительности труда. Главное, что от меня требуется, — это подвижность в работе. Произвожу ли я завалку печи, полирую ли плавку или откачиваю шлак — везде и во всем экономлю время, ибо малейшее замедление даст охлаждение печи, и тогда плавка ватигивается.

Комсомольская печь № 12 в июле нашего перевыполнила план. В обеспечении этого успеха есть и мой посильный вклад.

В чем же состоит принцип моей работы? В первую очередь, после выпуска стали, пока сталевар делает заправку печи, я, не теряя времени, начинаю делать завалку первого состава и произвожу ее с первого окна по две мулды в каждое, а в третье окно я разгружаю три мулды. Это делается для того, чтобы горячий газ лучше обтекал шихту в печи. Я также в ходе завалки слежу, чтобы шихта ровно покрывала под печи. Таким же образом делается и завалка в печь второго состава.

Далее, когда шихта в печи расплавилась, я по указаниям сталевара произвожу полировку стали. И тут нужна быстрота и подвижность.

Хорошо изучив машину и процесс операции, я добился такого положения, что завалку произвожу за 45—50 минут вместо положенных по норме 1 часа 10 минут.

В. СОКОЛОВ, машинист завалочной машины.

К новым достижениям в соревновании

Дружный коллектив в моей печной бригаде. Комсомольцы-выученики ремесленного училища: Владимир Романов, Юрий Крицын, Михаил Калекин — подручные, понимающие дело и любящие его. Умело производят загрузку печи шихтой машинист завалочной машины комсомолец Василий Рассоха. Хорошо помогает нам, молодым сталеплавиль-

щикам, мастер т. Мурзин.

Слаженная работа коллектива бригады дала хорошие результаты. В июле мы выдали сверх месячного плана 677 тонн стали, сварили три скоростных плавки на подтора — два часа раньше графика каждая, больше чем на одну тонну стали против плана сняли с одного квадратного метра площади пода печи.

Но не успокоение вызвали у нас эти успехи, а желание работать еще лучше, чтобы оправдать звание передового комсомольского агрегата. Мы боремся за то, чтобы наша бригада в августе выполнила обязательства выше 110 процентов.

Е. РОДИМОВ, сталевар комсомольской печи № 12.



Молодые сталеплавильщики двенадцатой комсомольской печи второго мартеновского цеха успешно выполняют свои обязательства в социалистическом соревновании. В июле все бригады этой печи выдали больше двух тысяч тонн сверхплановой стали.

На снимке (слева направо): сталевары комсомольской печи № 12 Евгений Родимов и Александр Бикбатов, подручные сталевара Юрий Крицын, Александр Маевский и Михаил Калекин. Фото К. Шитякова.

Навстречу Великому Октябрю

ПОКАЗАТЕЛЬНЫЕ
ИТОГИ

Готовя достойную встречу 30-летию Великого Октября, сталеплавильщики третьего мартеновского цеха с первых дней августа непрерывно увеличивают фонд сверхплановой стали. За пять дней наиболее показательных успехов добились сталевары блока печей №№ 17, 18, и 19, которыми руководит обер-мастер депутат Верховного Совета РСФСР З. П. Лушинов. На этих печах уже сварили сверх повышенного обязательства 1510 тонн стали.

Отлично работают сталевары печи № 17. За пять дней они выдали дополнительно 535 тонн стали. Сталевары Ишков, Колесников и Сафонов под руководством опытных мастеров тт. Дорошенко и Шалагинова на этой печи уже сварили три скоростных плавки в среднем на два часа раньше графика каждую.

За пять дней
семь скоростных

Мартеновцы второго цеха закрепляют итоги июля и пятидневное задание августа превысили на 1400 тонн стали. Инициатор соревнования со сталеваром златоустовцем П. Ревнивцевым сталевар большой грузной печи № 10 Михаил Казаков за пять дней выдал дополнительно 176 тонн стали. Значительно превысили пятидневное задание сталевары тт. Мосалев, Родимов, Бревешкин и Новиков.

В первой пятидневке августа сталевары тт. Мосалев, Посенко, Бикбатов, Новиков, Журжа, Каминский и Татаринцев сварили по одной скоростной плавке на полтора—два часа раньше графика.

А. СЕЛЯНИНА.

Высокая производительность

Вырубщики ад'юстажа обжимного цеха успешно справились с июльским производственным заданием. Особенно хороших показателей добилось комсомольско-молодежное звено т. Шанкрушева.

В августе вырубщики закрепляют успехи, достигнутые в июле. За пять дней августа они намного повысили производительность труда. За это время особенно хорошие показатели у комсомольско-молодежного звена т. Перевалова — 276 процентов. Также по-стахановски трудится звено т. Бычева. Задание в первой пятидневке августа оно выполнило на 232 процента. Комсомольско-молодежное звено т. Панкрушева выполнило пятидневное задание на 227 процентов.

Е. БОРИСЕНКО.

ЗА СТАХАНОВСКУЮ РАБОТУ
НА ВСЕХ УЧАСТКАХ

Для того, чтобы успешно завершить новый пятилетний план, нужно искать дополнительные источники увеличения производительности труда. Но и это еще не все. Чтобы повысить производство, нужно уметь руководить людьми, найти правильный, более рациональный метод расстановки рабочей силы.

На стане «300» № 3 рабочий коллектив постоянный. Поэтому здесь более, чем где-либо можно хорошо изучить производственные возможности каждого рабочего, поставить его именно на такое место, где он может обеспечить высокопроизводительную работу.

Каким же образом проходит расстановка рабочей силы на стане?

Приведу пример. На 5-й и 6-й клетях был поставлен грамотный, старательный вальцовщик т. Борзенков. Работа на этих клетях требует большой внимательности и поворотливости. Тов. Борзенков прилагал все усилия, но обеспечить высокую производительность не сумел, он часто допускал брак и выход вторых сортов.

Я обстоятельно присматривался к нему и, в конце концов, решил перевести его на третью и четвертую клетки, а на пя-



Лучший молодой машинист завалочной машины второго мартеновского цеха Вениамин Соколов успешно выполняет обязательства в соревновании.

На снимке: В. Соколов за работой.

Фото К. Шитякова.

Листопрокатчики — в августе

Листопрокатчики успешно справились с июльским планом и, закрепив свои достижения, так же хорошо работают в августе. За пять дней ими прокатано сверх задания 105 тонн металла.

Первенство в соревновании между сменами продолжает прочно удерживать смена мастера т. Дыдалова и старшего вальцовщика т. Седых. В августе эта смена катает особенно трудоемкие профили и за пять дней имеет на своем счету 52 тонны сверхпланового проката. Неплохие показатели также и у смены мастера т. Курыдина и старшего вальцовщика т. Чуприна. Эти коллективы добились не только высоких количественных, но и качественных показателей.

Перевыполняют
повышенный план

В выполнении повышенного плана июля больших успехов добился коллектив стана «500», возглавляемый инженером т. Бражником. Этот стан досрочно выполнил июльский план. Такими же темпами работают передовые сортопрокатчики и в августе. Смена мастера т. Гализова на стане «500» за пять дней прокатала сверх плана 102 тонны металла.

ДО НОВОЙ ВСТРЕЧИ,
ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Седьмого августа заканчиваются гастроли коллектива артистов нашего театра в Магнитогорске. Подведем некоторые итоги.

Мы привезли в Магнитогорск девять полных опер, симфонический оркестр и хор. Металлурги Магнитки просматрели в нашем исполнении 26 оперных спектаклей. Все они прошли при переполненном зале. Около тридцати тысяч металлургов приобрелись, таким образом, к оперному искусству. Интерес магнитогорского зрителя к опере возрастал с каждым днем. Оперные спектакли нашего коллектива сыграли немалую роль в воспитании симпатии металлургов к музыке, песне, хореографии.

Кроме оперных спектаклей мы подготовили и провели в красных уголках доменного, коксохимического, мартеновских, прокатных и других цехов комбината восемь концертов, которые прослушали свыше четырех тысяч металлургов.

Артисты Фрейдков, Орлов, Ульянов, Соломак, Грудина, Ерченко, Свиристая, Павловская, Волокитина, скрипачи Кузнец и Хаит, музыканты Ратнер и Граменицкая, дирижеры Брэг и Рубаненко, все ведущие мастера сцены нашего театра выступали в концертах по несколько раз.

Я, лично, принял участие в пяти концертах. В каждом из них пропагандировал народные песни.

Характерно: когда разрабатывались программы концертных выступлений, очень многие артисты обращались ко мне с просьбой включить в число выступающих. Все артисты считали своим долгом, своей честью выступить перед металлургами Сталинской Магнитки.

В свою очередь знатные люди комбината лауреат Сталинской премии т. Судья, фрезеровщик-многостаночник т. Синицын, мастер производства доменного цеха т. Савичев, слесарь-стахановец т. Горлов, тт. Равев, Левин, Шибанов, Авраменко, Богдан и многие другие металлурги с неподдельной радостью и искренней признательностью благодарили артистов за концерты.

Металлурги Магнитки любят и понимают искусство, песню, музыку, танцы. Участники кружков художественной самодеятельности много и серьезно работают в ансамбле песни и пляски, организованном при Дворце культуры металлургов.

В порядке шефской помощи я прослушал всех вокалистов Дворца культуры. Впечатление отрадное. Преподаватель Л. П. Попова и руководитель хора И. Б. Марьякин ведут дело грамотно и с должной организованностью, процесс постановки голоса проходит не механически, а сознательно. Кружковцы умеют исполнять и народные песни, и арии, и классические дуэты (Урюпина, Паукова, Меженная, Кильбергер, Шудлак, Латышев и другие). Тем не менее, мне кажется, что в интересах дела необходимо пригласить в Магнитогорск еще преподавателя, при чем непременно крупного вокалиста.

Думается, что следует особо отметить среди вокалистов Дворца культуры метал-

лургов двух товарищей — Державина и Верникова. У Державина очень хорошие природные данные — приятный и сильный лирический тенор. Я посоветовал секретарию городского комитета партии, в аппарате которого работает Державин, командировать его на обучение в Ленинградскую консерваторию. Тов. Верникова также одарена значительными вокальными данными и в какой-то степени владеет ими. Ей нужно работать над собой более вдумчиво и серьезно.

Коллектив Дворца культуры металлургов поставил две оперы: «Фауст» и «Запорожец за Дунаем». Ко мне обратились с вопросом, подготовлен ли коллектив к постановке опер и, в частности, оперы «Евгений Онегин»? Я посоветовал избежать постановки всей оперы, а дать отдельные сцены: письмо Татьяны, в саду, дуэль и заключительную. Полная опера требует строжайшей выдержки стиля эпохи (даже в мелочах), а это пока что коллективу исполнителей Дворца культуры металлургов несколько не по плечу.

В Магнитогорске наш коллектив работал с исключительным воодушевлением. Я уже отмечал однажды, что играть для такого благодарного зрителя, как металлурги Сталинской Магнитки — большое счастье для артистов.

С истинно русским радушием и гостеприимством приняли нас магнитогорцы. Со дня приезда и до последних дней отъезда из Магнитогорска мы были окружены вниманием и поддержкой всех организаций города, чувствовали благодарную оценку нашего труда, а это открывало и вызывало новый приток творческих сил.

Выражая общее мнение магнитогорцев, секретарь горкома ВКП(б) П. Я. Кулешов и директор металлургического комбината Г. И. Носов передали нам просьбу, чтобы и в будущем году мы побывали в Магнитогорске, привезли побольше русских опер, побольше исполнителей, а также уполномочили нас передать благодарность трудящимся города Ленина за их театр, привет и пожелание новых успехов в труде на благо Родины.

Приближается великий праздник советского народа — 30-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Как и все советские патриоты, магнитогорцы встречают эту знаменательную дату непримиримым нарастающим трудовым подъемом. Приятно и радостно сознавать, что наша скромная работа в Магнитогорске, судя по отзывам зрителей, способствовала этому подъему, обеспечивала полноценный отдых металлургов после их патриотического труда у домен, мартенов, прокатных станов и коксовых батарей.

До новой встречи, товарищи металлурги!

Народный артист РСФСР Н. СЕРЕДА, художественный руководитель коллектива артистов Ленинградского Государственного ордена Ленина Академического театра оперы и балета имени С. М. Кирова.

тую и шестую поставить вальцовщика т. Швидкого. Это сразу же дало свои положительные результаты. Оба вальцовщика оказались именно на тех местах, на которых им и должно быть. В результате на этих участках значительно поднялась производительность труда, выход вторых сортов и брака быстро стал снижаться.

Такое же положение было и у оператора поста т. Подсевако. Оператор этого поста должен обеспечить присмку металла на высоком темпе работы. Тов. Подсевако также не справлялась со своими обязанностями. Она привыкла работать с более пониженным ритмом. В таком случае ей вполне можно было бы быть оператором на участке резки и правильных машин.

Мои выводы оправдались и в этом случае. Когда мы перевели т. Подсевако на участок резки, а на седьмой пост поставили более энергичного оператора т. Каневу, то работа на обоих участках значительно улучшилась.

Такая строгая оценка работы каждого рабочего на каждом участке в большой мере помогает улучшить производство.

Для того, чтобы еще больше дать хода

социалистическому соревнованию, я организую во всех трех сменах индивидуальное социалистическое соревнование. На сменно-встретном собрании каждый рабочий берет на себя конкретное дневное обязательство, выполнение которого проверяется на следующий день.

Кроме этого, на сменно-встретных собраниях профпри бригад доводят до сведения, каждый в своей бригаде, итоги соревнования всех смен стана. Тут же показывают лучших стахановцев, рассказывают их метод работы. А вокруг нерадивых работников мы создаем общественное мнение, если нужно я ставлю вопрос перед администрацией стана о переводе отстающего товарища на такой участок, где бы он мог работать по-настоящему.

Я также строго слежу за выполнением сменного графика в каждой бригаде, и если замечаю неуправляемость, то сейчас же принимаю меры устранить ее, не допуская простоев оборудования, слежу, чтобы каждый рабочий отлично знал свои обязанности, и не только свои, но и других. Был случай, когда нужно было заменить старшего сварщика, который заболел. Мы стали готовить для этого дела сварщика т. Лапина. Показывали ему непосредственно на рабочем месте как нужно выполнять быстро и точно те или иные функции. Скоро т. Лапин стал пре-

расно справляться с обязанностями старшего сварщика.

Сейчас все участки на стане обеспечены квалифицированными кадрами, которые сами могут быстро устранять неуправляемости в работе. В результате этого мы в июле работали особенно высокопроизводительно, досрочно рассчитались с семимесячным заданием и выдали сверх плана 2859 тонн проката. Благодаря такому росту производительности труда повысился и заработок рабочего. Если в апреле вальцовщик в среднем зарабатывал 1000—1100 рублей, то в июле его заработок увеличился до 1400—1500 рублей.

Узнав о ценном почине мастера мартеновского завода «Калибр» Николая Росийского, я и мастера смен решили добиться, чтобы каждый рабочий не только выполнял, но и перевыполнял свою норму, чтобы все рабочие прошли курс знаний техницизма.

Это поможет нам сделать все участки на стане стахановскими и обеспечить досрочное выполнение плана второго года новой пятилетки.

М. ПРИХОДЧЕНКО, и. о. обер-мастера стана «300» № 3.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Заказ № 5579. Тираж 3.000.