

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

16 АВГУСТА  
1947 года  
СУББОТА  
№ 96 (1171)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## ОБЕСПЕЧИТЬ РОВНУЮ, БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ ДОМЕН

Вместе со всем советским народом доменщики нашего комбината включились в стахановскую борьбу за досрочное выполнение государственного плана второго года послевоенной пятилетки. Они обязались выдать в этом году дополнительно к плану 10 тысяч тонн чугуна и увеличить производительность труда.

За выполнение обязательств они взялись дружно, и многие мастера и горновые по-стахановски выполняют повышенное задание. Мастер-коммунист Дмитрий Орлов на печи № 3 в июле выполнил задание на 112 процентов, не имел ни одного случая осадки печи или снорта. С хорошими результатами завершил июльский план мастер первой печи тов. Кюманец. Мастера тт. Белич, Ровенский, Орлов, Беликов, Кудузов закрывали чугунную лентку на полном ходу. Слаженной работой коллектив цеха выдал сверх июльского плана свыше 8 тысяч тонн чугуна.

Но в августе показатели резко снизились. Приказ № 205 директора комбината, обязывающий горняков и коксовиков обеспечивать выполнение повышенного задания доменщиками, снабжать их рудой и коксом в должном количестве и хорошего качества, не выполняется. В июле лишь на протяжении трех дней горняки давали руду, отвечающую требованиям по содержанию железа и мелочи. В другие же дни содержание железа колебалось от 52 до 62 процентов, а 13 августа в частности, — от 53,2 до 63,2 процента, в то время, как это колебание не должно превышать 1 — 2 процентов. Нередко были случаи подачи в доменный цех руды с глиной.

Еще хуже работают коксовики. По их вине доменщики лишены хорошего кокса. Вместе с коксом идет уголь, качество кокса непостоянное. Особенно в этом виноваты коксовики второго блока коксовых печей, где временно исполняет обязанности начальник т. Меркулов.

Поэтому за 13 дней августа из-за отсутствия кокса доменные печи простояли 16 часов 38 минут, а всего простоев было 25 часов 9 минут и 109 часов тихих ходов.

Низкое качество кокса влечет за собой перерасход его. За 13 дней на одну тонну чугуна в среднем расходовали на 40 кг. больше, чем нужно для того, чтобы выполнить повышенное обязательство.

Резкие колебания в качестве руды и кокса вызывают необходимость часто корректировать шихтовку. В августе уже было больше 260 перешихтовок, причем более чем по 50 перешихтовок на печах №№ 1, 2 и 4.

Партийное собрание коммунистов-доменщиков обсудило все стороны работы цеха. Наряду с грубым нарушением обязательств горняками и коксовиками на собрании вскрыты факты недобросовестной работы отдельных мастеров. Мастера-коммунисты т. Сапоженко и Савичев часто нарушают производственную технологию. Допускают такие же упущения и мастер второй печи т. Злуницын.

Коммунисты горняки и коксовики должны на своих собраниях разобрать все те справедливые обвинения, которые им предъявили доменщики на своем партийном собрании, и проявить больше заинтересованности в борьбе за сверхплановый чугун.

Однако коксовики и в день партийного собрания доменщиков и на следующий день — 15 августа подавали в доменные печи вместе с коксом уголь, а печь № 2 вообще оставили без кокса.

Такого положения терпеть нельзя. Партийные организации доменного, коксохимического цехов и горы должны принять самые решительные меры к улучшению работы доменщиков. Нужно всегда свято помнить и выполнять взятые перед Родиной почетные обязательства навстречу 30-й годовщине Великого Октября.

Соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября

## Сталевак Казаков выполняет обязательства

Подписывая договор со сталеваком-златоустовцем Иваном Ревнивцевым на социалистическое соревнование за достойную встречу 30-й годовщины Октября, сталевак большегрузной печи № 10 второго мартеновского цеха Михаил Казаков обязался ежемесячно варить сверхплановую сталь. Верный своему слову, он за 13 дней августа вышел на первое место среди сталеваков цеха — сварил 235 тонн дополнительной стали.

Его пример подхватили сталеваки этой же печи т. Якин, который сварил 231 тон-

ну стали сверх повышенного обязательства, и т. Мосалев, сваривший 175 тонн сверхплановой стали.

Хороших показателей добился также сталевак комсомольской печи № 12 Сергей Новиков. Он сварил дополнительно к повышенному заданию 125 тонн стали. Перевыполняют план и сталеваки этой печи Александр Выхватров, Евгений Родимов, а также сталеваки печи № 13 тт. Павлюченко и Каминский.

А. СЕЛЯНИНА.

## Впереди комсомольско-молодежные смены

Изо дня в день множит стахановский счет коллектив стана «300» № 1, возглавляемый инженером т. Журавлевым. Из всех станов сортопрокатного цеха он имеет наиболее высокие показатели.

В соревновании лучших результатов добился комсомольско-молодежная смена инженера т. Гринберга и мастера производства В. Зуева. За две недели августа

смена прокатала 1207 тонн металла сверх плана.

Не плохие показатели за это же время и у соревнующейся с ней комсомольско-молодежной смены инженера т. Милихина и мастера производства Ф. Зуева. Она выдала сверх задания 1089 тонн проката.

Г. КУПЕРМАН.

## 11 скоростных плавков

Коллектив сталеплавильщиков первого мартеновского цеха ежедневно повышает производственные показатели. 14 августа здесь сварили сверх повышенного суточного задания 260 тонн стали.

Инициатор социалистического соревнования с званием сталевака Мариупольского завода имени Ильича Михаилом Кучеринным и сталеваком Кузнецкого комбината Иваном Серковым сталевак печи № 1 Мухамед Зинуров за 14 дней августа сварил 290 тонн сверхплановой стали.

На этой же печи сталевак т. Затоский выдал сверх плана 159 тонн стали. Хорошо и слаженно работает коллектив большегрузной печи № 2. Здесь сталевак т. Бозыров выдал дополнительно 202 тонны стали, т. Тулякин — 101 тонну стали.

Коллектив комсомольско-молодежной печи № 3 тоже дружно борется за достойную встречу 30-й годовщины советской власти. Сталевак этой печи т. Пискарев сварил сверх плана 26 тонн, а т. Аверьянов — 97 тонн стали. 14 августа сталевак т. Клименченко на этой печи выдал дополнительно к сменному заданию 40 тонн стали.

Первенства не уступает коллектив печи № 6. Сталевак т. Шарипов выдал сверх задания 290 тонн стали, т. Лапаев — 227 тонн и т. Ямбаков — 79 тонн стали.

Борьбу за сверхплановую сталь сталеваки подкрепляют скоростным сталеважением. За 14 дней августа здесь сварили 11 скоростных плавков.

Е. ОСОКИНА.

## Прочно удерживают первенство

Сталеваки печи № 17 в третьем мартеновском цехе с начала августа прочно удерживают первенство. Хорошо и слаженно работает молодой сталевак-комсомолец Михаил Сафронов. Вместе со сталеваками тт. Инковым и Валуженцев здесь за 14

дней августа выдали 1384 тонны сверхплановой стали.

Успешная работа сталеваков печи № 17 обеспечила коллективу цеха за 14 дней августа выдачу 1800 тонн стали сверх повышенного обязательства.



Передовые стахановцы фасонно-литейного цеха, идя навстречу Октябрю, показывают образцы высокопроизводительного труда. На снимке (слева направо): обрубщик Хакимов Т. С., кузнец Дюкарев И. В., обрубщик Рогатнев Д. П., обрубщик Джимазов У. и кузнец Звонов А. А., выполнившие годовые нормы.

Фото К. Шитякова.

## Коксовики плохо обслуживают доменщиков

В августе коксовики исключительно плохо обслуживают доменщиков. Качество кокса не отвечает требованиям для успешной работы доменных печей. По вине коксовиков в августе доменные печи простояли свыше 16 часов, и в том числе наша печь № 2 — 14 часов 10 минут.

15 августа коксовики второго блока работали особенно плохо — вместе с коксом на доменные печи шел уголь. Начиная же с 3 часов дня, подачу кокса вообще прекратили.

От мастера Рыжова я принял печь неполную и несколько часов добивался, чтобы дали кокс. Поэтому смена прошла непроизводительно, печь работала неровно и задания не выполнили. А. ЗЛУНИЦЫН, мастер второй доменной печи.

## Вместо руды — глина

14 августа на бунберную эстакаду доменного цеха поступили хоперы №№ 526, 531 и 510 с мягкой рудой. Но эта руда была такого низкого качества, что и рудой ее назвать нельзя. Это была сплошная глина с рудными включениями, и даже вода не могла через нее просочиться.

Об этом факте доменщики сигнализировали главному инженеру комбината т. Бурцеву, и он дал распоряжение начальнику горного управления т. Ботову выехать в доменный цех, разобраться на месте. Тов. Ботов ограничился тем, что послал начальника рудодобывающей фабрики т. Долгалло, который прибыл и убедился, что руда — брак. На этом дело и кончилось. Так ли должны помогать доменщикам горняки в борьбе за сверхплановый чугун?

Д. БРАУДЗ, начальник участка ОТК.

## На стройке коксовой батареи остановка за деталями

Уже давно завершены все основные работы на стройке восьмой коксовой батареи, много месяцев расходуется впустую газ на прогревание ее. Несколько раз намечаемые директором комбината сроки пуска срываются, в основном, по вине цехов главного механика, задержавших изготовление необходимых деталей.

Чугуно-литейный цех, где начальник т. Янкилевич, к 1 августа должен был изготовить 1624 чугунных плиты, для укладки их на коксовой батарее, но до сих пор эти плиты к месту работы строителей не представлены.

Еще более задолжал перед строителями коллектив основного механического цеха, где начальник т. Белов. Отсюда строители должны получить 55 коробок для газоотвода, но до сих пор их нет. Нехватает также 60 колен к этим коробкам и неизвестно, когда они будут в основном механическом цехе изготовлены.

За основным механическим цехом числится также большой долг в изготовлении, так называемых, «калачей» и фланцев для оросительного холодильника. Из необходимых нам 7400 фланцев получено только 3731. Среди изготовленных «калачей» больше 60 процентов — брак.

Строители предъявляют цехам главного механика комбината серьезные требования. Со своей стороны, они подготовили все для пуска восьмой батареи, завезли трубы для монтажа оросительного холодильника. Работники основного механического и чугуно-литейного цехов должны выполнить свои обязанности в отношении постройки этого важнейшего объекта.

М. МОРОЗОВА, старший инженер комплекса «Монс» треста «Магнитострой».

# БОЛЬШЕ ЗАБОТЫ О ВОСПИТАНИИ МОЛОДЕЖИ

## Повысить уровень комсомольской работы

Не так давно в обжимно-заготовочном цехе политмассовая работа среди молодежи находилась на низком уровне, а на некоторых участках совсем не проводилась. Только руководитель огнеупорного участка коммунист т. Стерликов уделял и уделяет большое внимание воспитанию молодежи. Он организовал беседы на научные и политические темы, громкие чтения газет и журналов, много раз посещал общежитие молодых обжимщиков, где также выступал с докладами по различным вопросам. Такая постановка политмассовой работы на его участке дала положительные результаты. Тяга к политическим знаниям у молодых огнеупорщиков значительно повысилась.

Но это отрадное явление только на одном участке. Основной же фронт воспитательной работы в цехе находился в состоянии застоя. Многие командиры производства и коммунисты мало уделяли внимания состоянию трудовой дисциплины, а тем более массовой работе среди молодежи.

Так, молодой слесарь ад'юстажа Пажинский вследствие недобросовестного отношения к своим обязанностям допускал аварии на своем участке. На линейке по его недосмотру неоднократно рвались троса, срывало болты на каретке шлипперов. Но Пажинский из этого не делал никаких выводов. Мало того, он не являлся на производственные совещания. Все это проходило вне поля зрения партийной и комсомольской организаций.

В конце июля по решению партбюро было проведено цеховое партийное собрание с участием комсомольцев, где был обсужден вопрос о мерах по улучшению работы в комсомоле. На собрании было вскрыто много недостатков в работе партийной и комсомольской организаций и были намечены мероприятия по оказанию конкретной помощи комсомолу.

Вскоре после собрания был избран новый состав комитета комсомола цеха, который, выполняя решение партийного собрания, организовал кружок по изучению Устава ВЛКСМ. Руководителем кружка утвержден кандидат ВЛКСМ т. Шалилов. Слушатели этого кружка тт. Рачинская, Панкрушев, Брамаренко, Борзенко и другие с большим желанием повышают свой идейно-политический уровень. В цехе также организуется кружок по изучению биографии И. В. Сталина.

Это только наши первые шаги на пути к улучшению политвоспитательной работы среди молодежи цеха.

**А. САДУРСКИЙ, секретарь комитета ВЛКСМ обжимного цеха.**

## Комсомольцы изучают историю ВЛКСМ

20 июля по решению партийной организации сортопротатного цеха на ад'юстаже был организован кружок по изучению «Братского курса истории ВЛКСМ». Руководителем этого кружка утвердили меня.

Я имею некоторый опыт в агитационной и пропагандистской работе. На сменно-встречных собраниях я часто проводил громкие чтения газет, вел беседы на международные темы, активно участвовал в подписке на государственные займы. Но то, что мне поручили руководить кружком, я считаю более ответственной работой. Поэтому понятно то волнение, с которым я готовился к первому занятию.

На первом занятии, когда мы проработали «Введение», я задал слушателям вопрос:

— Что такое современная социал-демократическая партия западно-европейского типа?

Ни один из слушателей не сумел ответить на мой вопрос. Это обстоятельство показало, что слушатели не в курсе международных событий, мало читают газеты. Тогда я решил внести небольшое дополне-

ние к моим занятиям. Каждый раз перед началом я провожу политинформацию, читаю последние известия, характеризую международное положение.

Такая постановка дела намного улучшила мою работу и повысила политический кругозор слушателей. Комсомольцы Салим Тухватгулин, Екатерина Гром и многие другие с большим интересом относятся к занятиям и усердно работают над собой не только на занятиях, но и на дому.

Первые занятия показали, что данное мне поручение партийной организацией, могу выполнить. Все слушатели сейчас серьезно относятся к каждой теме на семинарских занятиях, и некоторые из них делают довольно глубокий и четкий анализ пройденного материала.

Несмотря на то, что занятия начались недавно, мы уже обстоятельно проработали первую главу и провели по ней семинарские занятия, которые дали много полезного мне и моим слушателям.

**М. БАНАМИ, начальник ад'юстажа сортопротатного цеха.**

## Литературно-читательская конференция молодежи

Вечером 13 августа в красном уголке третьего блуминга было шумно и весело. Молодежь цеха собралась здесь на литературно-читательскую конференцию по роману А. Фадеева «Молодая гвардия».

Конференцию открыла зав. филиалом библиотеки металлургов т. Ерушера. Она коротко ознакомила присутствующих с задачами литературного вечера и предоставила слово для доклада бригадире куста мартена В. Свердловичу.

— Роман Александра Фадеева «Молодая гвардия» стал настольной книгой всей советской молодежи,— начал свое выступление докладчик.— События, описанные в романе, не вымысел, это — реальная жизнь, правдивый подвиг комсомольцев Краснодона, на примере которых должна учиться вся наша молодежь.

Затем т. Свердлович кратко изложил содержание романа, особо остановившись на образах главных руководителей подпольной комсомольской организации — Олега Кошевого, Ули Громовой, Любы Шевцовой и других.

С докладом «Поколение старых большевиков в романе «Молодая гвардия» выступил вырубщик ад'юстажа В. Ковальчук. Он подробно рассказал о работе и

причинах провала краснодонских коммунистов-подпольщиков.

Вторым содокладчиком выступил электрик третьего блуминга С. Об'едков.

Братское заключительное слово сказал т. Свердлович.

— Роман «Молодая гвардия» является своеобразным памятником героям Краснодона и долгие годы эта книга будет нашим учителем,— закончил он свое выступление под дружные аплодисменты присутствующих.

После короткого перерыва началась художественная часть вечера. Диспетчер блуминга т. Фролова прочла отрывок из романа о смерти Олега Кошевого, а электрик т. Рачинская — отрывок об аресте Ули Громовой.

После этого драмколлектив отдела технического контроля на сцене красного уголка поставил одноактную пьесу «Девчонка», которая показывает производственную жизнь нашей молодежи и воспитательную работу мастеров.

Так интересно и культурно провели этот вечер молодые рабочие обжимного цеха.

**Г. ГРОМЫКО.**



Мастер большого токарного отдела основного механического цеха С. Ф. Погорелов, следуя почину Николая Российского, добивается стахановской работы всего своего коллектива.

На снимке: С. Ф. Погорелов. Фото К. Шитякова.

## Слет молодых стахановцев завода

Сегодня заводской комитет ВЛКСМ проводит в парке металлургов слет молодых стахановцев комбината. На слете будет заслушан доклад о выполнении взятых обязательств молодежными коллективами к 30-й годовщине Великого Октября. После доклада будут вручены знамена горькома и завкома ВЛКСМ передовикам социалистического соревнования — лучшим комсомольско-молодежным бригадам и агрегатам.

## ФУТБОЛ

### Победили молотовцы

Состоявшийся 14 августа на стадионе металлургов футбольный матч между командой города Молотова и первой командой «Металлург Востока» явился большим уроком для последней.

В первые минуты игра проходила с переменным успехом, а затем с первым голом в ворота металлургов молотовцы уверенно начали вести атаку. Игра постепенно и прочно переходила на штрафную площадку металлургов. К концу первого тайма молотовцы забили в ворота металлургов еще три гола.

И во втором тайме магнитогорские футболисты не смогли отыграться и пропустили в свои ворота еще 4 мяча. Таким образом, матч закончился со счетом 8:0 в пользу команды города Молотова.

## Трибуна стахановского опыта

### СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ СТАЛИ

Весь советский народ горит одним патристическим желанием — перевыполнить государственный план второго года пятилетки, достойно встретить всенародный праздник — 30-ю годовщину Великого Октября. В этом трудовом наступлении дружными коллективами выступают сталевары печей №№ 17, 18 и 19. Хотя я работаю с ними недавно, но достаточно изучил способности и деловые качества каждого, чтобы вовремя увлечь на действенную борьбу за перевыполнение повышенных обязательств.

В моей смене на большегрузной печи № 19 работает опытный сталевар т. Старостин. Здесь, благодаря хорошему досмотру, печь уже вторую кампанию работает без смены газовых насадок. На большегрузной печи № 18 тоже отличный сталевар Шикин. Два месяца подряд он держит звание лучшего сталевара комбината. На печи № 17 самый молодой сталевар-комсомолец Михаил Сафронов. Около года назад он прибыл в наш цех и довольно хорошо освоил сталеплавильное дело. Эти сталевары и их подручные — дружный коллектив, воодушевленный желанием досрочно завершить годовой план.

Мастер-патриот Николай Российский подказал новые методы борьбы за выполнение государственных заданий не только отдельными рабочими, но участками. Этот метод мы глубоко внедряем в своем цехе. До начала сменно-встречного собрания я знакомлюсь с заданием и условиями работы в предыдущей смене. Не упускаю из своего наблюдения состояние печи, рабочей

площадки, узла, на котором периоде находится плавка.

Хорошо уяснив предстоящую задачу я могу дать конкретные задания сталеварам и их подручным. На сменно-встречном собрании выясняем возможности сократить время плавки. Это в большинстве случаев касается печи № 17, как самой новой. Сталевар т. Сафронов тут же обязуется сварить плавку на час—два раньше графика. Я помогаю ему, и в последние дни скоростное сталеварение на печи № 17 вошло в систему. Здесь уже сварено семь скоростных плавок. Среди них есть такие, каких давно на нашем комбинате не было. Одна плавка была выдана 7 августа за шесть часов 40 минут — сэкономлено времени 4 часа 20 минут.

Как организовано скоростное сталеварение на нашей печи?

Получив зарядку на сменно-встречном, сталевар и подручные дорожат каждой минутой. Я ставлю в известность мастера разливки т. Смирнова, чтобы к предполагаемому времени выпуска стали он подал ковш и стальной жолоб, а также добиваюсь четкой подачи шихты с шихтового двора. Диспетчер шихтового двора т. Голобоков обеспечивает подачу шихты без задержки, а начальник смены т. Иосифович тщательно проверяет шихтовку и координирует труд всех агрегатов, обслуживающих печь.

7 августа вместо сталевара-скоростника т. Сафронова работал подменный сталевар-комсомолец Алексей Панченко. Он тоже

опытный работник, а подручные тт. Полянский, Ландов и Очаковец обеспечивают хорошее состояние порогов, стальной легки и порядки на рабочей площадке. Работа шла слаженно по заведенному порядку.

Мы приняли плавку на доводке и в 9 часов 15 минут выпустили. К этому времени подготовили заправочную машину и заправили пороги за 25 минут, сэкономили пять минут. Экономия небольшая, но сталевары знают, что экономия по несколько минут на каждой операции, впоследствии можно сварить скоростную. Вслед за этим сэкономили 35 минут на завалке, 45 минут на подсыпке порогов и прогревании шихты. Экономии также около 2 часов на сливе чугуна и плавления, а на доводке плавки выиграли 40 минут.

Большое значение для ускорения прогрева руды имеет способ завалки ее в мартеновскую печь. Мы заваливаем по одной мульде в каждое окно, начиная с той стороны печи, откуда поступает газ. Пока дойдем до пятого окна, то в первом и последующих окнах руда уже успевает нагреться и по нагретой руде, начиная опять с первого завалочного окна, заваливаем по второй мульде. Этим мы достигаем экономии на разогреве шихты 30—40 минут. Вслед за этим разравниваем, перемешиваем слой руды и даем железо.

Экономия времени на доводке плавки всецело зависит от мастера. Имея данные лаборатории, необходимо быстро сообразить сколько дать руды, чтобы печь не успела остыть и чтобы довести процент содержания углерода до требуемой нормы.

В плавке 7 августа углерода было 0,56 процента, а требовалось — 0,18—0,20 процента. Я дал указание завалить руду в один прием, чтобы не снизить температуру

печи и в таком количестве, что, по моим расчетам, должно дать снижение углерода в этой плавке до требуемого процента.

Совокупность этих мероприятий обеспечила выдачу скоростной плавки. В эту смену мы выпустили две плавки. Последние дни сталевар т. Сафронов регулярно выдает по две плавки.

Скоростное сталеварение не только повышает выдачу стали, но и способствует экономии газа. Правда, здесь мастеру нужно предоставить больше инициативы, не связывая его технической инструкцией. Если бы я в период плавления брал газ строго по инструкции, то не создал бы требуемой температуры, плавка просидела бы дольше и расход газа был бы выше.

В общем итоге борьбы за плавку в 6 часов 40 минут мы на одну тонну стали израсходовали по 92 килограмма условного топлива при норме — 154 килограмма. За десять дней августа в среднем на печи № 17 израсходовано на выдачу одной тонны стали 133 килограмма условного топлива при норме — 157 килограммов.

Скоростное сталеварение дает возможность более интенсивно использовать мартеновские печи. Благодаря скоростным плавкам, мы повысили в августе с/ем стали с одного квадратного метра пода. Так, например, на печи № 17 при задании снять с одного квадратного метра площади пода печи 5,31 тонны стали, мы сняли по 6,91 тонны.

**П. ДОРОШЕНКО, мастер третьего мартеновского цеха.**

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЬВОВ.**