

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

21 АВГУСТА

1947 года

ЧЕТВЕРГ

№ 98 (1173)

Все командиры производства должны итти во главе великого трудового похода за досрочное выполнение плана второго года послевоенной сталинской пятилетки.

(«Правда»).

ВЫШЕ РОЛЬ МАСТЕРА В СОРЕВНОВАНИИ

Неизмеримо великие возможности беззаветного служения любимой Родине представлены каждому гражданину нашей страны советским социалистическим строем. Воспитанный партией Ленина—Сталина в духе советского патриотизма, наш народ показал образцы самоотверженности в борьбе за упрочение советского строя, отстаивая свою свободу и независимость, спас человечество от мрачной угрозы зловещего фашизма.

Эти гражданские достоинства советских людей ярко выражены и в мирном труде, во всенародном соревновании в честь 30-й годовщины Октября. Стремление порадовать Родину новыми трудовыми победами руководит каждым тружеником, вооружает его новыми передовыми методами труда. Оно мобилизовало волю сталеплавыльщиков, доменщиков, прокатчиков и работников других цехов Магнитки на перевыполнение повышенных обязательств. Имена сталеваров Казакова, Зинурова, Корчагина, Сафронова, Слесарева, знатного доменщика т. Орлова, прокатчиков Кресникова, Зуева и других с каждым днем пополняют список передовых людей комбината, выполняющих взятые обязательства в социалистическом соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября.

Изучить опыт передовиков и сделать его достоянием всех трудящихся — почетный долг и обязанность ближайших руководителей рабочих—мастеров. Завтра с трибуны общезаводского совещания мастера поделится опытом борьбы за стахановские успехи на своих участках по примеру мастера московского завода «Калибр» Николая Российского. Передовые мастера тт. Дорошенко, Печкин, Козлов, Потерелов, Орлов и многие другие расскажут о том, как внедрение опыта Николая Российского помогает им выполнять повышенные задания. Вместе с тем, на совещании нужно вскрыть все препятствия на пути стахановского движения и наметить мероприятия к их устранению.

Безусловно, лучшие показатели в соревновании там, где им занимаются партийная, профсоюзная и комсомольская организации. Это ярко видно на примере работы 12-й комсомольской печи второго мартеновского цеха, где мастера оказывают большую помощь молодым рабочим, где работой сталеваров-комсомольцев занялись партийная организация цеха, цеховой комитет и комсомольская организация. Поэтому печь в июле вышла на первое место и не роняет своего звания в августе. В доменном цехе отлично организует работу печной бригады мастер-коммунист т. Орлов. Много подобных примеров можно привести и из практики других передовых коллективов.

Партийные и профсоюзные организации всех цехов комбината должны сейчас еще больше усилить свою работу по внедрению передовых методов труда. До славы 30-й годовщины Октября времени осталось мало, а сделать нужно еще много, чтобы к первому октябрю полностью ликвидировать долг первого квартала текущего года и добиться перевыполнения плана. Задача сейчас состоит в том, чтобы еще выше поднять роль мастера на производстве, как организатора социалистического соревнования и стахановской работы на своем участке. Мастера должны взять под свое непосредственное руководство новое пополнение и повседневно передавать стахановский опыт молодым рабочим.

Наш долг—досрочно завершить план второго года послевоенной пятилетки и своим творческим трудом еще больше укрепить могущество любимой Родины. Дело чести мастеров Сталинской Магнитки—обеспечить высокопроизводительную работу на всех участках комбината и добиться перевыполнения плана второго года новой сталинской пятилетки.

НАКАНУНЕ УБОРКИ УРОЖАЯ

С каждым часом приближается праздник труда, подведение итогов целого года, — уборка урожая в совхозах комбината.

Одним из первых к уборочным работам сегодня приступает коллектив совхоза «Северный» (директор т. Семин, секретарь парторганизации т. Богатырев, председатель цехкома т. Гордеев).

В предшествующие началу уборки дни особенно напряженно работает мысль каждого труженика полей, все усилия направлены на одно: быстрее и лучше убрать урожай. О своей подготовке к решающим дням рассказывают сегодня на страницах нашей газеты работники этого совхоза.

Остаемся в совхозе сверх срока

Мы работаем в городских предприятиях ОРСа комбината, но в горячие дни сеноуборки были командированы в совхоз «Северный» для того, чтобы помочь работникам полей быстрее справиться с заданием. 17 июля мы прибыли во второе отделение совхоза бригадой из 39 человек сроком на месяц.

В середине августа мы на общем собрании нашей бригады обсудили вопрос о помощи совхозу и решили остаться в нем работать еще на несколько недель. Руководство ОРСа пошло нам навстречу и разрешило участвовать в уборочных работах совхоза вплоть до 1 октября.

Мы обещаем приложить все силы к то-

му, чтобы совместно с рабочими совхоза быстро и без потерь убрать богатый урожай. И всех, кто может на время выехать из города на уборочные работы, мы призываем, не теряя ни одного дня, выйти в поля и трудиться так, чтобы не оставить в поле ни одного необранного колоса.

Поможем нашим трудом работникам колхозных и совхозных полей! Дружными усилиями соберем богатый урожай и тем самым обеспечим повышение благосостояния трудящихся!

Т. ЧЕРНУСЬ, бригадир; рабочие:
Д. КОЗЛОВА, М. СОВКОВА,
Н. СОВКОВА, М. БРОЙТМАН,
Н. АСКЕЕВ, В. ЕВПАИ и другие.

Уберем урожай с 800 гектаров

Уже пять лет я работаю трактористом в совхозе «Северный». В течение всего этого времени за мной закреплен гусеничный трактор марки «Дизель—С-65» и я стараюсь ухаживать за своей машиной так, чтобы она работала без аварий. Таким образом мне удалось добиться того, что мой трактор считается лучшим в совхозе.

Когда началась весенняя пахота, я обещал обработать 446 гектаров мягкой пахоты, строго соблюдая все правила агротехники, но фактически мне удалось вспахать 800 гектаров.

Отведенный мне участок в 160 гектаров я перепахал трижды, культивацию его провел также три раза и, благодаря такому соблюдению агрокомплекса, на участке обеспечен хороший урожай. Несмотря на засоренность почвы сорняками и значительное количество солончаков, а также невысокую всхожесть семенного материала,

урожай пшеницы на этой земле будет неплохим. По предварительным подсчетам он составит в среднем 15 центнеров с гектара при плане в 9 центнеров.

Пока наливалась и зрела эта пшеница, я готовил свою машину к уборке и одновременно пахал пары. За это время моя машина подняла около 300 гектаров целины.

Несколько дней тому назад руководство совхоза оказало мне большое доверие, назначив меня начальником уборочного агрегата: сена из двух мощных комбайнов «Сталинец» и трактора. Один из этих комбайнов поведу я сам. Норма уборки на такой агрегат составляет 28 гектаров в восьмичасовую смену, но наша бригада дала слово убирать по 40 гектаров в день, чтобы за сезон уборки выкосить урожай не меньше чем с 800 гектаров.

П. КРАВЧЕНКО, комбайнер.

Подготовиться к приему зерна

Коллектив нашего совхоза первым в системе ОРСа комбината закончил посевную кампанию и неплохо провел пропашные работы. Сейчас, накануне начала косовицы зерновых, нам необходимо все свои силы сосредоточить на окончательной подготовке к уборке урожая.

В такой ответственный момент нельзя успокаиваться достигнутыми успехами. Наоборот, следует немедленно выявить все неполадки и вплотную заняться их устранением.

Мы располагаем достаточно сильным парком комбайнов, который состоит из полностью отремонтированных четырех комбайнов марки «Сталинец» и одного — марки «Коммунар». Кроме того, заканчивается ремонт еще двух комбайнов типа «Сталинец», полученных из соседних хозяйств. Все семь уборочных машин обеспечены гусеничными тракторами, каждый из которых поведет за собой по два комбайна.

При таком количестве уборочных машин и при условии дружного вызревания зерновых культур, коллектив совхоза может в течение 18—20 дней полностью убрать урожай с 2250 гектаров и выйти на помощь соседним колхозам района и совхозам комбината. Но, готовясь к косовице, ни на минуту нельзя забывать о другой важнейшей стороне дела — готовности помещений для приема и хранения зерна.

Учитывая опыт прошлого года, совхоз готовит к приему зерновых пять крытых токов. Один из них уже покрыт и вместо

с зернохранилищем на 250 тонн зерна готов к приему урожая. На остальных токах заканчиваются работы по их укрытию.

Зерноочистительные машины (шесть веялок и два зернопульта) для большей эффективности работы переведены на электродвигатели.

Однако, для того, чтобы обеспечить качество хранения зерна, необходимо иметь в своем распоряжении зерносушилки. Мастерики отдела главного механика завода заканчивают сооружение двух таких механизмов. Надо только всемерно форсировать их изготовление и отправку в совхоз, где не позднее 1 сентября должна начаться их эксплуатация, которой будет предшествовать период установки и оборудования.

110 тонн зерна мы сдадим государству не позднее 1 октября и примерно в этот же срок рабочие совхоза вывезут в город для рабочих-металлургов 700 тонн товарного зерна. Но на нужды совхоза в нем необходимо будет хранить зимой еще не менее 1000 тонн зерна. Отсюда вытекает необходимость построить два постоянных типовых зернохранилища. Не только вырастить и собрать урожай, но и правильно сохранить его, обеспечив наименьшее количество отходов, — такова задача всего нашего коллектива. И разрешать эту задачу пора уже сейчас, накануне тех дней, когда спелое зерно тяжелым потоком потечет на полотно комбайнов.

И. ПОЖИДАЕВ, агроном совхоза «Северный».



На снимке: один из лучших вырубщиков адьюстажа листопрокатного цеха Иван Данилович Шпак, ежемесячно выполняющий нормы выработки свыше 180 процентов. Фото К. Шитякова.

Соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября

Чугун третьей домны

Примерным трудом подкрепляют свои обязательства доменщики печи № 3. За 17 дней августа они выдали сверх повышенного задания 1314 тонн чугуна.

Впереди попрежнему идет мастер т. Орлов. Он с бригадой горняков, возглавляемой т. Блюзиным, выдал дополнительно 535 тонн чугуна. Мастер т. Власов увеличил фонд сверхпланового чугуна на 419 тонн и мастер т. Черкасов — на 360 тонн.

Высокие показатели

В соревновании за успешное окончание плана второго года новой пятилетки в сортопрокатном цехе впереди идет коллектив стана «300»-1, возглавляемый инженером т. Журавлевым.

Больше всех сверхпланового проката имеет на своем счету за 19 дней августа смена мастера производства т. Гурова. Она прокатала 805 тонн металла сверх повышенного задания. Хорошие показатели за те же дни дала и смена мастера производства т. Зуева. Она выдала 509 тонн проката сверх повышенного плана.

Приближаются к ликвидации долга

Мартеновцы первого цеха уверенно приближаются к ликвидации долга. С каждым днем здесь увеличивается фонд сверхплановой стали на 150—200 тонн.

19 августа суточное задание перевыполнено на 160 тонн стали. В этот день сталевар т. Зинуров сварил 14 тонн сверхплановой стали.

Передовые сталеплавыльщики

Молодой сталевар печи № 17 третьего мартеновского цеха Михаил Сафронов прочно удерживает первенство в предктябрьском соревновании. За 17 дней августа он сварил 478 тонн сверхплановой стали. Перевыполняют план также сталевары этой печи тт. Ишков и Валюженец, а также коллективы печей №№ 19 и 22. За 19 дней августа на печи № 17 сварили 1609 тонн стали сверх повышенного обязательства. За это же время на печи № 19 перевыполнено обязательство на 1577 тонн и на печи № 22 — на 1020 тонн стали.

ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ МАСТЕРОВ—ВО ВСЕ ЦЕХИ КОМБИНАТА!

Обязательство будет выполнено

Наследуя метод Николая Российского, я со своим коллективом сталеваров и подручных блока большегрузных печей №№ 8, 9 и 10 обязался в августе выполнить план на 105 процентов. Это ответственное обязательство. Выполнение его усложняется еще тем, что печь № 9 старая, требует ремонта свода. На это я обращаю внимание всех сталеваров, требую от них четкого выполнения графика, борьбы за каждую минуту рабочего времени. В процессе работы сталевары и подручные дорожат временем, стараются сэкономить его на каждой операции.

При заправке порогов мы выигрываем время тем, что, не ожидая выпуска стали, заправляем пороги еще в процессе доводки плавки. Чтобы выполнить эту операцию быстрее, я снимаю подручных с соседних печей на заправку одной печи, а после таким же образом все подручные заправляют следующую печь.

Экономия времени на заправке и последующих операциях, мы добились того, что плавки выдаем по графику, а 20 августа на печи № 8 сталевар т. Лопухов выдал скоростную плавку на два часа раньше графика.

Сталевары, работающие в моей смене, тт. Бревешкин и Лопухов опытные и знающие свое дело. На печи № 10 сталевар т. Якишин молодой, недавно выдвинутый из подручных. Ему-то я и уделяю особое внимание, помогаю правильно выдерживать тепловой режим.

Внимательно изучая опыт инициатора соревнования — передового сталевара десятой печи Михаила Казакова, т. Якишин систематически увеличивает выработку сверхплановой стали и уже сварил свыше 200 тонн.

Помогая молодому сталевару, я в то же время не ослабляю внимания к работе сталеваров других печей. Каждый день на сменно-встречном собрании знакомлю их с заданием и обращаю их внимание на ошибки и достижения предыдущей смены, чтобы работа шла еще ритмичнее. Это сплочает коллектив в борьбе за сталь — 20 августа на печи № 9 выдали плавку на 40—50 тонн больше планируемой. Слаженная работа сталеваров всех смен обеспечила нам выработку за 19 дней августа на восьмой печи 775 и по десятой печи — 690 тонн сверхплановой стали.

Применяя метод Николая Российского в труде коллектива блока большегрузных печей, мы свое обязательство в предоктябрьском соревновании выполним с честью.

П. САВЕЛЬЕВ, мастер второго мартеновского цеха.

Растут заработки стахановцев

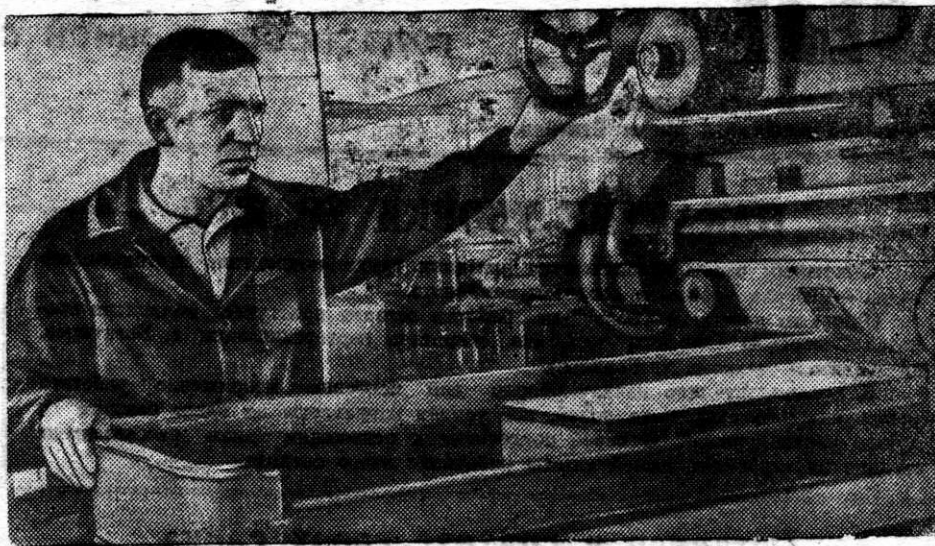
Многие формовщики чугуно-литейного цеха пришли на мой участок в годы Отечественной войны и позже, окончив ремесленные училища.

Со своей стороны я и старшие рабочие помогали им освоить свою квалификацию и закрепить навыки. Я своевременно подготавливаю задания, и формовщики, обрубщики и подсобные рабочие трудятся без остановки. В июле среди коллектива из 44 человек не было ни одного невыполняющего нормы. Месячное задание мы выполнили на 106,2 процента.

Повышаются производственные показатели, растут и заработки стахановцев. Так, например, теперь формовщик-комсомолец т. Куренной зарабатывает в месяц 1974 рубля, Холмогоров — 2400 рублей. Особенно заметный шаг сделал комсомолец формовщик Юра Лутовинов. За два года он настолько освоил свое дело, что в июле заработал 2448 рублей, а его сверстница — бригадир формовки комсомолка Ольга Новикова заработала 2447 рублей. Таких примеров много.

Но в августе нас сдерживают модельщики. Много заказов имеет наш пролет, но работники модельного цеха не обеспечивают нас моделями. Нужно немедленно навести здесь порядок.

В. ЗАХАРОВ, мастер медного пролета чугуно-литейного цеха.



Старший мастер московского завода «Калибр» Николай Алексеевич Росийский явился инициатором нового патристического начинания — организовал коллективную стахановскую работу на участке и добился больших успехов. На участке, которым руководит тов. Росийский, все рабочие выполняют и перевыполняют нормы. Обработка детали микрометров, коллектив участка ежемесячно выполняет программу на 113—119 процентов.

На снимке: Н. А. Росийский осматривает установленный станок для поточной обработки деталей. (Фотохроника ТАСС).

БРАТЯ ЗУЕВЫ ПОКАЗЫВАЮТ ПРИМЕР

Я работаю на прокате давно, а на стане «300» № 1 с самого его пуска в эксплуатацию. Много молодых рабочих пришлось мне обучить любимому прокатному делу. Некоторые из них сейчас работают на больших должностях, некоторые — здесь же на стане.

В своей практике мне пришлось столкнуться с очень любознательными, развитыми молодыми вальцовщиками, братьями Федором и Василием Зуевыми. Они много интересовались работой механизмов, часто обращались ко мне. Ни одна кажущаяся «мелочь» не ускользала от их внимания. В процессе работы и обучения непосредственно на рабочем месте я делал им соответствующий своеобразный экзамен. Сначала они лично производили перевалку той или иной клети, я засекал время и следил за качеством работы.

Учеба Зуевых подвигалась вперед успешно. Курс знаний техницизма они прошли с отличными результатами. Скоро администрация стана отметила их образцовую работу. Они стали старшими вальцовщиками в разных сменах. Федор Зуев в знаниях обогнал своего брата. Скоро он стал мастером смены.

Вот тут-то и проявил Федор свои организаторские способности. Прежде всего, он стал настойчиво бороться за образцовый порядок на рабочих местах. И, действи-

тельно, когда у вальцовщика на рабочем месте чистота, инструмент весь под рукой, то и работа спорится. Скоро навед Федор порядок на всех участках. Работая плечом к плечу со своими рабочими, он хорошо изучил их производственные возможности и сумел правильно расставить людей на рабочих местах.

— Я знаю, кто как может работать и сколько выработать в смену, — говорит он.

И его слова — не пустое бахвальство. Они истекают из хорошего практического опыта в работе с людьми.

Обеспечить каждому рабочему условия для стахановского труда — его постоянное право. Федор позаботился о том, чтобы на стане всегда был достаточный запас валков, проводок и другого инструмента, необходимого для перевалки и перестройки клетей, что значительно сокращает время на этих операциях.

Сейчас Федор Зуев соревнуется с бригадой Василия Зуева, где последний работает подменным мастером. В этом соревновании их бригады добились серьезных успехов. За 19 дней августа бригада Федора Зуева прокатала сверх повышеженного задания 509 тонн металла, а бригада Василия Зуева — 350 тонн.

А. ПИНЕГИН, обер-мастер стана «300» № 1.

Работа с людьми — прежде всего

На стане «250»-2 все квалифицированные рабочие раскрепощены по участкам. Это непреложное правило, существующее на прокате. Каждый рабочий ведущей профессии обеспечивает на своем участке образцовую работу, строго следит за оборудованием. Такая постановка дела наглядно облегчает работу мастера в смысле учета производительности труда каждого рабочего.

Николай Росийский дал толчок в социалистическом соревновании, которое никогда еще не приобретало такой массовости, как в эти дни, борьбы за досрочное окончание плана второго года пятой пятилетки. Внедряя метод этого передового мастера на нашем стане, мы на много оживили производство. Существующее сейчас раскрепощение по участкам рабочих ведущих профессий повысило ответственность за выполнение плана и качество продукции.

Теперь, при замене любого рабочего, я сразу имею кандидата на его место. Так, например, нужно было заменить посадчика. Я заранее знал, кого можно поставить на его место. Это был рабочий т. Сидоров, работавший на хвостовой части стана. Он быстро освоил свою новую, более сложную специальность и сейчас работает, не имея по своей вине ни одной задержки.

Так же быстро освоил свою новую специальность подручного вальцовщика на чистовых клетях рабочий т. Колоткин.

Такая повседневная забота о подготовке кадров на участке и знание способностей каждого рабочего дают возможность нашему коллективу преодолевать трудности в работе и выполнять обязательства в соревновании. Сейчас мы катаем трудоемкие профили, но благодаря тому, что каждый человек в бригаде хорошо знает свое дело, мы успешно справляемся с заданием.

П. СТАРОДУБЦЕВ, мастер производства стана «250»-2.

Общезаводское совещание мастеров

22 августа во Дворце Культуры металлургов состоится общезаводское совещание мастеров.

Повестка дня:

1. О выполнении обязательств, взятых к 30-й годовщине Октября, и задачах мастеров в социалистическом соревновании. (Докладчик и. о. директора комбината т. Бурцев К. И.).

2. Доклад председателя завкома металлургов т. Ефанова П. Д. о поездке в Англию.

Начало совещания в 7 часов 30 минут вечера. После совещания — концерт.

На нашем участке нет невыполняющих норм

Все 24 обрубщика моего участка работают дружно и организованно. Каждый из них хорошо знает свое дело, знает нормы и старается работать лучше других. Поэтому на участке развинуто деятельное социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября, и отстающие подтягиваются до уровня передовиков. Комсомолец т. Хакимов и группировка т. Косарев первыми показали пример стахановского выполнения своего слова. Еще в июне они рассчитались с годовой нормой и продолжают перевыполнять повышенные обязательства.

Вслед за этими передовиками выполнили годовую норму также обрубщики тт. Исауленко, Ярин, Рогатнев, Михайлов. Стахановский труд вошел в систему, и весь коллектив в июле выполнил план на 105 процентов.

Чтобы обеспечить перевыполнение норм, я по методу передовых мастеров ввел четкую систему распределения заданий. Ежедневно с вечера я подготавливаю работу на следующий день. Каждый обрубщик, зная, что ему делать, своевременно приступает к работе и выполняет задание в срок. Это помогло нам быстро освоить новые повышенные нормы и выполнять их на 140—150 процентов.

Работая отлично, каждый обрубщик требует того же и от своих товарищей. Когда обрубщик Кондратьев по своей халатности получил травму, то собрание коллектива потребовало наказать его и перевести на месяц в чернорабочие. Это было выполнено. Впоследствии Кондратьев исправился и, перейдя опять в бригаду, стал выполнять нормы. В июле на нашем участке не было ни одного человека, невыполняющего норм выработки.

Сейчас все внимание коллектива направлено на то, чтобы реализовать обязательство в честь 30-й годовщины Октября и выполнить в этом году полторы годовых нормы.

Н. КОЗЛОВ, старший мастер участка обрубни чугуно-литейного цеха.

Хороший организатор

На стан «300»-2 я пришел в 1943 году, зная только теорию прокатки. Сложность механизмов стана вначале испугала меня. Но мастер нашей бригады т. Дейнеко терпеливо и заботливо помогал мне освоить их.

Через год меня перевели в бригаду мастера т. Юрвева. Здесь я получил богатый практический опыт и стал старшим вальцовщиком. Мастер т. Юрвев уделял и уделяет много внимания обучению своих рабочих. Меня он стал готовить на проводчика 6, 7 и 8-й клетей. Не было ни одного дня, чтобы мастер по 5—6 раз не подошел к каждому новичку и сам лично не показал, как лучше обеспечить прокатку. Особенно он строго требовал от всех, чтобы умели обращаться с горячим металлом, держать его в нормальных пределах, что сокращает выход вторых сортов и брака.

— Металл — золото сейчас, беречь его нужно, — часто говорит мастер. — Из каждого килограмма сэкономленного металла что-нибудь да можно сделать.

«Экономить во всем» — это постоянное условие нашего мастера. Поэтому от всех нас он добивается четкой работы, хорошего знания своего дела и учит экономить и время и металл. Только в таком случае можно добиваться успехов в работе.

Сейчас я, пройдя под руководством т. Юрвева хорошую практику, работаю старшим вальцовщиком. Повысили свою квалификацию и другие рабочие, недавно, как и я, пришедшие из ремесленных училищ. Все участки теперь обеспечены квалифицированными кадрами. Тут больше, чем кому-либо, надо отдать должное нашему мастеру.

Благодаря этому мы из месяца в месяц успешно справляемся с заданием.

П. АВЕРЬЯНОВ, старший вальцовщик стана «300»-2.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.