

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

26 АВГУСТА
1947 года
ВТОРНИК
№ 100 (1175)

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Совместная работа мастеров и технологов, их дружное участие в социалистическом соревновании, соединение их усилий—вот что нужно для того, чтобы успехи наших заводов были еще более значительны, чтобы перевыполнение планов было постоянным и повседневным.

(„Правда“).

Активно поддержать патриотический почин передовиков

По всей стране ширится и непрерывно нарастает могучая волна социалистического соревнования в честь 30-й годовщины Великого Октября. Не последнее место в рядах передовиков занимают труженики магнитогорского металлургического гиганта. Мысль металлургов неустанно работает над тем, как еще лучше организовать свой труд, чтобы встретить 30-ю годовщину социалистической Родины достойными этой знаменательной даты подарками.

Передовые рабочие, звенья, бригады, коллективы цехов агрегатов и цехов делают все для того, чтобы еще и еще раз повысить свои производственные показатели, чтобы снова и снова давать стране сверхплановую руду, сталь, прокат. Над рудником горы Магнитной, над центральной электростанцией и сортопрокатным цехом нашего завода развевается знамена победителей во Всесоюзном социалистическом соревновании, врученные этим коллективам от имени Совета Министров СССР.

Инициаторы предоктябрьского соревнования со сталеплавильщиками Мариуполя и Кузнецка, сталевары первого мартеновского цеха Зинуров и Корчагин ежедневно увеличивают выдачу металла. Они уже имеют на своем счету сотни тонн сверхплановой стали, а сталевары мартеновского цеха № 2 Петр Бревепкин и Василий Слесарев досрочно завершили выполнение своей восьмимесячной программы.

В проволочно-штрипсовом цехе отлично работает комсомольско-молодежная смена стана «300»-2 инженера т. Морозова и мастера производства т. Юрьева. Молодые прокатчики горячо откликнулись на призыв передового мастера Николая Российского добиваться стахановской работы целых коллективов и уже достигли перевыполнения плана. В этой смене нет ни одного рабочего, невыполняющего норм, и смена не только погасила задолженность в начале года, но и выдала более 2500 тонн готовой продукции сверх плана.

Желая добиться новых производственных успехов и обеспечить наилучшие праздничные подарки матери-Родине, коллектив этой смены пересмотрел свои обязательства в предоктябрьском соревновании и значительно повысил их. Молодые прокатчики дали слово выдать 4100 тонн сверхпланового проката не к концу года, как намечали ранее, а к 30-й годовщине Октября. Годовую программу они обязались завершить ко Дню Сталинской Конституции—5 декабря.

Сегодня коллектив этой смены на страницах нашей газеты обращается к комсомольско-молодежным сменам всех цехов комбината с призывом проверить выполнение социалистических обязательств и пересмотреть их с тем, чтобы новым повышением производительности труда приготовить новые трудовые подарки любимой советской Отчизне.

Призыв передовиков должны поддержать все молодежные смены комбината. Нет сомнения в том, что они подхватят почин прокатчиков и высоко понесут свое знамя в борьбе за лучшие производственные показатели.

Однако, движение молодежи, призывающей к пересмотру и повышению предоктябрьских обязательств, нельзя предоставлять самотеку. Возглавить это движение и направить по правильному пути—задача цеховых партийных и комсомольских организаций.

Это движение родилось в самом сердце завода, прямо у прокатных станков. Подхватить патриотический почин рабочей молодежи, сделать его массовым и плодотворным— почетный долг каждого коммуниста и комсомольца, каждого честного труженика, борющегося за досрочное выполнение великого плана второго года сталинской пятилетки, за дальнейший расцвет социалистической Родины.

Достоинно встретим 30-ю годовщину Великого Октября!

ВЫПОЛНИМ ПОВЫШЕННЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Подготовим новые трудовые подарки матери-Родине

Отвечая на призыв тружеников города Ленина, коллектив нашей смены принял обязательство—досрочно, к 15 декабря, выполнить план второго года послевоенной пятилетки и выдать сверх годового плана 4100 тонн проката.

Каждый из нас, более душой за честь своей смены, за выполнение своего обязательства, стремится работать так, чтобы ежедневно давать Родине дополнительные тонны проката. Для этого мы широко практикуем товарищескую взаимопомощь. Все штабелеровщики нашей смены, как правило, помогают вальцовщикам быстрее и лучше проводить перевалки клетей. Благодаря этому мы проводим перевалку за 20 минут, вместо 30 по норме. В свою очередь вальцовщики помогают штабелеровщикам повышать квалификацию. Сейчас штабелеровщики нашей смены Иван Зуйко и Петр Боксалин уже подготовились к самостоятельной работе вальцовщиками. Вальцовщик Александр Лютиков с помощью мастера т. Юрьева освоил вторую специальность—вальцовщика-проводчика. Все работающие в нашей смене перевыполняют нормы выработки. Другими словами, мы добились коллективной стахановской работы. 105 процентов плана—такой показатель нашего труда. Обслуживающие станы комсомольцы сварщик Михаил Липанский и слесарь Иван Борисов по-стахановски обеспечивают необходимые условия для того, чтобы коллектив смены и впредь работал в ровном высоком темпе.

На днях на общем собрании мы обсудили итоги своей работы за семь месяцев

текущего года. Результаты отрядные. Мы возместили стране долг, допущенный в начале года, и уже выдали 2500 тонн продукции сверх плана.

В связи с этим мы пересмотрели свое обязательство и единодушно решили выдать 4100 тонн проката сверх плана не к концу года, как намечали ранее, а к 7 ноября—в подарок матери-Родине к 30-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Годовую программу мы обязуемся выполнить к 5 декабря—ко Дню Сталинской Конституции.

Соревнуясь друг с другом, помогая друг другу, равняясь на передовых, широко распространяя их опыт и достижения, мы сделаем все, чтобы достичь максимально высоких коэффициентов использования стана и выполнить свое новое, повышенное обязательство.

Мы призываем комсомольско-молодежные смены всех цехов комбината проверить выполнение принятых обязательств, выявить новые резервы и возможности и использовать их для дальнейшего повышения производительности труда с тем, чтобы больше дать новых трудовых подарков Родине в честь великого всенародного праздника 30-летия Советской власти.

По поручению коллектива комсомольско-молодежной смены стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха: начальник смены П. МОРОЗОВ, мастер В. ЮРЬЕВ, старший вальцовщик И. АВЕРЬЯНОВ, стахановцы М. АЗАРОВ и В. ГУМЕН.

Трудовые победы мартеновцев второго цеха

Сталеплавильщики мартеновского цеха № 2 стремятся возродить былую славу и стать ведущим коллективом металлургов Магнитки. Борьба за первенство в предоктябрьском соревновании с металлургами Кузнецка сплотила коллектив цеха, июльский план выполнен с выдачей дополнительной стали, перевыполняют задание сталеплавильщики и в августе.

Пример показывают передовые сталевары большегрузных печей. Сталевар печи № 8 Василий Слесарев досрочно завершил восьмимесячный план и ежедневно вносит в фонд сверхплановой стали по 50 тонн металла. Таковы же результаты труда сталеваров восьмой печи тт. Шлямова и

Лопухова. Поэтому за 24 дня коллектив печи № 8 имеет наиболее высокие показатели—1105 тонн сверхплановой стали.

Отлично справляется с повышенным заданием коллектив большегрузной печи № 10. Сталевары тт. Казаков, Мосалев и Яркин сварили дополнительно 1070 тонн стали. Перевыполняют задание сталевары комсомольской печи № 12 и печи № 13.

За 24 августа сталевары тт. Каминский, Яркин, Шлямов, Лопухов выдали каждый больше 40 тонн сверхплановой стали. Поэтому суточное задание перевыполнено на 300 тонн и сверх повышенного 24-дневного плана в цехе уже сварили 1800 тонн стали. А. СЕЛЯНИНА.

В лучшем сортопрокатном цехе Советского Союза

Коллектив лучшего сортопрокатного цеха стахановскими подарками Родине подкрепляет свои обязательства в социалистическом соревновании. За 24 дня августа цех выдал 739 тонн проката сверх повышенного плана.

Особенно хорошо трудится коллектив стана «500». С начала месяца на стане прокатано сверх задания 1038 тонн металла. Ведущей сменой в соревновании здесь является смена инженера т. Шудельмана. Ее стахановский счет—1385 тонн проката сверх задания.

За это же время хорошие результаты показывают передовые смены стана «300»-1. Смена, руководимая инженером т. Милихиным, выдала сверх задания 512 тонн проката. Смена инженера т. Гринберга прокатала сверх плана 219 тонн металла. На стане «300»-3 по-стахановски трудится смена инженера т. Салтыкова.

Коллективы передовых печей

В третьем мартеновском цехе наиболее слаженно работает коллектив большегрузной печи № 19. Сталевары тт. Мартынов, Глузов и Шаралов сверх повышенного задания 24 дней августа сварили 1652 тонны стали. Не отстают и сталевары печи № 17 тт. Ишков, Сафронов, Валуженев. Они сварили 1644 тонны сверхплановой стали. Первенство в предоктябрьском соревновании в коллективе этой печи держит сталевар Михаил Сафронов. За две декады августа он выдал сверх повышенного обязательства 539 тонн стали.

Хорошо работают и сталевары большегрузной печи № 22 тт. Боваленко, Летнев и Венцов. Дополнительно к плану 24 дней они выдали 1260 тонн стали.

Обеспечить бесперебойную работу

Семимесячный план я завершил успешно и выдал 1280 тонн сверхплановой стали. Я стараюсь и впредь честно выполнять повышенные обязательства в предоктябрьском соревновании, чтобы план второго года пятилетки завершить досрочно.

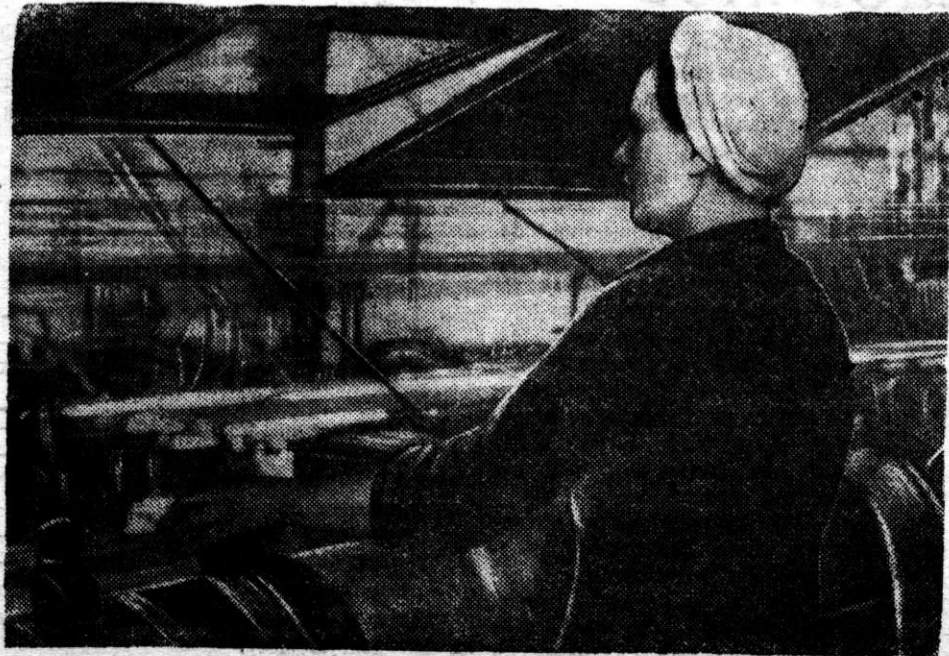
Однако с первых дней августа редко какой день проходит без перебоев. То чугуна нет, то нехватает руды или газа, но больше всего дают себя чувствовать простои кранов. Помощник начальника цеха по оборудованию т. Цуканов не раз обещал наладить четкую работу оборудования, но его слова не подтверждаются делом.

В нашем цехе на 9 печей имеется только два заливочных крана. Этого явно недостаточно, но трудность усугубляется еще и тем, что эти краны систематически выходят из строя. В начале августа четыре дня простоял миксерный кран—меняли тросы. В последующие дни были неполадки на других кранах, а теперь на несколько дней остановлен заливочный кран № 2, а вместе с ним и уборочный кран. Следовательно, один кран будет обслуживать девять печей и использоваться на побочных работах.

Такое состояние оборудования сильно тормозит нашу работу. За 21 день августа я смог добиться лишь 39 тонн сверхплановой стали. Подобные показатели и у многих других сталеваров.

Из-за неполадок в крановом хозяйстве цех уже потерял около 3000 тонн стали. Пора т. Цуканову всерьез поразмыслить над этой цифрой и навести порядок на кранах.

К. ЖУНОВ, сталевар печи № 15 третьего мартеновского цеха.



На стане «300»-3 в смене инженера Салтыкова и мастера Кресникова образцы стахановской работы обеспечивает старший оператор Евдокия Николаевна Ермакова. На снимке: Е. Н. Ермакова за работой. Фото К. Шитякова.

К СТАХАНОВСКОМУ ТРУДУ ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА

С совещания мастеров Магнитогорского металлургического комбината

360 мастеров производства всех цехов нашего комбината приняли участие в работе совещания по вопросу о выполнении обязательств, взятых в честь 30-й годовщины Октября, и задачах мастеров в социалистическом соревновании, состоявшемся 22 августа во Дворце культуры металлургов.

С докладом на совещании выступил исполняющий обязанности директора комбината **К. И. Бурцев**.

Рассказав о том, что весь советский народ под руководством партии большевиков по почину трудящихся города Ленина готовится достойно ознаменовать 30-летие советского государства, докладчик привел много примеров, свидетельствующих о том, что передовые коллективы цехов, мастера и рабочие комбината добиваются выполнения своих обязательств.

Применяя метод мастера завода «Калибр» Николая Российского, мастер доменной печи № 1 т. Копанец добился того, что все члены его цеховой бригады трудятся по-стахановски, снизили простои печи до 0,2 процента и тихие ходы до 3 процентов, выплавили за 20 дней августа 700 тонн металла сверх плана. Мастер производства второго мартеновского цеха т. Топоричев организовал сталеплавильщиков 8, 9 и 10-й большегрузных печей на борьбу за высокие слемы стали и систематическое перевыполнение задания. В его коллективе из 21 сталеплавильщика — 18 стахановцев. Мастер прокатного стана «300» № 3 Владимир Кресников добился того, что все 65 работающих в его смене прокатчиков выполняют нормы не ниже 105 процентов. Мастер Кресников сам решает вопросы повышения разрядов и поощрения лучших работников. Сплотил и мобилизовал коллективы своих бригад на слаженную стахановскую работу мастера доменной печи № 3 т. Орлов, основного механического цеха т. Погорелов, паровозного цеха т. Ткаченко, чугуно-литейного цеха т. Козлов, вальце-токарного цеха т. Владарчик, мартеновских цехов тт. Шалагинов, Дорошенко, Луинов, Нежин и другие.

Слаженный труд металлургов увенчался успешным завершением июльского плана. За 20 дней августа в фонд покрытия задолженности, допущенной в начале года, внесено свыше 4000 тонн чугуна и свыше 10 тысяч тонн стали сверх плана. Улучшилась работа и возросло среднесуточное производство в ряде цехов комбината.

Далее т. Бурцев говорит о том, что советские людям чуждо чувство самоуспокоения. Мы не имеем права довольствоваться достигнутым и обязаны по примеру передовиков социалистической промышленности перейти от успехов отдельных стахановцев к коллективной стахановской работе участков, агрегатов, цехов. Нам надо особенно энергично бороться за это, ибо коллектив комбината не сумел еще возместить задолженность, допущенную в начале года. Задолженность по руде, коксу, стали и чугуну еще очень велика. Не выполнено также задание по себестоимости продукции. В

результате чего за 7 месяцев на комбинате перерасходовано против плана 13,5 миллиона руб. государственных средств. В комбинате до сих пор еще 8,6 процента общего количества работающих не выполняют норм выработки.

Многие мастера работают по-старинке. К числу таких относится, например, мастер доменной печи № 5 т. Сазоненко. Он не является организатором стахановской работы своей бригады, не заботится о нерушимой производственной дисциплине, допускает халатность. 16 августа он не закрыл во время чугунную летку, сжег хобот пушки «Брозиуса», и печь простояла 9 часов. Мастер фасонно-литейного цеха т. Гальянов также не оправдывает организующей роли. Из 90 работающих на его участке, стахановцев только 12. План здесь выполняется на 65—70 процентов, брак увеличился до 42 процентов.

В заключение т. Бурцев призвал мастеров покончить с фактами такого негосударственного отношения к порученному делу, повысить требовательность к себе и к своим подчиненным, организовать ежедневную борьбу за коллективную стахановскую работу участков, агрегатов, цехов, добиться к 1 октября ликвидации задолженности, допущенной в начале года, и таким образом, достойно встретить 30-летие великого Октября.

— Нам нужно для этого, — указывает докладчик, — добиться увеличения среднесуточного производства по руде на 12 процентов, по коксу — на 15,9 процента, по чугуну — на 7,5 процента, по стали — на 9,3 процента и по прокату — на 9,4 процента. Это мы обязаны сделать во что бы то ни стало.

По докладу развернулись оживленные прения.

Мастер производства третьего мартеновского цеха т. Шалагинов, выступая по докладу т. Бурцева, рассказал о том, как метод Николая Российского внедряется на блоке его печей.

— Работать по методу Николая Российского, бороться за достойную встречу 30-й годовщины Октября — значит добиваться высокого качества продукции, широко применять опыт передовиков. С этого я и начинаю каждую смену, — продолжает т. Шалагинов. — На печах моего блока два сталевара — Георгий Киселев и Бузьян Жуков — опытные сталеплавильщики. Свыше, чем на 103 процента выполнил семимесячное задание т. Киселев, а т. Жуков сварил сверх семимесячного плана 1280 тонн стали. Поэтому я больше внимания уделяю молодому сталевару, имеющему лишь полугодичный стаж работы, т. Князеву. Он внимательно прислушивается ко всем замечаниям, быстро перенимает трудовые навыки и также перевыполнил план семи месяцев.

Успех сталеплавильщиков здесь решается слаженным трудом печных бригад, работников разлива и бригад шихтового двора. Кроме слаженности труда этих участков, большую роль играет и состояние оборудования. Тов. Шалагинов при-

водит пример, как из-за несвоевременной подачи первого состава шихты, из-за неисправности крана заправка печи затягивается до 50 минут вместо 15 минут по графику.

Далее т. Шалагинов предлагает шире внедрять механизацию труда и приводит пример бюрократического отношения руководства цеха к предложениям рационализаторов. Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха потребовали дать им на каждый блок печей по одному пневматическому молотку для разбивания леток. Это облегчило бы труд подручных, один человек на трех печах мог бы выполнять ту работу, которую сейчас выполняют шесть человек. Но это предложение не реализовано.

Обер-мастер проволочно-штрипсового цеха т. Давыдов рассказал, как внедрение метода Николая Российского упорядочило труд мастеров и вальцовщиков. Раньше к настройке стана каждый мастер подходил со своей «технологией» и настраивал стан по-своему. Его сменщик все это отменял и настраивал стан заново. Такой разницей объяснялся отнюдь не большим знанием дела, а только технической неграмотностью. Теперь же, когда подняли уровень технических знаний мастеров, установили правильную технологию, станы работают ритмично, особенно стан «250» № 2, ведущий стан нашего цеха, систематически перевыполняющий государственные задания.

— Особенно нужно обратить внимание на молодых вальцовщиков — выпускников ремесленных училищ, а у нас их свыше 90 процентов, — подчеркивает т. Давыдов, предлагая усилить обучение молодежи передовым методам труда.

Производственной дисциплине в бригадах посвятив свое выступление мастер листо-прокатного цеха т. Бондаренко. Он предложил предоставить больше прав и средств мастеру для поощрения передовиков.

Метод Николая Российского прочно внедряется в систему труда доменных цехов. Об этом сообщил мастер первой доменной печи т. Копанец.

— Тесная связь мастеров-сменщиков — основное. Как работали до меня и как будут работать после меня — вот что всегда интересует каждого мастера-доменщика, потому что малейшая неувязка в одной смене может привести к большим неприятностям в других сменах, — говорит т. Копанец.

Он резко ставит вопрос перед управлением комбината о снабжении доменного цеха хорошей рудой и коксом и приводит пример, как из-за низкого качества руды и кокса простаивают доменные печи.

Мастера взяли на себя обязательство широко развернуть социалистическое соревнование на своих участках, добиться выполнения и перевыполнения норм всеми работающими и обеспечить досрочное завершение плана второго года послевоенной пятилетки.



Большую помощь в борьбе за сверхплановую сталь оказывают сталевару третьего мартеновского цеха т. Валюженцу его подручные.

На снимке: один из лучших подручных Иван Михайлов управляет печь машины. Фото К. Шитякова.

Недопустимая медлительность

Самым узким местом в работе цеха подготовки составов в зимних условиях является состояние паровых кранов на складе холодных слитков. Исправность этих кранов влияет на нормальную работу блумингов и мартеновских цехов, на своевременную подачу составов под выпуск плавок и слитков к блумингам.

Чтобы избежать всяких ненормальностей на этом участке зимой, руководство комбината решило переоборудовать один паровой кран «Браунинг» № 2 на электрический. В марте директор комбината издал по этому поводу приказ и определил задачи цехов и отделов в осуществлении этого мероприятия.

Многие руководители цехов подошли по-деловому к выполнению приказа директора комбината и возложенные на них обязанности выполнили. Работники электросети (начальник т. Лысов) установили столбы и провели провода, транспортники внутризаводского транспорта (начальник т. Пименов) отремонтировали железнодорожные пути на складе холодных слитков, начальники отдела технического обслуживания т. Найденов подготовил оборудование для крана.

Лишь в отделе главного механика т. Матвеевского отнеслись к выполнению приказа директора комбината с холодком. В цехах отдела главного механика должны были к 20 мая изготовить необходимые детали для электрификации крана, но до сих пор ничего не сделали. Заместитель главного механика т. Рыженко заявляет, что у него есть более важные задания.

Поэтому электрификация крана не окончена. Недопустимая медлительность отдела главного механика срывает подготовку участка склада холодных слитков к бесперебойной работе зимой.

Машинисты крана склада холодных слитков цеха подготовки составов: Н. МЕТЛИКИН, И. ИВЛЕВ, Г. АХМЕДОВ, В. НЕВСТРУЕВ.

Нет счета на важных участках

Условия работы на ад'юстаже сорто-прокатного цеха, особенно на погрузке металла, — ненормальные. Нет достаточного электрического освещения, часто ночью рабочие падают на штаны, проваливаются в ямы.

Об этом положении не раз поднимался вопрос на производственных собраниях. В частности были большие претензии к старшему электрику стана «300»-3 Шведову, который обязан был обеспечить электрическими лампочками цех отделки, где хуже всего обстоит дело с освещением, но он ничего не сделал.

Е. ЕГОРОВ.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

ЗВЕНО ПЕРЕДОВИКОВ

Густые, пышные травы покрыли в этом году совхозные луга. Особенно хороши они в совхозе «Северный», главная задача которого — выращивать племенной, молочный и рабочий скот. Две с половиной тысячи голов телок и нетелей, жеребят и бычков, овец и дойных коров пасутся сейчас в лучших лугах совхоза. Но настанет зима, и все эти животные перейдут под крышу телатников, конюшен, скотных дворов.

Около 5000 тонн сена понадобится на то, чтобы прокормить их в течение долгой уральской зимы. И сейчас под неярким августовским солнцем труженики совхоза деятельно готовят корм для скота.

Жаркое соревнование разгорелось среди сенокосильщиков и скирдовальщиков бригады т. Юдина. По результатам июля эта бригада завоевала переходящее красное знамя совхоза, и сейчас это знамя украшает собой вагончик полевого стана косарей.

Но если это знамя может перейти из

рук в руки раз в месяц, то за красное знамя передового звена идет упорная ежедневная борьба. Таких знамен в бригаде два: для сенокосильщиков и для скирдовальщиков. Каждый вечер, подводя итоги дневного труда, бригадир вручает их передовикам.

Ранним утром на ровню и коротко подстриженном лугу начинает расти огромная скирда. Возле нее развевается знамя — здесь работает звено передовика-коммуниста Фарроха Рахимовича Мустафаева.

Еще в начале сенокоса это звено взяло на себя обязательство заскирдовать не меньше 400 тонн сена. Семоборка недавно перевалила за половину, а на счету звена числится уже свыше 300 тонн отличного душистого сена.

Серьезным «противником» звена Мустафаева является звено Ноплавского, которое порою отбирает у мустафаевцев алое знамя. Но на другой день еще упорней работают и сам Мустафаев и его помощники: скирдовальщики Фая Саламатова и Митя Барабанов, Валя Парамонова и воло-

щальщики-подростки Ваня Крячко и Володя Проничев.

А когда на закате солнца бригадир проводит обмер смотанных скирд, оказывается, что вместо 8 тонн звено Мустафаева успело уложить 12,5—13, а то и все 14 тонн первосортного сена.

Фаррох Рахимович работает в совхозе три года. До войны он трудился на полях родного колхоза в далеком Азербайджане. В 1941 году он ушел защищать Родину. Когда после ранения он оказался на Южном Урале, он стал работать также честно, как и сражался, и вверенное ему звено по праву считается одним из лучших в совхозе.

Изю дня в день перевыполняет это звено свои задания, и все растут сероватозеленые скирды на совхозных лугах, все увеличиваются драгоценные запасы пышного душистого сена, все растет уверенность тружеников в том, что многочисленные стада молодого скота будут полностью обеспечены высококачественным кормом на всю долгую зиму.

Г. ГРОМЫКО.