

7 АВГУСТА 1947 года **HETBEPT** № 92 (1167)

Номсомол — молодое племя советской страны, ее будущность, ее надежда. В правильном партийном руководстве - животворная сила коммунистического союза молодежи — верного боевого помощника партии Ленина — Сталина.

("Правда").

Орган партнома, завкома и заводоуправления Магнитогорского и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбивата имени Сталина.

ПРАКТИЧЕСКИ ПОМОГАТЬ КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫМ **KONNEKTHBAM**

В письме великому вождю советского народа Иосифу Виссарионовичу Сталину в славное 25-летие ВЛКСМ комсомольны и молодые рабочие нашего комбината дали торжественное обещание самоотверженно трудиться для шобеды над врагом, креинть мощь любимой Родины: «Мы будем овышать производительность труда, овладевать знаниями и техникой своего дела, неуклонно повышать свой культурнополитический уровень», — писали они. Самоотверженным трудом для фронта подкрепили свои слова молодые металлурги, стахановским выполнением государственных заданий первого года послевоенной нятилетки умножили они славу комсомольского племени.

Сейчас большая семья комсомольцевметаллургов самоотверженно трудится на блато Родины и повседневной заботой о повышении производительности труда молодых рабочих подкрепляет борьбу за коммунизм.

Многие комсомольско-молодежные коллективы пехов нашего комбината являются нередевиками в социалистическом соревновании, показывают пример верного служения Родине. Среди таких коллективов на почетном месте сталеплавильщики печи № 12 второго мартеновского цеха. Все сталевары и подручные этой печи комсомольцы. Приняв печь в конце июня после основательного ремонта, они в иноле добились исключительной слаженности, сварили дополнительно 2060 тони стали, увеличили средний вес плавки со 185 до 191 тонны, при средней продолжительности плавки 10 часов 45 минут — на один час меньше времени, предусмотренного графиком. Комсомольцы овладели культурой труда. Все бригады этой печи содержат рабочее место в образцовом порядке, четко соблюдают график.

Материалы о работе жомсомольской нечи, приводимые сегодня в нашей газете, характеризуют стахановский труд этого коллектива. Успех обеспечен тем, что инициативу молодежи поддержали. Партийная организация, цеховый комитет, комсомольский комитет и начальник цеха т. Трифонов уделяют большое внимание молодым сталеплавильщикам. Сталевары и их подручные получают конкретные задания и борются за их выполнение. Опытные мастера, начальники смен повседневно повышают практический навык молодых металлургов.

Труд этого комсомольского коллектива поучителен. Он должен стать образцом для всех комсомольских бригад и агрегатов в борьбе за достойную встречу 30-летия Октября. Начальники цехов и партийные организации должны оказывать повседневную номощь комсомольцам и всем молодым рабочим в борьбе за выполнение обязательств в социалистическом новании.

Заводской комитет комсомола подхватить инициативу передовых комсомольцев второго мартеновского и множить число комсомольст пеха комсомольско-молодежных бригад в цехах комбината, оказывая им всемерную помощь в овладении техникой производства.

Разверот работы комсомольско-молодежных агрегатов немыслим без широкого применения метода мастера-патриота Биколая Российского. Использовать этот метод, повысить квалификацию каждого молодого рабочего, добиться перевыполнения членами комсомольских коллективов норм и обязательств — основное в борьбе за достойную встречу 30-летия Октября. По примеру коллектива печи № 12 комсомольцы и молодежь комбината должны настойчиво и неуклонно добиваться новых производственных успехов.

достойно встретим 30-ю годовщину великого октября

РАВНЯЙТЕСЬ НА КОЛЛЕКТИВ КОМСОМОЛЬСКОЙ ПЕЧИ № 12

Организованность—залог успеха

Над маргеном № 12 красуется большая надпись «Комсомольская печь». Это обязывает коллектив печи быть примерным, итти в авангарде борьбы за сверхплановую сталь Родине.

Можем ли мы выполнить эти требования и образцовым трудом комсомольского колдектива показать пример достойного служения Отчизне? Можем и должны. Истекций месяц нас в этом особенно убедил. Сталевары Александр Бикбатров, Евгений Родимов, Сергей Новиков сварили 8 скоростных плавок, дали 2060 тонн сверхплановой стали и сняли с одного квадратного метра пода печи по 6.19 тонны стали вместо планируемых 5,19 тонны.

Кто работал лучше? Сказать трудно. Все сталевары и их подручные глубоко усвоили, что оправдать звание комсомольского агрегата - великая честь. Сталевар моей смены А. Бикбатров сварил три скоростных плавки и выдал в июле 565 тонн сверхплановой стали. Он и его подручные с полслова понимают указания мастера. На сменновстречных собраниях мы обсуждаем задание, подсчитываем свои возможности и стремимся к тому, чтобы плавку выдать не за 12 часов, а за 9-10,

А. Бикбатров борется за выполнение обязательства. Следуя его указаниям, машинист завалочной машины Вениамин Соколов равномерно заваливает в печь шихту, быстро, чтобы не дать печи остыть. В июле он свою производственную норму выполнил на 126 процентов. Неудивительно, что ему присвоено звание лучшего машиниста завалочной машины второго мартеновского цеха. .

О подручных сталевара тоже можно сказать только хорошее. Александр Маевский-опытный подручный, он хорошо изучил свои обязанности по уходу за стальной леткой и безошибочно определяет качество ее. Если состояние летки грозит нормальному выпуску плавки, то он во-время приводит каменщиков и к выпуску стали летка бывает исправна. Остальные подручные тоже не нуждаются в напоминаниях. Чистота рабочего места, хорошее качество заправки порогов показатель их комсомоль ского отношения к делу.

Комсомольны - не простые исполнители установленных правил. Применяясь к условиям плавки, сталевар Викбатров на расплавке и доводке обязательно эко-

Сразу же приняв смену, номит полчаса. Это иногда связано с временным забором газа больше, чем-предусмотрено инструкцией. Но зато в последующих операциях газ экономится и на плавку, сваренную при таком методе, расходуется газа меньше, чем положено.

> Достижения комеомольской печи немалые. Но останавливаться на них нельзя. Быть впереди - вот задача, которую поставили перед собой молодые сталеплавильщики, и за осуществление ее они борются настойчиво. Комсомольцы дали слово в августе выполнить повышенное задание на 110 процентов. Это обязательство нерушимо.

> Примеру молодых сталеваров комсомольской мартеновской печи № 12 Александра Бикбатрова, Евгения Родимова и Сергея Новикова должны следовать все сталеплавильщики с тем, чтобы все участки цеха сделать стахановскими и добиться новых успехов в социалистическом соревновании с кузнечанами за достойную встречу 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической револю-

П. ЕЛЬКИН, мастер производства второго мартеновского цеха.

Работать ритмично, планомерно

565 тонн стали, сваренных моей бригадой дополнительно к июльскому плану, это не рекорд. Мы и с лучшими показателями завершали месячные задания. Наша печь еще вполне исправна, уход за ней обеспечен наилучиий. В августе мы закрепим и умножим имеющиеся успехи.

Только нужно нам оказывать больше помощи, не допускать задержен в снабжении шихтой. С первых дней авпуста как раз мы на это жащуемся. За четыре дня у нас уже было три больших простоя — то чугуна нет, то ковш ремонтируется.

Мы требуем устранить эти задержки, а за нами остановки не будет. Порукой том — умение и желание трудиться постахановски всего комсомольского коллектива моей печной бригады.

А. БИКБАТРОВ, сталевар момсомольской пвчи № 12,

В ногу со всей бригадой

Я работаю машинистом завалочной машины не так давно, но и за это время сумел приобрести необходимый опыт для обеспечения высокой производительности труда. Главное, что от меня требуется, это подвижность в работе. Произвожу ли я завалку печи, полирую ли плавку или откачиваю шлак — везде и во всем экономлю время, ибо малейшее замедление дает охлаждение печи, и тогда планка сатиги-

Комсомольская печь № 12 в июле намного перевыполнила план. В обеспечении этого успеха есть и мой носильный вклад.

В чем же состоит принцип моей работы? В первую очередь, после выпуска стали, пока сталевар делает заправку печи, я, не теряя времени, начинаю делать завалку первого состава и произвожу ее с первого окна по две мульды в каждое, а в третье окно я разгружаю три мульды. Это делается для того, чтобы горячий газ жучие обтекал шихту в печи. Я также в ходе завалки слежу, чтобы шихта ровно покрывада под печи. Таким же образом делается и завалка в печь второго состава.

Лалее, когда шихта в печи расплавилась, я по указаниям сталевара произвожу полировку стали. И тут нужна быстрота и

подвижность. Хорошо изучив машину и процесс опе-рации, я добился такого положения, что вавалку произвожу за 45-50 минут. вместо положенных по норме 1 часа 10 В. СОКОЛОВ, машиниет завалочной машины.

К новым достижениям в соревновании щикам, мастер т. Мурзин.

Дружный коллектив в моей печной бригаде. Комсомольцы-выученики ремесленного училища: Владимир Романов, Юрий Крицын, Михаил Калекий-подручные, понимающие дело и любящие его. Умело производит загрузку, печи шихтой машинист завалочной машикомсомолец Василий Рассоха. Хорошо помогает нам, молодым сталеплавиль-

Слаженная работа коллектива бригады дала хорошие результаты. В июле мы выдали сверх месячного плана 677 тонн стали, сварили три скоростных плавки на полтора-два часа раньше графика каждая, больше чем на одну тонну стали против плана сняли с одного квадратного метра площади пола печи.

Но не успокоение вызвали у нас эти успехи, а желание работать еще лучше, чтобы оправдать звание передового комсомольского агрегата. Мы боремся за то, чтобы наша бригада августе выполнила обязательства выше 110 процен-

Е. РОДИМОВ, сталевар комсомольской печи № 12.



Молодые сталеплавильщики двенадцатой комсомольской печи второго мартеновского цеха успешно выполняют свои обязательства в социалистическом сорезновании. В июле все бригады этой печи выдали больше двух тысяч тони сверхплановой

На снимке (слева направо): сталевары комсомольской печи № 12 Евгений Родимов и Александр Бикбатров, подручные сталеваров Юрий Крицын, Александр Маевский и Михаил Қалекин. Фото Қ. Шитякова.

Навстречу Великому Октябрю

показательные итоги

Готовя достойную встречу 30-летию Великого Октября, сталеплавильщики третьего мартеновского цеха с первых дней августа непрерывно увеличивают фонд сверхплановой стали. За пять дней наиболее показательных успехов добились сталевары блока печей №№ 17, 18, и 19, которыми руководит обер-мастер депутат Верховного Совета РСФСР З. П. Лушинов. На этих печах уже сварили сверх повышенного обязательства 1510 тонн стали.

Отлично работают сталевары печи № 17. За пять дней они выдали дополнительно 535 тонн стали. Сталевары Ишков, Колесвиков и Сафронов под руководством опытных мастеров тт. Дорошенко и Шалагинова на этой печи уже сварили три скоростных плавки в среднем на два часа раньше графика каждую.

За пять дней семь скоростных

Мартеновцы второго цеха закрепляют итоги июля и пятидневное задание августа превысили на 1400 тони стали. Инициатор соревнования со сталеваром златоустовцем И. Ревнивцевым сталевар большегрузной печи № 10 Михаил Казаков за пять дней выдал дополнительно 176 тони стали. Значительно превысили пятидневное вадание сталевары тт. Мосалев, Родимов, Бревешкин и Новиков.

В первой пятидневке авпуста сталевары тт. Мосалев, Носенко, Бикбатров, Новиков, Журжа, Каминский и Татаринцев сварили по одной скоростной плавке на полторадва часа раньше графика.

А. СЕЛЯНКИНА.

Высокая производительность

Вырубщики ад'юстажа обжимного цеха успешно справились с июльским производственным заданием. Особенно хороших показателей добилось комсомольско-молодежное звено т. Панкрушева.

В августе вырубщики закрепляют успехи, достигнутые в июле. За нять дней авпуста они намного повысили производительность труда. За это время особенно хорошие показатели у комсомольско-молодежного звена т. Перевалова — 276 процентов. Также по-стахановски трудится звено т. Бычева. Задание в первой пятидневке августа оно выполнило на 2/32 процента. Комсомольско-молодежное звено т. Панкрушева выполнило пятидневное задание на 2/27 процентов.

Е. БОРИСЕНКО.



Лучший молодой машинист завалочной машины второго мартеновского цеха Вениамин Соколов успешно выполняет обязательства в соревновании.

На снимке: В. Соколов за работой. Фото К. Шитякова.

Листопрокатчики—в августе

Листопрокатчики успешно справились с июльским планом и, закренив свои достижения, так же хорошо работают в августе. За пять дней ими прокатано сверх задания 105 тонн металла.

Первенство в соревновании между сменами продолжает прочно удерживать смена мастера т. Дыдалева и старшего вальновщика т. Седых. В августе эта смена катает особенно трудоемкие профили и за пять дней имеет на своем счету 52 тонны сверхиланового проката. Неплохие показатели также и у смены мастера т. Курындина и старшего вальцовщика т. Чуприна. Эти коллективы добились не только высеких количественных, но и качественных показателей.

Перевыполняют повышенный план

--0--

В выполнении повышенного плана июля больших успехов добился коллектив стана «500», возглавляемый инженером т. Бражником. Этот стан досрочно выполнил июльский план. Такими же темпами работают передовые сортопрокатчики и в августе. Смена мастера т. Галиузова на стане «500» за пять дней прокатала сверх плана 102 тонны металла.

до новой встречи, ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Мы привезли в Магнитогорск девять полных опер, симфонический оркестр и хор. Металлурги Магнитки просмотрели в на шем исполнении 26 оперных спектаклей. Все они прошли при переполненном зале. Около тридцати тысяч металлургов приобщились, таким образом, к оперному искусству. Интерес магнитогорского зрителя к опере возрастал с каждым днем. Оперные спектакли нашего коллектива сыграли немалую роль в воспитании симпатии металлургов к музыке, песне, хореографии.

Кроме оперных спектаклей мы подготовили и провели в красных уголках доменного, коксохимического, мартеновских, прокатных и других цехов комбината восемь концертов, которые прослушали свыше четырех тысяч металлургов.

Артисты Фрейдков, Орлов, Ульянов, Соломяк, Грудина, Ерченко, Свирская, Павловская, Волокитина, скрипачи Кузнец и Хаит, музыканты Ратнер и Граменицкая, дирижеры Брог и Рубаненко, все ведущие мастера сцены нашего театра выступали в концертах по несколько раз.

Я, лично, принял участие в пяти концертах. В каждом из них пропагандировал народные песни.

Характерно: когда разрабатывались программы концертных выступлений, очень многие артисты обращались ко мне с просьбой включить в число выступающих. Все артисты считали своим долгом, своей честью выступить перед маталлургами Сталинской Магнитки.

В свою очередь знатные люди комбината лауреат сталинской премии т. Судья, фрезеровщик-многостаночник т. Синицын, мастер производства доменного цеха т. Савичев, слесарь-стахановец т. Горлов, тт. Ра-ев, Левин, Шибанов, Авраменко, Богдан и многие другие маталлурги с неподдельной радостью и искренной признательностью благодарили артистов за концерты.

Металлурги Магнитки любят и понимают искусство, песню, музыку, танцы. Участники кружков художественной самодеятельности много и серьезно работают в ансамбле песни и пляски, организованном при Дворце культуры металлургов.

В порядке шефской помощи я прослушал всех вокалистов Дворца культуры. Впечатление отрадное. Преподаватель Л. П. Попова и руководитель хора И. Б. Марьяскин ведут дело грамотно и с должной организованностью, процесс постановки голоса проходит не механически, а сознательно, Кружковцы умеют исполнять и народные песни, и арии, и классические дуэты (Урюпина, Паукова, Меженная, Кильбергер, Шудляк, Латышев и другие). Тем не менее, мне кажется, что в интересах дела необходимо пригласить в Магнитогорск еще преподавателя, при чем непременно крупного вокалиста.

Думается, что следует особо отметить среди вокалистов Дворца культуры метал-

ли коллектива артистов нашего театра в Верникову. У Державина очень хорошие Мы почесь — Подведем некоторые итоги. лирический тенор. Я посоветовал секретарю городского комитета партии, в аппарате которого работает Державин, командировать его на обучение в Ленинградскую консерваторию. Тов. Верникова также одарена значительными вокальными данными и в какой-то степени владеет ими. Ей нужно работать над собой более вдумчиво и серьез-

Коллектив Дворца культуры металлургов поставил две оперы: «Фауст» и «Запорожец за Дунаем». Ко мне обратились с вопросом, подготовлен ли коллектив к постановке опер и, в частности, оперы «Евгэний Онегин»? Я посоветовал избегать постановки всей оперы, а дать отдельные сцевы: письмо Татьяны, в саду, дуэль и заключи-тельную. Полная опера требует строжайшей выдержки стиля эпохи (даже в мелочах), а пока что коллективу исполнителей Дворца культуры металлургов несколько не по плечу.

В Магнитогорске наш коллектив работал с исключительным воодушевлением. Я уже отмечал однажды, что ипрать для такого благодарного зрителя, как металлурги Сталинской Магнитки — большое счастье для артистов.

С истинно русским радушием и гостеприимством приняли нас магнитогорцы. Со дня приезда и до последних дней от'езда из Магнитогорска мы были окружены вниманием и поддержкой всех организаций города, чувствовали благодарную оценку нашего труда, а это окрыляло и вызывало новый приток творческих сил.

Выражая общее мнение магнитогорцев, секретарь горкома ВКП(б) П. Я. Кулешов и директор металлургического комбината Г. И. Носов передали нам просьбу, чтобы и в бу-дущем году мы побывали в Магнитогорске, привезли побольше русских опер, побольше исполнителей, а также уполномочили нас передать благодарность трудящимся города Ленина за их театр, привет и пожелание новых успехов в труде на благо Родины.

Приближается великий праздник советского народа-30-я годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. Как и советские патриоты, магнитогорцы встречают эту знаменательную дату непрерывным нарашиванием трудового под'ема. Приятно и радостно сознавать, что наша скромная работа в Магнитогорске, судя по отзывам зрителей, способствовала этому под'ему, обеспечивала полноценный отдых металлургов после их патриотического труда у домен, мартенов, прокатных станов и коксовых батарей.

До новой встречи, товарищи металлурги! Народный артист РСФСР Н. СЕРЕДА, художественный руководитель коллектива артистов Ленинградского Государственного ордена і Ленина Академического театра оперы и балета имени С. М. Кирова.

ЗА СТАХАНОВСКУЮ РАБОТУ **НА ВСЕХ УЧАСТКАХ**

новый пятилетний план, нужно исклть т. Швидкого. Это сразу же дало свои по-**УВелгичения** производительности труда. Но и это еще не все. Чтобы повысить производство, нужно умело руководить людьми, найти правильный, более рациональный метод расстановки рабочей силы.

На стане «300» № 3 рабочий коллектив постоянный. Поэтому здесь более, чем где-либо можно хорошо изучить производственные возможности каждого рабочего, поставить его именно на такое место, где он может обеспечить высокопроизводительную работу.

Каким же образом проходит расстанов-

ка раобчей силы на стане?

Приведу пример. На 5-й и 6-й клетях был поставлен грамотный, старательный вальцовщик т. Борзенков. Работа на этих и поворогивости. Тов. Борзенков прилагал все усилия, но обеспечить высокую производительность не сумел, он часто допускал брак и выход вторых сортов.

Я обстоятельно присматривался к нему и, в жонце концов, решил перевести его на третью и четвертую клети, а на пя-

Пля того, чтобы успешно завершить тую и шестую поставить вальцовщика ложительные результаты. Оба вальцовщи ка оказались именно на тех местах, на которых им и должно быть. В результате на этих участках значительно поднялась производительность труда, выход вторых сортов и брака быстро стал снижаться.

положение было и у Такое же оператора поста т. Подсевако. Оператор этого поста должен обеспечить приемку металла на высоком темпе работы. Тов. Подсевако также не справлялась со своими обя:анностями. Она привыкла работать с более пониженным ритмом. В таком случае ей вполне можно было бы быть оператором на участке режи и правильных машин.

Мои выводы оправдались и в этом случае. Когда мы перевели т. Подсевако на участок резки, а на седьмой пост поставили более энергичного оператора т. Каневу, то работа на обоих участках значительно улучшилась.

Такая строгая оценка работы каждого рабочего на каждом участке в большей посредственно на рабочем месте как нужмере помогает улучшить производство.

Для того, чтобы еще больше дать хода иные функции. Скоро т. Лапин стал прек-

сопналистическому соревнованию, я орга- расно справляться с обязанностями старнизую во всех трех сменах индивидуальное сопиалистическое соревнование. На сменно-встречном собрании каждый рабочий берет на себя конкретное дневное обязательство, выполнение которого проверяется на следующий ден

Кроме этого, на сменно-встречных собраниях профорги бригад доводят до сведения, каждый в своей бригаде, итоги соревнования всех смен стана. Тут же показывают лучших стахановцев, рассказывают их метод работы. А вокруг нерадивых работников мы создаем общественное мнение, если нужно я ставлю вопрос перед администрацией стана о переводе отстающего товарища на такой участок, где бы он мог работать по-настоящему.

Я также строго слежу за выполнением сменного графика в каждой бригаде, и если замечаю ненормальность, то сейчас же принимаю меры устранить ее, не дочтобы каждый рабочий отлично знал свои обязанности, и не только свои, но и других. Был случай, когда нужно было заменить старшего сварщика, который заболел. Мы стали готовить для этого дела сварщика т. Лапина. Показывали ему нено выполнять быстро и точно те или шего сварщика.

Сейчас все участки на стане обеспечены квалифицированными кадрами, которые сами могут быстро устранять ненормальности в работе. В результате этого мы в июле работали особенно высокопроизведительно, досрочно рассчитались семимесячным заданием и выдали сверх плана 2859 тони проката. Благодаря такому росту произовдительности труда повысился и заработок рабочего. Если в зиреле вальцовщик в среднем зарабатывал 1000-1100 рублей, то в июле его заработок увеличился до 1400-1500 руб-

Узнав о ценном почине мастера московского завода «Калибр» Николая Российского, я и мастера смен решили добиться, чтобы каждый рабочий не только выполнял, но и перевыполнял свою норму, чтобы все рабочие прошли курс знаний техминимума.

Это поможет нам сделать все участки на стане стахановскими и обеспечить досрочное выполнение плана второго года новой пятилетки.

М. ПРИХОДЧЕНКО, и, о. обермастера стана «300» № 3.

Ответственный редантор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

A жлос покажлии: Магнитогорск, завком металлургов (1-й эт.). Телеф. редактора—ATC 3-31-33 и отв., секретаря — ATC 3-38-04. Заказ № 5579. Тираж 3.000. Виповекий п-н. Пионерская, 30.