

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

30 СЕНТЯБРЯ
1947 года
ВТОРНИК
№ 115 (1190)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Равняясь на передовиков, обогащаясь их опытом, с честью выполним социалистические обязательства в соревновании и ознаменуем 30-летие Советской власти новыми трудовыми победами. Дадим больше чугуна, стали и проката на укрепление могущества нашей Родины!

По-большевистски устранить недостатки на уборке урожая

Уборка урожая, особенно зерновых культур, в совхозах нашего комбината проходит совершенно неудовлетворительными темпами. Молочно-овощной совхоз (директор т. Бобровский) к 27 сентября убрал всего 51 процент всей посевной площади зерновых. В Жолтинском совхозе, где директором т. Гнеушев, убрали 46 процентов всей площади. Раньше всех приступил к уборке зерновых совхоз «Муравейник» (директор т. Скачков) и, несмотря на это, здесь убрана только половина посевов. Что же касается совхоза «Северный» (директор т. Семин), то там убранная площадь зерновых составляет всего лишь 23 процента. По всем хозяйствам ОРСа комбината стоит на корню еще свыше 4 тысяч гектаров хлеба.

За последнюю неделю прирост убранной площади составил всего лишь 11 процентов. Ясно, что такие темпы работы на уборке зерновых — в совхозах нашего комбината совершенно неудовлетворительны. Интересы государства настоятельно требуют максимально сократить время уборочных работ и не допустить потерь.

Серьезная опасность нависает над хлебом, уже собранным с полей. В результате плохой подготовки к уборке урожая сотни тонн зерна лежат под открытым небом. Крытых томов и навесов в совхозах мало, а автотранспорт не успевает вывозить сыпучий хлеб с зернохранилища. В Молочно-овощном совхозе по признанию старшего агронома комбината Ищенко, лежит под открытым небом свыше тысячи тонн зерна. Много хлеба находится без всяких укрытий в совхозе «Муравейник».

Руководители совхозов жалуются на недостаток автотранспорта, и в то же время автомашины используются крайне нерационально. 15 автомашин, например, ежедневно заняты на перевозке рабочих, направляемых на уборку из центральной лаборатории, заводоуправления, цеха вспомогательных материалов, которые, как правило, ежедневно на ночь приезжают из Молочно-овощного совхоза в город. Какая в этом необходимость? Почему не организуется ночлег непосредственно в совхозе? Неудивительно, что этими рабочими выполняются нормы всего лишь наполовину. На переезды от совхоза до города и обратно, а также на ожидание автотранспорта, рабочие ежедневно тратят по 4—5 часов.

Металлурги комбината, участвуя на уборке урожая, оказывают огромную помощь нашим совхозам, но и эта помощь не используется в достаточной степени. Руководители автобазы до сих пор не организовали своевременной доставки автотранспорта для перевозки рабочей силы из города в совхозы. Почти ежедневно коллективы цехов, отправляющиеся на поля, тратят утром по два—три часа на ожидание автомашин. 28 сентября были отведены рабочие в совхоз «Муравейник» лишь в 10-м часу утра — на ожидание машины ушло свыше двух часов.

Производительность комбайнов в совхозах очень низкая, потому что за организацию их работы по существу никто не отвечает. Полная безнадзорность за работой комбайновых агрегатов приводит к тому, что некоторые комбайны по халатности комбайнеров были выведены из строя. В совхозе «Муравейник» на днях направили комбайн по неровному профилю, он перевернулся и вышел из строя.

Настоящие благодушие и примеренчества к плохой организации работ являются основной причиной недопустимой задержки в уборке урожая. Необходимо повести самую решительную борьбу с проявлением благодушного отношения к недостаткам и так организовать работу, чтобы быстро и без потерь убрать богатый урожай.

Соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября МЕСЯЧНЫЙ ПЛАН — ДОСРОЧНО

В борьбе за выполнение предоктябрьских обязательств в лучшем сталеплавильном цехе Советского Союза — во втором мартеновском цехе с каждым днем наращивают фонд сверхплановой стали. 28 сентября сталевары большегрузной печи № 10 тт. Казаков, Туленков и Якшин выдали по одной плавке и перевыполнили суточное задание на 51 тонну стали.

В этот же день две тяжеловесных плавки выдали сталевары печи № 8 тт. Князев и Лопухов. Таких же успехов добились сталевары большегрузной печи № 9 тт. Фокин и Бурганов.

В этот день сталевары печи № 9 рас-

считались с месячным планом и сверх задания сварили 350 тонн стали. Коллектив большегрузной печи № 10, а также сталевары печи № 11, досрочно рассчитались с месячным планом.

Успехи передовых сталеваров дали возможность 28 сентября досрочно завершить сентябрьский план по цеху в целом.

**

Досрочно выполнила месячный план смена т. Милихина стана «300» № 1 сортопрокатного цеха. За 28 дней сентября коллектив смены выдал сверх месячного задания 1163 тонны проката.

В борьбе за сверхплановый прокат

Коллектив сортопрокатного цеха, в ответ на обращение трудящихся героического Ленинграда, взял обязательства — в кратчайший срок ликвидировать задолженность и выполнить годовую программу к 25 декабря. За выполнение этих обязательств сортопрокатчики развернули большевистскую борьбу. Это дало возможность цеху уже в мае текущего года занять первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Первой в цехе рапортовала о ликвидации долга передовая смена стана «300» № 3, руководимая инженером-коммунистом Михаилом Салтыковым и мастером производства Владимиром Крениковым. 14 августа эта смена уже закончила восьмимесячную программу и начала выдавать сверхплановый металл в счет нового месяца.

Не осталась от нее и смена инженера т. Литвинова. К концу августа весь коллектив стана «300» № 3 рассчитался с долгом и взял курс на дальнейшее повышение производительности труда. Также самоотверженно трудилась смена инженера т. Милихина (стан «300» № 1) и смена инженера т. Нудельмана (стан «500»).

Такие успехи передовых смен дали возможность коллективу цеха пересмотреть свои ранее взятые обязательства в предоктябрьском соревновании и повысить их. На сменных рабочих собраниях было обсуждено и единодушно принято обязательство — дать к 30-й годовщине Великого Октября 10 тысяч тонн сверхпланового проката.

В ходе выполнения этих обязательств передовые смены и агрегаты цеха имеют сейчас высокие показатели. Смена т. Сал-

тыкова выдала сверх плана восьми месяцев и 25 дней 7582 тонны проката. Она значительно снизила брак и выход вторых сортов.

Мастер этой смены Владимир Креников является активным последователем Николая Российского, умелым организатором стахановского труда. Он добился того, что все рабочие его смены неустанно повышают свои технические знания. Так, молодой вальцовщик Алексей Тришкин благодаря повседневной помощи мастера Креникова хорошо освоил свое дело и теперь вполне может заменить старшего вальцовщика. Грамотно проводит нагрев заготовок коллектив сварщиков под руководством старшего сварщика т. Гаврилова.

На стане «300» № 1 делом подкрепляет свои обязательства смена инженера т. Милихина и мастера Федора Зуева. Эта смена досрочно выполнила сентябрьский план и выдала в счет октября около двух тысяч тонн проката. Все эти передовые коллективы своим стахановским трудом обеспечили перевыполнение месячного плана всего цеха.

Знание техники, правильное использование механизмов и хозяйский уход за ними способствуют перевыполнению заданий коллективом сортопрокатчиков. Сейчас в цехе организуется школа технического обучения. Это во многом будет способствовать повышению технических знаний, а следовательно, и повышению темпов производства, явится вкладом в дело досрочного выполнения годовой программы.

Л. КАЛИНЧЕНКО,
инженер по труду сортопрокатного цеха.



Коллектив стана «300»-3 успешно выполняет предоктябрьские социалистические обязательства. Он первый в сортопрокатном цехе досрочно завершил девятимесячную программу. На этом стане одним из лучших операторов является Ольга Васильевна Николаева, которая своей стахановской работой способствует высокопроизводительной прокатке металла.

На снимке: О. В. Николаева за работой.

Фото К. Шитякова.

Дружный коллектив

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха ликвидировали отставание, имевшее место с начала месяца и к 28 сентября выдали свыше 500 тонн стали дополнительно к повышенному обязательству. Это результат действенного социалистического соревнования за достойную встречу 30-й годовщины Октября, плоды упорного труда каждого мастера, сталевара, подручного.

В борьбе за достижение успеха немалую роль сыграл дружный коллектив комсомольско-молодежной печи № 16. Здесь пример показывает молодой сталевар-коммунист орденосец Геннадий Резанов. В годы Отечественной войны с путевой комсомолом он пришел в цех из ремесленного училища. Закрепив свои знания на практике, он умело организует работу своих подручных тт. Бабаскина, Лукашева и Шестаева. Поэтому эта печная бригада самая спаянная и примерная.

Хорошо трудится член комитета ВЛКСМ, группкомсорг бригады сталевар Евгений Князев. Около года работает он сталеваром, но уже показал себя умелым работником. Его подручные комсомольцы тт. Маркевич, Коврижников и молодой рабочий Сафонов сознательно выполняют свои обязанности.

Опытный сталевар Михаил Киселев вместе с подручными тт. Шкермантовым, Писаревым, Буркиным и Козлитным также с каждым днем увеличивают выдачу сверхплановой стали.

К славной годовщине Октября сталевары печи обязались за сентябрь и октябрь выдать по 500 тонн сверхплановой стали. Завершая план сентября, каждый из них уже имеет больше, чем по 400 тонн сверхплановой стали. Всего же на комсомольско-молодежной печи № 16 за 28 дней сентября сварили 12 скоростных плавки и выдали сверх повышенного задания 2948 тонн стали.

Успехи не успокаивают коллектив комсомольско-молодежной печи. С каждым днем здесь задания перевыполняются. 28 сентября все три сталевара выдали по одной плавке, при чем сталевар т. Князев под руководством мастера т. Колесова сварил скоростную плавку. В этот день он выдал сверх задания 86 тонн стали, т. Резанов — 81 и т. Шкермантов, работавший вместо сталевара Киселева, — 18 тонн сверхплановой стали.

Коллектив комсомольско-молодежной печи в октябре закрепил достижение и будет работать еще слаженней, чтобы предоктябрьские обязательства выполнить по-стахановски.

А. БЕЙТЕЛЬМАН, секретарь комитета ВЛКСМ третьего мартеновского цеха.

Сталь сверх задания

28 сентября сталеплавильщики третьего мартеновского цеха выдали 14 плавки. Из них сталевар т. Князев (печь № 16) и сталевар т. Ефимов (печь № 20) сварили скоростные плавки.

Значительно перевыполнили суточное задание сталевары тт. Князев, Ефимов, Творогов, Резанов, Рукин, Шкермантов и Радуцкий. Это дало возможность ликвидировать отставание и сверх плана 28 дней сентября выдать 535 тонн стали.

С начала месяца на 630 тонн стали перевыполнили задание сталевары печи № 14 тт. Бурилин, Лысенко, Киселев Г., на 1268 тонн — сталевары 20-й печи тт. Рукин, Ефимов, Абулатов. Сталевары комсомольско-молодежной печи № 16 тт. Резанов, Князев и Киселев М. выдали сверх задания 2948 тонн стали.

Благодушные дяди из совхоза „Муравейник“

Сколько в совхозе «Муравейник» убрано хлеба? На этот вопрос могли точно ответить работники конторы совхоза. Но сегодня — воскресенье, и конторский персонал — люди очень аккуратные, они строго соблюдают выходные дни. И вовсе не потому, что бы часть этого выходного дня использовать для оказания помощи в уборке обильного урожая. Выходят конторские работники на работу аккуратно в восемь часов утра и, просидев до 5 часов вечера, расходятся по домам.

Со стороны дирекции совхоза не было ни малейших попыток привлечь конторский персонал на полевые работы. И это в то время, когда в совхозе ощущается острая нужда в рабочей силе.

Такая «застенчивая деликатность» со стороны дирекции и партийной организации совхоза, впрочем, проявляется не только к конторскому персоналу. Для участия в уборке урожая должны быть призваны 72 домохозяйки. В действительности были привлечены 54 домохозяйки, но из этого количества на 27 сентября по табельному учету числились 23 работавших в поле, а фактически работают только шесть домохозяек.

Пользуясь снисходительностью благодушных дядей, вольготно живет в совхозе лодырям и дезорганизаторам. С 1 по 27 сентября рабочим совхоза было выдано 185 увольнительных. При этом ни одной увольнительной не оказалось оформленной в письменном виде. Многим рабочим увольнительные даются на три-четыре дня. И это в самый разгар уборочных работ.

Но спешат с уборкой в совхозе. Торопиться некуда, время стоит хорошее, дождей не предвидится, — рассуждают в полевых бригадах, а поэтому рабочие, как правило, приступают к работам в 7—8 часов утра. 28 сентября, например, на работу вышли в 7 часов 50 минут утра и закончили ее в 6 часов 40 минут вечера.

Рабочий режим контролировать некому. Табельщик Уторбеков занят на контрольных весах и учет выхода на работу не ведет. Табель отмечается неаккуратно, да и сами отметки механически делаются задним числом. 27 сентября табельщик не знал, сколько людей работает на полях. Уж одно это красноречивее всего говорит о порядках в совхозе.

Все эти факты вскрывают причины крайне слабых темпов уборки в совхозе. Хотя контора и была на замке, но все же удалось выяснить, что из 939 гектаров площади зерновых убрано всего лишь 457 гектаров.

Полнейшая безответственность в организации труда на полях совхоза приводит к плохому использованию уборочных машин. Комбайны все время простаивают и в результате за день убирают от 2 до 7 гектаров каждый. Таким образом мощную высокопроизводительную уборочную машину в совхозе удосужились приравнять к конной лобогрейке. На все это с полной невозмутимостью взирал директор совхоза т. Скачков.

До каких пор в совхозе «Муравейник» будут терпеть явно преступную практику?

Р. АЛЕКСЕЕНКО.

Стахановцы полей

На уборку урожая в совхоз «Муравейник» выехала бригада отдела технического контроля в количестве 47 человек. Руководитель бригады Скворцова А. И. — зам. нач. ОТК сумела правильно организовать труд своей бригады и добилась хороших результатов. Развернувшееся социалистическое соревнование внутри бригады помогло перевыполнить нормы выработки. Особенно хорошо работало звено т. Дружининой. Ее звено ежедневно выполня-

ло нормы на 108—110 процентов. В соревновании со звеном т. Пешкокрытого оно вышло победителем. Качественно и быстро работали контролеры ОТК тт. Шматченко, Воронина, Носкова, Мурашкин, показывая своей стахановской работой пример остальным.

Всего бригада убрала 25 га картофеля. Выполнив качественно и вовремя задание, бригада возвращается для работы в цех.

Начался смотр самодеятельности

28 сентября в клубе шамотно-динасового цеха начался заводской смотр театральных самодеятельных кружков. Рабочие шамотно-динасового цеха, жители 14-го участка тепло встретили участников театральной самодеятельности.

На клубной сцене были показаны две пьесы: «Девчонка» Ю. Финна и «Сердце друга» Потемкина и Херсонского. Особенно тепло была встречена однаактная

пьеса «Сердце друга» в постановке самодеятельного театрального кружка, которым руководит т. Казаченко. Главные роли в ней исполнили рабочие шамотно-динасового цеха Мещеряков, Зюзин, Тарасова и Шепелева.

Вчера театральный коллектив Дворца культуры показал свою новую работу — постановку пьесы В. Тихонова «За Камойрекой».

ХОЗЯЙКА СЛОЖНОЙ МАШИНЫ

С глухим рокотом скользит по рельсам возле коксовых печей ажурная клетка коксовыталькивателя. В ней нет ни одной сплошной стены. Только наверху повисла небольшая с трех стороны остекленная будочка машиниста. Уверенно и плавно скользит мощная машина вдоль строго строя плотно закрытых камер. Вот она остановилась против очередной из них, и машинист передвигает ручку соответствующего контроллера. Мгновение — и многопудовая металлическая дверь, защищенная плотной стеной огнеупорного кирпича, плавно отходит назад. А из открытого узкого пространства влетают к нему черненький дым и оранжевое пламя.

Кокс готов — пора выдавать его. И рука машиниста ложится на рукоятку следующего контроллера. Какой уверенной и сильной должна быть эта рука для того, чтобы точно и правильно ввести в печь многотонный металлический брус коксовыталькивателя и плавным движением вытолкнуть готовый «кокосовый широг» в коксотупильный вагон. И это рука — рука машиниста, действительно уверенно и плавно переводит ручки пяти контроллеров. Но вряд ли можно назвать эту руку особенно сильной — это небольшая женская рука. Да и сама женщина невелика.

Голубые глаза пристально глядят на

собеседника, а лицо этой женщины улыбается так спокойно, словно выдавать коксовый «широг» не более сложно, чем вынуть из духовки обыкновенный шпешечный широг.

Впрочем, для Евгении Григорьевны Мирошниковой это, возможно, и в самом деле не так трудно. Ведь уже десять лет она самостоятельно работает машинистом коксовыталькивателя. И за эти десять лет немало пришлось испытать и немало чему научиться.

На Магнитку семнадцатилетняя Женя приехала в 1933 году вместе со старшей-матерью. Сначала мать не хотела расставаться с родной Касторной, но потом уступила просьбам дочери и согласилась. Так Женя начала работать на стройке.

Потом она захотела получить квалификацию и стала оператором в коксохимическом цехе. Смелая и исполнительная девушка работала хорошо, и вскоре руководители цеха решили обучить ее управлению коксовыталькивателем. Женя сначала испугалась: на такой машине работали только мужчины, совсем недавно появилась одна девушка. Но та девушка окончила курсы, а Женя не имела никакой технической подготовки.

— Боюсь — не справлюсь, — говорила она мастеру.

И в первое время было, действительно



Хорошо работает молодой сталевар второго мартеновского цеха со своими подручными Туленков Василий Павлович.

На снимке: на переднем плане (слева) Туленков В. П. дает указание подручному АLEXИНУ А. Г. На втором плане подручные Коноплянский И. А. и Зубайров Г. Н. Фото К. Шитякова.

Неотложные задачи в подготовке к зиме

На коллектив стрелочной мастерской внутризаводского железнодорожного транспорта в подготовке транспорта к зиме возложены ответственные обязанности. Как же они выполняются? За восемь месяцев по изготовлению стрелочных переводов план выполнен на 88,3 процента, по изготовлению переводных механизмов стрелок — на 91,2 процента.

Причина отставания на этих объектах кроется в ненормальных условиях, в которые поставлен наш коллектив. Многие зависит от отдела снабжения комбината. Еще в прошлом году подали мы заявку на рельсы Вильямса, необходимые для изготовления стрелочных остриев новых стрелок, а также и на запас. Много раз обращались мы к т. Шнейвайсу, но безрезультатно. Рельсы нет, изготовление остриев приостановлено.

Тормозят работу мастерской и пехи отдела главного механика. Коллектив фасонно-литейного цеха (начальник т. Губчевский) должен изготавливать для нашей мастерской ежемесячно 15 сердечников для стрелочных переводов. Этот заказ не выполняется. В августе мы получили 17 сердечников, а в сентябре только два.

В таком же положении и заказы в чугуно-литейном цехе (начальник т. Янкилевич). За девять месяцев из этого цеха мы не получили ни одного контрольного вкладыша, хотя заказ на них дан год назад.

Коллектив мастерской приложил немало усилий, чтобы выполнить предоктябрьские обязательства, хорошо подготовиться к работе в зимних условиях. Рабочие мастерской гидронировали крышу мастерской,

отремонтировали парогонительную систему, смонтировали мостовой кран, приступили к остеклению окон. В ближайшее время изготовим ворота в мастерскую и отоплим будки, пилы и пресса, расположенные вне мастерской. Для изготовления будок необходим лес. Начальник материальной службы внутризаводского транспорта т. Березняк должен ускорить отпуску необходимого материала.

Наш коллектив, кроме ремонта стрелочных переводов, за девять месяцев отработал на изготовлении деталей для электровозов 18256 человеко-часов и на ремонте паровозов — 9461 человеко-час. Мы изготовили три механических плакоуборки, одну из них установили на станции Стальная и одну — на станции Сортировочная.

Борьба за честь обязательства в предоктябрьском соревновании подкрепляется внедрением новых методов труда. В бригаде мастера-коммуниста Родиона Семеновича Фокина применен метод мастера орденской стоимости Николая Российского. Здесь из 16 человек — одиннадцать стахановцев и пять ударников.

Этот метод закрепляется и в других бригадах, и с каждым месяцем растет число выполняющих годовую норму. За восемь месяцев досрочно рассчитались с годовой нормой 18 человек. Из них слесарь т. Гнеушев, электросварщик т. Мансуров, автогенщик т. Бернадский, слесарь-сборщик т. Рытов и другие уже выполнили по полторы годовых нормы.

Продолжая по-стахановски бороться за достойную встречу Октября, эти товарищи выполняют норму на 200 процентов.

Сейчас коллектив мастерской получил боевое задание — к 15 октября изготовить 12 комплектов стрелочных переводов для трамвайного пути на правый берег Урала. К выполнению этого задания мы подошли со всей серьезностью, чтобы сдать все 12 комплектов стрелок досрочно.

Г. АНДРИАНОВ, начальник стрелочной мастерской.

Помощь детям погибших воинов

По инициативе комитета комсомола заводского железнодорожного транспорта был организован сбор средств для оказания помощи детям погибших воинов. На это откликнулись многие рабочие цеха. Собрано 774 рубля.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо.

ИЗВЕЩЕНИЕ

1 октября 1947 года в 7 часов вечера в помещении Сталинского РК ВКП(б) состоялось пленум РК ВКП(б).

Повестка дня:

1. О работе районной комсомольской организации. (Доклад. секр. РК ВЛКСМ т. Макаров).

Сталинский РК ВКП(б).

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.