

Агитации за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных с самого начала надо поидать подлинно большевистский размах. Доверенным лицам, агитаторам и пропагандистам поручено ответственное и почетное дело.

(„Правда“).

ПОДГОТОВКУ К ВЫБОРАМ — ПОД КОНТРОЛЬ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

По-большевистски возглавим подготовку к выборам

Приближается знаменательный день выборов в местные Советы. Вполне понятно, что с выборами в местные органы советской власти наш народ связывает свои чаяния и надежды сделать социалистическое государство более могучей и цветущей Родиной социализма. Вся работа по подготовке к выборам сейчас сосредоточена непосредственно среди населения, на избирательных участках.

Избирателя должна привлекать на избирательный участок, в агитпункт созданная там обстановка уюта, удобства и гостеприимства. Именно по этому пути пошла парторганизация доменного цеха (секретарь т. Горностаев). Агитпункт 56-го избирательного участка, который обслуживает парторганизация доменщиков, оборудован прекрасно, любовно украшен плакатами, лозунгами, живыми цветами. Самое же главное — в агитпункте проводится живая работа с людьми. Вполне понятно, что в этом агитпункте всегда бывает многолюдно, сюда идет с большим удовольствием окружающее население. Здесь чувствуется, что агитаторы доменного цеха поработали на славу. Списки избирателей уже проверены полностью, уточнены, в них сделаны все необходимые поправки. Каждый избиратель хорошо знает своих кандидатов.

Почти рядом имеется другой участок, который обслуживается парторганизацией третьего мартеновского цеха (секретарь т. Махнев). К сожалению, и порядки здесь другие. Конечно, и здесь имеется агитпункт, но невозможно узнать к какому участку он принадлежит. В помещении агитпункта грязно, холодно. С избирателями почти никакой работы не ведется. Вот одна из обычных картин, так знакомая для агитпункта 57-го участка.

Вечер 9 декабря. В холодном, негостеприимном, угрюмом помещении агитпункта сидит дежурный член партии т. Поздняков. Его обязанность ясна. Он должен ответить на все интересующие избирателей вопросы, помочь разобраться в том, что ему непонятно. Но вот т. Позднякова спрашивают, за кого будут голосовать избиратели. Дежурный беспомощно пожимает плечами и отвечает: «Не знаю». Сколько избирателей проверили списки в избирательных списках? Тот же ответ: «Не знаю». Кто же знает? — спрашивают дежурного.

— А тут есть еще один дежурный — член избирательной комиссии т. Казакова. Но оказалось и она ничего не знает, что делается на избирательном участке. Конечно, польза от таких «дежурных» небольшая. Между тем, в агитпункте висит для всеобщего обозрения и план агит-мас-

совой работы. На каждый день начиная от 10 и кончая 15 декабря расписаны встречи избирателей с кандидатами. Но тщетны попытки узнать по этому плану с какими кандидатами назначена встреча. В плане не потрудились даже обозначить фамилий, имен и отчеств кандидатов, приглашенных для встречи с избирателями. Очень незавидная картина на избирательном участке № 24, обслуживаемом парторганизациями цехов дворового, ремонтно-строительного, вспомогательных материалов и цеха механизации. Здесь из 1916 избирателей еще не проверили списки в списках избирателей свыше 500 человек. Воистину «у семи нянек дитя без глаза».

Надо отдавать трезвый отчет в том, что сейчас от всей нашей общественности и в первую очередь, от партийных организаций требуется напряжение всех сил и возможностей для наиболее полной всесторонней подготовки к выборам.

Избиратели возлагают большие надежды на местные Советы, как на органы власти на местах, которым вверяется в значительной мере судьба выполнения великих задач послевоенного восстановления народного хозяйства и удовлетворения возрастающих материально-бытовых и культурных потребностей трудящихся.

Вполне понятно, избиратель должен знать за кого ему предстоит голосовать не только по фамилии, имени и отчеству кандидатов в депутаты, но и по его деятельности. Не будет вреда, и наоборот огромная польза получится для дела, если на организуемых встречах избиратели укажут на недостатки в работе местных органов власти и самого кандидата. Критика не должна подменяться парадностью на встречах с кандидатами, она должна звучать здесь на полный голос.

Но у нас допускают серьезные ошибки и при организации встреч кандидатов с избирателями. Например, на участке, обслуживаемом парторганизацией коксового цеха, удосужились на встречу с избирателями пригласить сразу шесть кандидатов. Не трудно догадаться, что же это была за «встреча». Кандидатов было много, а доверенные лица почти полностью отсутствовали. Между тем, доверенное лицо должно с честью оправдать оказанное ему доверие коллективом предвыборного совещания и быть по сути дела организатором самой широкой агитации за кандидата.

На каждом избирательном участке сейчас агитационная массово-политическая работа, самая широкая общественная жизнь должна бить ключом. Подготовку к выборам партийные организации обязаны вполне надежно взять в свои руки.

За ширмой благополучия

Внешне на избирательном участке № 35, обслуживаемом парторганизацией автобазы комбината, все в порядке. Литература на агитпункте есть, красный уголок украшен соответствующими плакатами, здесь проведено несколько встреч кандидатов в депутаты местных Советов с избирателями, заканчивается сверка избирателями правильности занесения своих фамилий и имен в избирательные списки.

Многие агитаторы, а их парторганизация выделила 33 человека, не считаясь со временем, проводят беседы с избирателями. Агитаторы диспетчер т. Шемшуров, шоферы тт. Погодин и Бедкин первыми окончили сверку списков и занесли в них тех избирателей, которые не были внесены. В процессе работы агитаторы выявили свыше 370 не внесенных в списки избирателей. Но дело не только в этом.

Парторганизация автобазы (секретарь т. Фарадьян) выделила агитаторами людей, знающих свое дело, но не закрепила их на участках. В списках агитаторов внесены поправки — то один, то другой агитатор уходит в отпуск и его участок пору-

чают другому. Это привело к тому, что агитатор т. Пятков работал, спустя рукава и, уходя в отпуск, передал свой участок в запущенном виде агитатору т. Калинин. На этом участке 18 избирателей не сверили в списках правильности записи их фамилий и имен.

Не задерживается долго на одном участке и агитатор т. Галыгин (помощник начальника автобазы по быту). Оставив в запущенном состоянии участок, агитатору т. Кухаренко, он перешел агитировать в общежитие работников автобазы. Здесь он тоже редкий гость. В общежитии имеется комната для читок газет, есть газетная витрина, но нет газет и ни одного лозунга о выборах в местные Советы.

Недостаточно участвует в подготовке к выборам и профсоюзная организация. Председатель цехового комитета т. Новиков не обеспечивает редколлекцию красками и карандашами для выпуска стенгазет, все никак не соберется радиодиффузировать агитпункт.

А. КОЛОМИЦ, Г. РЫБАКОВ.



На снимках: кандидаты в депутаты городского Совета, выдвинутые коллективами цехов и зарегистрированные по 46, 146 и 51 избирательным округам (слева направо): М. Д. Синицын — фрезеровщик основного механического цеха, Н. И. Петрикеева — бухгалтер цеха подготовки составов, Е. Г. Трубников — работник ОРСа, кандидат в депутаты районного Совета Д. А. Курьинкин, кочегар ЦЭС.

НА ОКРАИНЕ ГОРОДА

В Ново-Северном поселке большую агитационную работу ведет агитколлектив обжимщиков под руководством старшего агитатора коммуниста т. Костенко.

С начала избирательной кампании здесь проведено много интересных бесед, лекций, вечеров с участием театральные коллективов.

Агитпункт этого участка расположен в школе и является местом ежедневных посещений избирателей. Тут они каждый раз могут найти ответ на любой вопрос. За шашками и шахматами, за читкой свежих газет и журналов культурно проводят свободное время.

Но агитаторы не только организуют свои беседы при агитпункте, они — частые гости в домах у избирателей. Тем, кому нельзя прийти в агитпункт, они разъясняют все вопросы на дому. Там же ведут агитацию за кандидатов в местные органы власти. Много интересно и полезно почерпнули избиратели из лекций на международные темы, которые прочитали секретарь заводского парткома т. Корнилов и лектор горкома партии т. Фаренников.

А недавно жители поселка встретились со своим кандидатом в депутаты районного Совета т. Колесовым.

Г. ФЕДОРОВ.

Результаты безответственности

Почти две тысячи из жителей поселка имени Дзержинского будут голосовать за своих кандидатов в депутаты местных Советов на избирательном участке № 24, расположенном в помещении поселкового клуба. До выборов осталось всего 10 дней, но несмотря на это, 500 избирателей этого участка еще не проверили правильность списков.

Сейчас наступила пора, когда необходимо вести особенно активную агитацию за кандидатов. Но агитколлектив этого участка (председатель участковой избирательной комиссии — работник дворового цеха комбината т. Воробьев) до сих пор ограничивается тем, что вывесил художественно оформленную таблицу с перечнем фамилий кандидатов и тех избирательных округов, в которых им предстоит баллотироваться. Нет сомнения в том, что такой список кандидатов — дело неплохое, но не может же он заменить избирателям непосредственную встречу с этими кандидатами, выступления их доверенных лиц или рассказы агитаторов на квартирах. Тем более, что значительная часть кандидатов, выдвинутых на этом избирательном участке со своими избирателями почти не знакомы.

Однако, встречи кандидатов с избирателями 24-го избирательного участка проводятся еще очень плохо.

Сама секретарь участковой избирательной комиссии т. Сецко не могла ответить на вопрос о том, когда и с какими кандидатами были проведены встречи у избирателей участка № 24.

Нет ничего удивительного в том, что подавляющее большинство избирателей до сих пор не знает, кого они будут избирать не только в городской и районные Советы, но и в областной. Впрочем и сама т. Сецко наводила справки об имени и отчестве кандидата в депутаты област-

ного Совета т. Абраменко у своих же посетителей.

Плохо организованы на этом участке и дежурства агитаторов. По вечерам они бывают регулярно, но те избиратели, которые приходят проверить в списках днем, часто не могут этого сделать из-за отсутствия дежурных и секретаря. В лучшем случае, найти свою фамилию в списках им помогает уборщица клуба. Передав в полуграмотной женщине такую ответственную работу, секретарь участковой комиссии т. Сецко даже не знает ее фамилии. Между тем, очень многие избиратели вносят в списки свои поправки. Так, у одного из членов семьи избирателя т. Красногорского было поставлено в списках совсем другое имя, у избирательницы т. Сисигиной перепутан год рождения, а ее мужа в списках вовсе не оказалось.

Та же Сисигина говорит: — За кого голосовать будем, я не знаю. Приходил к нам агитатор, приглашал списки проверить, а о кандидатах ничего не рассказывал. Вот дадут нам листки для голосования, тогда и узнаю.

В другом конце этого же клуба расположился избирательный участок № 23. Но попасть в него среди дня так и не удалось. На пороге у входа стояла девушка с метлой, она заявила: — Никого сейчас нет, закрыто.

На вопрос о том, где же дежурный или секретарь, она объявила: «Еще не были сегодня», а когда осведомились о том, как фамилия секретаря, она сообщила: — Зовут ее Валей, а фамилии не знаю.

Неудивительно, что т. Лидовской — жилец общежития № 4, которое расположено в десяти шагах от избирательного участка № 23, также не имел ни малейшего представления о том, кто его кандидат.

ВСЕ РЕЗЕРВЫ — НА СЛУЖБУ ДОСРОЧНОМУ ВЫПОЛНЕНИЮ ПЯТИЛЕТКИ

ИСТОЧНИК РОСТА ПРОИЗВОДСТВА

По примеру ленинградцев, мартеновцы первого цеха включились во всесоюзное соревнование за досрочное завершение плана послевоенной пятилетки. Сталевары тт. Корчагин, Козыров, Тупикин, Крючков, Климентченко и многие другие взяли конкретные обязательства и, применяя метод передовиков-сталеплавыльщиков, настойчиво борются за их выполнение.

Но кроме стараний сталеваров, большое значение в борьбе за сверхплановую сталь имеет и четкая слаженная работа оборудования, широкое внедрение механизации в процессы производства.

В этом направлении немало поработали наши рационализаторы и изобретатели, и осуществление их предложений значительно повысило производственные показатели на участках. Еще в прошлом году при пересмотре норм по вспомогательным работам, был намечен ряд мероприятий, направленных на улучшение организации производства и механизации трудоемких процессов на участке огнеупорных и погрузо-разгрузочных работ. В период общественного смотра организации труда вопросам рационализации было уделено еще большее внимание и приток предложений возрос.

Во время общественного смотра организации труда в нашем цехе принято к реализации 95 предложений. Из них уже реализовано 30, а 35 направлены в управление комбината, так как силами цеха они не могут быть осуществлены.

Среди реализованных предложений многие дают значительный производственный эффект. Предложение механика Н. Н. Плеханова об изменении кантовочного приспособления сталеразливочных ковшей даст в год около 17 тысяч рублей экономии.

Сделанный по моему предложению прорез для прохождения токоприемника завалочной машины № 1 дал возможность увеличить маневренность завалочной машины и расширить диапазон ее действия вдоль всего блока печей. Машина могла проходить только до печи № 4. В условиях борьбы за регламентированный режим работы печей и строгое соблюдение графика завалок печей, это мероприятие принесло цеху большую пользу.

Реализовано также предложение мастера разлива П. Ф. Оголихина об отмене приварки колец на створных стелеразливочных ковшах. Это дает цеху около семи тысяч рублей годовой экономии и освобождает ежедневно двух квалифицированных электросварщиков, занятых на приварке колец — то есть экономит в год 720 человеко-часов электросварщиков седьмого разряда.

Осуществлено и ряд других рационализаторских предложений. Но часть предложенных силами цеха мы изготовить не можем. В этом нам должны помочь руководители комбината.

К числу запрошенных усовершенствований относится предложение обер-мастера каменных работ Я. Г. Шумина об установке растворомешалки для приготовления раствора у ямы, в которой ремонтируют сталеразливочные ковши. Ценное предложение внес также мастер каменных работ т. Триок. Он предложил установить консольный кран для подачи огнеупоров к месту ремонта сталеразливочного ковша.

Внедрение этих мероприятий не только облегчит труд рабочих, занятых на ремонте ковша, но и значительно ускорит ремонт, даст возможность высвободить на этом участке шесть рабочих.

Во время общественного смотра внес предложение начальник смены П. В. Заверюха о доставке огнеупоров из шамотно-дизельного цеха в мартеновские цехи в специальных контейнерных коробках, которые можно загружать на площадки и разгружать при помощи крана. Аналогичное предложение — трансферкару для ускорения транспортировки огнеупоров на рабочей площадке и подачи раскислителей к печам — подал заместитель начальника цеха инженер Г. Ф. Радченко. Реализация этих предложений дала бы возможность по трем мартеновским цехам высвободить не менее 15-20 рабочих.

На изготовление растворомешалки, консольного крана, контейнерных коробок мы уже давно дали заказы в цех механизации (начальник т. Фокин), но до сих пор там лишь изготовили основные детали крана, а к изготовлению растворомешалки не приступали.

Широко развернувшееся соревнование за досрочное выполнение годового плана должно сочетаться с быстрой реализацией рационализаторских предложений. Внедрение их в производство таит в себе большие скрытые резервы для дальнейшего повышения производительности труда, увеличения производственных возможностей агрегатов, облегчения условий труда и снижения себестоимости продукции.

Мартеновцы первого цеха ожидают существенной помощи со стороны цеха механизации. Необходимо скорее реализовать предложения, направленные на более рентабельную работу наших агрегатов, на сокращение сроков пятилетки.

Я. БУДНИКОВ, помощник начальника первого мартеновского цеха по оборудованию.



Одна из первых среди токарей основного механического цеха Клара Семакина откликнулась на призыв ленинградцев — выполнить пятилетку в четыре года. Умело используя рабочее время, правильно организуя быстрходную работу своего станка, она делом отвечает трудящимся Ленинграда, выполняя ежемесячно нормы свыше 220 процентов.

На снимке: токарь-комсомолка Клара Семакина, за своим станком. Фото К. Шитякова.

Первые на комбинате

Выполняя социалистические обязательства во всесоюзном соревновании за досрочное завершение плана послевоенной пятилетки, сталевар-комсомолец 20-й печи третьего мартеновского цеха Федор Лукин Руккин и сталевар-комсомолец второго мартеновского цеха Николай Михайлович Лесняков первыми на комбинате рассчитались с планом второго года пятилетки. Вслед за ними по-стахановски 9 декабря завершили годовые задания вылавки стали сталевар печи № 11 второго мартеновского

цеха Александр Иванович Носенко и сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 третьего мартеновского цеха Сергей Филиппович Куршин.

Стахановцы продолжают плавить сталь в счет третьего года пятилетки. Сталевар т. Руккин уже выдал сверх годового плана свыше 300 тонн и сталевар т. Лесняков — 98 тонн стали. Десятки тонн стали сверх годового плана сварил сталевары тт. Носенко и Куршин.

Счет обжимщиков

Коллектив нашей смены, преодолев большие трудности в работе, вышел в ноябре с хорошими показателями. Отвечая на патристический призыв ленинградцев, мы взяли на себя обязательство закончить программу текущего года к 20 декабря и выдать сверх нее 13 тысяч тонн проката, так необходимого промышленным предприятиям страны для досрочного завершения пятилетнего плана.

Мобилизовав все внутренние ресурсы,

обжимщики нашей смены еще шире развернули соревнование в декабре.

Но тут мы встретили серьезные препятствия в результате неудовлетворительной работы смежных цехов. Много простоев бывает у нас из-за отсутствия домашнего газа и из-за несвоевременной подачи шлаков.

В этом месяце только из-за отсутствия газа мы простояли около восьми часов. 8 декабря, например, газа не было 2 часа 45 минут.

Много тормозит в работе нехватка металла, задержка его или выдача плавки не по заказу. Часто плавки подаются на блюминг со температуры ниже положенной температуры. Это происходит по разным причинам: или плавки раздают слишком медленно, или — что бывает чаще всего — железнодорожники несвоевременно подают паровозы под составы со слитками. А слитки со слабой температурой отходятся долго разогревать. От этого нарушается ровный ход блюминга. 10 декабря из третьего мартеновского цеха на блюминг было подано подряд шесть плавков не по заказу.

Таких причин, снижающих темпы работы, много. Если в первых числах декабря мы имели около 1300 тонн сверхпланового проката, то за десять дней декабря мы имеем сверх плана только 429 тонн проката.

Такое положение угрожает выполнению обязательств. Наш счет доменищникам, мартеновцам, железнодорожникам и коллективу стриппера очень серьезный. Пусть они его выполнят общей слаженностью в работе, и мы тогда сможем добиться выполнения и перевыполнения своих обязательств.

В. КУДИМОВ, начальник смены третьего блюминга.

Зам. отв. редактора Е. И. ИЛЕМИН.

Трибуна стахановского опыта

МЕТОД ДВЕРЕВОГО НАУМЕНКО

За тринадцать лет работы на коксовых печах дверевой Д. П. Науменко стал мастером своего дела, не раз завоевывал звание «Лучшего дверевого комбината». За отличную безаварийную работу он удостоен и правительственной награды — медали «За трудовую доблесть».

Работая по-стахановски, он выискивает новые возможности повышения производительности труда, охотно делится опытом и обучил много молодых рабочих своему делу.

Помня, что высокопроизводительная и безаварийная работа коксовых установок зависит от высококачественного и своевременного выполнения дверевых всех операций по обработке армирующих рам и дверей, т. Науменко строго соблюдает технологическую инструкцию. Стахановская работа начинается с приемки смены. Не примет смены т. Науменко, пока не осмотрит рабочую площадку и не проверит, хорошо ли установлены двери, нет ли выходов газа и пламени. Чтобы все проверить и не задерживать сменщика, он начинает осмотр еще до гудка.

Приняв смену, т. Науменко подготавливает необходимый печной инструмент — лопаты, гачные вилы, скребки для чистки

армирующих рам, стальную щетку. После этого очищает освобожденный бункер коксовытакивателя от шихты.

Приняв смену, т. Науменко знакомится с графиком выдачи кокса на печах своей седьмой батареи. Очень важно, чтобы в графике была намечена равномерная выдача печей по часам. Это позволяет взять определенный темп работы с первого часа смены и сохранить его до конца рабочего дня.

Зная график выдачи печей, т. Науменко подготавливает все операции: отпускает болт верхнего рычага, чтобы ослабить заклинивание рычага в крючке, осматривает площадку, принимает меры к безопасной выдаче печи. Когда коксовытакиватель подходит к готовой печи, т. Науменко отвинчивает рычажные болты и помогает машинисту коксовытакивателя снять дверь. Пока машинист следит за тем, чтобы не согнуть ножи уплотняющей рамки, Науменко, не теряя ни одной минуты, очищает дверь и армирующую раму от налета смолы и графита. Это очень важная операция, так как малейший налет графита или смолы на дверях способствует прокождению газа наружу и всасыванию внутрь печи воздуха. На эти операции он

затрачивает за смену около 37 процентов рабочего времени, в то время как его сосед дверевой т. Потрясов — только 13,5 процента.

Личательная работа т. Науменко вознаграждается тем, что у него количество газующих дверей и планирных люков значительно меньше, чем у т. Потрясова и других дверевых.

После этой операции машинист подает дверь, а т. Науменко следит за правильностью ее подачи, чтобы не согнуть анкерных колонн и рам. Когда дверь поставлена на место, он закладывает рычажные качалки и зажимает болты доотказа, чтобы не допустить прососа газов.

После выдачи печи он производит зачистку концов шихты и бросает их в открытую печь. Эту операцию производит быстро, чтобы не нарушить график и не снизить температуры головки печи.

Рабочий день т. Науменко предельно уплотнен, его загруженность составляет свыше 95 процентов, в то время, как у т. Потрясова около 65 процентов. Поэтому т. Науменко систематически выполняет норму на 110 и более процентов.

Включаясь в социалистическое соревнование за досрочное завершение пятилетки, т. Науменко обязался еще более улучшить технологию и повысить свои производственные показатели.

Л. ТЕРН, начальник отдела организации труда коксохимического цеха.