

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

13 МАРТА
СУББОТА
1948 года
№ 32 (1259)
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ПЯТИЛЕТКУ — В ЧЕТЫРЕ ГОДА!

В тесном содружестве коллективов цехов — к новому под'ему производства металла! ЗА ЧЕСТЬ ПЕРЕДОВОГО ЗАВОДА СТРАНЫ

Коллектив обжимного цеха, как и все металлургии комбината, дал клятву великому вождю народа товарищу Сталину — выполнить пятилетку производства проката в четыре года. Проводя в жизнь это стахановское обещание, обжимщики в первые месяцы текущего года трудились с нарастающими темпами. План января по цеху был выполнен на 102,5 процента, а план февраля — на 104 процента.

Вступив в завершающий месяц первого квартала, передовые коллективы уже выдали несколько тысяч тонн сверхпланового проката. В первые дни марта на третьем блуминге была достигнута небывалая производительность. Только за три дня (2—3 и 4 марта) смены инженеров тт. Кудимова и Полевого выдали более 5000 тонн проката сверх плана. С начала месяца весь цех идет на уровне 105 процентов выполнения заданий.

Все это позволило коллективу нашего цеха тщательно пересмотреть свои резервы и возможности и взять повышенное обязательство на 1948 год. На рабочих собраниях обжимщики обязались увеличить производство блумингов против фактического производства 1947 года на 8 процентов. Коллектив второго блуминга берет на себя обязательство снизить расход слитков в два раза, снизить брак по станам до 0,15 процента, сэкономить топлива 2 процента и электроэнергии 1 процент. Такое же обязательство было взято по третьему блумингу, причем брак по станам обжимщики этого агрегата обязуются снизить до 0,07 процента.

Коллектив адьюстажа взял обязательство выполнить годовой план по подаче за-

готовок сортовому станам на 104 процента, по вырубке заготовок — на 105 процентов.

Эти обязательства на общих собраниях всего коллектива были подготовлены, и по всему цеху взято общее обязательство: повысить производительность труда по сравнению с 1947 годом на 10 процентов, снизить себестоимость продукции на 0,5 проц., по рационализации собрать за год предложений с экономическим эффектом не менее 450 тыс. рублей.

Чтобы еще успешнее выполнять свои обязательства, обжимщики вызывают на социалистическое соревнование коллектив цеха подготовки составов и просят их подавать плавки на блуминги с температурой не ниже 800 градусов, обеспечить запас холодных слитков на нагревательных колодцах до 150 штук, ликвидировать полностью брак слитков по вине неправильной сборки составов.

Одновременно обжимщики просят коллективы мартеновских цехов обеспечивать выплавку стали в количествах, необходимых для выполнения обязательств, строго выполнять график заказов.

Обжимщики уверены, что коллективы мартеновских цехов и цеха подготовки составов примут эти почетные условия и своей стахановской работой будут всемерно способствовать повышению производства проката на блумингах.

По поручению рабочих собраний обжимного цеха: **Г. САВЕЛЬЕВ, Н. СОКОЛОВ, В. КУДИМОВ, В. УСЕНКО, П. ПАНОВ, В. СПИРИДОНОВ, П. ИОНОВ.**

Наш ответ обжимщикам

Коллектив цеха подготовки составов с радостью принимает вызов обжимщиков на социалистическое соревнование и обязуется в этом году подавать на блуминги слитки с температурой не ниже 800 градусов, обеспечить запас холодных слитков на каждом блуминге по 150 штук.

Со своей стороны коллектив цеха предъявляет обжимщикам следующие условия: снимать плавку в течение 20 минут, замерять температуру строго по существующей диаграмме, держать в исправности железнодорожные пути.

Каждый рабочий, каждый инженерно-технический работник цеха надеется, что при выполнении этих обоюдных условий обязательства будут успешно реализованы.

Коллектив нашего цеха просит редакцию заводской газеты «Магнитогорский металл», широко освещать ход нашего социалистического соревнования.

По поручению общего собрания коллектива цеха подготовки составов: **А. НИКОЛАЕВ, П. РУДЕНКО, П. ФОМИН.**

Переходящее Красное Знамя райкома лучшему цеху

Сталинский райком ВКП(б) по итогам социалистического соревнования вспомогательных цехов в феврале текущего года постановил:

Переходящее Красное знамя райкома ВКП(б) от коллектива чугуно-литейного цеха передать коллективу цеха ремонта

промышленных печей (начальник цеха т. Шунин, секретарь партбюро т. Бутов, предцехкома т. Тарасов), выполнившему план по ремонту на 104,8 процента и нормы выработки на 139 процентов, при экономии 26 пече-часов времени на ремонтах.

Информационное сообщение о пленуме обкома ВКП(б)

8 марта 1948 года состоялся первый пленум Челябинского обкома ВКП(б), избранный VI областной партийной конференцией.

Пленум избрал бюро областного комитета ВКП(б).

Членами бюро избраны:

Бездомов Г. А., Белобородов А. А., Дадонов Ф. Н., Зайкин И. В., Лашин А. Г., Лесков А. В., Матвейцев П. И., Рождественский А. П., Смородицкий В. Т.

Кандидатами в члены бюро избраны:

Борисов А. Я., Малькевич Л. П.

Пленум обкома ВКП(б) избрал:

первым секретарем обкома ВКП(б) — тов. Белобородова А. А., вторым секретарем — тов. Дадонова Ф. Н., третьим секретарем — тов. Бездомова Г. А., секретарем по пропаганде и агитации — тов. Лашина А. Г. и секретарем по кадрам — тов. Матвейцева П. И.

За достигнутые успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании коллективу нашего комбината сегодня будет вручено переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР.

Товарищи металлурги! В ответ на эту высокую награду еще выше поднимем знамя социалистического соревнования за выполнение пятилетки в четыре года!

Коллектив комсомольско-молодежной печи № 16 третьего мартеновского цеха успешно выполняет производственные задания. В этом году сталевар-комсомолец Евгений Князев уже сварил шесть скоростных плавков и выдал 595 тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар Е. Князев наблюдает за плавкой.
Фото К. Шитякова.



Москва—Магнитогорск

СОРЕВНОВАНИЕ ОБЯЗЫВАЕТ

По примеру передовиков нашего цеха сталеваров М. Зинурова и А. Корчагина, соревнующихся с московскими сталеварами, активно борются за досрочное выполнение плана третьего года пятилетки все сталеплавильщики цеха. Это обеспечило отличные результаты в первой декаде марта — коллектив цеха выполнил задание на 111,1 процента.

Хорошо поработал в первой декаде сталевар М. Зинуров. Он сварил две скоростных плавки и перевыполнил задание на 190 тонн стали. Печь, на которой он работает, выполнила задание на 111,4 процента.

Сталевары печи № 4 тт. Корчагин, Гавриил и Пакуш выполнили задание декады на 118,8 процента.

Бригады других печей тоже значительно перевыполняют обязательство. Сталевары большегрузной печи № 2 тт. Брючков, Туникин, Козыров выдали стране сверх декадного задания более 700 тонн стали. Сталевары печи № 6 В. Прияников и П. Лапаев выполняют задания на 128 процентов.

Мастера производства показали мастерство в борьбе за сверхплановую сталь и скоростное сталеварение. Под руководством молодого мастера т. Соколова сталевары сварили пять скоростных плавков и 1247

тонн сверхплановой стали. Под руководством мастера т. Артамонова сталевары выдали 12 скоростных плавков.

На первое место в соревновании смен вышла смена, которой руководит инженер Алексей Волков. Коллектив смены сварил семь скоростных плавков и дополнительно к заданию декады — 1202 тонны стали.

Скоростное сталеварение прочно вошло в систему труда сталеваров. За десять дней марта в цехе сварили 24 скоростных плавки, сэкономив свыше 48 часов времени. Самая короткая плавка была выпущена печной бригадой сталевара т. Зинурова — первым подручным т. Ефимовым на 4 часа 20 минут раньше графика.

Соревнование со столичными сталеварами обязывает четко и внимательно относиться к делу, увеличивать счет сверхпланового металла. Поэтому сталеплавильщики продолжают наращивать фонд сверхплановой стали. Вторую декаду марта сталевар т. Корчагин начал выдачей 20 тонн сверхплановой стали. Сталевары большегрузной печи № 2 тт. Козыров и Туникин выдали по 40 тонн, сталевары тт. Затонский, Клименченко и Аверьянов по 25—30 тонн сверхплановой стали.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

Устраните простои

Дал слово — выполни! — так я понял свои обязанности в соревновании с московским сталеваром Иваном Ершковым. Стремясь досрочно завершить план третьего года пятилетки, я за два месяца и десять дней текущего года имею на своем счету 5 скоростных плавков и 1422 тонны сверхплановой стали. В частности, в первой декаде марта я перевыполнил задание на 222 тонны стали.

Показатели были бы значительно выше, если бы не простои, из-за которых я теряю ежедневно по 2—3 часа. Четыре дня назад мы не работали почти всю смену

потому, что вышло из строя электрическое оборудование заливного крана. 12 марта печь простояла около двух часов — не было заправочных материалов. Почти ежедневно мы затягиваем завалку на три лишние часа только потому, что из пылевого двора нерегулярно подают железо.

Начальник цеха т. Гарченко должен обратить на это внимание и принять меры к устранению простоев.

А. КОРЧАГИН, сталевар комсомольско-молодежной большегрузной печи № 4 первого мартеновского цеха.

Молодые штрипсовики показывают пример

В соревновании ведущим коллективом в проволочно-штрипсовом цехе по праву считается коллектив комсомольско-молодежной стана «300» № 2, где начальником т. Носов. Декадное задание на этом агрегате выполнено на 112,8 процента. Больше всех сверхпланового штрипса — 426 тонн — имеет смена мастера производства т. Самохвалова.

Пример молодых штрипсовиков перенимают другие коллективы цеха. Смена мастера производства т. Стародубцева на стане «250» № 2 перевыполнила декадное задание на 150 тонн проката. А весь коллектив стана идет в этом месяце на уровне 104,1 процента выполнения заданий.

Т. ТРУБНИКОВА.

К итогам VIII общезаводской профсоюзной конференции

ОПРАВДАТЬ ВЫСОКОЕ ДОВЕРИЕ

Закончились отчеты и выборы завкома металлургов и дорожного комитета внутризаводского железнодорожного транспорта. Перед этим были проведены отчеты и выборы многих цеховых комитетов и профгруппиров. Отчетно-выборные собрания явились серьезным экзаменом для многих профработников, проверкой степени связи с массой профсоюзных работников, их способности возглавить борьбу масс за решение хозяйственно-политических задач послевоенной сталинской пятилетки.

Большие задачи стоят перед профсоюзными организациями нашей страны и в особенности перед профсоюзными организациями черной металлургии — основы основ народного хозяйства. Большие требования предъявлены к профсоюзным организациям величайшего в стране предприятия — Магнитогорского металлургического комбината.

Широкие массы членов профсоюза по праву хотят видеть в лице избранных ими профработников подлинных вожаков социалистического соревнования, способных организовать массы на трудовые подвиги, чутких и отзывчивых на нужды членов профсоюза, преданных великому делу партии Ленина—Сталина, под знаменами которой советский народ победоносно идет вперед по пути к коммунизму.

Резко критикуя своих профработников за те или иные упущения в профсоюзной работе, члены профсоюза умеют трезво оценивать достоинства и недостатки отдельных своих профсоюзных руководителей. На высоте своего положения, безусловно, оказывается тот профработник, который способен воспринять критику масс, прислушаться к голосу своих избирателей, исправлять ошибки, и такому профработнику массы не откажут в доверии. Среди избранных в новый состав завкома немало товарищей, избранных не впервые на руководящую профработу. К ним, например, относятся гг. Жигалко, Фуке, Поляков, Киселев, Шмырев, Сеницын, Тарасенко и многие другие. Третий раз избраны на руководящую профработу т. Жиркин (председатель желдоркома), т. Фуке (член завкома металлургов), т. Поляков (председатель правления Дворца культуры).

В новый состав завкома металлургов избрано 23 человека, многие из которых избраны впервые. Среди них передовые люди завода — стахановцы различных про-

фессий — Затонский, Баканов, Ревенко, Пономарев и другие. Задача заключается в том, чтобы правильно расставить этих людей на участках профсоюзной работы, там, где с большей полнотой могут быть проявлены их способности.

Перед новым составом завкома металлургов и дорожным комитетом внутризаводского железнодорожного транспорта стоят большие задачи, сформулированные в принятых профсоюзными конференциями наказах. Но среди всех этих задач выдвигается важнейшая задача — резко повысить уровень социалистического соревнования металлургов и транспортников за досрочное выполнение плана третьего решающего года пятилетки, за выполнение пятилетки в четыре года. Этой задаче необходимо подчинить всю работу заводских профорганов снизу доверху.

Мы находимся накануне большой массово-политической кампании — заключения коллективного договора на 1948 год. Предстоит огромная массовая работа, вне участия которой не должен оставаться ни один рабочий, работница, служащий, инженер, техник. Коллективный договор 1948 года должен послужить мощным рычагом дальнейшего повышения производительности труда и, следовательно, дальнейшего подъема жизненного уровня металлургов.

Вновь избранные профсоюзные органы должны по-боевому возглавить коллективную кампанию, привлечь к разработке проекта нового коллективного договора как можно больше рабочих, инженерно-технических работников и служащих, добиться того, чтобы в обсуждении коллективного договора участвовали действительно все работники на заводе. Проведение коллективной кампании является серьезным экзаменом для всего профактива завода, и этот экзамен должен быть выдержан на отлично.

Многотысячный коллектив металлургов оказал высокое доверие всем тем, кто избран в новый состав завкома, желдоркома и цеховых комитетов. Нет ничего выше и дороже для большевика, партийного и непартийного, чем доверие масс. Честной работой в завкоме, цехкомах, профгруппах по выполнению наказа избирателей каждый профработник должен оправдать оказанное ему высокое доверие.

Л. АМДУР, член президиума ЦК профсоюза рабочих черной металлургии Восточных районов.

Новый состав заводского комитета профсоюза металлургов

Состоявшаяся 10 марта VIII общезаводская профсоюзная конференция после отчета ревизионной комиссии избрала тайным голосованием новый состав ревизионной комиссии и новый состав заводского комитета профсоюза металлургов. В состав завкома избраны товарищи Авраменко Ф. Д., Андронов Г. С., Андреев Н. Н., Бананов К. В., Богорядов Г. В., Дегтянникова В. А., Жигалко Н. А., Затонский Т. Е., Киселев В. М., Кузьмин Д. М., Логинов П. Н., Назаров В. И., Поляков М. И., Пономарев М. М., Ревенко М. П., Рукомойникова М. И., Румянцев М. М., Савченко В. М., Сеницын М. Д., Тарасенко М. И., Усин В. Г., Фуке Л. М., Шмырев А. Н.

В состав ревизионной комиссии избраны гг. Минервин Г. Д. (председатель) Машинсон В. Л., Файзулин Ф. М., Нечкин М. Г., Петров Н. М., Рыжкова Т. А., Бровнин П. Д.

На первом заседании нового состава завкома металлургов, состоявшемся 11 марта, председателем заводского комитета и председателем совета социального страхования избран т. Назаров В. И. Заместителем председателя завкома металлургов избран Жигалко Н. А., казначеем завкома — Авраменко Ф. Д., председателем жилищно-бытовой комиссии завкома — Фуке Л. М. и председателем культкомиссии — Савченко В. М.

Освоили сложную профессию

Электросварочный отдел котельно-ремонтного цеха считается одним из основных отделов. Нет такого ремонта заводского оборудования, нет такого заказа, в выполнении которого не участвовали бы электросварщики.

Пять лет назад пришли в наш цех из ремесленного училища электросварщицы Елизавета Жукова и Евдокия Гончарова. Они только начинали осваивать сложную профессию. А сейчас это квалифицированные работницы шестого разряда. Соревнуюсь между собой, они продолжают повышать производственные показатели. План второго года пятилетки т. Жукова выполнила на 148 процентов, в январе — на 138 проц. и в феврале — на 140 проц. Свою профессию она освоила настоль-

ко, что выполняет исключительно сложные заказы. В феврале она варила барабан для разливочного крана второго мартеновского цеха, рамы завалочных окон и другие заказы мартеновцев. На этих работах в отдельные дни она выработывала 35—42 условных метра шва электрической сварки, при обязательстве — 24 условных метра. Работает она, применяя повышенную силу тока.

Хорошие показатели и у т. Гончаровой. В феврале она выполнила норму на 142 процента. Примеру тт. Жуковой и Гончаровой следуют электросварщицы тт. Ильина, Иванова, Зуева, Мартынова, Николаева и другие.

С. ДАНИЛОВ, старший мастер котельно-ремонтного цеха.



В чугуно-литейном цехе формовщик Георгий Лутовинов ежемесячно выполняет производственные задания на 160 процентов и выше.

На снимке: Г. Лутовинов за работой. Фото К. Шитякова.

Победители в соревнованиях ведущих профессий

Заводской комитет металлургов и управление комбината рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий за февраль 1948 года. За достигнутые отличные качественные и количественные показатели присвоено звание «Лучший рабочий», «Лучший мастер комбината» следующим победителям в соревнованиях:

Беликову П. Д. — мастеру доменного цеха, выполнившему план на 106,9 процента, сэкономившему 3,2 процента кокса.

Цапалину В. Н. — старшему горновому доменного цеха, выполнившему норму на 114,3 процента.

Жаркову П. Н. — газовщику доменного цеха, выполнившему норму выработки на 115,4 процента.

Тимосеву М. Н. — машинисту вагоновозов доменного цеха, выполнившему норму выработки на 115,1 процента.

Зинурову М. — сталевару мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 128,4 процента и сварившему семь скоростных плавок.

Корчагину А. А. — сталевару мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 139,3 процента.

Окулову Ф. А. — мастеру производства мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 107,7 процента.

Горлинченко И. Е. — мастеру по разливке стали мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 105,8 процента.

Воробьеву В. Р. — старшему разлищику первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 157,9 проц.

Соколову В. М. — машинисту завалочной машины второго мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 123,8 процента.

Шальгину В. В. — машинисту разливочного крана мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 157,9 процента.

Федорову П. Ф. — мастеру двора изложниц цеха подготовки составов, выполнившему план на 122 процента. В его бригаде нет ни одного рабочего, не выполняющего норму.

Кондратенко Ф. А. — каменщику цеха ремонта промышленных печей, выполнившему норму выработки на 174 процента.

Гнедову Г. Н. — мастеру производства проволочно-штрипового цеха, выполнившему план на 113 процентов.

Шишову А. В. — старшему вальцовщику сортопркатного цеха, выполнившему норму выработки на 129,8 процента.

Ионову П. З. — старшему оператору обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 123,8 процента.

Плешакову И. Е. — старшему сварщику сортопркатного цеха, выполнившему норму выработки на 123,8 процента.

Карфику Д. Д. — сварщику блуминга № 3, выполнившему норму выработки на 131,9 процента.

Первалову К. В. — вырубщику адгустажа обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 217 процентов.

Щербану Е. Н. — локовому коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 115 процентов.

К заключению нового коллективного договора

ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ПЕРЕНОСНЫЕ МОСТИКИ

Работа грузчиков при разгрузке извести — недопала и магнезита из вагонов и хопперов в ямы шихтового двора небезопасна. Раньше на шихтовом дворе третьего мартеновского цеха было два специальных переносных мостика, которые при помощи крана устанавливались над ямой. Поданный к этой яме вагон подходил вплотную к мостику, и грузчик мог подойти к затворам и открыть их без всякого риска. Но уже давно один мостик неисправен, а другой совсем вышел из строя и грузчики работают, нарушая правила техники безопасности.

Я предлагаю в новом коллективном договоре обратить внимание на устранение этого недостатка и создать условия безопасного труда на разгрузке вагонов с сырыми материалами в ямы шихтового двора.

Следует также обратить внимание на то, что на шихтовом дворе грузчикам негде напиться воды и приходится через весь цех ходить пить воду к мартеновской печи № 14 и на это терять около 20 минут.

В новом коллективном договоре нужно обратить внимание на этот сигнал и заставить администрацию провести водопровод на шихтовый двор.

А. ПОЗНИКОВ, грузчик шихтового двора третьего мартеновского цеха.

Упорядочить доставку топлива

Много времени теряют рабочие комбината в очередях при выписке угля. На этом непроизводительности не заканчиваются — еще нужно не один раз сходить на угольный склад за углем, нанять частным образом машину или подводу, чтобы уголь перевезти.

А этого можно избежать, если организовать выписку угля для работающих в цехах комбината через конторы цехов, с тем, чтобы угольные склады доставляли к домам рабочих уголь своим транспортом.

Это предложение я вношу в новый коллективный договор, чтобы в 1948 году создать более благоприятные условия для обеспечения трудящихся комбината топливом.

Следует также напомнить о систематическом нарушении администрацией сроков выплаты заработной платы. Поэтому необходимо в новом коллективном договоре записать пункт о недопущении подобных задержек.

Г. ГРИШИН, начальник минсера третьего мартеновского цеха.

Облегчить труд автогенщиков

Автогенщикам мартеновских цехов приходится работать как на рабочей площадке, так и на подкрановых путях. Где бы мы ни работали, мы вынуждены всегда переносить вручную баллон с кислородом. При переноске по обледенелой лестнице можно поскользнуться, и вырвать баллон. Такая же опасность угрожает и при работе на подкрановых путях под крышей цеха.

Я предлагаю предусмотреть в новом коллективном договоре хранить баллоны с кислородом в одном определенном месте цеха, и оттуда провести шланги к тем местам, где работают автогенщики, а также выдавать кислород по шлангам к печам и тогда подручным сталеварам не придется носить баллоны с кислородом для прожигания летки.

И. ЗВОНАРЕВ, автогенщик первого мартеновского цеха.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.