

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

2 МАРТА  
ВТОРНИК  
1948 года  
№ 27 (1254)  
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

**Товарищи металлурги!**  
Помните свое слово, данное великому Сталину!  
Не успокаиваясь на достигнутом в феврале, неустанно наращивайте темпы производства, изо дня в день увеличивайте выплавку чугуна и стали, выдачу проката, прославляйте Родину новыми трудовыми подвигами!

## Неустанно развивать трудовое наступление

Грандиозная программа послевоенной пятилетки, развернутая мудрым вождем и учителем товарищем Сталиным, стала теперь знаменем жизни и труда советского народа.

Предстояло поднять из руин обширнейшие районы страны, подвергшиеся временной оккупации врага. Дело нелегкое. Но результаты первых двух лет созидательной пятилетки показали, что для советского народа нет таких крепостей, которых он не мог бы взять под руководством большевистской партии и великого Сталина. На послевоенное возрождение страны и на дальнейшее развитие народного хозяйства стала многомиллионная армия тружеников промышленности, стройки и сельского хозяйства.

В авангарде трудового наступления в годы послевоенной пятилетки неизменно идет и коллектив металлургов Сталинской Магнитки. Наш комбинат успешно выполнил государственный план всего послевоенного периода и, продолжая наращивать темпы высокой производительности, добивается успехов в новом году пятилетки.

Весь демократический мир отмечает столетие величайшего документа — «Манифеста Коммунистической партии» — этой, по выражению великого Сталина, песни песни коммунизма. Воплощая в жизнь великие идеи Маркса и Энгельса, развитые Лениным и Сталиным, коммунисты нашего комбината идут в авангарде борьбы за быстрое послевоенное возрождение страны и за дальнейший расцвет и мощное развитие всего народного хозяйства. Первым выполнил в феврале месячную программу в третьем мартеновском цехе коллектив 20-й мартеновской печи, возглавляемый коммунистом т. Рукиным. В прокатных цехах возглавляют социалистическое соревнование и неустанно ведут свои коллективы к новым стахановским достижениям коммунисты тт. Тищенко, Ионов, Милихин, в доменном цехе Копанец, Беликов, Шатилин, Герасимов. Коммунист т. Корчагин стал инициатором социалистического соревнования наших сталеплавыльщиков со сталевалями московского завода «Серп и Молот».

Движущей силой, неизменно ведущей к трудовым победам, является социалистическое соревнование. Вот почему непреложным законом для хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций является повседневное внимание к этому важнейшему участку работы.

Победы, одержанные коллективом нашего завода в трудовом наступлении, безусловно, даются нелегко и, прежде всего, они достигаются в борьбе с трудностями. Пример того, как действительно по-большевистски следует преодолевать затруднения, показывает замечательный опыт коллектива доменного цеха, который, ведя решительную борьбу с длительным отставанием цеха, ныне вышел в передовые ряды стахановского наступления.

В январе наш комбинат работал на высоком производственном уровне. Февраль принес еще более высокие достижения. План значительно перевыполнен по всему металлургическому циклу и по всем видам продукции.

Однако мы не можем довольствоваться только этими успехами. Мало того, что тот или иной цех выдает сверхплановую продукцию, но надо еще иметь в виду и то, насколько заботливо создается в этом цехе обстановка подлинно производственной культуры с безусловным соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. Квалификация любого рабочего может и должна оцениваться не только тем, сколько он выдал сверхплановой продукции, но и тем, насколько умело он пользуется приемами работы, предотвращающими малейшие случаи травматизма. В этом отношении заслужили серьезный упрек руководители коксового цеха. Они хотя и добились хороших показателей по выпуску продукции, но крайне мало сделали по обеспечению вполне нормальной обстановки в цехе в области охраны труда и техники безопасности.

Дело чести коллектива металлургов — закрепить достигнутые успехи февраля и, повседневно развивая трудовое наступление, добиться еще лучших количественных и качественных показателей в борьбе за пятилетку в четыре года.

## Пятилетку — в четыре года! К НОВЫМ УСПЕХАМ, ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

\*\*\*

### Итоги работы комбината за февраль

В феврале комбинат перевыполнил план по всему циклу и всеми цехами. Выдано сверх плана много тысяч тонн чугуна, стали, проката, кокса и руды. Доменщики и сталеплавыльщики достигли рекордного производства. Доменный цех на протяжении всего месяца шел ровно, наращивая темпы производства изо дня в день. В феврале коэффициент использования объема доменных печей значительно выше самых лучших показателей 1947 года и на 5 процентов выше нормы. Съем стали с каждого квадратного метра пода печи увеличен против плана на 20 килограммов.

Оказалась выше загруженность оборудования в феврале во всех прокатных цехах, а на втором блюминге и на станах «300» № 3 и «250» № 2 простои были ниже нормы.

По производству чугуна комбинат выполнил план в феврале на 105,5 проц. По производству стали месячное задание выполнено на 103,4 процента, при этом третий мартеновский цех достиг самых лучших показателей, выполнив план на 105,3 процента. С перевыполнением плана вышли и остальные два мартеновских цеха.

По сдаче готового проката план выполнен на 105,9 процента, по добыче руды — на 102 процента. Перевыполнили задание агломератчики и коксовики.

### Слет молодых стахановцев Магнитки

28 февраля в центральном клубе строителей состоялся слет молодых стахановцев Магнитогорска.

На этом слете с докладом о социалистическом соревновании комсомольско-молодежных коллективов выступил секретарь горкома ВЛКСМ т. Чурляев. Он рассказал о трудовых успехах молодых рабочих завода, стройки и других предприятий города и призвал их еще шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 30-летия ленинского комсомола. К этому дню все комсомольцы, все молодежные коллективы должны приготовить трудовые подарки.

Выступивший на слете лучший машинист электровоза горнорудного управления Иван Колдобников поделился опытом работы, как он в прошлом году завершил годовую норму за девять месяцев. В заключение он заявил:

— Я встречу 30-летие ленинского комсомола выполненным годовой нормой к 25 сентября.

Вальцовщик комсомольско-молодежного стана «300» № 2 Иван Лысенко сказал:

— Наш коллектив обязался в этом году выдать штрипса на 20 тысяч тонн больше, чем в прошлом году, добиться экономии электроэнергии одного киловатт-часа на одну тонну проката, сэкономить условного топлива 3 процента. А к 30-й годовщине комсомола мы обязуемся выдать 17 тыс. тонн сверхпланового штрипса. Мы просим только комсомольцев и молодежь обжимного цеха своевременно снабжать нас металлом высшего качества.

Организации работ в доменном цехе посвятил свое выступление молодой мастер-доменщик Константин Хабаров.

После него выступили сталеваля Алексей Корчагин, секретарь комитета ВЛКСМ треста «Магнитострой» т. Пигарев, начальник горнорудного управления т. Котов, заместитель секретаря заводского комитета ВЛКСМ т. Чугунов, заместитель секретаря горкома ВКП(б) т. Мороз и др. Собравшиеся взяли на себя обязательство и обратились ко всей молодежи города с призывом широко развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 30-летия ленинского комсомола.



Хорошо работает молодой сталеваля первого мартеновского цеха Кокосов Николай Петрович, только за последние шесть дней февраля он выдал 175 тонн стали сверх плана.

На снимке: Н. П. Кокосов у пульта управления. Фото К. Штыкова.

### Выполнили план досрочно

Успешно потрудились штрипсовики в феврале. Изо дня в день увеличивая выдачу сверхпланового проката, они выполнили февральский план на 101,7 проц.

В соревновании между коллективами станов лучших результатов добились коллектив стана «250» № 2. На этом стане смена мастера производства т. Гудова имеет за февраль больше всех сверхпланового проката.

Т. ТРУБНИКОВА.

### ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ

В феврале железнодорожники комбината добились новых успехов. Государственный план грузоперевозок по парку МПС выполнен на 105,8 процента. В том числе план перевозки руды реализован на 110,5 процента, чугуна — на 138,1 процента и готового проката — на 102,1 процента. Простой вагонов прямого парка сокращены на 1,32 часа против нормы.

## НА ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ

Много сложных станков в основном механослесарном цехе. На них можно обточить, обработать и отшлифовать всякую деталь. Но все же заказ второго мартеновского цеха поставил втулки технологического цеха — на самом большом токарном станке нельзя было установить пятидюймовый барабан разъемного крана, который своим весом и габаритами выходил за пределы возможностей станка.

За дело взялись старший технолог Л. К. Захарченко и инженер В. Я. Ронин. Они разработали технологию обработки барабана, предложили поднять переднюю и заднюю бабки станка на 300 миллиметров. Таким образом, высота центров поднялась до 900 миллиметров.

Встретились затруднения и с ходом суппорта. Отодвинутый до предела, он все же упирался в обрабатываемый барабан. Пришлось и здесь установить приспособление, чтобы отодвинуть суппорт еще на 200 миллиметров. Переделали и гитару станка. В кузнечном отделе отковали и на станках обработали четыре специальных шестерни, из которых одна диаметром в 972 миллиметра.

Токарь-стахановец И. Д. Сидоров приступил к работе. Он не впервые имеет дело с промадными деталями — на станках для большого конуса доменных печей

он всегда выработывал по две нормы. Но здесь и он подвержился мотулу головой.

Включили мотор. Содрогаясь и скрежеща вгрызается резец в металл. Спирали стружек тяжело падают на пол. Один оборот, второй, пол оборота — только и всего, а ушла минута. Поверхность барабана надвигается на резец со скоростью 10 метров в минуту.

— Все одно, как на водах едет. Так и до лета не кончишь, — проворчал токарь.

Пробовал ускорить ход, но не выдерживал резец и с резким визгом выходил из строя.

— Нормальный угол, — заметил токарь меня резец. — А не поставит ли здесь резец с отрицательным углом?

Посторожному казалось бы, что токарь ошибся, ведь резец с отрицательным углом наиболее тупой. Но знает свое дело Иван Сидоров, такой резец не горит и при 16 оборотах в минуту.

— Дело подходящее. А если ускорить? — Напрасно. Еще поломаешь, — предупредил сосед по станку токарь И. Шибаев.

Но дело сделано. Бег барабана переведен на более высокую скорость. Еще прибавил и пошел барабан на весь ход — тридцать оборотов в минуту, скорость движения поверхности барабана по отноше-

нию к резцу 150 метров в минуту. Стружки не кудрявились в спираль, а раскаленные докрасна, с треском вылетали из-под резца.

Хрустнул, разломался резец, встретив на своем пути неровность. Но лишь на минуту остановлен бег барабана — предусмотрительный токарь вставил запасной резец.

— Со стороны страшно смотреть, Ваня, — все дрожит, вот-вот сорвется с центров — в который раз предупреждал И. Шибаев.

— Тебя послушать, все равно, что посмотреть американский кинофильм — только вздох да ужасы, — обтирая тряпкой руки, обратился к нему И. Сидоров. — Потихоньку, да полегоньку дело не пойдет. Обязательство-то взято не зря.

Пришла смена. Другие токари заняли места у соседних станков. Но Иван Сидоров не ушел с поста. Мерный бег барабана не приостановлен и через восемь часов. Две с половиной смены гудел станок на высоких скоростях. Лишь тогда, на четверть часа, сдал смену Иван Сидоров токарю Шибаеву.

Посмеянно с Шибаевым товарищ Сидоров обточил барабан, шарезал канавки для троса. За 40 часов рассчитались они с этим срочным заказом, на выполнение которого было дано 73 часа.

А. КОЛОМИЦ.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Коммунисты в авангарде соревнования

Уже много месяцев коллектив нашего цеха удерживает за собой первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании. Взяв обязательство выполнить пятилетку производства проката в четыре года, сортопрокатчики неустанно совершенствуют свой труд, улучшают технологические процессы, прилагают все силы, чтобы ежемесячно, ежесуточно выполнять график работ.

Партийной организации здесь большое поле деятельности. Коммунисты цеха в первую очередь должны сами показывать пример образцового выполнения заданий, быть застрельщиками социалистического соревнования. В нашем цехе большинство коммунистов трудятся высокопроизводительно, с них берут пример другие производственники.

Характерна организация работ в комсомольско-молодежной смене коммуниста т. Милихина (стан «300»-1). Как командир производства, он умело руководит своим коллективом. Тов. Милихин взял себе за правило приходить в цех с таким расчетом, чтобы до начала работы осмотреть все участки стана, все оборудование и подготовить задание для коллектива смены. Если в течение смены приходится прокатывать разные профили сортового металла, он организует прокатку металла в таком порядке, чтобы на переделку шплетей с одного профиля на другой уходило как можно меньше времени.

Затем он знакомит с планом весь свой коллектив. Поэтому у каждого рабочего на его трудовой день есть ясная, четкая программа действий.

Тов. Милихин умело организовал работу всех участков. Он требует от коммунистов своей бригады быть примером в выполнении заданий. Четко и на высоком темпе ведет прокатку оператор-коммунист т. Хомякова. Бесперебойную работу электрического оборудования стана обеспечивает бригада электриков, руководит которой коммунист т. Ивкин.

Смена т. Милихина заключила договор на социалистическое соревнование с комсомольско-молодежной сменой, которой руководит инженер т. Гринберг. Кроме этого все рабочие в смене соревнуются между собой по профессиям. Итоги выполнения обязательств здесь регулярно обсуждают на рабочих собраниях.

Интересы производства — прежде всего. Этому принципу подчинена вся работа инженера-коммуниста т. Милихина. Партийное бюро утвердило его агитатором. Политбеседы, которые он проводит в своем коллективе, у него тесно увязываются с конкретными примерами из жизни комбината, цеха, стана.

Такое деловое отношение к производственным вопросам, стремление выполнить свою клятву, данную вождем народов товарищу Сталину, в большой мере помогает непрерывно наращивать фонд сверхпланового проката. Милихинцы досрочно, 27 февраля, завершили месячный план.

Пример большевистского отношения к выполнению заданий показывают и другие коммунисты. Бесперебойное высокопроизводительное производство организовал в своей смене инженер-коммунист т. Буцень (стан «300»); как агитатор, он проводит в смене политмассовую работу. Коммунисты, работающие под руководством т. Буцень, отлично трудятся каждый на своем участке. Старший сварщик т. Наннибеда, оператор т. Сорокина, вальцовщик т. Колосов, оператор т. Руденко — все они показывают образцы труда. В своих беседах с рабочими т. Буцень ставит их труд в пример всем.

Успешным исполнением февральской программы в большей мере коллектив цеха обязан авангардной роли коммунистов-производственников. Обязательство — выполнить пятилетку производства проката в четыре года повышает с каждым днем их ответственность за всю работу цеха.

**М. ЧУПРАКОВ, секретарь партийного бюро сортопрокатного цеха.**

## Партгруппа и мастер

Наша партийная группа первой бригады цеха подготовки составов ведет большую работу среди своего коллектива. Коммунисты нашей группы уделяют серьезное внимание социалистическому соревнованию. Все это способствует выполнению производственного плана.

Особенно высоких показателей добился коллектив участка мастера т. Федорова. Здесь 24 февраля сменное задание по оборудованию составов было выполнено на 200 процентов. Такой рекорд в цехе установлен впервые. Этот успех достигнут

благодаря правильной расстановке рабочих на своих местах мастером т. Федоровым и хорошему оперативному руководству диспетчера т. Небоженко и начальника смены т. Мирошина.

Для того, чтобы перенести опыт работы мастера т. Федорова на все участки, мы провели по этому вопросу открытое собрание партийной группы.

**И. ТРИФОНОВ, группарторг первой бригады цеха подготовки составов.**

## МОЛОДЫМ РАБОЧИМ — БОЛЬШЕВИСТСКОЕ ВОСПИТАНИЕ

Коллектив нашего комсомольско-молодежного электроремонтного цеха выполнил план второго года пятилетки на 101,8 процента и, вступая в третий год, взял на себя повышенные обязательства.

Эти обязательства могут быть выполнены лишь при том условии, если партийная организация по-деловому будет руководить соревнованием. Этой же цели должна быть подчинена вся политико-воспитательная работа среди рабочего коллектива.

Учитывая это, партийное бюро провело групповые партийные собрания с вопросом: «Задачи коммунистов в социалистическом соревновании». На собраниях групп было вскрыто много недостатков и, особенно в отделе ремонта машин, где начальником является т. Шуклин. Выступления об этом коммунистов тт. Шелковского и Сычек партийное бюро приняло к сведению и указало т. Шуклину на его недостатки.

Сигналы о плохой организации работы поступили и из других отделов. Коммунистка контролер т. Бедо сообщила о неправильной расстановке контролеров по приемке готовой продукции. Партийное бюро приняло меры к устранению этих недостатков.

В начале года было проведено открытое партийное собрание с докладом начальника цеха т. Пилова об экономических показателях и качестве выпускаемой продукции. Это дало новый толчок в борьбе за экономию и улучшение качества.

Кроме собраний по таким важным вопросам, наша парторганизация регулярно проводит среди коллектива политбеседы. Агитаторы увязывают их с конкретными фактами и задачами цеха. Например, недавно была проведена беседа о государственном бюджете, в которой были использованы материалы, показывающие будущее завода и цеха. Агитаторы информируют также рабочих о всех значительных событиях в нашей стране и за границей.

В состав агитколлектива мы включили грамотных и наиболее подготовленных товарищей из числа коммунистов и беспартийных. На беседы, которые проводят тт. Балуев, Божеников, Роговой и Снесарь, всегда собирается много рабочих. Эти агитаторы умеют ясно и просто разъяснять политические вопросы. Они также ведут большую политмассовую работу в общестии молодых ремонтников. На днях они провели там беседы, посвященные столетию «Манифеста Коммунистической партии».



В основном механическом цехе хорошую известность приобрела стахановка-шлифовщица Мария Ивановна Шумилова. Она систематически выполняет нормы на 200 процентов, при хорошем качестве работы.

На снимке: М. И. Шумилова на рабочем месте.

Фото К. Шитякова.

## Театральные коллективы молодых обжимщиков

В обжимном цехе молодые любители самодеятельного искусства занимаются в театральных кружках. В танцевальном кружке, которым руководит комсомолец Виктор Кременецкий, все 14 человек активно посещают занятия, учатся искусству танца с большим прилежанием.

Деятельно проводятся занятия и в драматическом кружке (художественный руководитель т. Мачильский). Здесь также все аккуртно подходит к занятиям. Хорошо выступают в спектаклях молодые любители тт. Довгаленко, Рачинская и Золотарева.

Оба этих кружка сейчас готовят к Международному женскому дню сценарические выступления.

**А. САДУРСКИЙ, секретарь комитета ВЛКСМ обжимного цеха.**

## Организовали драмкружок

По инициативе комсомольской организации основного механического цеха организована драматический кружок, в котором принимают участие 15 молодых станочников цеха. В числе членов драматического кружка комсомольцы фрезеровщики Шейн и Худяков, строгальщик Скоробогатова, разметчица Бушуева и другие. Руководит кружком артист гортеатра т. Максеев.

Кружковцы готовят сценарии и выступления к Международному женскому дню.

Действенность политико-воспитательной работы подкрепляется тем, что сами коммунисты показывают пример образцового труда, являются организаторами социалистического соревнования. Например, мастер т. Снесарь сам работает хорошо и требует от своих подчиненных также безукоризненного выполнения заданий. Он пользуется большим авторитетом среди своего коллектива. Как агитатора, его слушают внимательно.

Большая роль, как массовому агитатору и организатору социалистического соревнования, отводится стенной газете «Электрщик», редактирует которую коммунист т. Федосихин. Она выходит регулярно, в ней отмечается опыт работы передовых коллективов и отдельных стахановцев, резко бичуются бракоделы, разгильдяи, лодыри. Партийное бюро оказывает редколлегии практическую помощь. Был случай, когда работники аппаратного отдела Мартюшичева и Белобородова ушли с работы раньше времени. Об этом сразу же была помещена заметка в стенгазете. Партийное бюро по данному сигналу приняло меры.

Массово-политическая работа среди коллектива цеха — одна из важнейших задач парторганизации. И мы приглашаем все усилия, чтобы поднять ее на должную высоту.

**П. КЛИШИН, секретарь парторганизации комсомольско-молодежного электроремонтного цеха.**

## Крупный успех рационализаторов

В вагонах, которые доставляют коксохимическому цеху уголь, почти всегда падают куски досок и крепежного леса. Когда доставленный коксохимикам уголь выгружают, эти посторонние предметы проваливаются через отверстие решетки и попадают на угольные транспортеры. При перегрузке угля с одного транспортера на другой эти обломки часто застревают в течках и закрывают проход уголю. Это вызвало большие задержки и аварии, вплоть до срыва с крепления ведущего и ведомого барабанов транспортера.

Чтобы предотвратить такие случаи, до сих пор существовал только один способ: иметь на каждом транспортере моториста и целиком полагаться на его внимательность и добросовестность.

Работающие на участке углеподготовки коммунисты не могли оставаться равнодушными к такому положению вещей. Немало подумали они над тем, как улучшить работу транспортеров и оградить их от аварий. Результатом их усилий явилось очень простое и очень ценное изобретение. Группа работников второго блока углеподготовки — начальник блока т. Пиперович, начальник комсомольско-молодежной смены т. Рабин и слесарь т. Калугин совместно разработали конструкцию крайне простого приспособления для автоматической остановки транспортера, в случае заполнения его течки углем.

Для того, чтобы освободить течку от угля и снова пустить в ход транспортеры, достаточно нескольких минут.

На втором блоке углеподготовки такая автоматизация транспортеров уже реализована и за несколько дней работы показала замечательные результаты: возможность аварий полностью предотвращена.

Кроме того, автоматизация восьми транспортеров этого участка позволяет уменьшить число мотористов в каждой смене, то есть высвобождает 17 рабочих высокой квалификации, заменяя их в каждой смене одним смазчиком 5-го разряда.

Реализация этого предложения проведена механиком блока углеподготовки т. Мельниковым и старшим электриком т. Комлевым. Мероприятие обошлось очень дешево, а экономия от автоматизации транспортеров достигает 400 тысяч рублей в год только за счет сокращения количества обслуживающего персонала, без учета стоимости простоев, которые раньше считались «неизбежными».

В начале текущего года по предложению того же т. Мельникова во втором блоке углеподготовки был введен автоматический конечный выключатель, который фиксирует конечное положение тележки во время распределения углей по хранилищам. Это мероприятие также полностью предотвращает аварийные сходы тележек с рельс и устраняет связанные с этим длительные простои.

**Г. ГРОМЫКО.**

Ответственный редактор  
**Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**