

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

25 МАРТА
ЧЕТВЕРГ
1948 года
№ 37 (1264)
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

За новые успехи во всех областях производства, строительства, социалистической культуры! Вот задачи, которые ставят перед собой советские люди, советские патриоты.

„ПРАВДА“.

Пятилетку — в четыре года!

ЯРЧЕ ОГОНЬ ПРЕДМАЙСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ!

Об обращении коллектива доменного цеха о разворачивании предмайского социалистического соревнования

Постановление бюро Магнитогорского городского комитета ВКП(б)
от 22 марта 1948 года

Бюро городского комитета ВКП(б) отмечает, что благодаря широко развернувшейся социалистическому соревнованию, коллектив доменного цеха Магнитогорского комбината в текущем году значительно улучшил свою работу, выполнив производственный план в январе на 103,1 процента, в феврале — на 105,5 процента, за 20 дней марта — на 107,4 процента. Коллектив цеха добился экономии более 400 тысяч рублей. За работу в январе цеху присуждено первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании с вручением переходящего Красного Знамени Совета Министров СССР.

Бюро горкома ВКП(б) постановляет:

1. Одобрить инициативу коллектива доменного цеха, ставшего на стахановскую вахту в честь Первого Мая.
2. Обязать райкомы ВКП(б), парткомы и цеховые парторганизации обсудить до 25 марта 1948 года обращение доменщиков во всех цехах и предприятиях города, с тем, чтобы коллективы приняли конкретные обязательства на апрель 1948 года и еще шире развернули социалистическое соревнование за достойную встречу международного праздника Первого Мая.

Секретарь горкома ВКП(б) П. КУЛЕШОВ.

Магнитогорск—Кузнецк

Соревнование копровиков

Коллектив копрового цеха Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина обратился с призывом к копровикам Магнитки развернуть социалистическое соревнование за досрочное окончание плана третьего года пятилетки.

Копровики Кузнецка обязались выполнить годовой план ко дню рождения И. В. Сталина—21 декабря и сверх годового задания дать 20.000 тонн металлургической лопаты, добившись повышения производительности труда, по сравнению с 1947 годом, на 18 процентов и к концу 1948 года достичь повышения производительности труда на 36 процентов—на уровне, установленном пятилетним планом на 1950 год.

Они также обязались снизить на 1 рубль себестоимость разделки одной тонны лопаты, не имея перестроенных вагонов под разгрузкой.

Рабочие и служащие копрового цеха нашего комбината вызов кузнецчан приняли и взяли на себя обязательства: выполнить план третьего года пятилетки к 20 декабря, добившись повышения производительности

сти труда, по сравнению с 1947 годом на 16 процентов и в конце 1948 года достигнуть уровня производительности труда, установленного Законом о пятилетнем плане на 1950 год, снизить себестоимость разделки одной тонны продукции на 1 рубль 50 коп., сократить простой вагонов МПС под выгрузкой и погрузкой на 1 процент ниже нормы. Кроме того наши копровики дали слово на 20 процентов перевыполнить план по рационализации и изобретательству, установленный на 1948 год.

— Беря на себя обязательства во Всесоюзном социалистическом соревновании, — пишут копровики нашего комбината кузнецчанам, — мы будем, не покладая рук, отдавая все свои силы и знания, стремиться к перевыполнению принятых обязательств, к завершению пятилетки в четыре года. А вам, дорогие товарищи копровики Кузнецкого металлургического комбината, от всей души желаем успеха в выполнении взятых вами обязательств.

В счет апреля

Отлично работает коллектив мартеновской печи № 6 первого мартеновского цеха. Сталевар Владимир Пряников за 23 дня здесь сварил одну скоростную плавку и 866 тонн сверхплановой стали. Более чем на 700 тонн стали перевыполнил задание 23 дней марта сталевар-комсомолец Петр Лапаев. Он и сталевар Нурахмет Мухутдинов, который тоже варит сверхплановую сталь, выдали по две скоростных плавки.

Слаженность в труде обеспечила производственную победу. 24 марта коллектив печи рассчитался с месячным планом и варит сталь в счет апрельского плана.

А. ШИТОВ.

С нарастающими темпами

На 106,1 процента выполнил задание 23 дней марта коллектив третьего блуминга. А больше всех сверхплановой заготовки — 3528 тонн—выдала на блуминге смена инженера т. Кудимова.

Добиваются прироста сверхпланового производства и на втором блуминге. Смена инженера т. Меснякина за 23 дня уже выдала дополнительно к плану 1330 тонн металла.



На комсомольско-молодежном стане «300» № 3 на высоком темпе ведет прокатку оператор главного поста управления Е. Н. Ермакова. Она помогает прокатчикам перевыполнять задания.

На снимке: Е. Н. Ермакова за работой. Фото К. Шитякова.

Стахановский „вторник“ газеты „Труд“

23 марта редакция газеты „Труд“, Челябинский обком ВКП(б), ЦБ профсоюзов рабочих черной металлургии Восточных районов и завод металлургов организовали и провели во Дворце культуры металлургов стахановский „вторник“ прокатчиков, посвященный опыту обер-мастера Кандаурова. В лекционном зале собрались гости — представители от Челябинского металлургического завода и трубопрокатного завода, стахановцы, инженеры и техники прокатных цехов, а также представители общественности комбината.

Обер-мастер комсомольско-молодежного стана «300» № 3 т. Кандауров поделился своим опытом организации высокопроизводительной работы на стане. Главным образом, он остановился на настройке стана, рационализации производства и организации работ. Сейчас он добился со своим коллективом стандартизации в настройке. Это исключило необходимость ненужных перестроек стана при пересменках.

— Большое значение, — говорит т. Кандауров, — мы придаем использованию арматуры. Мы добились такого положения, что заменяем арматуру так же как и калибры, причем она во всех сменах устанавливается одинаково. Своевременная замена калибров и арматуры вполне оправдывает себя, позволяет в каждый последующий горячий час работать на высоком уровне.

Тов. Кандауров дальше рассказал, как он подготавливает производство для прокатки на высоком темпе, как организует перевалки и переходы. Если раньше перевалки и переходы не регламентировались, то сейчас здесь наведен полный порядок. Это выравнило производство в отдельный горячий час, смену и сутки.

— Каждая бригада у нас, выходя на смену, получает определенное задание по перевалкам или переходам калибров еще до начала работы. Это позволяет произвести правильную расстановку сил на отдельных участках, соответственно обмену работ.

Далее т. Кандауров рассказывал, как он рационализировал производство. Много сделал он по реконструкции электромоторов, по увеличению их мощности. Он также предложил катать некоторые профили на открытых калибрах. Но он не только вносил предложения, но и сам претворял их в жизнь. Сумма всей его творческой работы позволила намному увеличить производство стана, в результате чего молодые сортопрокатчики досрочно завершили план третьего года пятилетки и сейчас работают с нарастающими темпами.

— Борясь за выполнение пятилетки в четыре года, — сказал т. Кандауров в заключение, — мы рассчитываем в текущем году дать на 25 тысяч тонн проката больше, чем дали во втором году пятилетки. Для этого на стане созданы все условия.

Около часа присутствующие с огромным интересом слушали рассказ новатора прокатного производства.

Но вот вслед за т. Кандауровым берет слово мастер стана «350» Челябинского металлургического завода т. Леонтьев. Поблагодарив за приглашение, он поделился опытом своей работы.

— Образцовый уход за оборудованием, — говорит он, — необходимое условие высокого производства стана. Обеспечив заботливый уход за оборудованием, мы так же как и т. Кандауров добиваемся значительной экономии. Например, при

прокатке тонких профилей мы сейчас укладываемся в расходный коэффициент металла.

— Много поработали наши мастера и инженеры над тем, чтобы дать стану производительность выше запроектированной. Таким образом нам удалось успешно выполнить свои обязательства по досрочному завершению пятилетнего плана. Производительность на стане сейчас возрастает. Если в январе мы выполнили программу на 102,84 процента, то в феврале — на 106,41 процента. Экономия за эти месяцы составила 610 тыс. рублей.

Выступивший затем начальник смены мажисмановского стана Челябинского трубопрокатного завода т. Старобинец рассказывал, как их прокатчики осваивают по две и по три профессии. Это помогает ремонту и осмотру оборудования производить значительно скорее. Тов. Старобинец выразил пожелание, чтобы опыт работы таких передовиков, как обер-мастер т. Кандауров, популяризовать как можно шире.

— То, что сделано обер-мастером т. Кандауровым, — говорит обер-мастер стана «250» № 1 нашего комбината т. Галушкин, — можно применить не только на среднесортных станах, но и на мелкосортных, каким является наш стан. Например, с успехом можно применить изменение калибровки при прокатке квадратов 16 и 14.

О рационализации на гнетом блуминге рассказал начальник блуминга т. Игонкин. Направляющие крылья блуминга, которые часто гнулись и выходили из строя, было предложено сделать амортизирующими. Реализация такого предложения удлинит срок службы крыльев и сократила простой блуминга. Кроме этого, перед станом «720» была произведена перекидка плетерных пальцев. Затем много было сделано больших и малых нововведений. Это помогло ранее отстававшему третьему блумингу выйти в число передовых.

— Недавно коллектив нашего блуминга, — говорит далее выступающий, — добился рекордной производительности. Мы сделали все, чтобы рекорд этот в дальнейшем стал достоянием наших трудовых будней.

Мастер производства стана «300» № 3 т. Арибабаев рассказывал присутствующим, как он учился мастерству прокатчика у обер-мастера т. Кандаурова.

Выступивший начальник стана «500» т. Бражник говорил о том, как коллектив стана ухаживает за оборудованием, добивается удлинения срока его службы.

Затем берет слово главный инженер комбината т. Бурцев. В своем выступлении он обосновал новаторские методы т. Кандаурова, как опыт большого значения, широкое применение которого поможет вскрыть богатые резервы в прокатном производстве.

Мастер-прокатчик Челябинского металлургического завода т. Леонтьев тут же на совещании вызвал на социалистическое соревнование мастера стана «250» № 2 нашего комбината т. Старобинеца. Он объявил свои обязательства — закончить план третьего года пятилетки ко Дню Сталинской Конституции, снизить брак при прокатке до 0,25 процента.

Присутствующий на «вторнике» т. Старобинец принял вызов т. Леонтьева. Он также взял обязательство досрочно завершить годовой план и добиться снижения себестоимости.

«Вторник» прошел в теплой товарищеской обстановке стахановского сотрудничества прокатчиков Челябинской области.

ДОЛГ И СЛАВА ДОМЕНЩИКОВ — ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ТРУД

Наш счет коксовикам и горнякам

Со второй декады марта по необъяснимым причинам коксовики перестали регулярно снабжать доменные печи достаточным количеством кокса, одновременно понизив и качество его. 12, 14, 15 и 17 марта доменные печи №№ 2, 3 и 4 были неполны, нарушался уровень засыпки — главное условие успешной работы печи. 19 марта доменная печь № 4 из-за отсутствия кокса простояла 2 часа. Потеряно около 200 тонн чугуна, и расстроен ход печи, что не замедлило отразиться на дальнейшей ее работе.

20 марта печи № 1 и № 3 были без меры 5 минут из-за прекращения подачи кокса по транспортеру. Главный инженер коксохимического цеха т. Дорогобид объясняет эти перебои неисправностью механизмов на коксовых печах, но нам от этого не легче.

Согласно указанию Министерства черной металлургии и приказа директора комбината, коксовики должны иметь в запасе у доменных печей 20 хопперов кокса на случай непредвиденных перебоев. Это не выполняется как коксовиками так и транспортниками и привело 19 марта к простоям печи № 4. Тем же объясняются и простои других печей.

Нарушают обязательства и горняки. В бункера опять идет руда неоднородная, с резким колебанием содержания железа. В этой же руде до 30 процентов мелочи, которая идет на вынос. Именно поэтому 20 марта на печи № 2 вынос пыли на одну партию составил 1800 килограммов вместо нормы — 800 килограммов. На печах №№ 1, 5 и 6 вынос пыли значительно больше.

Если к этому добавить, что аглофабрика № 2 (заместитель начальника т. Сурин) снизила подачу агломерата, то становится ясным картина участия горняков в борьбе за сверхплановый чугун.

В последние дни систематически нарушается график слива чугуна в миксера мартеновских цехов. Там вне графика останавливают на ремонт миксерные краны, чугуны же для заливки в печи берут через люки прямо в ковшах. Этим нарушают график слива, задерживают ковши, расстраивают работу доменных печей. Недавно — 19 марта — миксерный кран мартеновского цеха № 1 остановили на 12 часов ремонт. В действительности более 30 часов длился этот ремонт, а график слива чугуна был нарушен.

Цехам — смежникам доменного цеха нужно пересмотреть методы выполнения своих обязательств с тем, чтобы работать более четко, на деле помогать выплавке металла в возрастающих размерах.

А. КИРИЧЕНКО, начальник смежных доменного цеха.

Порочный стиль

Начальники смен горнорудного управления тт. Филиппов и Денисенко придерживаются порочного стиля работы. Они не выполняют технологических требований по погрузке руды для доменного цеха. Руда поступает влажная и с большим процентом мелочи. Эту руду необходимо известковать, но в смехах тт. Филиппова и Денисенко этого не делают, руда смерзается в комья, примерзает к стенкам хопперов. В результате на разгрузку хопперов затрачивается много больше положенного времени. 20 марта, например, 17 хопперов разгружали вместо 1 час 15 минут — 6 часов.

Начальник смены т. Филиппов прибегает и к другим приемам, чтобы скрыть плод своей халатности. 20 марта в его смене в хоппер № 543 вначале была погрузка руда не сортированная и лишь сверху ее прикрыли сортированным слоем. Выяснить этот обман удалось лишь при разгрузке.

Систематическое повторение подобных фактов сигнализирует о том, что у некоторых работников горы отсутствует чувство ответственности за выполнение своих обязанностей.

А. ЖЕСТОВСКИЙ, десятник разгрузки бункерной эстакады.

Наши доменщики, как известно, завоевали первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании и звание Совета Министров СССР. Выступив инициаторами предмайского социалистического соревнования, они дали слово крепко держать знамя трудовой славы и, продолжая борьбу за овладение передовой технологией, добиваться возрастающей выплавки металла. Работа доменных печей на высоком уровне, однако, зависит не только от одних доменщиков. Большая ответственность лежит в этом отношении на цехах-смежниках.

Ниже публикуются замечания и предложения доменщиков о создании вполне нормальных условий, гарантирующих высокое производство чугуна.

Держать высокий уровень производства

Совсем недавно доменщики второй печи шли в авангарде соревнования всего коллектива. С 15 по 18 марта наша печь добила наибольшее количество чугуна, выполняя задание свыше чем на 113 процентов.

Теперь этот уровень выдачи чугуна снижен почти на 2 процента.

В чем причина? Нас крепко подводят горняки. Они дают руду более низкого качества с малым содержанием железа и с чрезмерно большим количеством мелочи и пыли. Эта ме-

лодь создает в шихте газонепроницаемость, и печь не принимает дутья. Вместо того, чтобы давать в печь 2600 кубометров воздуха в минуту, мы в последнее время даем 2300—2400.

Таким образом снижается производительность печи, выдается меньше чугуна. По этим причинам мы недодаем в смену, по сравнению с более лучшими днями около 70 тонн чугуна.

Транспортники несвоевременно забирают пыль, вынос которой из доменной печи очень большой.

Если бы во время уборки пыли, то по весу ее мастер мог бы определить объем выноса и принять своевременные меры к восстановлению нормального режима.

Наши требования к горнякам — повысить качество руды, добиться постоянности ее и снизить процент мелочи. Мы же приложим все силы и умение, чтобы удержаться на высоком уровне производства.

Н. РОВЕНСКИЙ, мастер доменной печи № 2.

На предмайской вахте

Первые дни предмайских стахановских вахт в доменном цехе ознаменованы усилением борьбы за сверхплановый чугун. 23 марта мастера печи № 5 тт. Жигулев, Буданов, Сазоненко повысили выдачу чугуна, выполнили суточное задание на 114,3 проц.

Помпежнему на первом месте в соревновании идет коллектив доменной печи № 2. Мастера тт. Овсянников, Злунцын, Ровенский, вместе со всем коллективом печных бригад за 22 дня марта выдали стране более 3000 тонн сверхпланового чугуна.

Отлично выполняют свои обязательства и доменщики печи № 4. Мастера тт. Беликов, Пономаренко и Колдузов ведут производство на уровне 108,2 процента выполнения плана. Коллектив печи № 3 с начала месяца выполняет задание на 107,3 процента и коллектив печи № 1 — на 107,1 процента. Мастера этих печей тт. Орлов, Дупкин, Черкасов, Савичев, Копаец, Белич уверенно направляют работу своих печных бригад на досрочное завершение мартовского плана.



Молодой доменщик — третий горновой печной бригады мастера четвертой доменной печи т. Беликова — Н. И. Михайлов. Фото К. Шитякова.

ПОДДЕРЖИМ ЧЕСТЬ И СЛАВУ ЦЕХА

Выступив инициатором предмайского социалистического соревнования и обязавшись отличными показателями труда закрепить звание Совета Министров СССР за своим цехом, доменщики должны со всей ответственностью относиться к делу, добиваясь неукоснительного выполнения всех заданий. Тот факт, что в условиях уральской зимы мы сможем выдавать стране сверхплановый чугун, ярко свидетельствует об умении коллектива доменщиков о их решимости выполнять государственные задания последовательной пятилетки.

Достиженные нами успехи не исчерпывают всех возможностей борьбы за дальнейшее повышение выдачи чугуна. Мы можем и должны с каждым днем совершенствоваться, переносить опыт передовиков во все бригады и добиваться новых достижений. Все это зависит только от нас, от правильного выполнения каждым мастером, горновым, газопыльником, машинистом своих обязанностей. Особенно многое зависит от горновых. Став подлинным хозяином своего участка, четко выполняя свои обязанности, горновой обеспечит успешное завершение труда всей печной бригады.

К сожалению, у нас еще некоторые горновые относятся к делу формально, работают без души. Что из этого получается можно рассказать на примерах.

19 марта первый горновой шестой доменной печи т. Запасковский (в бригаде

мастера т. Шатилина) пустил чугун по сырой летке. Летку порвало, печь простояла 20 минут. Принявший затем смену горновой т. Меринов (в бригаде мастера т. Рыжова) летку не исправил, к тому же держал ее короткой — в 1,2 метра. Печь была остановлена на полчаса.

1 марта также из-за неисправности чугунной летки 20 минут простояла на шнорте доменная печь № 1. Работавший в этой смене молодой горновой т. Сердюченко нуждался в помощи, а мастер т. Белич не проследил за его работой и не дал необходимых указаний.

Вторые горновые обязаны следить за шлаковой леткой. Этот участок, на первый взгляд, кажется менее ответственным. Но это не так. Ведь если неисправна шлаковая летка, то нельзя по графику отработывать шлак, печь идет на шнор, шлак спускается через чугунную летку, что приводит к порче летки. Так было 27 февраля на доменной печи № 6. Здесь в бригаде мастера т. Шатилина второй горновой т. Акулов удосужился пробить амбразуру шлаковой летки и шлак был вынужден выпускаться через чугунную летку.

Иногда и мастера нарушают свои обязанности. На третьей доменной печи недавно мастер т. Черкасов не сделал футляр чугунной летки, как это намечалось по его смене. Печь задержали на полчаса.

Немалое значение для успешной работы

Оздоровить условия труда

Работать под бункерами нелегко. Здесь большая загазованность и загазованность воздуха. Особенно это ощущается при заборе в вагон-весы агломерата и мартеновского шлака. Можно ли здесь оздоровить труд рабочих? Несомненно, можно.

Осуществляя предложения рабочих по технике безопасности, в прошлом году у нас за это взялись и на третьей доменной печи провели к бункеру водяной душ. Вода из этого душа прибивала пыль и очищала воздух.

Но, к сожалению, это ценное мероприятие было кратковременным. Не успели установить такой же душ на следующей печи, как душ третьей доменной перестал функционировать.

Были также предложения по устройству пылеуловителей, но до сих пор они где-то «дорабатываются».

Многое для понижения процента пылиности должны сделать работники аглофабрики. Они обязаны охлаждать, сматывать агломерат, но этого не делают и в бункера поступает раскаленный агломерат, выделяющий сернистый газ, пыль и дым. Работники бункерной эстакады от раскаленного агломерата часто получают ожоги.

Не лучшее положение и при заборе мартеновского шлака. Одно время, в порядке пробы, коксовики заливали этот шлак водой и тогда пыльность уменьшалась. Но это мероприятие в зимних условиях нельзя применять, так как шлак смерзается и его трудно выгружать из хопперов.

В последнее время машинистам вагон-весов и их помощникам выдали респираторы. Всю смену, конечно, дышать через респиратор тяжело и приходится пользоваться им только во время забора агломерата. Следовательно, введение респираторов не дало существенного улучшения условий труда. Надо принять более действенные меры. Оздоровление условий труда работников подбункерных помещений будет способствовать лучшей работе доменного цеха.

Работники подбункерной эстакады, кроме того предлагают внести в новый коллективный договор пункт о том, чтобы им выдавали спецпитание — молоко.

М. ЛАВРИЩЕВ, машинист вагон-весов второй доменной печи.

доменщиков имеет и труд диспетчеров. Диспетчеры тт. Шокарев и Спиридоненко, например, разграничивают свои обязанности на важные и второстепенные. К числу последних они относят доставку к печам леточной массы. Как правило, массу подают к печам несвоевременно, она промерзает в пути и становится непригодной к употреблению. Такие случаи имели место 19 и 20 марта.

Строители говорят о том, что если мастера и первые горновые беззаботно относятся к своим обязанностям, остальные горновые по их примеру не делают всего, что от них требуется. На пятой и шестой доменных печах как раз по этой причине в запущенном состоянии оказались габариты чугуновозных путей. Немного лучше они и на остальных печах. На литейных дворах нет достаточной борьбы за чистоту рабочего места. А ведь именно это и является оценкой культуры труда бригады горновых и ее способности бороться за сверхплановый чугун.

Все мастера, горновые должны проникнуться ответственностью за выполнение повышенных обязательств, оправдывать звание лучшего доменного цеха страны и честным трудом на своих участках повышать выдачу сверхпланового чугуна на благо быстрого развития народного хозяйства Родины.

Н. ГУБЕНКО, обер-мастер доменного цеха.

Зам. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.