

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

4 МАРТА  
ЧЕТВЕРГ  
1948 года  
№ 28 (1255)  
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## ПЯТИЛЕТКУ — В ЧЕТЫРЕ ГОДА!

# ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ — ГОРДОСТЬ И СЛАВА РОДИНЫ

## В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ

Высокопроизводительная работа цехов и агрегатов нашего комбината зависит в значительной мере от бесперебойного снабжения их электроэнергией, газом, паром, водой. Идя в ногу с основными цехами комбината, коллективы энергетических цехов взяли конкретные обязательства по повышению производительности труда и экономии энергетических ресурсов.

Коллектив электросети первым поднял знамя соревнования энергетических цехов и обратился к коллективу газового цеха и цеха водоснабжения с призывом включиться в соревнование за успешное выполнение всех задач, поставленных перед энергетиками этих цехов в третьем году пятилетки.

Основным обязательством коллектив электросети наметил обеспечить безаварийное электроснабжение цехов комбината и внутризаводского транспорта. Для этого все бригады и участки обязались неуклонно выполнять график планово-предупредительных ремонтов и повышать качество ремонта, повысить индивидуальную ответственность каждого электрика за качество выполняемого задания. Коллектив обязался экономить расход электроэнергии на собственные нужды и внедрить ряд мероприятий, способствующих экономии в год одного миллиона киловатт-часов электроэнергии по комбинату.

Электрики дали слово и с первых дней года выполняют его. К 30-й годовщине Советской Армии они ввели в эксплуатацию, тяговую подстанцию, что дало возможность электрифицировать важный участок железнодорожного пути.

Борьба за высокие показатели развернулась на всех участках. В январе цеховой коммунист т. Седыхин трудился образцово и ему присвоено звание лучшего электромонтера комбината. По-стахановски трудится старший монтер коммунист т. Волохович, дежурные цеховые комсомольцы тт. Белобородов, Сорокина, Касимова и другие. Поэтому январский план цех выполнил на 110 процентов и успешно выполнил февральское задание.

В цехе обращено серьезное внимание на повышение квалификации кадров. Цеховой комитет совместно с администрацией про-

вел две технических лекции. Около 200 питовых, электрослесарей и работников других специальностей прошли курсы повышения технических знаний.

С вводом в эксплуатацию новой тяговой подстанции, для работы на ней были переведены молодые рабочие других станций. С ними тоже проведен инструктаж, им обеспечена техническая помощь для освоения этого сложного агрегата.

Цех водоснабжения и газовый цех приняли вызов электросети и взяли конкретные обязательства на 1948 год. Коллектив цеха водоснабжения обязался бесперебойно снабжать цехи комбината водой, сэкономить в текущем году 220 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Этот коллектив обязался повысить производительность труда на 15 процентов, снизить себестоимость на 200 тысяч рублей и путем внедрения 40 рационализаторских предложений добиться годовой экономии 350 тысяч рублей.

Коллектив газового цеха обязался провести ряд технологических мероприятий для бесперебойного снабжения металлургических цехов доменным и коксовым газом. Газовщики обязались добиться содержания пыльности на один кубометр газа в газочистке № 1 до 19 миллиграммов и на газоочистке № 2 — до 22 миллиграммов.

Путем строгого режима экономии материалов и средств снизить себестоимость на 70 тысяч рублей, повысить производительность труда на 5 процентов и добиться 50 тысяч рублей годовой экономии от реализации рационализаторских предложений.

Во всех этих цехах широко развернулась борьба за выполнение обязательств. На досках показателей систематически отмечают достижения стахановцев. Передовики передают опыт отстающим, чтобы добиться общего подъема и помочь металлургическим цехам выполнить свое обязательство перед страной.

**Е. РЯЗАНОВ, и. о. председателя комиссии по заработной плате заводского комитета металлургов.**

Соревнование должно быть неразрывно связано с экономией топлива, сырья, электроэнергии, с борьбой против непроизводительных затрат, за рентабельную работу предприятия. Задача партийных организаций, агитаторов и всех коммунистов состоит в том, чтобы воспитывать рабочих и служащих в духе бережливости. (Правда).

Передовым организатором скоростного сталеварения в третьем мартовском цехе является мастер производства П. М. Тихонов. Сталевары под его руководством сварили в феврале девять скоростных плавок. Четыре скоростных плавки сварили сталевар печи № 15 Г. В. Колесников.

На снимке: мастер производства П. М. Тихонов и сталевар Г. В. Колесников у печи.

Фото К. Шитякова.



## На первом месте Михаил Казаков

Сталеплавильщики второго мартовского цеха, выполнили февральский план на 103,7 проц., сварили 17 скоростных плавок. Наилучших результатов добились сталевары большегрузной печи № 10. Здесь сталевар Михаил Казаков сварил одну скоростную плавку и, сняв с квадратного метра пода печи по 8,47 тонн стали, выдал сверх плана 501 тонну стали. Сталевар т. Мосалев сварил сверх плана 392 тонны и сталевар т. Бурганов — 177 тонн.

С неплохими результатами завершили месячный план сталевары тт. Яшкин, Фокин, Шляпнев, Бадин. На счету каждого из них по несколько сот тонн сверхплановой стали.

С отличным выполнением заданий вышли на первое место мастера тт. Топорщев, Гусак и Нечкин. Под руководством т. Топорщева сталевары сварили три скоростных плавки и на 595 тонн стали перевыполнили февральское задание. По две скоростных плавки и свыше чем по 500 тонн сверхплановой стали сварили мастера тт. Гусак и Нечкин.

**А. СЕЛЯНИНА.**

## НЕБЫВАЛАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОБЖИМЩИКОВ

Коллектив нашей смены, вступив в новый месяц третьего года пятилетки, ознаменовал его рекордной производительностью. Такого высокого производства не было на блуминге с самого дня его основания.

2 марта все участки у нас работали слаженно, четко. Металл шел непрерывным потоком.

Еще перед началом работы на сменном-встречном собрании коллектив смены решил перекрыть рекорд бригады старшего оператора т. Ионина, которая обжала три месяца тому назад 303 слитка.

Решение серьезное. И обжимщики приложили все усилия, чтобы сдержать свое стахановское слово. Бесперебойным было снабжение блуминга слитками. Машинист электрокрана «Тиглер» т. Лифанов быстро подавал слитки на трансферку, а машинистка трансферки т. Гизатуллина передавала их на блуминг.

Условия для высокого темпа прокатки были благоприятные. Старший оператор Алексей Шибаев в полную меру использовал эти условия. Он экономил на обжатии слитков каждую секунду. Сокращали паузы между обжатиями заготовок на стане «720» вальцовщики. Операторы ножниц №№ 2 и 3 быстро производили обрезку концов.

И результаты напряженного труда сказались к концу работы. Коллектив смены обжал в этот день 316 слитков, выдал сверх плана 602 тонны проката.

Передавая смену другому коллективу, наши обжимщики дали слово и впредь работать также высокопроизводительно.

— Сделаем такую рекордную производительность, — сказал Алексей Шибаев. — Системой нашей повседневной работы. Этого требуют от нас наши обязательства — выполнить пятилетку в четыре года.

**В. КУДИМОВ, начальник смены третьего блуминга.**

Вчера смена инженера т. Полевого и старшего оператора т. Прокудина перекрыла рекорд бригады Кудимова, обжав за смену 318 слитков. Высокие показатели в обжимном цехе все больше и больше становятся постоянными. Обжимщики не перестают улучшать свое производство, совершенствуют технологические процессы. Социалистическое соревнование за пятилетку в четыре года, в действии.

**А. КОЛОМИЦ.**

## НИКАКИХ ЧУДЕС

Судьба скоростной плавки зависела от четкости и быстроты выполнения каждой операции. Поэтому так стремительны движения сталевара Мухамеда Зинурова в отблесках пламени у завалочного окна. Вот он энергично жестикулирует машинисту завалочной машины.

— Скорей, скорей! Я тебе! Хочешь, чтоб печь остыла?

Появившемуся из-за печи первому подручному Константину Ефимову дал задание подготовить печной инструмент, потом распорядился открыть завалочное окно.

— А я сам, — ответил Ефимов, направляясь в будку управления.

— Сам не верю чудесам! — подхватил сталевар слова, слышанной по радио песни.

— Да, брат, чудесам в нашем деле верить не приходится, — подтвердил мастер Тимофей Соколов.

Сталевар отер рукавицей вспотевший лоб и скорее жестом руки, чем голосом подав команду подручному:

— Открой четвертое. Скорей!

— На счет чудес, — обратился к мастеру, — то я кое что знаю.

И свертывая сигарку, он рассказал, что он недавно зайдя в библиотеку, прочитал в газете «Британский союзник», как англичане кичатся своими достижениями. В журнале писалось: на стотонной мартеповской печи за неделю в Англии сварили 2001 тонну стали.

— Да еще хвалятся, понимаешь, что это — непревзойденный рекорд за всю историю английской металлургии. Да, а я вот и подсчитал...

Сталевар поднял кусочек доломита и на шероховатой поверхности мульты произвел несложный расчет.

Выходит, что на маленькой печурке они даже по три плавки в сутки не дают. И это рекордом считают. Нашли чем похвалиться.

— Теперь у нас. Разве можно наши печи по мощности сравнить с английскими карликами. А ведь большегрузная плавка требует куда больше времени и все таки мы часто даем по три плавки в сутки.

— Скоростные еще добавь, — крикнул мастер велед сталевару, который метнулся к завалочным окнам.



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## ТАК ЛИ СЛЕДУЕТ РУКОВОДИТЬ ПОЛИТУЧЕБОЙ

Улучшить методику преподавания в кружках

На протяжении последних недель в работе политшкол и кружков по изучению истории партии, которые организованы в нашем цехе, намечались некоторые улучшения. Значительно повысилась посещаемость этих школ и кружков. В политшколе при паровозном депо, которой руководит помощник машиниста т. Зелянский и в кружке по изучению истории партии под руководством т. Баранкова в службе погрузки-выгрузки слушатели серьезно готовятся к занятиям, что не замедлило сказаться на повышении их успеваемости.

Но наряду с некоторыми положительными качествами в работе наших пропагандистов имеются еще и серьезные недостатки, главным из которых является неправильная методика преподавания в кружках и школах. От этого недостатка не свободны и лучшие звенья политучебы. Например тов. Баранков готовится к семинару по первой половине первой главы «Истории курса», составил 16 вопросов (по числу слушателей) и записал их на билеты, по которым кружковцы отвечали, как на школьных экзаменах, вынимая билеты. Это привело к полному нарушению хронологической последовательности в разборе изучаемых вопросов и к недолговременному изложению тематик. В результате такая важная тема, как разбор книги В. И. Ленина «Что такое «друзья народа» и как они воюют против социал-демократов?» оказалась скомканной и обсуждение ее уложилось в... пять минут.

Руководитель кружка по изучению истории партии т. Шер неправильно организует изложение материала. Читая свои лекции целиком по конспекту, он фактически подменяет живую речь бесчисленными выписками из книг и, превращаясь в заурядного читателя, сводит на нет роль большевистского пропагандиста. Неудивительно, что успеваемость в этом кружке очень низкая. При проверке знаний по первой главе подготовленным к ответу на вопрос о начале революционной деятельности Ленина оказался только один товарищ. Между тем все участники этого

кружка (девять человек) имеют вполне достаточную подготовку для успешного изучения истории большевизма.

Руководитель политшколы службы движения т. Дарцев при проверке знаний своих слушателей ударяется в крайность, противоположную той, которая мешает работе т. Баранкова. Тов. Дарцев начинает занятия с приказа: «Товарищ Н! Доложите мне по вопросу о...» и называет тему. Если же указанный товарищ оказывается неподготовленным к ответу, то т. Дарцев затрачивает полчаса, а то и больше, на задающие вопросы, стараясь все же «вытянуть» у слушателя ответ. Вследствие такого отношения на месте прочно слушатели не получают правильного представления о изучаемой теме, а время уходит, занятия отходят по времени от графика, предусмотренного программой.

Самому знать предмет — еще недостаточно. Надо уметь в доходчивой форме донести эти знания до слушателей, суметь передать их и надежно закрепить. Всем этим требованиям не отвечает преподавание т. Дарцева. Неудивительно, что посещаемость его политшколы не превышает 60 процентов.

Сам т. Дарцев, являясь нуждаясь в квалифицированной консультации по методике ведения занятий в политшколе, все же не считает нужным посещать семинар, организованный горкомом ВКП(б) специально для руководителей политшкол.

Можно сказать, что и другие руководители еще недостаточно работают над организацией своих занятий.

Нет никакого сомнения в том, что товарищи, которым доверена такая ответственная партийная работа, как руководство политучебой коммунистов, должны уделять самое серьезное внимание методам своего преподавания. От этого в значительной степени зависит качество политической учебы.

**А. СЕМИН, заместитель секретаря партбюро ЖДТ.**

## Собрание городского партийного актива

1 марта во Дворце культуры металлургов состоялось собрание городского партийного актива, посвященное постановлению ЦК ВКП(б) «Об опере «Великая дружба» В. Мурадели».

Директор музыкального училища т. Эйдинов сделал доклад о значении постановления ЦК партии для дальнейшего развития советского музыкального искусства. От имени работников музыкального искусства Магнитогорска он приветствовал это мудрое постановление большевистской партии.

Выступивший композитор, руководитель

хорового коллектива Дворца культуры т. Любимов рассказал, на сколько богата и пленительна русская народная музыка. На собрании так же выступили заведующий культурным отделом горисполкома т. Державин, художественный руководитель Дворца культуры металлургов т. Суприн и другие.

С заключительной речью выступил секретарь ГК ВКП(б) т. Булецов.

Собрание единодушно одобрило постановление ЦК ВКП(б) об опере «Великая дружба» В. Мурадели.

## Не слышно молодых агитаторов

Побирательная кампания по выборам в местные советы закончилась давно. Закончилась с ней и работа многих агитколлективов, особенно тех, в которых принимали участие комсомольцы и молодежь.

Если в цехе ремонта промышленных печей в декабре насчитывалось агитаторов-комсомольцев больше 20 человек, то сейчас ни в цехе, ни в общежитии не работает ни один агитатор. Секретарь комитета ВЛКСМ т. Самохвалов ограничил работу комсомола проведением бесед на сменно-встречных собраниях да сбором членских взносов. Да и те немногие беседы, которые бываю, проводятся на низком уровне только, чтобы отвести время.

Скучно живет молодежь первого мартовского цеха, где секретарем комитета ВЛКСМ т. Затеев. Здесь нет ни одного агитатора, а следовательно нет и политбесед с молодежью. Такое же положение в паросиловом, чугинолитейном цехе, в ре-

монтном кусте проката. Ни одна из комсомольских организаций этих цехов не имеет своих агитаторов.

В чем дело? Неужели комсомольские коллективы этих цехов не имеют в своей среде политически грамотных товарищей?

Практика агитационно-массовой работы среди избирателей показала, что многие молодые агитаторы успешно справляются с порученным делом, умеют заинтересовать слушателей. Но положительно можно отметить лишь работу агитаторов-комсомольцев заводоуправления, сортопрокатного цеха.

Мимо такого важного дела, как организация агит-массовой работы среди молодежи, проходит и заводской комитет ВЛКСМ. Меры по оживлению этой работы еще очень недостаточны. Завком комсомола даже не удосужился созвать семинар молодых агитаторов.

**Г. ФЕДОРОВ.**

## Руководители транспорта чуждаются поездных работников

Решающая роль в работе внутризаводского железнодорожного транспорта принадлежит поездным бригадам: машинистам, их помощникам, кочегарам, составителям поездов и спешникам. Именно от их четкой работы зависит своевременное снабжение цехов комбината рудой, агломератом, известняком, шлаком, флюсами и прочим необходимыми сырьем.

Казалось бы, что именно к этим людям и должны как можно чаще приходить руководители внутризаводского транспорта для того, чтобы провести какую либо беседу, совместно обсудить пути улучшения работы.

Однако, это не делается. Даже выходя на смену, мы не имеем возможности обсудить ход своей работы и сделать из этого необходимые выводы. Паровозные, электровагонные и составительские бригады собираются на разнарядку в разных помещениях и только затем, чтобы нарядчик указал место работы.

Руководители цеха у нас совсем не бывают. Видимо, они считают, что раз мы справляемся со своими заданиями, то и говорить с нами не о чем.

Между тем, поговорить надо о многом. Стоит заинтересоваться, хотя бы, тем, в какой обстановке проходят наши разнаряд-

ки. Паровозные и составительские бригады собираются в табельной службе пути. В этом помещении грязно, тут же стоит керосин для заправки фонарей, в углу навалены боксы, предназначенный для отопительных помещений. Несмотря на это в табельной настолько холодно, что табельщик кондукторского резерва предпочитает выполнять свою работу на-дому.

Далеко не на должной высоте организация техники безопасности. Инженер инспектор т. Козленков, приходя на объект, обычно спрашивает у составителей: «почему у вас нет ручного свистка? Почему хвост поезда опражден ручным фонарем, а не диском? Почему работаете без спешника?» и т. д.

Между тем, всем транспортникам давно известно, что ручных свистков нет на складе, что диски на транспорте не используются уже более десяти лет, а составители внутризаводского транспорта почти все совмещают свои обязанности с обязанностями спешника.

Такая странная «неосведомленность» инспектора по меньшей мере удивляет рабочих. Обо всех этих делах и многих других следовало бы поговорить, но руководители транспорта этим не интересуются.

**А. САЛИН, составитель поездов.**

## Молодые станочники готовятся к 30-летию комсомола

Соревнование всех одиннадцати комсомольско-молодежных бригад основного механического цеха в 1948 году проходит под знаком достойной встречи 30-й годовщины комсомола. Первым начал готовить производственные подарки к славной годовщине мастер-комсомолец Геннадий Брезгулевский. Он обязался к 29 октября — 30-й годовщине комсомола завершить годовую план.

В его бригаде все токари взяли повышенные обязательства и с честью их выполняют. Токарь Аппа Филиатов обязался годовую план завершить к 15 августа и свою пятилетнюю норму выполнить в три года.

В бригаде мастера т. Захарова токарь-комсомолец т. Доможиров обязался выполнить пятилетку в три года.

Свои обязательства комсомольцы подкрепляют делом. На 132 процента выполнил январскую норму т. Доможиров, на 143,3 процента — т. Ромашенко, на 154 процента — т. Филиатов и на 194,5 процента — т. Симашкина.

**М. МАКЕЕВ, секретарь комитета ВЛКСМ основного механического цеха.**



Обрубочник чугунолитейного цеха профгруппорг **Т. А. Косарев** в прошлом году первым в цехе закончил двухгодовую норму. В третьем году пятилетки он продолжает трудиться на том же уровне, выполняя норму на 245 процентов.

На снимке **Т. А. Косарев** за обрубкой детали.

Фото К. Шитякова.

## Новая научно-техническая литература

В научно-техническую библиотеку комбината поступила новая литература по металлургии, технологии коксохимического производства, термической обработки стали, по промышленной электроэнергетике и др.

1. Бардин И. П. и Банный Н. П. «Черная металлургия в новой пятилетке». Издательство Академии наук СССР. 1947 год.

В книге описан путь советской металлургии до наших дней, послевоенное развитие черной металлургии, механизация, автоматизация производственных процессов и вопросы производительности труда в черной металлургии.

2. Дешалит Г. И. «Курс технологии коксохимического производства. Коксование углей». Учебник для высших технических учебных заведений и пособие для работников коксохимической промышленности. «Металлургиздат». 1947 год.

3. Умов А. «Помощник газовщика и каупера». «Металлургиздат». 1947 год.

В этом пособии даны элементарные сведения о доменном производстве, устройстве доменных печей, ведении доменной плавки, о работе кауперов и их обслуживании.

4. Павлов М. А. «Расчет доменных шихт». «Металлургиздат». 1947 год.

Книга является пособием для инженерно-технических работников. В ней рассматривается методика определения соотношений между входящими в состав шихты рудами, флюсами и золой минерального сырья, чтобы получаемому сорту чугуна соответствовало надлежащее количество шлаков, требуемых свойств.

5. Торопанова Г. А. «Термическая обработка стали». «Металлургиздат». 1947 год.

В книге рассмотрены основные виды термической обработки углеродистой и легированной стали различных марок. Дано описание оборудования термических цехов металлургических и машиностроительных заводов.

6. Бремин Н. И. «Магнитная порошковая дефектоскопия». «Машгиз». 1947 год.

Книга представляет собой полное изложение современной магнитной порошковой дефектоскопии и является ценным вкладом в дело создания эффективных средств борьбы с браком металла.

7. Чернобаев М. «Производство поршневых колец». «Машгиз». 1947 год.

8. «Экономия электроэнергии в промышленности». «Госэнергоиздат». 1947 год.

В брошюре дан анализ путей и методов экономии электроэнергии в промышленности на основе рационализации и технологии.

Все указанные книги можно приобрести и в городском отделении КОГИЗа.

**Зам. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.**