

Провести смотр техники безопасности на высоком уровне

В дни всеобщего трудового под'ема, когда многомиллионный советский народ, не жалея сил, борется за досрочное выполнение великого пятилетнего плана, магнитогорские металлурги также упорно наращивают темпы своего производства. Огромную роль в этом ответственном деле играет культура производства. А неотъемлемой частью этой культуры является безукоризненное состояние охраны труда и техники безопасности.

В прошлом году на комбинате был проведен общественный смотр техники безопасности, в процессе которого были внесены улучшения в рабочую обстановку металлургов. 8 апреля у нас на заводе начался снова общественный смотр техники безопасности и охраны труда. Его цель — обеспечить наилучшие условия труда на всех участках и таким образом способствовать новому повышению производительности труда.

Во многих цехах эта важная работа широко развернулась с первых дней смотра. Рабочие, инженерно-технические работники и служащие принимают в ней активное участие, вносят свои предложения. Действительно проводят кампанию смотра сталеплавильщики второго мартеновского цеха. Они очень серьезное внимание уделяют выполнению правил техники безопасности самими работниками цеха и не оставляют без последствий ни одного нарушения этих правил. Имена нарушителей здесь немедленно попадают на специальную доску, после чего нарушители правил техники безопасности обсуждаются на сменно-встречных собраниях. Этой борьбе за точное соблюдение инструкций немало способствует регулярно выпускаемый цеховой «Крокодил».

Организовано проходит смотр и в коксохимическом цехе. Там за короткий срок подано свыше 130 предложений, больше половины которых уже реализовано или находится в стадии реализации. Значительное улучшение условий труда в ходе смотра достигнуто на ЦЭС, где председатель цеховой комиссии по охране труда т. Андреев добился устранения или замены особо опасных приемов такелажных работ, организовал очистку рабочих помещений от мусора ихлама.

Все эти мероприятия — только начало большой работы. Однако в некоторых цехах общественному смотру должного внимания не уделяется. Так, в доменном цехе до сих пор не организована наглядная агитация на участках не вывешены ящики для сбора предложений.

Совсем не уделяют внимания смотру руководители листопркатного цеха (начальник т. Кугаенко). Там в цехе большая захламленность, не организовано даже такое простое мероприятие, как уборка отработанной метлы. Не принимает никаких мер для оздоровления условий труда и администрация шамотно-динасового цеха, хотя обстановка работы на разделке шамотного пошла не выдерживает никакой критики.

Подобная косность и неповоротливость работников цехов должна быть решительно сломлена. Оздоровление условий труда — одна из важнейших задач всего нашего коллектива и особенно профсоюзных организаций. Между тем, сам заком металлургов не проявляет в этом вопросе должной оперативности и до сих пор не утвердил состав заводской комиссии, обязанной заниматься организацией и проведением общественного смотра.

Провести общественный смотр техники безопасности и охраны труда так, чтобы устранить все мешающие работе неполадки, обезопасить труд, облегчить его максимальным применением механизации — такова задача всех хозяйственных и общественных организаций комбината. При этом необходимо самое серьезное внимание уделить инструктажу рабочих и инженерно-технических работников по правилам техники безопасности и строго требовать от них неуклонного выполнения всех этих правил.

Успешное выполнение этих важных задач является залогом успеха металлургов в общем славном деле выполнения пятилетки в четыре года.

Предмайское социалистическое соревнование показывает, как велики силы нашего народа, как близки ему призывы партии Ленина — Сталина к дальнейшему укреплению могущества нашей Родины.

(„Правда“)

Пятилетку — в четыре года!

РАВНЯЯСЬ НА ПЕРЕДОВИКОВ СОРЕВНОВАНИЯ, С ЧЕСТЬЮ ВЫПОЛНИМ ПРЕДМАЙСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА!



В предмайском социалистическом соревновании на стане «250» № 1 проволочно-штрипового цеха высокие образцы стахановской работы показывает коллектив смены т. Дьяконова.

На снимке (слева направо): старший сварщик стана Марунич П. Е., бригадир электриков Старых В. С., бригадир слесарей Карамышев И. Е., партгрупорг — вальцовщик Сокорчук П. Г., старший вальцовщик Галкин Т. А. и начальник смены Дьяконов П. И. Фото К. Шитякова.

Скоростники на предмайской вахте

Борясь за сверхплановую сталь, мартеновцы первого цеха все шире внедряют скоростное сталеварение. За две декады апреля в цехе сварили 50 скоростных плавок. Наиболее высоких показателей скоростного сталеварения достигли сталевары тт. Клименченко, Андриевский и Мухутдинов. Каждый из них сварил по пять скоростных плавок.

Среди мастеров первенство оспаривают скоростники тт. Артамонов и Корчагин. Под руководством мастера т. Артамонова сталевары выдали 13 скоростных плавок, под руководством т. Корчагина — 12. На

счету мастера т. Дригуна 9 скоростных плавок, т. Мрыхина — 8, т. Жукова — 4.

На предмайских вахтах высокую слаженность проявил коллектив мартеновской печи № 6. Здесь сталевары тт. Пряников и Лапаев выдали каждый свыше 570 тонн ш т. Мухутдинов — 479 тонн сверхплановой стали.

В соревновании смен первенство удерживает коллектив инженера т. Босарева. Сталеплавильщики этой смены сварили 16 скоростных плавок и перевыполнили задание на 1422 тонны стали. Смены тт. Казакова и Заверюхи тоже успешно рассчитались с двухдекадным заданием.

Высокие показатели труда

Предмайская вахта обжимщиков проходит под знаком всемерного повышения производительности труда на всех участках, во всех сменах. За две декады апреля коллектив цеха добился высоких показателей своей работы, выполнил план на 105,1 процента.

Впереди идут обжимщики второго блу-

минга, выполнявшие двухдекадное задание на 108,3 проц. Больше 3000 тонн проката выдала смена инженера т. Меркина.

И на третьем блуминге имеется сверхплановый прокат и перевыполнение задания по всему блумингу. Здесь смена молодого инженера т. Высоцкого выдала 1227 тонн проката сверх плана.

Обязательства молодых сталеплавильщиков

Готовя первомайские производственные подарки Родине, коллектив комсомольско-молодежной смены т. Казакова первого мартеновского цеха стал на стахановскую вахту. Принимая смену, 19 апреля молодые сталеплавильщики вместе со своими старшими товарищами обязались к 24 апреля — дню открытия XI городской конференции ВЛКСМ сварить пять скоростных плавок, выполнять задания не ниже 105 процентов.

Отдельные сталевары взяли повышенные обязательства. Комсомолец сталевар печи № 7 Николай Мельников обязался сварить две скоростных плавки. Сталевар комсомолец печи № 6 Петр Лапаев обя-

зался выполнять задание на 123 процента. Повышенные обязательства взяли и сталеплавильщики комсомольско-молодежной печи № 4 и других.

Молодые сталеплавильщики делом подкрепляют обязательство. Сталевар т. Мельников 20 апреля сварил сверх задания 20 тонн стали. По 50 тонн стали дополнительно к заданию выдали сталевары т. Шиховцев (печь № 4), Пряников (печь № 6). Сталевары тт. Ефимов, Андриевский, Мухутдинов тоже сварили десятки тонн сверхплановой стали.

Т. СВЕРДЛОВА, секретарь комитета ВЛКСМ первого мартеновского цеха.

УСПЕХ КОЛЛЕКТИВА ДОМНЫ № 3

Между доменщиками второй и третьей печей в предмайском соревновании идет упорная борьба за переходящее красное знамя заводского комитета металлургов. За 20 дней апреля коллектив домны № 3 опередил доменщиков второй печи. Мастера тт. Орлов, Душкин и Черкасов выполнили задание 20 дней апреля на 104,4 процента. Мастера второй домны тт. Овсянников, Злунищын, Ровенский выполнили задание на 103,7 проц. Впереди соревнующихся на этой печи идет печная бригада мастера т. Овсянникова, выполнявшая задание двух декад на 104,2 процента.

Выдает сверхплановый чугун также и коллектив первой домны. Бригады мастеров тт. Савичева, Копанец и Белич выполнили свое задание за 20 дней апреля на 102,5 процента.

СОРТОПРОКАТЧИКИ НАВСТРЕЧУ ПРАЗДНИКУ

В сортопркатном цехе передовые коллективы готовят к 1 Мая славные трудовые подарки Родине.

Соревнуясь за увеличение выпуска продукции, смена инженера т. Мельникова на стане «500» имеет сверх плана за 20 дней апреля 1175 тонн проката. 748 тонн сверхпланового проката выдала на комсомольско-молодежном стане «300» № 3 смена инженера т. Салтыкова и 606 тонн — комсомольско-молодежная смена инженера т. Архипова (стан «300» № 1).

Успешно выполняют обязательства и другие смены цеха. Коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 выполнил 20-дневное задание на 106 процентов, коллектив стана «500» — на 105,6 процента и коллектив стана «300» № 1 — на 103,3 процента. По цеху в целом задание выполнено на 105 процентов.

Таков результат стахановской работы сортопркатчиков за 20 дней апреля.

В. ЦАВЛИНСКИЙ, председатель цехового комитета сортопркатного цеха.

Ликвидируем задолженность

В первом квартале в нашей смене, как и во всех сменах стана, образовалась большая задолженность. Мы подошли сотни тонн листового проката, так необходимого народному хозяйству.

В этом месяце, встав на предмайскую стахановскую вахту, молодые листопркатчики обязались перевыполнить апрельский план и покрыть задолженность первого квартала. Высокопроизводительно, четко работает коллектив сварщиков под руководством т. Авдошина. Прокатчики не терпят никаких задержек по их вине.

Вальцовщики тт. Коростышев, Павленко, оператор Козырь и резчик Приходько являются в смене примером образцового выполнения своих заданий.

За 20 дней апреля коллектив нашей смены выполнил свою норму на 119,5 процента. Мы взяли на себя обязательство притти к 1 Мая с еще лучшими показателями.

А. КУРЫНДИН, мастер производства комсомольско-молодежного среднелистового стана.

НАСУЩНЫЕ ВОПРОСЫ ПРОФСОЮЗНОЙ РАБОТЫ

Во втором маргеновском цехе стопроцентный охват трудящихся профсоюзом и нет задолженности по членским взносам. В этом большая заслуга профорганизаторов. Они в своих профгруппах разъясняют каждому рабочему цели и задачи профсоюза, привлекают членов союза к активному участию в социалистическом соревновании.

При этом сами показывают пример. Профорг-сталевар С. Бадин систематически работает с членами союза — сталеплавильщиками печей №№ 11, 12 и 13. Здесь все сталеплавильщики заключили индивидуальные социалистические договоры на соревнование и выполняют свои предмайские обязательства. Сам профорг т. Бадин досрочно завершил квартальный план и на предмайской вахте уже имеет сверх задания трех с половиной месяцев свыше тысячи тонн стали.

Коммунисты сталевары Г. Хлюстов, А. Выхватов, комсомольцы сталевар т. Романов, машинист завалочной машины т. Соколов в своих профгруппах ведут систематическую политическую работу. Они разъясняют членам союза текущие события, знакомят их с достижениями нашей Родины. Хорошо организовала работу среди инженерно-технических работников членов союза профорг Е. Пайнер.

Профрги работают в тесной связи с цеховым комитетом. Они сигнализируют о всех достижениях сталеваров и надсмотрщиков, помогают в выпуске «Молний» и «Боевых листов». В цехе налажен регулярный ежедневный показ достижений соревнующихся. На досках показателей возле каждой печи ежедневно отмечаются итоги выполнения обязательств. Недовольных же работников критикуют в цеховом «Крокодиле». В апреле уже вышло десять номеров «Крокодила».

Большое внимание уделяют профрги сбору членских взносов. Казначей цехового комитета т. Краснокутский своевременно дает профоргам выписки о заработке членов союза и сбор членских взносов протекает без задержек.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехового комитета второго маргеновского цеха.

Подготовка к эстафете

Летний спортивный сезон у нас открывается традиционной эстафетой имени газеты «Магнитогорский рабочий».

Физкультурные коллективы цехов комбината деятельно готовятся к проведению этого важного спортивного мероприятия. Предвестником городской эстафеты послужит заводская эстафета, впервые проводящаяся на нашем комбинате. Она состоится 2 мая.

Подготовка к ней требует большой и упорной работы со стороны комсомольских руководителей и физоргов. Опыт предыдущих лет показал, что заводские спортивные коллективы имеют все условия и возможности в области массового развития спорта на заводе.

Неплохих результатов добились в прошлом году физкультурные коллективы заводоуправления и соргопрокатного цеха. Они заняли первые места среди цеховых команд в эстафете.

В этом году перед физкультурными коллективами и комсомольской организацией завода стоит большая и ответственная задача. Впервые проводимая заводская эстафета должна послужить ключом к широкому вовлечению молодежи в спортивную жизнь.

С. АНФИМОВ, зам. секретаря заводского комитета ВЛКСМ.

Пленум Сталинского РК ВЛКСМ нового состава

20 апреля состоялся первый пленум Сталинского РК ВЛКСМ, избранного на X комсомольской конференции. Первым секретарем райкома избран т. Колупаев Г., вторым секретарем избран т. Резанов Е., заведующим орготделом — Попов Д., заведующим учетной частью — Бобкова З., заведующим пионерским отделом — Амирова С.

НАЧАЛСЯ ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА НА КОМБИНАТЕ

ПЕРВЫЕ ИТОГИ

В конце первой декады апреля коллектив коксохимического цеха включился в общественный смотр техники безопасности и охраны труда. За это время в сменах и на участках цеха проведено 28 собраний, посвященных разъяснению целей и задач смотра, на которых присутствовало свыше тысячи человек.

В 12 участковых смотровых комиссиях и в цеховую комиссию вошло 35 рабочих, 30 инженерно-технических работников и 27 общественных инспекторов. Было также проведено совещание партийно-хозяйственного актива цеха. В своих многочисленных выступлениях участники собраний отметили большое количество серьезных недостатков в постановке техники безопасности.

В первые же дни смотра рабочие и инженерно-технические работники цеха активно включились в него и за девять суток от них поступило 132 предложения, направленных на улучшение состояния техники безопасности и охраны труда. Руководство цеха немедленно приступило к реализации части этих предложений и на 20 апреля 28 из них уже проведены в жизнь, а 46 находятся в стадии реализации.

Работа по внедрению предложений ведется оперативно и подавляющее большинство из них осуществляется непосредственно на участках, без вмешательства цеховой комиссии.

Среди предложений основную массу составляют простые, но в то же время эффективные мероприятия: ограждение движущихся механизмов, перекрытие тоннелей, освещение рабочих и складских помещений, устранение в них захламленности и т. д. Все это можно легко осуществить без особых затрат.

Значительная часть предложений посвящена вопросам создания удобства в обслуживании агрегатов и механизмов. Так, механик второго блока коксовых печей т. Курбацкий внес предложение удлинить площадку для верхнего дверного на коксовальниках и дверексфракторах, чтобы облегчить чистку дверей и отвинчивание ригелей. Раньше при проведении этих работ деревом приходилось становиться на перила ограждения, что было неудобно и рискованно. Теперь оба эти момента устранены.

ОТРЕМОНТИРОВАТЬ КРЫШУ

В довольно плачевном состоянии находится крыша разливочной машины № 4 и здание разливочных машин доменного цеха. Дело в том, что крыша еще ни разу не ремонтировалась, хотя постепенно листы и крепления ржавели, обрывались. Сейчас вся крыша просвечивает отверстиями на местах сорванных листов. Во время дождя вода заливает помещение.

Но главное зло в том, что при самом незначительном ветре большие листы гонимого кровельного железа отрываются и падают с высоты возле разливки. А возле разливки всегда проходит много людей, так как здесь проложена дорога на правый берег Урала.

Пробовали мы закрепить листы на

Навести порядок на шлаковых откосах

На шлаковом откосе проложено две железнодорожных линии. На одну из них подают ковши с доменным шлаком, а по другой курсирует кран, с помощью которого кантуют ковши.

Работники шлакового откоса все время находятся на площадке между этими двумя железнодорожными путями. Здесь их рабочее место, днем и ночью, при всякой погоде они должны подводить кран и выполнять другие свои обязанности. Значит, площадка должна быть чистой, ровной.

Этого не хотят понимать путейцам внутривозовского железнодорожного транспорта. Они, подсылая пути, выкапывают на

Тов. Курбацкий предложили также изготовить огражденную перилами лестницу через дверную лебедку, чтобы обеспечить дверным безопасный и удобный переход во время чистки дверей от графита. Кроме этих двух предложений механик Курбацкий сделал еще четыре и все они уже проведены в жизнь.

Общественный инспектор первого блока коксовых печей т. Широков подал четыре предложения по улучшению техники безопасности на коксортировке второго блока. Два из них уже реализованы.

Слесарь первого блока угольноподготовки т. Борисовский внес два предложения. Одно из них — о сооружении площадок для удобства доступа к люкам кожухов — уже реализовано.

Два предложения внесла мотористка угольноподготовки т. Шеметова: вывести в более безопасное место масленки привода наклонного транспортера и сделать перила на лестнице, ведущей к натяжному барабану наклонного транспортера. Оба эти мероприятия находятся в стадии реализации.

Аппаратчик т. Белов предложил ликвидировать загазованность у холодильника № 3, корриорчик т. Ткаченко — отремонтировать лестницу на трубчатую печь, а машинист гидропресса т. Дергунов — осветить буфкет отделения.

Сейчас, помимо сбора рабочих предложений, все комиссии проводят обходы рабочих мест с целью устранения недостатков в деле техники безопасности. На всех участках проводится также повторный инструктаж персонала о поведении на рабочих местах и идет проверка знаний правил техники безопасности рабочими и инженерно-техническими работниками. За это же время в цехе повсеместно размещено много плакатов по технике безопасности и около ста соответствующих печатных инструкций.

Работа по проведению общественного смотра продолжается с нарастающей активностью и уже приносит свои первые плоды.

Г. ДОРОГОБИД, главный инженер коксохимического цеха.
П. ЛАЗУРЕНКО, инженер по технике безопасности.

АКТИВНО ВКЛЮЧИЛИСЬ В СМОТР

В чугуно-литейном цехе проходит общественный смотр техники безопасности и охраны труда. Рабочие и инженерно-технические работники цеха принимают в этом смотре активное участие, вносят свои предложения.

Цеховой комиссией уже рассмотрены 90 предложений. Администрация по ним сразу же принимает решения. Так, например, было внесено 18 предложений по уборке цеха и более опасных мест от мусора и металлолома. Все они выполнены в указанные сроки. Но сейчас необходимо обратить внимание на ремонт крыши цеха, т. к. во время дождя цех заливает водой и работать в таких условиях невозможно. Своими силами коллектив цеха эту работу выполнить не имеет возможности. Необходимо вмешательство завкома металлургов и управления комбината.

БУШИНОВ, общественный инспектор.

О КУЛЬТУРЕ ПРОИЗВОДСТВА

Коллективы цехов комбината в своих предмайских обязательствах взяли не только увеличивать выпуск продукции, но и навести к 1 Мая культуру на производстве.

Однако, не во всех цехах выполняются эти обязательства. В листопркатном цехе, где начальником г. Кулаенко, почти во всех отделениях лежат кучи отработанной метелки и другой мусор, они не убираются месяцами. Это является нарушением техники безопасности, так как метелки и прочий горючий материал могут быть причиной пожара.

Все руководители цехов получили указание от дирекции комбината очистить свои площадки от хлама и металлолома. Но в котельно-ремонтном цехе, котловом и доменном цехах, в цехе КИП и автоматике ничего по этому поводу не делается.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Отсутствует наглядная агитация

Во всех службах внутривозовского железнодорожного транспорта созданы комиссии по смотру техники безопасности и охраны труда, выделены смотровые бригады. Однако следует отметить, что общественный смотр на транспорте далеко еще не везде организован. Стенгазеты, «Боевые листки», «Крокодил» и наглядная агитация здесь отсутствуют. Дорком имеет хороших художников, но до сих пор они не написали ни одного плаката, посвященного смотру. Комиссия охраны труда доркома (председатель т. Козлович) стоит в стороне от этого важнейшего мероприятия, она даже не обсудила этот вопрос.

Больше заботы об условиях труда

Помощник начальника основного механического цеха по быту т. Мозулевский навел порядок в общежитиях, но не проявляет такого же интереса к созданию нормальных условий труда в цехе. Здесь окна загрязнены, через них еле пробивается свет. Токарям инструментального отдела приходится целые сутки пользоваться электрическим освещением, настолько там темно.

Не лучшие условия и в раздатке столовой. Здесь плита не топит, нет трубы, раздатка полна дыму. Все обращения к т. Мозулевскому не имеют успеха, он оттягивает ремонт. Существует также ненормальность в доставке пищи от столовой в раздатку. Обеды в раздатку приходится носить на руках, а от этого затягивается доставка обедов, и используется излишняя рабочая сила.

Н. ГОЛЕВ, директор столовой.

**Ответственный редактор
Д. М. ГИЛОРЫБОВ.**