

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 64 (1292)
ЧЕТВЕРГ
27 МАЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Задача партийного руководства комсомолом заключается в том, чтобы еще более развивать самостоятельность организаций союза молодежи на предприятиях промышленности и транспорта, поддерживать их инициативу, воспитывать молодых рабочих энтузиастами коммунистического строительства. („Правда“).

На ремонте доменной печи № 2

ЧЕТКО ВЫПОЛНЯТЬ ГРАФИК НА КАЖДОМ УЧАСТКЕ!

ШИРОКО ОРГАНИЗОВАТЬ ПОЛИТМАССОВУЮ РАБОТУ

Имея немалый опыт ремонтов доменных печей, коллективы ремонтников организованно приступили к ремонту второй домны. Отлично выполняют задание монтажники участка т. Криворучко, комсомольско-молодежные бригады котельно-ремонтного цеха и другие стахановцы.

Достижения на ремонте были бы еще выше, армия стахановцев возросла бы, если бы с первого дня были использованы все возможности для повышения производительности труда. Но, к сожалению, некоторые хозяйственные и партийные организации цехов, участвующие в ремонте домны, не придают этому вопросу должного значения. Лишь партийная организация котельно-ремонтного цеха с первого дня ремонта широко развернула массовую работу среди коллектива, организовала социалистическое соревнование за четкое выполнение графика и высокое качество. На участках этого цеха широко используется наглядная агитация.

Такого отношения к делу незаметно со стороны партийных, комсомольских и профсоюзных организаций других цехов. Большую работу на ремонте выполняет основной механический цех. Однако секретарь парторганизации т. Левин, председатель цехового комитета т. Сидоренко, секретарь комитета ВЛКСМ т. Макеев не придают должного значения ремонту домны. Никто из них до сих пор не появлялся среди ремонтников, не поинтересовался, как они работают, не организовал социалистического соревнования.

Среди коллектива этого цеха нет массовой работы. Перед началом смены с рабочими никто не ведет бесед, читок. На участках основного механического цеха нет ни одного лозунга, призывающего работать по-стахановски, нет «Боевых листов».

Не удивительно, что и на других участках основного механического цеха, связанных с ремонтом домны, тоже неблагополучно. Ремонтники получили из цеха инструмент, среди которого есть часть непригодного. Кувалды, например, снабжены рукоятками из... осины. При первом ударе кувалдой осиновая ручка сломалась, была нанесена травма слесарю. Зубила плохо заправлены, с трещинами, образовавшимися при калке. Во время работы они крошатся и рассыпаются. Начальник цеха и партийная организация проходят мимо этих фактов с удивительным равнодушием.

Нет наглядной агитации и массовой работы и в таком многолюдном коллективе, как ремонтно-строительный цех. Позицию невмешательства занял председатель культуркомиссии завкома металлургов т. Савченко. Перед началом ремонта он обещал послать на домну художников Двора культуры металлургов, обеспечить их красками и другими материалами. Но дальнейшее дело не пошло. Художников на домну т. Савченко не послал и не помог организовать наглядную агитацию.

Такое отношение к ремонту важнейшего объекта нужно решительно осудить. Чтобы выполнить ремонт в сжатые сроки, недостаточно лишь формального выделения коллектива ремонтников, нужно ежедневно вести действительную массовую работу с людьми. Социалистическое соревнование за темпы и качество должно сплотить всех ремонтников. Организовать это соревнование и возглавить его должны коммунисты и комсомольцы. От темпов и качества ремонта зависит своевременный пуск домны, выполнение металлургами комбината обязательств в соревновании трудящихся Южного Урала.

Комсомольцы — инициаторы соревнования

Горячо откликнулись на призыв труженников Сталинской Магнитки о досрочном выполнении плана третьего решающего года пятилетки комсомольцы котельно-ремонтного цеха, участники ремонта домны № 2. Первыми стали на стахановские вахты бригады комсомольско-молодежных бригад комсомольцы тт. Сойхер, Глушко, Толполар. Они выступили инициаторами социалистического соревнования на ремонте и с комсомольским задором выполняют свое слово.

В ночь на 25 мая бригада т. Толполар на демонтаже фланцев кауперов выполнила задание на три часа раньше графика. Бригады тт. Сойхер и Глушко выполняют норму на 120 процентов.

Социалистическое соревнование будем всемерно развивать, чтобы все молодые рабочие соревновались и добивались высококачественных показателей.

Д. ПОПОВ, секретарь комитета ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха.

Обязательства молодых монтажников

Чтобы быстрее вернуть домну в строй действующих, помочь металлургам выдать стране больше металла, мы, монтажники котельно-ремонтного цеха, включились в социалистическое соревнование. Наши бригады обязуются ежедневно перевыполнять сменные задания при высоком качестве ра-

боты. Мы также ставим перед собой задачу работать без травм, беречь инструменты и материалы.

О. СОЙХЕР, Я. ТОЛПОЛАР, В. ГЛУШКО, бригады комсомольско-молодежных бригад котельно-ремонтного цеха.

Приказ директора не выполняется

Перед остановкой домны № 2 директор комбината издал приказ, которым обязал руководителей цехов выделить рабочих в распоряжение ремонтно-строительного цеха для работы на домне. Однако некоторые руководители и до сих пор приказ директора не выполнили. В число таких относится начальник листопркатного цеха т. Кугаенко, начальник внутривзводского транспорта т. Пименов, горное управление. Из этих цехов до сих пор прибыло на ремонт лишь незначительное ко-

личество рабочих. Согласно приказу директора цехи должны присылать людей организованно со своим табельщиком, десятником. Это тоже не выполняется. Из управления коммунального хозяйства (начальник т. Чернушкин) рабочие пришли без десятника, из цеха вспомогательных материалов прислали непригодных к работе на ремонте.

А. ГРЕКОВ, заместитель начальника ремонтно-строительного цеха.

„Услуги“ цеха связи

Часто приходится с ремонта домны звонить по телефону в цехи и на склады. Цех связи для этой цели установил в помещениях ремонтников телефоны.

Но беда в том, что эти телефоны установлены по два-три на один провод. Часами приходится ждать, пока освободится линия. От такой связи для ремонтников нет никакой пользы.

Н. ФАЙН, мастер основного механического цеха.

В столовой без перемен

Рабочие, ремонтирующие вторую доменную печь, на обед в столовую № 3 доменного цеха уходят по графику, а сидят за столом больше положенного времени. В столовой мало официанток и они не успевают во-время обслужить обедующих.

Руководители столовой должных выводов для себя не сделали и не организовали надлежащее обслуживание ремонтников.

Г. ПЕТУХОВ, мастер основного механического цеха.



На снимке: группа учащихся 13-го ремесленного училища на производственной практике в первом мартеновском цехе. Старший мастер Ражев И. А. (слева) принимает зачеты по производственной практике у отличников учебы Б. Прасолова, Н. Герасимова, Н. Ложкина, Н. Колобынцева, П. Никитенко.

Фото К. Шитякова.

Взяли повышенные обязательства

Обсуждая обращения магнитогорцев к трудящимся Челябинской области, сталеплавыльщики второго мартеновского цеха взяли дополнительные обязательства. Начальник смены т. Самарин подсчитал свои возможности и обязался в своей смене сварить в текущем году 3000 тонн стали дополнительно к прежнему обязательству. На 2000 тонн стали увеличили свое обязательство начальник смены т. Седач и на 1500 тонн стали — начальник смены т. Самолукович.

Повышенные обязательства взяли сталевар т. Бревешкин, мастера тт. Савельев, Нечкина и другие. Коллектив цеха обязался сварить сверх плана текущего года 15 тысяч тонн стали, на 5000 тонн больше, чем брал первоначальное обязательство.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехового комитета второго мартеновского цеха.

Опережая время

Первым в соревновании среди сталеплавыльщиков мартеновского цеха № 3 идет сталевар печи № 20 К. С. Жуков. С 11 мая он варит сталь в счет шестого месяца текущего года. Сверх пятимесячного плана он уже сварил около 1000 тонн стали.

Опережая время, трудится сталевар этой печи т. Рукин. С пятимесячным заданием он рассчитался 17 мая.

Кроме этих сталеваров, пять дней уже выдают сталь сверх пятимесячного задания сталевары тт. Родичев, Радужский, Курилин, Лысенко, Вещов и Ахшинецев.

25 мая т. Курилин увеличил фонд сверхплановой стали на 29 тонн, десятки тонн стали сверх задания выдали также сталевары тт. Коестенко, Шкермантов и Ефимов. Суточное задание в цехе в этот день было выполнено на 113 процентов. Выполнение месячного плана идет на уровне 102,4 процента.

Стахановский труд

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха прилагают все старания, чтобы удержать звание лучшего сталеплавыльщика цеха Советского Союза. Скоростным сталеварением они увеличивают фонд сверхплановой стали.

25 мая отлично поработали все сталевары печи № 3 тт. Андриевский, Поздняков, Захаров. Под руководством мастеров тт. Артамонова, Сазонова и Корчагина все они сварили по одной скоростной плавке. На этих плавках сэкономлено 7 часов 30 минут.

Скоростники в этот день внесли в фонд сверхпланового металла 165 тонн стали.

Скоростную плавку 25 мая сварил также сталевар печи № 6 комсомолец Петр Лапаев и сменное задание перевыполнил на 56 тонн стали.

А. ШИТОВ, член цехкома первого мартеновского цеха.

Лучшие показатели в смене Свищунова

В коллективе обжимного цеха лучших результатов в социалистическом соревновании в мае добилась смена инженера т. Свищунова на третьем блюминге.

В смене широко развернуто соревнование между участками, которые по-боевому борются за судьбу своих обязательств, тем самым рвывая общий успех. С начала месяца этот коллектив обрел ровный стиль работы, изо дня в день перевыполняет задания.

Несмотря на трудности с подачей газа, обжимщики этой смены не сдают своих стахановских темпов. За 25 дней мая они обжали сверх плана 1200 тонн слиткового металла.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ЗА ДАЛЬНЕЙШИЙ ПОДЪЕМ МАССОВО-ПОЛИТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ В ОБЩЕЖИТИЯХ МОЛОДЕЖИ

Большое значение приобретает массово-политическая работа в общежитиях среди молодых металлургов.

В этом отношении большая ответственность ложится на партийную организацию отдела общежитий, на коллектив воспитателей. Три месяца тому назад, согласно постановления Совета Министров СССР, в общежития назначены воспитатели, в обязанности которых входит массово-политическая и культурно-просветительная работа среди молодежи.

Сейчас уже можно говорить о результатах проведенных мероприятий. Если в марте лекциями, читками газет и художественной литературы, а также беседами было охвачено 7256 человек, то в апреле на лекциях и беседах присутствовало уже 13.897 человек. Эти цифры говорят не только о том, что воспитатели и партийная организация отдела общежитий в апреле улучшили свою работу, но и о том, что тяга молодежи к политическим и научным знаниям значительно повысилась.

Недавно при заводском партийном комитете был проведен четырехдневный семинар воспитателей и организованы регулярные совещания и инструктажи. К этой форме подготовки воспитателей привлекаются лучшие партийные работники завода и города. Воспитатели прослушали лекции заведующего отделом пропаганды и агитации ГЕ ВКП(б) т. Каганиса, лектора горкома партии т. Фаренникова, парторга ЦЕ ВКП(б) на заводе т. Юрилова, лектора заводского парткома т. Соловьева и других.

Можно уже сказать несколько слов о лучших воспитателях. Хорошо знают свое дело воспитатель общежития № 25 т. Шубко и воспитатель общежития шестого Западного дома т. Быстрова. Они чаще других проводят читки газет, беседы, доклады. По своей инициативе они организуют массовые культпоходы в кино и

театр. Их живые и интересные беседы увлекают слушателей, заинтересовывают.

Все выше перечисленные мероприятия только начало большой работы партийной организации отдела. Мы имеем возможность сделать значительно больше. В организации воспитательной работы у нас имеется еще много серьезных недочетов.

Совершенно правильно отметили недавно Сталинский райком ВКП(б), что вся работа в общежитиях по существу сводится к лекциям по путевкам завкома металлургов, а в общежитиях №№ 11, 19, 36 и 99 за четыре последних месяца не проводилось ни одной лекции.

У нас еще недостает кадров агитаторов, и многие агитаторы нуждаются в серьезной подготовке.

Но следует сказать, что работа воспитателей не снимает ответственности с цеховых партийных организаций за работу среди молодежи в общежитиях. Однако выделенные агитаторы из большинства цехов не приходят в общежития к молодежи. Это происходит по вине секретарей цеховых партийных организаций.

Особенно серьезный упрек заслуживают партийные организации цеха ремонта промышленных печей, чугуно-литейного, котельно-ремонтного и других цехов.

К крупным недочетам следует отнести отсутствие до сих пор при общежитиях оборудованных спортивных площадок; не налажена и физкультурная работа с молодежью. А ведь спортивное лето в полном разгаре.

В своем решении Сталинский райком партии наметил конкретный план действий для устранения всех этих недостатков и парторганизация отдела общежитий приложит все усилия, чтобы поднять уровень воспитательной работы.

Н. ШИШКАЛОВ, секретарь парт-организации отдела общежитий.

В парткабинете завода

Большая работа проводится при партийном кабинете завода. Ежедневно здесь даются консультации для лекторов и докладчиков, проводятся семинары и совещания по обмену опытом работы. Для цеховых партийных организаций в парткабинете даются методические указания, как проводить теоретические конференции, как готовиться к ним.

В распоряжении лекторов есть партий-

ная литература. В парткабинете организуются выставки рекомендуемой литературы. Сейчас, например, организована выставка на тему «Рентабельная работа нашего комбината».

Кроме всего перечисленного, в парткабинете проходят занятия школы малограмотных коммунистов. На днях состоится выпуск 25 учащихся.

Трибуна стахановского опыта

ПЕРЕДОВОЙ ОБРУБЩИК

Весь советский народ по почину трудящихся города Ленинграда прилагает все усилия к тому, чтобы завершить пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства в четыре года. Магнитогорские металлурги, выполняя эту важнейшую задачу, идут в первых рядах советских тружеников.

В деле создания условий нормальной работы основных агрегатов комбината очень важно своевременное обеспечение металлургических цехов сменным оборудованием высокого качества.

Моисей Захарович Бурлак — один из лучших обрубщиков фасонно-литейного цеха своим трудом обеспечивает выпуск значительного количества наиболее ответственного сменного оборудования для мартевских и доменных цехов. Он систематически выполняет задания от двух до четырех норм в месяц. По результатам работы за 1947 год, он занесен в заводскую «Книгу почета» и за достигнутые успехи в январе и феврале ему присвоено звание «Лучший обрубщик».

За прошлый год М. З. Бурлак выполнил годовое задание на 335 процентов, в январе текущего года — на 414,5 проц., в феврале — на 269,9 процента и в марте — на 221 проц.

Наиболее трудоемкая и ответственная продукция поручалась на обрубку т. Бур-

лаку. Так, из 104 шлаковых чаш, выданных фасонно-литейным цехом за год, на долю Бурлака пришлось 95.

Стремясь облегчить труд и увеличить производительность, т. Бурлак стал усовершенствовать приемы своей работы, улучшать инструмент, более тщательно готовить свое рабочее место, полнее использовать рабочий день.

К началу работы он всегда знает, что будет делать. Он имеет комплект необходимого инструмента: пневматический молоток КЕ-22, шанг, кувалду, зубила (большое и малое), лопату, а также масло для смазки молотка и трос. Инструмент он хранит в отдельном ящике, всегда в исправном состоянии.

Заступив на рабочее место до начала смены, он внимательно опробует молоток, осмотрит приготовленную для рубки отливку, наметит, в какой последовательности производить обрубку ее отдельных частей (плоскостной, сферических выступов и впадин, фанер и т. д.), определяя наиболее трудоемкие пороки, и только после этого приступает к работе.

В январе 1947 года т. Бурлак пришел к выводу, что для повышения производительности труда необходимо изменить размеры зубила. По его предложению стали применяться зубила с шириной лезвия

В ПАРКЕ МЕТАЛЛУРГОВ



22 мая открылся парк культуры металлургов. На снимке: гуляние в парке. Фото Б. Ерофеева.

ЗНАЧОК „ГТО“ — КАЖДОМУ КОМСОМОЛЬЦУ!

Для коренного улучшения массово-физкультурной работы, повышения спортивно-технических достижений, укрепления низовых цеховых коллективов спортивного общества «Металлург Востока» заводская комсомольская организация обязуется в этом году:

— Подготовить 3000 значков «Готов к труду и обороне СССР», в том числе комсомольцев 2000 человек, из них значков «ГТО» второй ступени 100 человек;

Подготовить 400 спортсменов-разрядников по различным видам спорта;

Подготовить из комсомольцев кадры общественных инструкторов, судей по различным видам спорта 120 человек;

Построить при цехах завода и общежитиях комбината 35 спортивных площадок.

Обсуждено и принято на собраниях цеховых комсомольских организаций комбината.

ОБОРУДУЮТ СПОРТПЛОЩАДКУ

Комсомольцы и молодежь проволоочно-штрипсового цеха по инициативе комитета комсомола организуют возле своего цеха спортивную площадку. Они ровняют землю, вкапывают столбы для игры в волейбол, строят площадку для городошников.

Цеховой комитет выделяет средства на приобретение волейбольной сетки, мяча, городков и другого спортивного инвентаря.

30 МАЯ ОТКРЫТИЕ СТАДИОНА

30 мая у членов спортивного общества «Металлург Востока» большой праздник. В этот день состоится открытие стадиона.

Открытие ознаменуется спортивными соревнованиями по бегу, игре в футбол, волейбол и баскетбол, выступлениями гимнастов, борцов, штангистов. Особенно большой интерес представит волейбольная встреча команды металлургов с командой горно-металлургического института.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Управление трамвая извещает, что в связи с ремонтом в ночь на субботу 29 мая с. г. движение трамваев будет полностью прекращено с 0.30 мин. до 5 часов утра.

60 мм вместо прежних 30 мм и по длине 630 мм, вместо ранее применяемого в 190 мм.

В процессе работы т. Бурлак использует оба зубила, причем зубило нормального образца стало применяться для вырубки дефектов и срезывания местных утолщений при выравнивании поверхности отливки. Зубило же с широким лезвием используется для удаления пригара окалины и чешуи литья, то-есть во всех тех случаях обрубки, при которых удар зубила и направление молотка идет перпендикулярно к обрабатываемой поверхности. В этих случаях мощность молотка обеспечивает резку зубила с широким лезвием и дает значительный прирост производительности.

Поступающее на участок обрубки крупного литья имеет после выбивки значительное количество формовочной земли и арматуру. Чтобы быстрее обрубить отливку, т. Бурлак стремится прежде всего выбить сержни, освободить от земли арматуру, установить места наибольшего пригара, удалить арматуру. Это позволяет ему затем с меньшими затратами труда производить очистку поверхности отливки зубилом, обрубку остатков литников выпаров и обрубку заливок по раз'емам.

При обрубке шлаковых чаш с температурой 200—300 градусов т. Бурлак поливает их водой. Смягчая таким образом землю, он значительно облегчает свой труд.

Обрубку шлаковых чаш т. Бурлак про-

изводит сначала по внешней, более охлажденной поверхности. Это дает возможность в отдельных случаях, не ожидая окончательного охлаждения, начинать обрубку, а в дальнейшем при переходе на обрубку внутренней поверхности представляется возможность одновременно работать и автогенцирку по обрезке прибыли.

На машинном стальном литье т. Бурлак стремится как можно лучше очистить отливку до отжига. В этом случае тело отливки в процессе термообработки лучше прогревается и пригар толщиной в 2—3 мм легче отстает от стенок.

Работает т. Бурлак спокойно, без лишних движений. Определив по внешнему виду глубину вырубяемого порока, он, мастерски владея молотком, вырубает его с наименьшим числом проходов.

Такая организация работы, когда имеется все необходимое на рабочем месте, при полной исправности инструмента с начала до конца смены, дает т. Бурлаку возможность значительно быстрее других стахановцев обрубать одинаковую по трудоемкости отливку. Квалифицированные обрубщики — стахановцы тт. Гарева и Дормачева на обрубку шлаковой чаши затрачивают 56 часов, а т. Бурлак — 20—24 часа.

И. ЛОЗОВСКИЙ, старший инженер по нормированию фасоннолитейного цеха. Е. БУРМАКИН, нормировщик.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**