

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й

№ 68 (1296)
СУББОТА
5 ИЮНЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Пламенный большевистский привет новому отряду лауреатов Сталинских премий, славным борцам за досрочное выполнение послевоенной сталинской пятилетки!

(„Правда“)

ПЕРЕДОВЫЕ НОВАТОРЫ ТЕХНИКИ

Присуждение Сталинской премии — яркое свидетельство достижений советской науки, техники, искусства. Присуждение Сталинских премий — это прежде всего торжество творческой мысли советских людей, достижений нашего народа на пути к коммунизму. Техника сегодня — это техника высоких скоростей, давлений температур, высоких темпов, рассчитанных на то, чтобы наша Родина, идущая к коммунизму, как можно быстрее обогнала в техническом отношении самые передовые капиталистические страны.

Осуществляя эту великую идею, советские ученые, инженеры, инициаторы передовых методов в своих творческих дерзаниях прокладывают новые пути в науке, технике, расширяют горизонты советской культуры. К числу таких людей принадлежит металлурги нашего комбината — главный инженер Константин Иванович Бурцев, начальник цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики Соломон Ефимович Хусид, начальник стана «300» № 3 Виктор Григорьевич Синдин, начальник сортопрокатного цеха Густав Карлович Лаур, инженер цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики Михаил Андреевич Ситков. Постановлением Совета Министров СССР им вместе с другими передовыми новаторами техники страны присуждена Сталинская премия второй степени за разработку и осуществление схемы комплексной автоматизации прокатного стана, обеспечившей значительное повышение его производительности и снижение брака проката.

Наш комбинат, рожденный идеей великого Сталина, непрерывно идет путями технического усовершенствования, дальнейшего прогресса в производстве. Автоматизация производственного процесса — это прежде всего результат тесного сотрудничества творческих усилий наших передовых инженеров и инициативных стахановцев-прокатчиков.

Творческие дерзания инженерной мысли наших прокатчиков привели к блестящим результатам. Производительность стана, на котором была внедрена схема комплексной автоматизации, значительно повысилась.

Так восторжествовала творческая мысль, воодушевляемая великой идеей коммунизма. Сталинская Магнитка гордится и приносит горячую благодарность людям дерзновенной творческой мысли, прокладывающим новые пути к дальнейшему расцвету нашей Родины.

Магнитогорским металлургам присуждено переходящее Красное Знамя обкома ВКП(б) и облисполкома

Решением бюро Челябинского обкома партии и исполкома областного Совета депутатов трудящихся Магнитогорскому металлургическому комбинату по итогам работы за апрель присуждено переходящее Красное Знамя обкома ВКП(б) и облисполкома.

Пущена новая мартеповская печь

В ночь на 5 июня, завершена наварка подины новой большой мартеповской печи третьего мартеповского цеха. Печь вступила в строй действующих.

Первую трудовую вахту у новой печи нес стареар Андрей Каминский под руководством мастера т. Любичко в смене Похвдовича.

Лауреаты Сталинской премии Магнитогорского комбината

Совет Министров Союза ССР присудил Сталинские премии за выдающиеся изобретения и коренные усовершенствования методов производственной работы за 1947 год.

В том числе Сталинская премия второй степени в размере 100.000 рублей присуждена группе инженеров нашего комбината:

Бурцеву Константину Ивановичу, руководителю работ, главному инженеру комбината, Хусиду Соломону Ефимовичу,

Ситкову Михаилу Андреевичу, инженеру цеха КИП и автоматики, Синдину Виктору Григорьевичу, Лауру Густаву Карловичу, инженеру сортопрокатного цеха, Челюстину Александру Борисовичу, инженеру Центральной лаборатории автоматизации треста «Энергочермет» — за разработку и осуществление схемы комплексной автоматизации прокатного стана, обеспечившей значительное повышение его производительности и снижение брака проката.



К. И. Бурцев — главный инженер металлургического комбината.



С. Е. Хусид — начальник цеха КИП и автоматики



М. А. Ситков — инженер цеха КИП и автоматики



В. Г. Синдин — начальник стана «300» № 3



Г. К. Лаур — начальник сортопрокатного цеха.



А. Б. Челюсткий — инженер центральной лаборатории треста «Энергочермет».

К НОВЫМ УСПЕХАМ ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

С большой радостью узнали мы о том, что партия и правительство высоко оценили наш скромный труд на благо Родины. Это еще и еще раз свидетельствует о том, что труд в нашей стране — дело чести, доблести и героизма. И особенно отрадно, когда этот труд на виду у всех.

Мероприятия, которые мы осуществили совместно со всем рабочим коллективом и за что нам присуждена Сталинская премия, большое и нужное дело. Одно то, что автоматизация действующих агрегатов прокатного стана значительно повышает производительность труда, усиливало нашу энергию в работе. Радовало и другое: весь коллектив стана деятельно помогал нам, мы непрерывно ощущали его теплую поддержку. Знатный прокатчик обер-мастер т. Кандауров, старший электрик т. Швецов, бригадир электриков т. Шестеркин и многие другие повседневно вникали во все детали осуществляемого дела.

Когда все агрегаты стана были автоматизированы и проверка дала положительные результаты, встал вопрос: а как быстро может освоить ее коллектив стана? И жизнь показала, что во всей этой трудной работе по изучению автоматизированного стана возросло производство и качество проката, повысились технические знания всех рабочих.

Мы уверены, что наш коллектив сортопрокатчиков с таким же успехом будет и дальше проводить автоматизацию своих агрегатов. Это мероприятие вполне осуществимо. Еще раз хочется сказать, что дальнейшему внедрению автоматизации в сортопрокатном цехе будет сопутствовать горячее участие рабочих всех квалификаций.

Г. ЛАУР, В. СИНДИН, лауреаты Сталинских премий.

ВЫСОКАЯ ОЦЕНКА НАШЕГО ТРУДА

Присуждение высокой правительственной награды — Сталинской премии — это проявление отеческой заботы партии и правительства о новаторах. С огромным воодушевлением и благодарностью Родине встретили мы сообщение о присуждении Сталинской премии группе инженеров нашего комбината, в том числе и нам за разработку и осуществление схем комплексной автоматизации прокатного стана.

Коллектив цеха КИП и автоматики, скрыленный высокой правительственной оценкой своего труда, еще с большей энергией будет бороться за дальнейшую автоматизацию прокатных станов.

Наше искреннее желание — это, чтобы по почину магнитогорцев была проведена аналогичная работа во всех прокатных цехах заводов.

С. ХУСИД, М. СИТКОВ, лауреаты Сталинской премии.

На ремонте домны № 2

Агитаторы проводят беседы и читки газет

Партийная организация ремонтно-строительного цеха перед началом ремонта второй домны провела открытое партийное собрание, на котором стоял вопрос о задачах коммунистов на ремонте. Поэтому коммунисты стали организаторами социалистического соревнования за высокое качество работы и выполнение заданий по графику.

По инициативе коммунистов в коллективе цеха широко развернуто социалистическое соревнование. Бригады борются за выполнение нормы на 180 процентов. Свое обязательство они выполняют с честью. Бригады тт. Черевкова и Гудкова на уборке «козла» выполняют по две нормы. Такие же показатели имеют и плотники бригады тт. Падылина и Дубинина, звенья тт. Власова, Напарцева и др.

Показатели передовиков широко освещаются в «Боевых листках» и «Молниях». Цеховой художник т. Валеев написал текст социалистического обязательства коллектива цеха, лозунги, плакаты по соревнованию и технике безопасности.

Среди ремонтников мы наладили систематическую читку материалов центральных и местных газет. Коммунисты начальники смены т. Бичев и нормировщик т. Кондрашев ежедневно перед началом смены читают рабочим материалы из газет, проводят беседы. К этим мероприятиям они старательно готовятся.

Д. ЕВДОКИМОВ, секретарь партбюро ремонтно-строительного цеха.

Стахановец Ермолов

Федор Ермолов, слесарь-водопроводчик основного механического цеха, участвуя на ремонтах доменных печей, хорошо изучил систему охлаждения и по-стахановски трудится на ремонте второй домны.

В последние дни он отлично справился с промывкой и опрессовкой холодильников горна. За короткий срок он проверил 48 холодильников.

Так же честно относится т. Ермолов и к другим заданиям, выполняя их по-стахановски. **М. БЫКОВ, прораб основного механического цеха.**

Передовые ремонтники

Отличных показателей на ремонте домной печи № 2 добиваются монтажники котельно-ремонтного цеха. 3 июня бригада т. Хафизова на демонтаже рельс наклонного моста выполнила задание на 430 процентов.

НА БАННОМ ОЗЕРЕ



25 мая открылся дом отдыха металлургов на Банном озере. В лесу, на чистом воздухе, у прозрачного озера отдыхающие металлурги набирают новые силы и энергию. На снимке: отдыхающие купаются в озере. Фото К. Шитякова.

РАСТЕТ АКТИВНОСТЬ ФИЗКУЛЬТУРНИКОВ

Как и во всех цеховых комсомольских организациях, у нас было обсуждено обязательство по улучшению физкультурной работы среди молодежи. С этим, кстати, совпали и выборы совета нашего спортбщества. Новому составу, председателем которого был избран т. Вербовой, дан комсомольский наказ по-настоящему организовать спортивную работу.

И намеченные мероприятия с первого же дня стали осуществляться. Во-первых, с помощью комсомольцев транспорта был заново отремонтирован и оборудован спортивный зал.

Большую деятельность в этом отношении комитет комсомола развернул в общежитиях молодежи №№ 44, 46 и 74. Сейчас здесь силами молодежи строятся

спортивные площадки. Такие же мероприятия проводятся и в комсомольских организациях служб. Особенно горячо взялись за постройку спортивных площадок комсомольцы паровозного депо, где секретарем комитета комсомола т. Стариков, и комсомольцы службы электротяги (секретарь комитета ВЛКСМ т. Малов). Там уже оборудованы спортивные площадки, закуплены волейбольные сетки и мячи, сделаны городки.

Спортивное лето в разгаре. Транспортный комитет комсомола вместе с советом спортбщества в эти дни ведет подготовку среди комсомольцев на сдачу норм «Готов к труду и обороне СССР».

З. КРУПНОВА, секретарь комитета ВЛКСМ внутризаводского КДТ.

Снабженцы тормозят работу

Согласно графику, бригады слесарей на ремонте домны № 2 должны приступить к сборке скиповой лебедки. Но на этом пути они неожиданно встретили препятствие со стороны отдела снабжения комбината. Нам нужен фетр для уплотнения барабана редуктора, но его нет. Все наши обращения по этому вопросу в отдел снабжения остались без результатов.

Задерживается также сборка тормозов

скиповой лебедки. Для этой работы нам необходимо ферредо шириной в 120 миллиметров. Отдел снабжения присылает ферредо шириной в 100 миллиметров. Использовать мы его не можем и этим задерживаем монтаж тормозов.

Неблагополучно в отделе снабжения и с другими деталями.

Г. ПЕТУХОВ, мастер основного механического цеха.

ЗА РУБЕЖОМ

РЕШЕНИЕ СОВЕТСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА ОБ УМЕНЬШЕНИИ РЕПАРАЦИОННЫХ ПЛАТЕЖЕЙ ДЛЯ ФИНЛЯНДИИ

ХЕЛЬСИНКИ, 3 июня. (ТАСС). 19 мая три министра коммуниста Лейно, Мурто и Янхунен обратились с письмом к финляндскому правительству, в котором заявили, что, принимая во внимание стабилизацию политического положения Финляндии и неоднократно проявленное Советским Союзом благосклонное к ней отношение, финляндское правительство должно обратиться к правительству Советского Союза с просьбой об уменьшении репараций.

Это сообщение трех министров-коммунистов нашло широкий отклик в демократических кругах Финляндии.

3 июня советский посланник в Финляндии Г. М. Сажоненков посетил Премьер-министра г-на Пеккала и сделал ему следующее заявление Советского правительства: «На днях посланник СССР в Финляндии довел до сведения Советского правительства, что члены правительства Финляндии г-г. Лейно, Мурто и Янхунен внесли предложение в Финляндское правительство обратиться к правительству СССР с просьбой облегчить репарационное бремя Финляндии. По сообщению советского посланника, правительство Финляндии одобрило предложение г-г. Лейно, Мурто и Янхунена.

В связи с этим правительство СССР решило пойти навстречу Финляндии и сократило остающуюся сумму репарационных платежей, начиная с 1 июля сего года, на 50 процентов».

Премьер-министр Пеккала просил посланника передать в Москву, что это решение Советского правительства будет встречено народом Финляндии с глубокой благодарностью.

К ВОЗВРАЩЕНИЮ ДАЛЬТОНА В АНГЛИЙСКИЙ КАБИНЕТ

ЛОНДОН, 2 июня. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, возвращение Дальтона в кабинет породило много слухов; особенно упорно ходит слух о том, что Дальтон заменит Бевина на посту министра иностранных дел. Выступивший вчера представитель английского министерства иностранных дел, указывает агентству, опроверг появившиеся в английской и иностранной печати сообщения о том, что Бевин в ближайшее время уйдет в отставку.

К ПРЕДЛОЖЕНИЮ ГРЕЧЕСКОГО ДЕМОКРАТИЧЕСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА

АФИНЫ, 3 июня. (ТАСС). Цалдарис имел вчера продолжительную беседу с поверенным в делах США Ренкиным. Газета «Электрерия» сообщает, что беседа касалась последнего заявления греческого Демократического правительства и что «выявились полное совпадение взглядов». Газета добавляет, что «союзный представитель одобрил отказ Софулиса комментировать заявление Маркоса».

ПЕРЕПИСКА

Рассказ

Нет нужды греха таить, беспечно вел себя на работе Ваня Гаврин. Хотелось все ему кое-как скрутить дела, чтобы в оставшееся время пойти покурить, поболтать. Таким его и запечатали один раз в стеной газете «Ад'юстажник»: стоит он, курит, а рядом вагоны стоят перегруженные доттеазы.

—Смотри ты,—говорил ему часто мастер,—этак заказчика или себя надумешь. Вроде и молод ты, а ленив чрез меру.

Никак не мог взять в толк себе Иван, как это можно на этих кусках металла надуть себя или заказчика, не на базаре же. Там оно, действительно, гляди в оба, а то как раз ухлопаешь зря деньги.

А тут? Тут проще. Гляди вон сколько заготовок наворочено на стеллажах. Здесь и рельсы, и «уголок», и полосы разных размеров, «круги» толстые и тонкие, длинные и короткие. И вокруг цеха их набросано множество. А тут недогруз... Чепуха.

Задумывался он над этим не часто. Не любил ломать голову разными размышлениями. А в ежедневной морали мастера всегда было для него что-то непонятное.

Но вот однажды ради озорства написал на дощечке свое имя, фамилию и добавил: «Привет из Магнитки!». Вложил дощечку в пачку нагруженного в вагоны проката

и покатила она куда-то в далекий путь. Пусть знают, что есть такой Иван Гаврин в Магнитке.

Прошел месяц, а быть может больше. Забыл Гаврин про свою проделку. Как же работал, так же уходил домой, лишь только раздастся сигнальный гудок.

—Ты этак и работу можешь на половине дороги бросить? — сказал ему как-то приятель из другой бригады.

—А что? Мне все едино. Я свои восемь часов отхлопаю и шабаш. Зачем же я к другим в смену лезть буду, пусть свои часы отработывают.

Раз после смены к Гаврину подошел мастер.

—Письмо тебе, Ваня.

И подал желтый конверт. «От кого бы это могло быть?» — подумал Иван. Кстати сказать, ни родных, ни знакомых, с кем бы он вел переписку, у него не было. На конверте синими чернилами четко было выведено: «Магнитогорск, прокатный цех, Гаврину Ивану». Под волнистой чертой отправитель дал адрес: «Днепропетровск, монтажный участок, Поклеву Георгию Петровичу».

«Вот так штука. Знать не знаю такого». Письмо жгло пальцы, очень хотелось вскрыть конверт сейчас же, но он шел вместе с товарищами. «Еще полезут спраши-

вать, кто да что пишет. Может это какойнибудь серьезный документ. Нет, один прочитаю». И, скрепя сердце, сунул письмо в карман. Только когда разделился и закрылся в своей комнате, нетерпеливо вскрыл конверт.

«Здравствуй, дорогой Иван Гаврин! — писал неизвестный знакомый. — Спешу сообщить вам, что письмо ваше на дощечке получил. Вот меня сразу и заинтересовало одно дело. А оно такое: второй раз от вас вагоны приходят с рельсами и все время с недочетками. Мы шлем вам заказ, планируем тут работу по заказу, а глядишь — продукция придет с недостатком, вот и план ломается. И нынче получили этот заказ тоже с недочетом, а рельсы нам нужны дозарезу. Сами знаете, восстанавливаем».

Дальше автор письма сообщает, что он работает бригадиром монтажников и просит наладить с ним дружескую переписку. «Я думаю, что вы серьезный человек, Гаврин, и поймите мою просьбу. Сообщайте, как вы работаете, как у вас дела вообще. Да давайте как-нибудь налаживайте там у себя с заказами. Хочется мне с вами встретиться, поговорить по душам...»

Ваня сидел как огушенный. Он еще раз перечитал письмо, посмотрел на адрес. Нет, ему пишут. Но как же так, с чего взял Поклев, что он серьезный человек. Смеется, наверное. Да и откуда он может узнать?

Ему вдруг стало неловко, он боялся

поднять глаза, хотя в комнате никого не было. А что если он придет сюда и узнает, какой я есть? И повстречаться не захочет со мной.

Он встал, бережно положил письмо на подоконник, где хранились у него все бумаги и книги.

—Вот дела, — раздумывал он, — молчать, не отвечать ему на письмо, тогда уж он обязательно придет. А если написать, соврать что-нибудь? Нехорошо. А писать ответ, надо прямо сказать, Ивану очень хотелось.

На другое утро на работу он пришел за час раньше. Хорошо ознакомился, что грузить предстоит. А во время работы стоило посмотреть на него: Ваня и там и тут успевал, везде бегал, в записной книжке отмечал что-то. Мастера удивил. Когда же вагоны были нагружены и замер последний окрик: «Майна!», Ваня еще и еще раз пересчитал пачки. С удовлетворением отирая пот со лба, отметил:

—Ну, теперь шалишь, не обидим...

Дома он долго умылся. Тщательно вытер руки, сел за стол, бережно взял письмо.

За окном летний теплый вечер звал на улицу, а Ваня сидел за столом и старательно выводил пером на бумаге:

«Здравствуй, Георгий Петрович...»

Г. РЫБАКОВ.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.