

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 70 (1298)
ЧЕТВЕРГ
10 ИЮНЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

НЕУСТАННО ПОВЫШАТЬ УРОВЕНЬ ПОЛИТМАССОВОЙ РАБОТЫ (С собрания партийного актива завода)

8 июня во Дворце культуры металлургов состоялось собрание заводского партийного актива. На собрании был заслушан и обсужден доклад парторга ЦК ВКП(б) на заводе т. Корнилова «О состоянии и мерах улучшения политико-массовой работы среди трудящихся комбината».

Отметив огромную роль политической агитации в воспитании широких масс, в мобилизации их на выполнение пятилетки в четыре года, докладчик подробно рассказал о состоянии агитационной работы на заводе.

— Лучшими агитколлективами, — говорит он, — являются агитколлективы мартеновских и коксохимического цехов, центральной электрической станции. В третьем мартеновском цехе 25 агитаторов, десять из них имеют высшее образование — это тт. Мочаховский, Шалагинов, Кутнов, Рыжков и другие. Они систематически проводят беседы на разнообразные темы, тщательно готовятся к ним.

Регулярно проводят беседы на политические и производственные темы агитаторы ЦЭС тт. Некрытов, Новлянский, Аверьянов и другие. Они умело используют в своих беседах с рабочими художественную литературу. Секретарь партийного бюро ЦЭС т. голланд систематически занимается с агитаторами, организует семинары и совещания по обмену опытом.

Серьезное внимание политической агитации уделяет партийная организация первого мартеновского цеха (секретарь партбюро т. Батиев). К агитационно-массовой работе здесь привлекаются наиболее подготовленные товарищи. Секретарь партбюро т. Батиев, как руководитель агитколлектива, проводит консультации с агитаторами, бывает на их беседах, указывает на недостатки и помогает устранять их. Он сам часто выступает перед рабочими с докладами и беседами на различные темы. С докладами на политические темы выступают также начальник цеха т. Гарченко и другие руководящие работники.

Докладчик подробно рассказал об опыте агитационной работы мастера второго мартеновского цеха т. Нечкина и ряда других.

— Однако многие партийные организации цехов завода, — указывает докладчик, — не сделали еще должных для себя выводов из постановления ЦК ВКП(б) «О недостатках и мерах улучшения работы с агитаторами в Сталинградской партийной организации». В доменном, прокатном и ряде других цехов политическая агитация находится на крайне низком уровне. Секретари партийных организаций этих цехов, формально взяв на себя руководство агитколлективами, по существу никакой работы с агитаторами не проводят.

В постановке и содержании агитационно-массовой работы до сих пор еще не изжиты серьезные недостатки, а в ряде цехов политическая агитация находится в запущенном состоянии. Партийные организации доменного цеха (секретарь т. Горностаев), листопрокатного цеха (секретарь т. Здоренко), проволоочно-штрипсового цеха (секретарь т. Ющенко) не уделяют должного внимания агитколлективам, не учат агитаторов.

— В этих цехах, — говорит далее т. Корнилов, — вся агитационно-массовая работа сводится к случайным читкам газет. Проводимые здесь беседы, как прави-

ло, посвящены узко производственным темам. Важнейшие вопросы внутренней жизни страны и международного положения разъясняются трудящимся слабо.

Докладчик приводит многочисленные факты, свидетельствующие о приращении роли политической агитации в ряде цехов.

Затем тов. Корнилов остановился на конкретных задачах по повышению идейно-политического уровня агитации среди трудящихся завода.

Выступавшие в прениях секретари партийных организаций и агитаторы говорили о недостатках в агитационно-массовой работе, делились опытом.

Агитаторы тт. Заверюха (мартеновский цех № 1), Новлянский (ЦЭС), Головин (отдел общежитий) рассказали о том, как они проводят свои беседы и как готовятся к ним.

— Я стремлюсь сделать свои беседы как можно более яркими, доходчивыми, — говорит т. Новлянский. — Беседы провожу во время обеденного перерыва и до начала работы. Широко использую художественную литературу.

Начальник смены первого мартеновского цеха т. Заверюха говорит:

— В коллективе, которым я руковожу, есть различные люди — и по своему возрасту и по своему жизненному и производственному опыту. К каждой группе рабочих нужен свой особый подход. Я, как агитатор и начальник смены, учитываю интересы и запросы старых кадровых рабочих и молодежи, недавно пришедшей в цех из ремесленных училищ. Свои беседы строю таким образом, чтобы каждый трудящийся понял свой высокий долг в борьбе за выполнение пятилетки. Есть у нас рабочие, которые не всегда добросовестно относятся к порученному делу. Говоря о таких, я стараюсь, чтобы на них воздействовал весь коллектив.

Агитатор отдела общежитий т. Головин в своем выступлении также поделился опытом воспитательной работы среди жильцов.

Выступавшие в прениях агитаторы предъявляли серьезные требования к заводскому партийному комитету и секретарям цеховых партийных организаций — систематически проводить семинары агитаторов, совещания по обмену опытом работы, оказывать методическую помощь.

На конкретных вопросах политической агитации остановился в своем выступлении директор комбината т. Носов. Он рассказал о том, как лучше увязывать общеполитические вопросы с конкретными задачами бригады, смены, цеха и в целом комбината в борьбе за досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

В прениях выступили также секретарь партбюро внутризаводского железнодорожного транспорта т. Сапонов, секретарь партбюро проволоочно-штрипсового цеха т. Ющенко, агитатор основного механического цеха т. Богданов и другие.

По обсужденному вопросу собрание партийного актива завода приняло развернутое решение, направленное на улучшение агитационно-массовой работы.

Боевая и неотложная задача большевиков завода коренным образом улучшить политическую агитацию, сделать ее целеустремленной и действенной в борьбе за выполнение пятилетки в четыре года.

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

Коллектив ремонтного куста проката с честью выполнил майское обязательство. Месячный план выполнен на 104,9 процента. В том числе по ремонту прокатного оборудования — на 106,1 процента, по изготовлению деталей для прокатных цехов — на 103,7 проц.

Значительно уменьшены простои. Простой станков на ремонтах сокращены на 11 часов, а простои кранового оборудования — на 107 часов против плана.

В. РЮМИН, заместитель начальника ремонтного куста проката.

Наша страна решает с каждым днем все более сложные задачи, поэтому всемерное усиление политической работы в массах является неременной обязанностью всех партийных организаций. („Правда“).

Магнитогорск—Кузнецк

Ответ сталевару Кузнецкого комбината Лазарю Кузину

Перед сталеплавильщиками Советского Союза стоят большие задачи — дать народному хозяйству больше металла для восстановления и развития народного хозяйства. Поэтому ваш вызов на соревнование за сверхплановый металл я с радостью принимаю. Пусть разгорается огонь социалистического соревнования за досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

Принимая ваш вызов, я обязуюсь сварить сверх годового плана 3500 тонн стали, выдать 15 скоростных плавок, сэкономить на одну тонну стали 4 килограмма топлива, довести стойкость свода за кампанию до 150 плавок.

С товарищеским приветом:

Василий СЛЕСАРЕВ, сталевар большой плавильной печи № 8 второго мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Ответ сталевару Денису Бартолишу

Ваш вызов на социалистическое соревнование в третьем году послевоенной пятилетки я получил. Вызов принимаю и буду соревноваться с вами, чтобы увеличивать фонд сверхплановой стали в борьбе за выполнение послевоенной пятилетки в четыре года.

Принимая вызов, я обязуюсь в текущем году сварить 3000 тонн сверхплановой стали, выдать 20 плавок скоростным методом, сэкономить на одну тонну стали 4 килограмма условного топлива и довести кампанию службы свода печи до 150 плавок.

С товарищеским приветом:

Иван ПРОХОРОВ, сталевар большой плавильной печи № 5 первого мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Ответ сталевару М. Федотову

Дорогой товарищ Федотов! С большой радостью я принимаю ваш вызов на соревнование. Уверен, что наше соревнование еще больше укрепит производственную дружбу магнитогорцев и кузнецчан.

На Южном Урале по почину магнитогорцев сейчас развернулось соревнование за досрочное выполнение плана третьего решающего года пятилетки. В выполнении обязательств, принятых металлургами, большая ответственность ложится на сталеплавильщиков.

Вступая в соревнование с вами, т. Федотов, я обязуюсь сварить сверх годового плана 3000 тонн стали, сэкономить на каждой тонне стали по 5 килограммов топлива, сварить за год 20 скоростных плавок и довести стойкость свода печи за кампанию до 150 плавок.

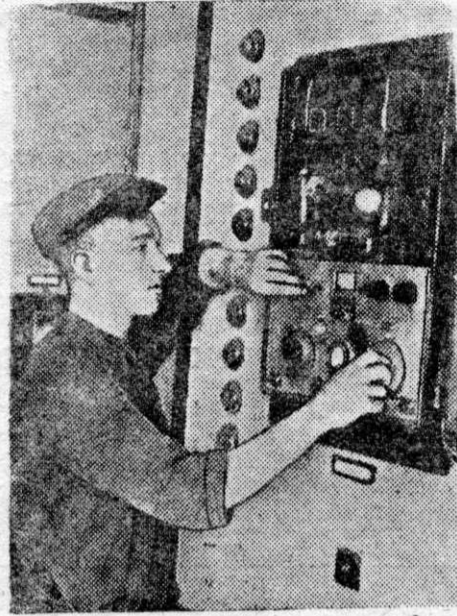
С товарищеским приветом:

Михаил КАЗАНОВ, сталевар большой плавильной печи № 10 второго мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината.

Отличники премированы

Контролеры участка ОТК на углеподготовке первого и второго блоков коксовых печей в мае добились высоких показателей. Обязательство выполнили с честью. Особенно хорошо работали контролеры углеподготовки первой бригады тт. Ф. Шаронова, М. Нечаев, А. Чубукова, М. Разин и другие. За стахановский труд отличники премированы.

А. ЖИГАЛОВ, контролер ОТК участка коксохимического цеха.



На снимке: один из лучших газовщиков шестой доменной печи Бушуев Юрий Иванович за регулировку температуры горячего дутья.

Фото К. Шитякова.

СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ

Сталевар Иван Селиванов (печь № 13 второго мартеновского цеха), соревнуясь со сталеваром печи № 20 третьего мартеновского цеха т. Валюженец, работает скоростными методами. 7 июня он выдал скоростную плавку на 1 час 50 минут раньше графика. 9 июня т. Селиванов сварил вторую скоростную плавку и выдал сверх плана десятки тонн стали.

Новый мартен набирает темпы

Новая мартеновская печь, выдавшая недавно первую плавку, является мощным сталеплавильным агрегатом, ее дегенераторные насадки в полтора раза больше обычных. Умело ведут освоение новой большой мартеновской печи опытные сталевары тт. Камышевский, Щерба, Летнев под постоянным наблюдением обер-мастера т. Кашеева.

Новый мартен с каждым днем набирает темпы, увеличивая вес плавок. За четыре последних дня печь выдала шесть плавок. В ближайшие дни, безусловно, будет освоена проектная садка печи. Вновь пущенная мартеновская печь полностью автоматизирована.

Страна получила с нового мартена на восстановление народного хозяйства уже несколько сот тонн магнитогорской стали.

Копровики на ремонте домны

Масса «козла» на домне № 2 превзошла все предположения. Она исчисляется весом около тысячи тонн чугуна. Чтобы убрать его из домны и предоставить фронт работы огнеупорщикам, пиротехникам и автогенные бурьильщики копрового цеха поставились за дело.

Ежедневно в сложных условиях работали копровики. Пиротехник А. Похлебин, начальник огневых работ орденосец И. Кудрицкий, М. Иваненко своим руководством обеспечивают производительный труд работников своих бригад. Отлично трудились автогенные бурьильщики тт. Черкашнев, Баранов, Аристов, Даутов, Фарухов, Письменный, Аксанов, Мемагилев, а также взрывники тт. Трифонов, Пушкарев, Плыщенко, Шапранов и другие.

Труд копровиков увенчивается успехом. В горне остались последние остатки «козла», которые будут в ближайшее время убраны, и фронт работ в шахте будет предоставлен.

К. МЕЛЬЧУГОВ, начальник копрового цеха.

ЛИКВИДИРУЕМ ОТСТАВАНИЕ

В мае сталеплавильщики второго цеха с заданием не справились. Затяжка ремонта оборудования и другие внутрицеховые неполадки затормозили выполнение социалистических обязательств. Лишь коллективы отдельных печей смогли показать образцы организованности в борьбе за сверхплановую сталь. Коллектив большегрузной печи № 8 выполнил план на 121,4 процента, печи № 13 — на 105 процентов.

Ряд сталеваров, машинистов отлично выполнили социальное обязательство. Среди них В. Слесарев, выполнивший план на 119,4 процента, С. Бадин — на 114 процентов, П. Бревешкин — на 107,2 процента, В. Лопухов — на 105,1 процента и ряд других. Мастер М. Печкин выполнил задание на 102,3 процента.

Еще более высоких показателей достиг сталевар т. Москалев, выполнивший месячную норму на 132,1 процента, машинист завалочной машины т. Соколов и машинист заливочного крана т. Галицкий выполнили норму на 121,1 процента. Старший разливщик т. Костычев выполнил норму на 134,4 процента, машинист шихтового крана т. Водзинский — на 135,9 процента.

Передовиков соревнования, по решению цехового комитета и администрации, мы заносим на Доску почета.

В июне сталеплавильщики взяли ликвидировать долг и варить сверхплановую сталь.

Приняв вызов кузнечан, сталевары тт. Слесарев, Бадин, Осипов, Казаков и соревнующийся с В. Серковым П. Бревешкин ведут действенную борьбу за сверхплановую сталь. В первой декаде июня они уже сварили сотни тонн стали дополнительно к заданию и продолжают закреплять производственные успехи.

Пример передовиков подхватил другим сталеваром. Сталевар печи № 13 Н. Т. Селиванов включился в соревнование со сталеваром печи № 20 третьего мартеновского цеха т. Валуженцем. Он обязался до конца текущего года сварить 1500 тонн сверхплановой стали, экономить на одной тонне стали 5 килограммов условного топлива, выдать 15 скоростных плавок и добиться стойкости свода без ремонта до 200 плавок. Он также обязался до конца года подготовить из числа своих подручных одного сталевара и одного первого подручного.

Обязательства у сталеваров не расходятся с делом. 7 июня сталевар т. Селиванов под руководством мастера т. Мурзина выдал скоростную плавку на 1 час 50 минут раньше графика. В этот же день скоростные плавки сварил также сталевары тт. Москалев и Казаков.

Ф. ИСУПОВ, председатель цехового комитета второго мартеновского цеха.

**На ремонте доменной печи № 2
В БОРЬБЕ ЗА ГРАФИК**

Слесари, водопроводчики, сварщики основного механического цеха настойчиво борются за график на ремонте второй доменной печи. С каждым днем увеличивается счет стахановских достижений.

Отлично справились с заданием слесари-водопроводчики на кольцевом водопроводе и на сборке задвижек. Здесь бригада тт. Давлячего, Прохорова и Бойко выполнили задание на 190 процентов. Вместе с этой бригадой хороших результатов достигла бригада т. Шинина на изготовлении патрубков кольцевого водопровода.

Бригада слесарей под руководством т. Федотова досрочно рассчиталась с заданием по креплению анкерных болтов в скиповой яме. Болты закреплены досрочно и высококачественно.

Отлично работает бригада т. Федотова. Слесари бригады тт. Сонник, Картышко, сварщик т. Тетерин выполняют задание на 210 процентов.

Молодой мастер т. Ильин по-деловому руководит бригадами слесарей, ремонтирующих каушеры. Под его руководством на днях слесари тт. Потапов и Байгузин на сборке лебедки Беккера на дымовых клапанах выполнили по две нормы.

Все достижения передовиков широко освещаются в листовках «Молниях» на ремонте домы и в механическом цехе. Отлично трудятся слесари и на других участках ремонта, чтобы сдать в строй дому досрочно, помочь металлургам Магнитки увеличить выдачу сверхпланового металла.

Н. ФАИН, мастер основного механического цеха.

Обеспечим высококачественный ремонт

Моя бригада, ремонтирующая оборудование машинного зала домы № 2, прилагает все старания, чтобы высококачественно выполнить задание. На ремонте оборудования особенно отличается слесарь комсомолец т. Мялов. В механическом цехе он

работает недавно, но отлично усвоил передовые стахановские методы труда и умело производит ремонт оборудования сложных агрегатов.

А. ГОНОЧЕНКО, мастер основного механического цеха.



Серьезную помощь оказывает на ремонте второй домы наглядная агитация. В газетах «Молниях» и в специальных плакатах широко освещаются методы передовых людей на ремонте.

Много изобретательности и умения в оформлении средств наглядной агитации проявляют редактор стенной печати котельно-ремонтного цеха технолог т. Тарасов и художник Дворца культуры металлургов т. Суворов.

На снимке: Рабочие читают новости о ходе ремонта.

Фото К. Шитякова.

**ЗА ВЫСОКОЕ
КАЧЕСТВО ВАЛКОВ**

За последние месяцы коллектив вальцетокарного цеха обрел ровный, устойчивый стиль работы. Это большое достижение, если принять во внимание, что до этого коллектив цеха допускал в работе много штормовщины.

Сейчас наш цех обеспечивает полную потребность прокатных станов валками. Теперь вопрос стоит о качестве. Надо сказать, что и качество валков повышается, станы постепенно обновляют их парк, переходя на более износоустойчивые. А отсюда и устойчивая работа стана, без лишних перевадок, переходов и смен калибров, которые очень сильно влияют на простой станов. Всем известно на прокате, что чем лучше качество валков, тем меньше перевадок и переходов, значит реже простои.

Почти все токари нашего цеха перевыполняют новые повышенные нормы, развернули борьбу за повышение качества валков. Вальцетокар т. Клименченко выполняет норму на 151 процент, т. Никифоров — на 175 процентов, т. Кулышев — на 156 процентов. Оценка качества их работы высокая. Такими же положительными данными можно охарактеризовать еще многих вальцетокарей цеха.

Несмотря на имеющиеся положительные итоги, в цехе ведутся непрерывные опыты по изысканию новых анализов стали для валков. В этих опытах деятельное участие принимает инженер центральной заводской лаборатории т. Иванов. Большую помощь и поддержку получаем мы от инженерно-технического состава фасонно-литейного цеха. Можно надеяться, что мы сумеем добиться в повышении качества валков хороших результатов.

Вместе с этим мы проводим большую работу по систематизации и усовершенствованию калибровок. Это мероприятие уже дает свои результаты, оно позволило увеличить службу валков и сократить перевадки при переходе с одного профиля на другой.

Коллектив вальцетокарного цеха прилагает все силы, чтобы давать продукцию высококачественную, чтобы прокатные станы не ощущали недостатка в валках и сумели выполнить пятилетку в четыре года.

Б. БАХТИНОВ, начальник вальцетокарного цеха.

Готовимся к спортивным встречам

По инициативе комитета ВЛКСМ в коксохимическом цехе организовано две футбольных команды. Комсорт первого блока коксовых печей т. Ильин и комсомолец-аширатчик т. Сергеев — капитаны футбольных команд. Три раза в неделю футболисты тренируются, готовясь к встрече с футболистами электроремонтного цеха.

Спортивное общество «Металлург Востока» помогает физкультурным коллективам коксовиков. Совет спортивного общества выделил двух тренеров для обучения футболистов.

Организованы также две волейбольных команды. Все футболисты сдали нормы на значок ГТО первой ступени.

Молодежь проявляет большую заинтересованность к спорту. Более 70 человек состоит членами физкультурных кружков. Начальник цеха т. Колобов всемерно содействует развитию спорта среди молодежи. Он помог приобрести спортивную форму для двух футбольных команд, интересуется успехами спортивных кружков.

Д. БЕКРЕЕВ, секретарь комитета ВЛКСМ коксохимического цеха.

Лекция о В. Г. Белинском

На днях в красном уголке коксохимического цеха состоялась лекция для молодежи о великом русском патриоте В. Г. Белинском. Лекция была организована комитетом ВЛКСМ, читал лекцию преподаватель пединститута т. Шуленников.

Более 200 молодых коксовиков с интересом слушали лекцию о жизни и деятельности критика-демократа, пламенного патриота нашей Родины В. Г. Белинского.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫЛОВ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ

Непрерывно обогащается наша техника новыми достижениями, совершенствуется труд, повышаются требования к металлургам. На технические школы комбината возложены ответственные задачи — научить новых рабочих квалификации, обогатить их теорией и практикой передовиков.

Техническая школа № 4 обслуживает сталеплавильные цехи, цех ремонта промышленных печей, цех подготовки составов, ОТК. На первое полугодие текущего года системой учебы школа должна была охватить 705 человек. Тяга к учебе большая, поэтому школа уже смогла обучить 745 человек.

Охотно учатся новые рабочие, впервые поступившие на комбинат, демобилизованные воины из Советской Армии, выпускники школы ФЗО. Они на курсах подготовки кадров приобретают прочные знания. Система обучения их — прикрепление ученика к квалифицированному рабочему для индивидуального обучения. Через три месяца комиссия определяет знания и ученику предоставляется самостоятельная работа. По такой системе опытный машинист завалочной машины т. Профасов выучил т. Феофанова. Теперь т. Феофанов самостоятельно работает машинистом завалочной машины по 9-му разряду. Демобилизованный из Советской Армии т. Погорель-

ский на курсах приобрел знания машиниста электрокрана. Бывший фронтвик т. Комаров под руководством опытного машиниста электрокрана т. Кулакова тоже приобрел квалификацию и самостоятельно работает машинистом.

Многие сталевары, подручные нуждаются в повышении квалификации. И в этом им идет навстречу школа. Под руководством опытных начальников смен они повышают знания. Недавно хорошо провела курс занятий с 13 подручными сталевара начальник смены т. Рыжков.

Многие стахановцы желают изучить вторую профессию. Это осуществляется в системе нашей школы. Здесь машинисты электрокранов и электрики приобретают квалификацию слесарей, автомеханики осваивают электросварочное дело.

Большое внимание уделяется повышению теоретических знаний мастеров-практиков. По плану в первом полугодии нужно было обучить 81 человека, обучено 82 человека. Здесь мастера-практики, сталевары изучали теорию и оборудование печей и кранов, мощность их, знакомилась с методами скоростного сталеварения.

Передача стахановского опыта всегда имела первостепенное значение. В договорах на социалистическое соревнование, кроме производственных показателей, сталевары

обязуются повысить квалификацию своих подручных. В этом им помогает школа. По этому методу обучали подручных сталевары-скоростники тт. Шамсутдинов, Казаков, Носенко, Зинуров.

Следует отметить, что к проведению учебы рабочих начальники цехов относятся хорошо, особенно А. Г. Трифонов, Е. И. Дикштейн, помогает главный сталеплавильщик комбината Я. А. Шнееров, а начальник цеха подготовки составов А. Г. Николаев даже сам вел группы.

В последнее время стал недостаточно уделять внимания учебе сталеваров начальник первого мартеновского цеха В. Т. Гарченко. А начальник копрового цеха К. П. Мельчугов все оттягивает обучение 60 машинистов паровых кранов. Он к тому же из года в год не выполняет план по учебе рабочих своего цеха.

Успехи школы, безусловно, имеет, но чтобы они были выше, нужно улучшить условия учебы. Школа находится в полуподвальном темном помещении, отопление — печи, от которых зимой больше дыма, чем тепла, хотя можно провести паровое отопление от котелки второго мартеновского цеха. Устранение этих неперспектив повысит показатели нашего труда по обогащению металлургов техническими знаниями.

Г. ЛУЧЕВНИКОВ, старший инструктор мартеновской технической школы.