

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 111 (1339)
ВТОРНИК
14 СЕНТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Поддержать патриотический почин доменщиков

Перед Родиной и великим Сталиным металлурги Урала и Востока взяли повышенное обязательство трудиться по новым прогрессивным нормам, чтобы быстрее выполнить план третьего года пятилетки. Доменщики Магнитки обязались полностью использовать первоклассную технику, непрерывно повышать производительность труда и добиться высоких показателей, обеспечивающих перевыполнение производственного плана.

За выполнение своего слова доменщики взялись по-деловому. Об этом свидетельствует труд их в новом полугодии. Перевыполнен план июля и августа. Доменщики и в сентябре идут в рядах передовиков социалистического соревнования. За первую декаду печные бригады домы № 1 под руководством мастеров тт. Савичева, Копанца, Белича выдали дополнительно 703 тонны чугуна. Отлично трудятся доменщики второй, четвертой и шестой печей. Коллектив комсомольско-молодежной печи № 5 выдал стране в сентябре сотни тонн сверхпланового чугуна.

Учтя опыт лучших своих бригад и подчитав свои возможности, доменщики решили подготовить стахановскую встречу 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

Вчера на рабочем собрании заместитель начальника цеха т. Рутковский указал на неиспользованные возможности для достижения более высоких показателей.

— Мы обязались добиться коэффициента использования полезного объема доменной печи 0,91. Эти обязательства перевыполнены. За 12 дней сентября коэффициент—0,89. Есть все возможности иметь постоянно коэффициент 0,90, — заявил он.

Эти возможности кроются в неиспользованных резервах. Прежде всего надо снизить процент простоев и тихих ходов, количество снортов на выпусках и осадки печей, совершенно изжить простои, вызванные неисправностью оборудования. Необходимо также каждому рабочему глубже вникать в технологию, чтобы не допускать растрейства доменных печей.

Магнитогорский металл должен быть не только лучшим, но и самым дешевым металлом. В борьбе за снижение себестоимости металла доменщики сделали немало, за восемь месяцев они снизили себестоимость на 3,7 процента против плана. Чтобы этот процент был выше, нужно, изо дня в день повышать производительность труда, экономить материалы, широко внедрять механизацию.

Мастер т. Копанец подчеркнул, что коллектив доменщиков сможет к славной годовщине Октября дать стране больше сверхпланового чугуна. От имени своей печной бригады он обязался на вахте в честь славной годовщины Октября в сентябре и октябре добиться коэффициента использования полезного объема печи 0,88.

Его первый горновой т. Денисов обязался не иметь ни одного случая снорта на выпусках и других нарушений технологии. Мастер 4-й печи т. Ровенский обязался добиться коэффициента 0,85.

После широкого обсуждения условий работы доменщиков и перспектив увеличения выдачи чугуна, коллектив доменного цеха принял новые обязательства на сентябрь и октябрь и призвал всех металлургов Магнитки встать на стахановскую вахту в честь 31-й годовщины Октября.

Нет сомнения, что весь коллектив металлургов Сталинской Магнитки горячо поддержит патриотическое начинание доменщиков в борьбе за сверхплановый металл. Долг партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов комбината организовать широкое соревнование за достойную встречу славной годовщины.

Предоктябрьское социалистическое соревнование должно еще крепче сплотить ряды металлургов в борьбе за досрочное завершение государственного плана третьего, решающего года послевоенной пятилетки.

ПЯТИЛЕТКУ — В ЧЕТЫРЕ ГОДА!

ШИРОКО РАЗВЕРНЕМ ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

О Б Р А Щ Е Н И Е

РАБОЧИХ, ИНЖЕНЕРОВ, ТЕХНИКОВ И СЛУЖАЩИХ ДОМЕННОГО ЦЕХА КО ВСЕМ РАБОЧИМ, РАБОТНИЦАМ, ИНЖЕНЕРАМ, ТЕХНИКАМ И СЛУЖАЩИМ МАГНИТОГОРСКОГО ОРДЕНА ЛЕНИНА И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

В письме металлургов Урала и Востока на имя великого Сталина доменщики Магнитки обязались достигнуть коэффициента использования объема доменных печей 0,91, повысить производительность труда против плана на 4 процента, снизить расход кокса, руды, агломерата и других материалов на тонну чугуна.

В июле и в августе наш коллектив свои обязательства значительно перевыполнил. Сверх плана выплавлено несколько тысяч тонн чугуна. Производительность труда повысилась в июле на 4,6 процента и в августе на 12,4 процента. Расход кокса снижен против плана на каждую тонну чугуна в июле на 62 килограмма и в августе — на 63 килограмма, расход руды и агломерата снижен в июле на 119 килограммов, в августе — на 148 килограммов.

В ознаменование 31-й годовщины Великого Октября мы еще шире развернем социалистическое соревнование за внедрение прогрессивных технико-экономических норм, за дальнейший подъем производительности труда, улучшение качества и снижение себестоимости продукции, за повышение рентабельности цеха.

В целях досрочного выполнения государственного плана третьего, решающего года сталинской пятилетки, мы вступаем в завершающий этап предоктябрьского социалистического соревнования.

Подсчитав и тщательно проверив наши возможности, мы обязуемся в течение сентября и октября:

Достигнуть коэффициента использования полезного объема доменных печей 0,908, повысить производительность труда против плана на 13,5 процента, снизить себестоимость чугуна на 4 процента против плана.

Мы призываем всех металлургов, горняков, коксовиков, транспортников, механиков, энергетиков и всех трудящихся комбината еще шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение обязательств, взятых металлургами в письме вождем народов товарищу Сталину и ознаменовать 31-ю годовщину Великой Октябрьской Социалистической революции новыми трудовыми и производственными победами.

Да здравствует наша могучая Родина!
Да здравствует великий советский народ!
Да здравствует партия Ленина—Сталина!
Слава нашему великому товарищу Сталину!
Принято на общих собраниях рабочих, инженеров, техников и служащих доменного цеха.

Присуждение переходящего Красного знамени

Рассмотрев итоги социалистического соревнования вспомогательных цехов за август 1948 года, бюро Сталинского райкома ВКП(б) постановило присудить переходящее Красное знамя райкома коллективу шламотно-динасового цеха металлургическо-

го комбината (начальник т. Крайний, секретарь партбюро т. Храпов, предцехкома т. Тарасенко, секретарь бюро ВЛКСМ т. Алехин), выполнившему месячный план по огнеупорам на 103,5 процента и производительности труда на 104,9 процента.

Победители в соревновании рабочих ведущих профессий

На совместном заседании управления металлургического комбината и завкома металлургов подведены итоги социалистического соревнования за август 1948 года. Победителям в социалистическом соревновании рабочих и мастеров ведущих профессий присвоено звание «Лучший мастер», «Лучший рабочий». Эти звания присвоены следующим товарищам:

Денисову Алексею Григорьевичу — горновому доменного цеха, выполнившему норму выработки на 116,6 процента и сэкономившему 6,1 процента кокса.

Иванову Александру Дмитриевичу — газозвщику доменного цеха, выполнившему норму выработки на 111,9 процента, сэкономившему 6 процентов топлива.

Филиппову Николаю Ильичу — машинисту вагоно-весов доменного цеха, выполнившему норму выработки на 116,3 процента.

Мачаховскому Николаю Федоровичу — мастеру производства третьего мартеновского цеха, выполнившему план на 108,3 процента.

Скоморохову Василию Федоровичу — сталевару мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 137,6 процен-

та и выдавшему все плавки по заказам.

Зинурову Мухамеду — сталевару первого мартеновского цеха, выполнившему норму выработки на 131,1 процента, сварившему восемь скоростных плавков.

Захарову Алексею Ильичу — старшему разлищику мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 131,9 проц.

Федюньшину Михаилу Ивановичу — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 124,2 процента.

Степанову Георгию Васильевичу — машинисту шихтового крана мартеновского цеха № 2, выполнившему норму выработки на 143,5 процента.

Рыженкову Никите Петровичу — машинисту разливающего крана мартеновского цеха № 1, выполнившему норму выработки на 131,9 процента.

Виноградову Борису Федоровичу — контрольному мастеру ОТК, выполнившему план на 114,5 процента.

Нефедовой Таисии Ивановне — контролеру ОТК, выполнившей план на 118,1 процента.

Касимовой Галине Ивановне — электрошницовой цеха электросети, работавшей без

Товарищи металлурги!

Отвечая на патриотический призыв доменщиков, развертывайте предоктябрьское социалистическое соревнование! Ознаменуем 31-ю годовщину Великого Октября новыми трудовыми подвигами во славу любимой Родины!



Вальцовщик стана «300» № 3 сортопркатного цеха Алексей Егорович Тришкин и мастер производства Владимир Прокофьевич Кресников в августе завоевали первенство в социалистическом соревновании. На снимке: А. Е. Тришкин (слева) и В. П. Кресников осматривают качество продукции. Фото П. Рудакова.

Салют скоростников

Скоростники первого мартеновского цеха отметили День танкистов трудовым салютом. 12 сентября сталевар комсомолец Петр Лацаев под руководством мастера т. Дригуна выдал скоростную плавку. Вслед за ним на этой же комсомольско-молодежной печи № 6 скоростную плавку на 2 часа раньше графика сварил сталевар т. Шарипов.

Скоростной плавкой на час раньше графика ознаменовал День танкистов сталевар комсомольско-молодежной печи № 4 т. Скоморохов под руководством мастера-скоростника А. Борчагина.

С начала месяца сталевары и подручные комсомольско-молодежной печи № 6 внесли в фонд сверхпланового металла 220 тонн, а сталевары комсомольско-молодежной печи № 4 — 250 тонн стали.

День танкистов в третьем мартеновском цехе ознаменован отличным выполнением задания. Сверх суточного плана здесь сварили 225 тонн стали.

О. АЛЕКСЕЕВ.

аварий более двух лет подряд, при соблюдении правил технической эксплуатации.

Журавлеву Алексею Алексеевичу — формовщику крупного стального литья фасонилейного цеха, выполнившему норму на 198 процентов.

Калмыковой Анне Александровне — заведующей общежитием № 8, обеспечившей образцовый порядок в общежитии.

Платонову Илье Архиповичу — плотнику ремонтно-строительного цеха, выполнившему норму выработки на 224 проц.

Гончарову Ивану Григорьевичу — старшему оператору блуминга № 2, выполнившему норму выработки на 129,9 процента.

Зотову Ивану Федоровичу — старшему вальцовщику обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 129,9 процента.

Коселеву Василию Андреевичу — сварщику нагревательных колодцев обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 129,9 процента.

Михневичу Никите Юстиновичу — вырубщику адьюстажа обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 217 процентов, достигшему средней производительности на смено-молоток 20,4 тонны.

Шурандину Василию Прокофьевичу — дежурному слесарю стана «300» № 3, выполнившему норму выработки на 140,8 процента.

(Окончание на 2-й стр.)

В августе на втором блуминге обжимного цеха лучших показателей в соревновании добился коллектив смены инженера т. Меснянкина Леонида Павловича и старшего оператора т. Гончарова Ивана Григорьевича, которому присвоено звание лучшего оператора комбината.

На снимке: Л. П. Меснянкин и Гончаров И. Г. за проверкой настройки блуминга.

Фото П. Рудакова.



СНИЖАТЬ СЕБЕСТОИМОСТЬ, УВЕЛИЧИВАТЬ НАКОПЛЕНИЯ

Еще в начале этого года, когда металлургия принимала письмо товарищу Сталину, коллектив чугуно-литейного цеха взял обязательство добиться снижения себестоимости. Этому вопросу были посвящены партийное и рабочие собрания. По инициативе партийной организации цеха на участках были вывешены специальные плакаты, на которых показана стоимость материалов. Эти мероприятия значительно оживили активность коллектива цеха в борьбе за снижение себестоимости продукции.

Продолжительное время кокс, получаемый цехом, доставлялся в вагонах. Это намного усложняло разгрузку и не позволяло вести строгий учет получаемого кокса, так как вес его исчислялся по грузоподъемности вагонов, а они нередко приходили с недогрузом. Цех имел большие перерасходы по коксу, что сказывалось на себестоимости продукции. Нами были сконструированы специальные контейнеры для перевозки кокса. Применение их позволило облегчить разгрузку и создало условия для строгого учета поступающего кокса. За последние несколько месяцев расход кокса резко снизился. Таким же образом была проведена контейнеризация доставки холодного чугуна и мартеновского шлака.

Одним из наиболее важных факторов, позволивших снизить себестоимость продукции, явилось улучшение качества литья. Об этом убедительно свидетельствуют цифры. Если за восемь месяцев прошлого года соотношение брака к общему количеству выпущенной продукции составляло 5,6 процента, то в этом году — 4,3 процента.

Существенное влияние на удешевление литья оказало бережное отношение к расходу материалов. Например, расход шихтовых материалов на одну тонну чугунолития сейчас ниже планового на 5 килограммов. За последние два месяца стоимость тонны цветного литья ниже пла-

новой на 600 рублей, а машинного литья (чугунного) — на 164 рубля 60 копеек.

Борьба за снижение себестоимости продукции вызвала большую активность среди рационализаторов и изобретателей. Пример бережливости и хозяйского подхода проявил бригадир участка мелкого чугунолития, коммунист т. Бочкарев. По его инициативе формовщикам были изготовлены специальные ящики для хранения гондлей и графита. Раньше эти материалы валялись как попало, втаптывались в землю, попадали в мусор. Это незначительное на первый взгляд предложение помогает сэкономить сотни рублей в месяц. На увеличение производительности труда направлены предложения формовщика т. Курочкина, начальника участка т. Курочкина и начальника смены т. Никитченко. Внедренные ими предложения позволили значительно увеличить выпуск отдельных деталей.

Только за шесть месяцев рационализаторами и изобретателями было подано много предложений, экономический эффект которых составляет 63 тысячи рублей в год.

Бережное расходование материалов, улучшение качества продукции, увеличение производительности труда и творческая смекалка рационализаторов позволили коллективу цеха за семь месяцев этого года сэкономить свыше 500 тысяч рублей.

Однако то, что достигнуто, не является пределом. Коллектив цеха располагает резервами дальнейшего снижения себестоимости. Прежде всего это наведение чистоты и порядка в цехе, сокращение непроизводительных затрат, повышение культуры производства. Вместе со всеми металлургами нашего комбината коллектив чугунолитейного цеха будет бороться за увеличение сверхплановых социалистических накоплений, за выполнение клятвы великому Сталину.

Г. ЯНКЕЛЕВИЧ, начальник чугуно-литейного цеха.

Победители в соревновании рабочих ведущих профессий

(Окончание).

Фомину Николаю Михайловичу — дежурному электрику стана «300» № 3, выполнившего норму выработки на 140,8 процента.

Тришкину Алексею Егоровичу — старшему вальцовщику стана «300» № 3, выполнившего норму выработки на 140,8 процента.

Гридневу Петру Дмитриевичу — старшему сварщику стана «300» № 3, выполнившего норму на 140,8 процента, сэкономившему 14,7 процента топлива.

Латышенко Агафангелу Исидоровичу — люковому коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 119,1 процента.

Михалеву Егору Трофимовичу — дверевому коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 115,8 проц.

Китаеву Михаилу Гавриловичу — аппаратчику коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 117,6 процента.

Маликовой Валентине Федоровне — машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха, выполнившей норму на 117,9 процента.

Кункину Василию Афанасьевичу — шоферу УКХ, выполнившего норму на 293

процента при отсутствии аварий и нарушении правил уличного движения.

Новикову Владимиру Александровичу — токарю куста мартена, выполнившего норму выработки на 218 процентов при полном отсутствии брака и вторых сортов.

Кузнецову Борису Николаевичу — строгальщику куста мартена, выполнившего норму на 199 процентов.

Баркову Петру Харламовичу — кузнецу основного механического цеха, выполнившего норму на 234 процента.

Шевченко Куприяну Петровичу — машинисту электрокрана копрового цеха, выполнившего норму на 158,2 процента.

Варлакову Александру Ивановичу — электросварщику цеха подготовки составов, выполнившего норму на 205 процентов.

Лаврухину Илье Яковлевичу — слесарю чугуно-литейного цеха, выполнившего норму на 191,7 процента.

Кресникову Владимиру Прокофьевичу — мастеру производства сортопрокатного цеха, выполнившего план на 114,5 процента, снизившему выход вторых сортов до 0,23 и брака до 0,17 процента.

Неклюдову Ивану Андреевичу — обжимальщику шмотно-динасового цеха, обеспечившему выход продукции первого сорта сверх плана на 5,7 процента, сэкономившему 10,4 процента топлива.

Общественный смотр культуры производства

ВРЕМЯ НЕ ЖДЕТ

Весь коллектив комбината дружно включился в общественный смотр культуры производства. Деменщики, коксовики, железнодорожники и многие другие преодолели значительную работу по наведению чистоты и порядка в своих цехах. Тысячи рабочих, инженеров, техников и служащих приняли активное участие в массовых субботниках.

Однако в цехах главного энергетика до сих пор размышляют, что делать и как делать. Комиссии по проведению общественного смотра культуры производства в цехе связи, на ПВС № 2, в кислородном и газовом цехах созданы с большим опозданием, а по наведению чистоты, порядка и по подготовке к зиме здесь еще ничего не сделано. Начальники цехов тт. Еременко,

Дрель, Михайлец, Зисло и секретари парторганизаций тт. Лебедев, Носилковский и Песяда, видимо, считают, что с наведением порядка и чистоты, а также с подготовкой к зиме спешить некуда.

Страшную позицию к этому важному мероприятию занял главный энергетик комбината т. Кунаков. Являясь членом общественной комиссии по проведению месячника, он ничего не сделал для активизации работы в подчиненных ему цехах.

Уместно спросить у тт. Кунакова, Еременко, Дрель, Михайлец и Зисло, до каких пор они будут так относиться к организации общественного смотра?

Я. МИХАЙЛОВ

Навести порядок

На заводской площадке можно увидеть десятки столбов, наклонившихся под тяжестью навешанных на них проводов. Некоторые опоры настолько обветшали, что потеряли устойчивость и грозят падением. Например, в северном горячем пролете доменного цеха, возле каупера № 16 столб электролинии каждую минуту может обрушиться, а между тем поддерживаемые им провода находятся под напряжением. Как

ни странно, но начальники электросети т. Лысова такое состояние линии мало тревожит.

В подобном, если не в худшем состоянии пахотятся линии связи. Они провисли, некоторые концы проводов болтаются и в ветреную погоду замыкают линии, выводя их из строя.

А. ЕЛЬКИН, инспектор дворового цеха.

Отлично работали разливщики

На субботнике по очистке территории третьего мартеновского цеха от захлапленности отлично работал 8 сентября коллектив разливщиков во главе с начальником литейного пролета т. Хилько. Около 140 человек вышли на подъездные пути, очистили их, разравнивали площадку, вымостили переезд.

На уборке мусора возле бытового помещения цеха отличилась пятая бригада —

слесари, электрики. Они убрали и погрузили на две платформы разный мусор. Немалую работу по очистке рабочей площадки и наведению порядка под печами предали сталевары и подручные.

Массовый выход на очистку цеха дворовых территорий и вчера.

М. УСОЛЬЦЕВ, помощник начальника цеха по быту.

Больше заботы о бытовых нуждах жильцов

Вы заходите в общежитие № 61, где комендантом т. Ворчак. Прямо перед вами у стены стоит столик, пыльные висят пошлый радиоприемник и зеркало. На стенах развешены лозунги. В комнатах жильцов чисто и уютно, на каждой тумбочке — салфетка, на окнах шторы и цветы. В красном уголке также полный порядок. Все помещение чисто побелено, подведены панели, украшенные сверху трафаретами. Все хорошо. У вас создается очень приятное впечатление от всего виденного.

Казалось бы, ничего большего от общежития требовать нельзя. Но вот вы начинаете беседовать с жильцами. И оказывается, что под этим мнимым благополучием кроется много таких фактов, которые никак не украсят трафаретом и не побелишь. Вот они.

Приемник, который красуется на стене, давно уже не работает. Стоит он здесь, как музейная редкость.

Тов. Копоров, каменщик цеха подготовки составов, сообщает:

— Нет у нас также и часов. Встаем и уходим на работу по солнцу.

— Зайдите на кухню, — добавляют тт. Карпов, рабочий стриппера, и Ломов, такелажник цеха подготовки составов, — кипятку, как правило, у нас не водится. Вот уже два месяца нет бака. Уголь в кухню привозят плохой. Он не горит, на работу приходится уходить без обеда.

В общежитии очень мало стульев. Рабочие сидят на койках. Начальник цеха подготовки составов т. Николаев, узнав о нуждах своих рабочих, в короткий срок изготовил стулья, но т. Шрейдер — начальник отдела общежитий отказался их брать, заявив:

— У нас своей обстановки хватит.

Но обиднее больше всего то, что в красном уголке, таком чистом, нарядном и уютном, нет журналов, газет, шашек, домино, шахмат. Нет и музыкальных инструментов.

В общежитии очищены пазы, но кроме

этого, пока никакой подготовки к зиме не ведется.

О всех этих недостатках прекрасно знает т. Ворчак. Но, по его словам, он работает на два общежития, и «заматаясь», никак не может устранить недостатки...

Хочется спросить у т. Ворчак: — Почему же в его другом общежитии № 70 есть и часы, и кипяток, и патефон, и хорошего угля полная будка?

Неблагополучно обстоит дело с красным уголком и в общежитии девушек литейно-прокатного цеха, где комендантом т. Королева.

— Красный уголок у нас все время закрыт, — говорит жилец т. Андреева.

Газеты и журналы есть, но мы их не видим. На нашу просьбу, дать нам почитать газеты, комендант отвечает кратко:

«Идите купите на базаре».

В этом общежитии безотрадное впечатление производят на вас разбитые стекла. На требование жильцов заставить окно т. Королева неизменно отвечает:

— Платите деньги, застелим.

В общежитии Королевой нет тазов для умывания и стирки.

Больше внимания своему общежитию надо уделять и коменданту т. Митрофановой. Здесь окна еще не промазаны, в комнатах неприветливо, пол в умывальнике покорежен, кухня для 90 жильцов ютится в маленькой и грязной комнате.

Рейдовая бригада газет «Магнитогорский металл»:

Г. ЧУМАН, секретарь бюро ВЛКСМ листопркатного цеха

М. МАНЕЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ основного механического цеха.

Ф. АСТАФЬЕВ, сотрудник редакции газеты «Магнитогорский металл».

Ответственный редактор

Д. М. ГНИЛОРЫСОВ