

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 114 (1342)
ВТОРНИК
21 СЕНТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

В ИНТЕРЕСАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РОДИНЫ

Трудящиеся нашей страны с огромным подъемом отвечают на призыв передовых предприятий столицы и Московской области о социалистическом соревновании за дальнейшее снижение себестоимости продукции и увеличение сверхплановых накоплений.

В своем патриотическом порыве советский народ на практических делах показывает, насколько близки ему интересы своего социалистического государства, в государственных интересах наш народ видит лично свои, кровные интересы. Советские люди в развернувшейся борьбе за экономии видят значительно более широкие горизонты улучшения своего материального и культурного благосостояния.

В этом патриотическом стремлении металлурги Сталинской Магнитки идут впереди. Они пересмотрели свои возможности и пришли к заключению, что наш комбинат вполне сможет дать 40 миллионов рублей сверхплановых накоплений в 1948 году.

Принятые обязательства исходят из строго реальных возможностей. В июле наш комбинат, показав высокие темпы производства, получил свыше 3 миллионов рублей экономии. Значительно выше показатели в августе, когда наш комбинат при некоторой мобилизации сил сумел достичь 10 миллионов рублей сверхплановых накоплений.

Наши передовые цехи уже приобрели значительный опыт в организации рентабельной работы. Доменщики за семь месяцев этого года, работая на высоком производственном уровне, сумели вложить в государственный фонд свыше восьми миллионов рублей сверхплановых накоплений. То же самое можно сказать и о втором мартеновском цехе, где за этот же период было сэкономлено свыше одного миллиона рублей. Рентабельно работают среди вспомогательных предприятий чугуно-литейный цех, сумевший за семь месяцев дать 500 тысяч рублей экономии, котельно-ремонтный и многие другие цехи.

Дать 40 миллионов рублей экономии — обязательство весьма ответственное, требующее не мало сил и умения для его выполнения. На живых примерах, на практической работе следует со всей убедительностью показывать, из чего складывается экономия, каким путем необходимо беречь советский рубль. В то же время выполнять принятые обязательства — означает решительную борьбу против косности и рутинности, против всего того, что стоит на пути новой техники, живой, смелой инициативы, неизменно рождающим высокий уровень производства при минимальных затратах и экономии государственных средств.

Хозяйственным руководителям, партийным и профсоюзным организациям в цехах комбината нельзя забывать, что выполнение принятого обязательства может быть достигнуто только в том случае, если будет организован кропотливая, настойчивая борьба на каждом рабочем месте за экономии каждого килограмма сырых материалов, топлива, масел, каждого киловатт-часа электроэнергии. Борьба за экономии именно и должна быть включена в планы повседневной работы наших партийных и профсоюзных организаций.

40 миллионов рублей — обязательства ответственные, но совершенно бесспорны и те огромные возможности, какими мы располагаем для их выполнения. Далеко не во всех цехах режим экономии стал непреложным законом производства. Кое-где еще не научились считать советский рубль. Плохо борются за рентабельность, за снижение себестоимости, за прибыльную работу, например, в шмотно-динасовом цехе и ремонтном кусте мартена. Многого можно сделать по организации более экономного производства и в наших прокатных цехах, на железнодорожном транспорте.

Сэкономить в этом году в фонд послевоенной пятилетки 40 миллионов рублей — дело чести всего коллектива нашего комбината. Выше знамя социалистического соревнования за сверхплановые накопления! Каждый сэкономленный рубль послужит славному делу досрочного завершения плана послевоенной сталинской пятилетки, расцвета благосостояния и укрепления могущества нашей великой Родины.

Пятилетку — в четыре года!

МЕТАЛЛУРГИ! УМНОЖАЙТЕ СТАХАНОВСКИЕ УСПЕХИ, ДОБИВАЙТЕСЬ НОВЫХ СВЕРХПЛАНОВЫХ НАКОПЛЕНИЙ

Сталевар Лапаев держит слово

Вставая на стахановскую вахту в честь 30-летия ВЛКСМ, сталевар печи № 6 Петр Лапаев обязался варить сталь скоростным методом. Свое слово он выполняет. 19 сентября под руководством мастера т. Дригуна он выдал очередную скоростную плавку на один час раньше графика.

Стахановский труд т. Лапаева и его напарников обеспечил первенство комсомольско-молодежной печи № 6, которая выполнила 19-дневное задание на 132 процента.

Н. МИХЛИНА, нормировщик.

✓ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ВЫРУБЩИКОВ

На участие вырубки обжимного цеха на днях состоялось рабочее собрание по обсуждению обращения доменщиков о предоктябрьском социалистическом соревновании.

Выступившие на собрании тт. Давыдов, Алейников и другие указали на ряд недостатков в работе и на пути их устранения.

— Для того, чтобы достойно встретить славную юбилейную Великого Октября, — сказал мастер т. Давыдов, — звеньевым, разметчикам, а также и работникам отдела технического контроля необходимо как можно больше уделять внимания качеству выпускаемой продукции.

Тов. Алейников в своем выступлении предъявил требование коллективу кислородно-компрессорного цеха, чтобы он подавал воздух при высоком давлении.

Также было предъявлено требование и к работникам нагревательных колодцев второго и третьего блумингов, чтобы они улучшили качество обжата металла, не допускали пережога.

Коллектив вырубщиков в заключение взял на себя следующие обязательства: в сентябре и октябре выполнить план по вырубке на 103 процента, добиться производительности на смено-молоток не менее 11 тонн, значительно повысить качество вырубкой, энергичнее бороться за снижение себестоимости выпускаемой продукции.

В. ЗАЙКО, секретарь партбюро обжимного цеха.

Самое решающее, от чего зависят снижение себестоимости и размеры накопления, — это наши люди, их самоотверженный труд, их социалистическая сознательность и патриотическая инициатива.

[„ПРАВДА“]



В котельно-ремонтном цехе образцово трудится на стахановской вахте в честь 30-летия ВЛКСМ комсомольско-молодежная бригада И. Т. Мясникова. За восемь месяцев она выполнила годовой план на 110 процентов.

На снимке (слева): бригадир И. Т. Мясников проверяет разметку металлоконструкций. Фото П. Рудакова.

✓ Трудовые подарки прокатчиков

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, передовые прокатчики подкрепляют свои обязательства высокопроизводительным трудом.

Коллектив вырубщиков адъюстажа третьей бригады начальника смены т. Глыбина 19 сентября выполнил нормы на 120 процентов.

На высоком уровне продолжает работать коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 (начальник т. Сидин). За 19 дней сентября он выдал стране сотни тонн сверхпланового проката. Здесь лучшие результаты имеет коллектив первой бригады инженера коммуниста Салтыкова и мастера Кресникова, он прокатал 489 тонн металла сверх плана. Третья бригада, которой руководит инженер Судак, выдала 233 тонны проката дополнительно к заданию.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ КОМБИНАТУ ОСТАВЛЕНО ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ ОБКОМА ВКП(б) И ОБЛИСПОЛКОМА

Облисполком и бюро обкома ВКП(б) рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий области за август 1948 года.

За достигнутые успехи в выполнении социалистических обязательств, улучшении технико-экономических показателей и за проведение мероприятий по внедрению культуры на производстве исполком областного совета и бюро обкома ВКП(б) постановили оставить переходящее Красное знамя коллективу Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина (директор т. Носов, парторг ЦК ВКП(б) т. Корнилов, председатель завкома т. Назаров), выполнившему план по руде на 106,6 процента, по чугуну — на 101,4 процента, по стали — на 101,3 процента, по прокату — на 103 процента. Комбинат в июле снизил себестоимость продукции на 3 процента и получил 3 миллиона 14 тыс. рублей экономии.

На вахте комсомолец Михаил Кирсанов

Молодые электросварщики котельно-ремонтного цеха готовят производственные подарки славной годовщине Ленинско-Сталинского комсомола. Среди них на первом месте электросварщик комсомолец Михаил Кирсанов. Ежедневно выполняя производственную норму не ниже 180 процентов, он 18 сентября сварил 77 погонных метров шва при задании в смену — 23 метра.

Молодой стахановец в нашем цехе прошел путь от ученика до квалифицированного сварщика. Неугомонно продолжает он совершенствовать свои знания и успешно учиться в школе мастеров.

На стахановца Кирсанова равняются комсомольцы С. Рокицкий, М. Рагозина, Е. Тафиенко, молодые сварщики П. Степанов, В. Кучкин, Г. Искужин, Яхин и другие. Все они заняты на выполнении ответственного задания — готовят конструкции для шахт Донбасса.

Я. ЛЕЙКИН, член бюро ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха.

✓ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ

Успешно реализуя взятые обязательства по выполнению производственных норм, коллектив ремонтного куста проката уделяет большое внимание также и вопросам экономии. Ценные рационализаторские предложения рабочих внедряются в жизнь и приносят свои плоды, значительно увеличивая производительность труда и сверхплановые накопления.

Так, по предложению стахановца т. Шаповал в цехе проводится сбор использованного обтирочного материала, который после стирки снова употребляется в производстве. Это дает возможность экономить до 1000 рублей в месяц.

Лучший мастер цеха т. Волянский предложил подбирать стяжные скобы на скрапной площадке. Осуществленное на практике предложение позволило сэкономить до 2 тысяч рублей.

Активное участие в борьбе за экономии принимают коммунисты и комсомольцы

цеха. Слесарь комсомолец т. Хайбулин предложил новый способ изготовления цифр с помощью матриц, что позволило в два-три раза увеличить производительность труда. В нашем цехе по предложению станочника коммуниста т. Штанько организован склад обрезков, которые прежде отправлялись на скрапные площадки. Слесарь-лекальщик комсомолец Анщук для контроля размеров деталей делает сложные шаблоны, применение которых в производстве предотвращает непроизводительные затраты труда и времени на ремонтах.

Дорогостоящий обтирочный материал был заменен более дешевым. Токарные резцы выдаются токарям под отчет. Расход на резцы сократился до 60 процентов после того, как их стали изготавливать в своем цехе, и еще более сократится в ближайшее время, когда станочники будут обеспечены комплектом личного инструмента. Контролируются выдача и расход

смазочных материалов, а также сбор и сдача отходов.

Максимально используя автотранспорт и сводя его простой до нуля, мы экономим ежемесячно около 700 рублей.

Строго распределяя по участкам все плановые расходы и контролируя их, мы добились того, что выпускаемая нашим цехом продукция в два-три раза дешевле, чем, например, в основном механическом цехе.

Весь коллектив ремонтников обязался до конца года сэкономить 20 тысяч рублей. В счет этого в июле уже достигнута экономия 2000 рублей, а в августе — 7000 рублей.

Наш коллектив мог бы дать еще большую сумму сверхплановых накоплений, если бы механики прокатных цехов внимательнее и грамотнее вели работу по подготовке ремонтов и выдавали проверенную документацию на ремонты и изготовление деталей.

С. НОСЕНКО, начальник ремонтного куста проката.

Трибуна Стахановского опыта

Путь к мастерству открыт перед каждым молодым рабочим

Для советского человека нет выше ссания честно выполненного долга перед Родиной. Каждый сталеплавильщик стремится работать так, чтобы выполнить клятву металлургов Урала и Востока великому Сталину и дать стране больше высококачественного металла.

Мой трудовой путь от подручного сталевара до мастера проходил в условиях овладения мастерством сталеварения. О некотором своем производственном опыте я расскажу молодым сталеплавильщикам, стремящимся стать квалифицированными металлургами.

Будучи сталеваром, я приступал к смене, предварительно ознакомившись с работой предыдущей смены, осматривал печь и проверял состояние свода, пролетов, задней и передней стен, откосов, нагрев регенераторов и работу переводных устройств. Подручные же тт. Скоморохов, Акимочкин, Кочетков и мой младший брат Николай Корчагин проверяли наличие всех необходимых материалов и подготавливали инструмент. Если плавка принималась на ходу, я выяснял у сменщика, в каком состоянии находилась подина после выпуска предыдущей плавки, какие анализы металла и шлака, какая заваливалась шихта.

Еще до выпуска плавки я готовился к очередной плавке. Во время схода металла мы заправляли печь, чтобы сократить время между плавками. После выпуска металла вместе с подручными сталеваров смежных печей за 15—20 минут заправляли пороги.

Несытанным методом борьбы за сталь является скоростное сталеварение. Борьба за экономию времени начинается с подготовки к новой плавке, с завалки. Машинисты завалочных машин тт. Федюшин и Антонов обеспечивали скоростные завалки руды, железа и других материалов. Вначале мы заваливали по две мулды руды в каждое завалочное окно, вслед за тем известняк и остаток руды. Поданная в печь шихта разравнивалась и перемешивалась мулды. Завалку железа производили по три мулды в окно. Чтобы сократить время завалки, эту операцию производили одновременно двумя машинами в два завалочных окна.

В период завалки в печь давали максимальную тепловую нагрузку. До заливки чугуна шихта прогревалась полтора часа.

В период плавления я давал в печь 3500 кубометров коксового газа и 5000 кубометров доменного газа в час.

На длительность плавки оказывает большое влияние формирование шлака. Поэтому мы старались добиться образования нужного шлака до полного расплавления металла. Перед полировкой шлак у нас был жидкоподвижной с основностью 1,7—2. Определяем же мы основность посредством проб — шлаковых ленточек. При достаточном опыте можно это определение выполнить в 3—5 минут.

При правильной технологии завалки, энергичном спуске шлака и форсированном тепловом режиме плавление обычно длится 5—6 часов.

Дозировку руды и известняка при полировке и наводке шлака производили из того расчета, чтобы поддержать ванну в состоянии энергичного кипения и в короткий срок завершить формирование шлака с нужной основностью. При таком ведении технологии на каждой плавке экономил полтора — два часа.

К концу плавления вся бригада приступает к заправке задней стенки, откосов, готовит жолоб, занимается стальным отверстием.

Лучшим методом борьбы за выполнение заданий есть социалистическое соревнование. Будучи сталеваром, я соревновался с москвичом Иваном Брошкиным. Кроме производственных обязательств я обязался выучить на сталевара своего первого подручного т. Скоморохова. Обязательство выполнено. За три месяца работы сталеваром в текущем году я сварил 1518 тонн сверхплановой стали и передал печь своему выученику сталевару т. Скоморохову.

С апреля я работаю мастером. Соревнование с т. Брошкиным не прекратил. Бывшая моя печная бригада и теперь плавит сталь сверх задания, а за моем счетом, как мастера, числится 1581 тонна сверхплановой стали и 60 скоростных плавков. В августе я выдал сверх задания 1045 тонн стали.

Вместе со всеми металлургами я взял обязательство к концу года сварить по своему блоку печей 8000 тонн сверхплановой стали. Передавая сталеварам свой опыт и опыт других мастеров, я сумею выполнить с честью это обязательство.

А. КОРЧАГИН, мастер первого мартеновского цеха.

Знамя коллективу передовой печи

На трудовой вахте в честь славной годовщины ВЛКСМ образцы стахановского выполнения обязательств показывает коллектив комсомольско-молодежной большегрузной печи № 4 первого мартеновского цеха. Этому коллективу за наилучшие показатели в августе присуждено переходящее Красное знамя заводского комитета металлургов.

Вчера на многлюдном собрании смены т. Заверюхи коллективу печи было вручено знамя первенства. Член заводского комитета металлургов т. Авраменко сердечно поздравил сталеплавильщиков молодежного агрегата с успехами. Коллектив печи добился в августе с'ема стали с одного квадратного метра пода печи 7,8 тонны, а в среднем за восемь месяцев — 7,25 тонны. Не снижает темпов коллектив и в сентябре. За 19 дней здесь сварили 1420-тонн сверхплановой стали.

Знамя принимал сталевар В. Скоморохов. —Коллектив нашей печи, — заявил он, — дружный. Со своей печной бригадой я добился в августе 111 процентов выполнения плана и на таком же уровне работаю в сентябре. На стахановской вахте будем трудиться еще лучше, чтобы новыми производственными успехами встретить 30-ю годовщину ВЛКСМ и 31-ю годовщину Великого Октября.

В заключение выступил начальник смены инженер Н. Заверюха. Он призвал коллективы печей № 5 и № 2 равняться на передовиков и добиваться такого же повышенного с'ема стали с одного квадратного метра, какого достигли сталеплавильщики печи № 4.

Приняв знамя передового агрегата, смена т. Заверюхи приступила к выполнению производственного задания.

А. КОЛОМИЕЦ.

Трудовые успехи ремонтников

Трудящиеся ремонтного цеха проката, готовя достойную встречу 31-й годовщине Великого Октября, за первую половину сентября выполнили производственные нормы по цеху на 154,2 процента.

Отлично работают станочники третьей бригады начальника смены коммуниста т. Ураччина, мастера т. Заева, выполнявшие норму на 157,5 процента, и станочники второй бригады начальника смены т. Ларионова — на 158 процентов. Строгаль-

щик т. Яблонский, который в августе закончил полуторогодовую производственную норму, за 15 дней сентября выполнил задание на 240 процентов, сверловщик т. Лебедев — на 236 процентов, долбежник коммунист т. Кривошеев — на 189 процентов.

В августе закончили полуторогодовые нормы выработки и сейчас готовят славные трудовые подарки Родине к 31-й годовщине Октября заточник резцов Шаповалов, жестянщик Рылов, токарь Штанько и другие.



Бригада обмотчиков мелких машин электроремонтного цеха, где бригадиром коммунист Сальникова Евдокия Максимовна, из месяца в месяц выполняет нормы на 130 процентов. На снимке (на первом плане): бригадир т. Сальникова и обмотчица комсомолка т. Глухова за обмоткой мотора. Фото П. Рудакова.

Общественный смотр культуры производства

Кровное дело коллектива цеха

Бескультурье, хлам — помеха плодотворному труду. Поэтому котельщики дружно поддержали призыв об организации месячника смотра культуры производства и вложили немало труда в проведение его.

Большую работу по очистке двора и наведению порядка в складах провел коллектив ремонтно-монтажного участка (начальник т. Ковальчук). На участке сборки и разметки мастера тт. Костырев и Шеренков организовали массовые субботники и тоже навели порядок. Коллектив цеха провел субботники по очистке железнодорожных путей, прилегающих к цеху, и собрал металл, раскиданный на путях и возле них.

Кроме того, в цехе оборудовали гардеробную, отремонтировали умывальники и в душевой произвели побелку. Упорядочили также склад готовых металлических конструкций. Здесь машинисты и такелажники под руководством мастера т. Мухоморова, работая из массовых субботников, добились образцового порядка.

Электрики под руководством т. Трех-

святецкого выполнили значительную работу по освещению путей и рабочих мест.

В цехе выкрасили станки и кожу трансформаторов масляной краской. Белой краской выкрашены колонны. В цехе стало чисто и уютно.

Но еще не все сделали, чтобы привести цех в культурное состояние. Коллектив цеха считает культурное состояние рабочих мест своим кровным делом и призывает еще более активное участие в наведении чистоты культуры.

Нужно лишь, чтобы транспортники оказывали нам больше помощи. Для этого они должны обеспечивать коллектив цеха платформами для погрузки собранного металлолома. До сих пор платформы поступают с перебоями и мы не имеем возможности своевременно отгружать собранный металлолом.

С. НЕННО, председатель смотровой комиссии котельно-ремонтного цеха.

Листопрокатчики наводят хозяйский порядок

Весь коллектив листопрокатного цеха активно взялся за внедрение культуры и порядка в производство.

Возглавляемые помощником начальника цеха по оборудованию т. Дмитриевым и мастером Савенко, рабочие собрали и вывезли из цеха десять тонн непригодных деталей. Коллектив под руководством бригадира отдела т. Брайловского расчистил рабочие площадки и навел на них полный порядок.

Хорошо работали по наведению чистоты в цехе оператор Шевченко, дежурный машинного зала Ткачев, вальцовщик Чуприна и другие. Вместе с начальником среднелистового стана т. Буниным они подготовили возле цеха площадку для посадки деревьев.

Большую работу предстоит сделать на территории между станами «500» и сред-

нелистовым. Здесь нужно расчистить площадку и прибрать разбросанный металл. Мы просим начальника дворового цеха т. Белого и главного прокатчика т. Кожевникова предоставить нам экскаватор, который будет необходим на предстоящих земляных работах.

Помимо наведения порядка и чистоты, в цехе идет подготовка к зиме. Рабочие во главе с бригадиром ад'юстажа т. Чернецким вставляют стекла, отапливают цех.

Работа по благоустройству с каждым днем приобретает все более массовый характер. Поэтому особенно нетерпимо безучастное отношение к смотру культуры производства в термическом отделении со стороны т. Серебряникова. На его участке работа проходит исключительно вяло.

М. ЗДОРЕНКО, председатель цеховой комиссии листопрокатного цеха.

Дружно вышли на субботник

Недавно многие трудящиеся обжиного цеха дружно и организованно работали на субботнике по наведению чистоты и культуры в цехе. Коллективы смен, во главе с инженерами тт. Синьковским, Высоким и группартом т. Артамоновым расчистили скрапной двор, восьмой тупик второго блуминга, навели порядок в шлаковых коридорах. Также были очищены холодильники ад'юстажа и шестая группа третьего блуминга.

Возле цеха рабочие вырыли ямы для по-

садки деревьев, привели в образцовое состояние дороги, убрали осалину.

Особенно хорошо работал коллектив под руководством профорга первой бригады третьего блуминга т. Родионовой.

На субботнике в цехе работали свыше полутора тысяч человек.

П. ПАНОВ, член цеховой комиссии по смотру культуры производства.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**