

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 115 (1343)
ЧЕТВЕРГ
23 СЕНТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Порадуем Родину новыми успехами в труде

Вчера коллектив нашего комбината досрочно завершил производственную программу девяти месяцев по всему металлургическому циклу. За восемь месяцев и 22 дня третьего, решающего года пятилетки выдано чугуна, стали, проката намного больше, чем за такой же период прошлого года.

Всенародное соревнование за пятилетку в четыре года, начатое по инициативе ленинградцев, вышло в коллективе комбината мощным трудовым подъемом, стремление дать Родине как можно больше сверхпланового металла. С первых дней текущего года труженики Магнитки уверенно набирали темпы, настойчиво повышали производительность труда. В результате самоотверженной борьбы всего коллектива металлургов за выполнение клятвы великому Сталину была одержана новая трудовая победа.

Всему комбинату широко известны имена стахановцев, мастеров-доменщиков Савичева, Белича, Копанец, сталеваров Лапасава, Мухутдинова, Шлямина, Бадина, Бревешкина, прокатчиков Тищенко, Слатькова, Кресникова, Осолкова и многих других. Из дня в день, из месяца в месяц они систематически перевыполняют производственные задания, показывая пример социалистического отношения к труду.

Успешно осваивая средне-прогрессивные технико-экономические нормы использования оборудования, сырья, топлива и производительности труда, коллектив комбината сделал в этом году новый шаг вперед. Доменный цех по сравнению с прошлым годом улучшил коэффициент использования полезного объема доменных печей с 0,99 до 0,92 за восемь месяцев этого года. В сентябре доменщики работают с коэффициентом 0,89. Значительно увеличен с/м стали с квадратного метра пода мартеновской печи, возросла также производительность прокатных станов в горячий час.

Характерной особенностью в работе комбината в этом году является то, что внимание всего коллектива нацелено на внедрение строжайшего режима экономии, снижение себестоимости продукции, достижение рентабельности. Только в августе наш комбинат сэкономил на снижении себестоимости продукции 10 миллионов 132 тысячи рублей. За восемь месяцев этого года экономия составила 36 миллионов 353 тысячи рублей.

Внедряя прогрессивные коэффициенты, снижая себестоимость продукции и улучшая качественные производственные показатели, коллектив металлургов добился рентабельной работы. Это большое событие в жизни комбината. Такой успех является результатом настойчивой борьбы всего коллектива за высокопроизводительную, экономичную работу.

Но советским людям не свойственно останавливаться на достигнутом. Отвечая на патристический призыв москвичей, металлурги Сталинской Магнитки обещают дать в этом году 40 миллионов рублей сверхплановых накоплений. Это ответственное обязательство требует от каждого рабочего, от каждого командира производства нового напряжения в труде за выполнение и перевыполнение производственного плана, внедрения в каждом цехе на каждом участке строжайшего режима экономии, бережливости в расходовании топлива, сырья и инструментов.

По почину доменщиков весь коллектив нашего завода вступил в социалистическое соревнование за достойную встречу 31-й годовщины Великого Октября. Дело чести всех тружеников нашего комбината мобилизовать все силы и способности, чтобы по-большевистски выполнить принятые обязательства и порадовать Родину новыми успехами в труде.

Магнитогорские металлурги работают рентабельно

Беседа с директором металлургического комбината тов. Г. И. НОСОВЫМ

В начале этого года магнитогорские металлурги дали волею народа великому Сталину клятву выполнить послевоенную пятилетку по руде, коксу, стали и прокату в четыре года и план по чугуну — досрочно. Эта клятва стала знаменем борьбы всех рабочих, инженеров, техников и служащих комбината.

Претворяя в жизнь свои высокие обязательства, многотысячный коллектив комбината в третьем, решающем году пятилетки добился значительных успехов.

Восьмимесячная производственная программа перевыполнена по всей продукции. По всем переделам комбинат работает ровно, перевыполняя план и повышая уровень производства из месяца в месяц.

По сравнению с соответствующим периодом прошлого года выпуск продукции возрос по руде на 7,2 процента, по коксу — на 17,6 процента, по чугуну — на 6,7 процента, по стали — на 10,8 процента, по прокату — на 11,3 процента.

Этот рост отражает интенсификацию производительности агрегатов и повышение производительности труда.

Успешно осваивая средне-прогрессивные технико-экономические нормы использования оборудования, сырья, топлива и производительности труда, наш коллектив сделал новый шаг вперед.

Доменный цех в 1947 году работал с коэффициентом использования полезного объема печей — 0,99. За 8 месяцев этого года достигнут коэффициент 0,92, причём в июле — 0,90, в августе — 0,91, а в сентябре цех работает с коэффициентом 0,89.

Мартеновские печи в прошлом году снимали с каждого квадратного метра площади пода печи 5,69 тонны стали, а за 8 месяцев текущего года — 5,94 тонны.

В прокатных цехах сокращены простои по сравнению с прошлым годом на 25 процентов, а по отдельным станам — на 40 процентов. Одновременно производительность станов в горячий час увеличилась на 5—10 процентов.

Производительность труда в натуре возросла за 8 месяцев по сравнению с соответствующим периодом прошлого года по чугуну — на 17,7 процента, по стали — на 10 процентов, по прокату — на 10,5 процента.

Рост производства и улучшение технико-экономических показателей не были бы полноценными, если бы они не сопровождалась улучшением работы завода по выполнению заказов.

В первом полугодии комбинат выполнил заказы своих потребителей не только по

Новая победа металлургов Магнитки

Комбинат досрочно выполнил девятимесячную программу

22 сентября комбинат выполнил девятимесячную программу по всему металлургическому циклу.

Днем раньше закончили выполнение плана девяти месяцев коллективы сталеплавильных цехов.

За восемь месяцев этого года металлурги дали сверхплановых накоплений 36 миллионов 353 тысячи рублей.

производству, но и по отгрузке. Мы поставили себе задачу ежемесячно полностью выполнять все заказы точно в установленные сроки, как по выпуску, так и по отгрузке металла нашим многочисленным заказчикам.

Отличительная черта работы комбината в третьем, решающем году пятилетки состоит в том, что внимание всего коллектива привлечено к вопросам внедрения строжайшего режима экономии, снижения себестоимости продукции и достижения рентабельности.

Этому способствуют улучшение условий производства и рост выпуска продукции.

В цехах завода широко развернулось социалистическое соревнование за снижение удельных расходов сырья, топлива, материалов, электроэнергии, за бережливую, рачительную работу на всех участках.

Несмотря на ряд серьезных удорожающих факторов, которые имеет комбинат в сравнении с 1947 годом, мы за 7 месяцев нынешнего года получили 26 миллионов рублей экономии от снижения себестоимости против плана.

При этом размер экономии возрастал из квартала в квартал. Так, например, в первом квартале получено экономии 1,8 миллиона рублей, во втором квартале 18,3 миллиона рублей, в июле — 5,9 миллиона рублей. Главными источниками экономии являются большее сокращение расхода шихты и кокса на тонну чугуна, повышение производительности труда, снижение брака, вторых сортов и т. д.

Доменщики за 8 месяцев 1948 года расходовали на вылавку каждой тонны передельного чугуна на 119 килограммов руды и агломерата меньше, чем в прошлом году, а в августе меньше на 150 килограммов. Расход скляпового кокса сокращен на 56 килограммов, а в августе — на 77 килограммов на каждую тонну чугуна.

Это позволило доменщикам сэкономить за 8 месяцев сотни тысяч тонн сырья и более 100 тысяч тонн кокса против плана. Но использование видимых резервов было еще недостаточным для достижения рентабельной работы.

Необходимо было найти дополнительные источники экономии.

Мы вплотную занялись вспомогательными цехами и это дало свои результаты. По литейным цехам себестоимость тонны литья снижена на 10—15 процентов, по химическому производству себестоимость удешевлена на 20 процентов.

На 10 процентов снижена себестоимость тонно-километра железнодорожных перевозок. В масштабе комбината это дает 8 миллионов рублей экономии в год только на внутренних перевозках.

Опираясь на внедрение прогрессивных коэффициентов, на значительное снижение себестоимости и на улучшение всех производственных показателей, мы достигли рентабельной работы комбината.

За 7 месяцев вместо предусмотренных планом 28 миллионов рублей убытка комбинат дал стране по товарной продукции 7,8 миллиона рублей прибыли.

Достижение рентабельной работы — большое событие в жизни магнитогорских металлургов. Этот успех пришел в результате настойчивой борьбы рабочих и командиров производства за высокопроизводительную, экономичную работу.

Мыслью о всемерной бережливости на производстве проникнута работа сотен и тысяч передовых людей комбината.

Сталевар второго мартеновского цеха тов. Носенко экономит на вылавке каждой тонны стали 22 кг. условного топлива.

Сварщик стана «300» № 3 тов. Гриднев сэкономил за последний месяц более 100 тонн условного топлива.

Бригадир проволочно-штрипсового цеха тов. Юдин усовершенствовал процесс смазки механизмов, благодаря чему достигается экономия 20 тонн моторного масла в год.

Мастер центральной электростанции тов. Гирненко внес конструктивное усовершенствование в схему регенерации одной из турбин, что позволяет экономить свыше 500 тонн топлива в год.

Магнитогорский металл — самый дешевый в стране. Это не значит, что у нас исчерпаны резервы для дальнейшего снижения его себестоимости. Наоборот, резервов у нас еще много и к их всемерному использованию нас зовет замечательный патристический почин работников промышленности Москвы и Московской области, вызвавших трудящихся предприятий Украины, Ленинграда и Урала на социалистическое соревнование за увеличение сверхплановых накоплений.

Металлурги Магнитки ответили на этот призыв новым обязательством — дать 40 миллионов рублей экономии от снижения себестоимости сверх годового плана.

Нет никаких сомнений в том, что это обязательство будет выполнено с честью.

(«Магнитогорский рабочий»).

УСПЕХ ПЕРЕДОВЫХ СТАЛЕВАРОВ

В борьбу за досрочное выполнение комбинатом девятимесячного плана немалый вклад внесли сталеплавильщики первого мартеновского цеха. За 20 дней сентября первое место в цехе прочно удерживает коллектив комсомольско-молодежной печи № 6. Инициатор соревнования в честь 31-й годовщины ВЛКСМ сталевар-комсомолец Петр Лапав сварил пять скоростных плавок и перевыполнил задание на 783 тонны стали. Сталевар этой же печи т. Шарипов за 20 дней выдал дополнительно 792 тонны стали и шесть скоростных плавок, сталевар т. Мухутдинов перевыполнил задание на 602 тонны стали, сварил четыре скоростных плавки. Больше чем по одной тонне стали с одного квадратного

метра пода печи сверх плана снимают эти сталевары.

Сталевары комсомольско-молодежной печи № 4 Сморочев, Гагрин и Шиховцов с начала месяца выдали каждый около 300 тонн сверхплановой стали и пять скоростных плавок со значительным превышением плана с/ма стали с одного квадратного метра пода.

Дружно работают сталевары печи № 1 тт. Зинуров, Затонский, Смородин, сталевар печи № 7 т. Шамсутдинов. Сотнями тонн сверхплановой стали и скоростными плавками подтверждают они свое обязательство в честь 31-й годовщины Великого Октября.

Н. МИХЛИНА, нормировщик первого мартеновского цеха.

В первых рядах

Сталевары печи № 13 второго мартеновского цеха тт. Селиванов и Бадина отлично выполняют свои обязательства в соревновании со сталеваром третьего мартеновского цеха т. Валюженцем и кузнечиком сталеваром т. Плетневым. Рассчитавшись с девятимесячным планом в начале месяца, эти сталевары 21 сентября завершили ме-

сячный план. Вслед за ними 22 сентября рассчитался с месячным заданием сталевар этой же печи т. Татаринцев.

Отличных показателей добились сталеплавильщики большегрузной печи № 8 тт. Слесарев, Шлямин и Лопухов.

А. СЕЛЯНИНА.

Слово доменщиков нерушимо

Инициаторы предоктябрьского соревнования — доменщики делом подкрепляют свои обязательства. Первыми в цехе рассчитались с планом девяти месяцев доменщики печи № 3. Мастера тт. Орлов, Душкин и Пономаренко сверх девятимесячного плана выдали 6357 тонн чугуна. Мастера первой печи тт. Савичев, Копанец и Белич также обеспечили выдачу нескольких тысяч тонн чугуна сверх девятимесячного плана.

За 20 дней работы в сентябре на первом месте коллектив печи № 1, вылавивший 1730 тонн сверхпланового чугуна при достижении наилучшего в цехе коэффициента использования полезного объема домны — 0,85. Коллектив домны № 4 (мастера тт. Беликов, Ровенский и Колдузов) достиг коэффициента 0,88 и выдал сверх задания 1537 тонн чугуна.

С перевыполнением плана работают и коллективы остальных доменных печей. На первое место в соревновании смен вышла смена т. Толерова. Она выдала сверх 20-дневного задания 2020 тонн чугуна.

Г. СИДОРОВА.

ДАДИМ РОДИНЕ БОЛЬШЕ СВЕРХПЛАНОВЫХ НАКОПЛЕНИЙ!

Вклад рационализаторов доменного цеха

Более 30 рационализаторов-доменщиков принимают участие в улучшении условий труда, механизации трудоемких процессов и высвобождении рабочей силы, чтобы способствовать сверхплановому накоплению средств и экономии материалов.

Наиболее существенным предложением рационализаторов является предложение механика цеха т. Гармакова и старшего электрика т. Васильева об автоматизации открывания и закрывания затворов малых скипов. Внедрение этого предложения позволило высвободить на этом участке 13 рабочих. Механик т. Гармаков внес также предложение об автоматизации затворов бункеров коксовых силосов пятой и шестой доменных печей. Это предложение находится в стадии реализации. Внедрение его обеспечит четкую работу затворов и высвободит трех рабочих.

Большая работа проведена на разливочных машинах. Там по инициативе начальника разливочных машин т. Герасимова водопродовчик т. Самсонов механизировал откачку шлама из отстойников в ковши. Это даст особенно большой эффект зимой, так как до сих пор зимой на этом участке затрачивалось много труда рабочих и все же не было возможности содержать в порядке отстойники.

Слесарь т. Сафонов внес предложение о механизации перегрузки сырых материалов из вагонов в отделение глиномаялки. С осуществлением этого предложения высвобождено пять рабочих. В зимнее время значительно тормозило работу печей и удорожало себестоимость чугуна то, что леточная масса при подаче на литейный двор замерзала. Я с обер-мастером т. Губенко предложили изготовить обогревательные закрома для хранения массы. Конструкции по этому предложению готовятся в котельно-ремонтном цехе. К зиме закрома будут готовы, что даст возможность иметь протретую леточную массу, это повысит качество забивки летки и улучшит результаты труда доменщиков.

Немало предложений по механизации трудоемких процессов, технике безопасности внесли водопродовчик т. Извеков, мастер газового хозяйства т. Лычек и другие.

Но еще не все возможности исчерпаны в борьбе рационализаторов за рентабельную работу, за экономию средств. Еще не все инженерно-технические работники доменного цеха участвуют в рационализации производства. Включаясь в борьбу за сверхплановые накопления, за экономию средств, рационализаторы-доменщики должны проявить еще больше инициативы, чтобы их вклад в общее дело металлургов еще больше возрос.

Е. ВАХРИН, инженер-конструктор доменного цеха.

Пути экономии государственных средств

Почин москвичей, вызвавших на соревнование трудящихся Урала по экономии государственных средств, горячо поддержан всем советским народом. Каждый из нас призадумался над тем, как достойно ответить москвичам и где найти пути к дальнейшему снижению себестоимости и повышению экономии государственных средств. Один из действенных способов успешной борьбы за экономию является скоростное сталеварение. Сталевары блока печей, котлым и руковожу, тт. Смородин, Козыров, Андриевский, Шиховцов усвоили это и в свои предоктябрьские обязательства внесли пункты о выдаче стали скоростным методом.

Свое обязательство они выполняют. В августе сталевар т. Смородин выдал шесть скоростных плавов, т. Шиховцов — две. Сталевары Козыров и Андриевский работают на старых печах и поэтому скоростных плавов в это время не выдали. Но с начала года сталевар т. Андриевский так же, как и т. Смородин, выдал 35 скоростных плавов. Всего же эти четыре сталевара сварили за восемь месяцев и двадцать дней 103 скоростных плавки.

В сентябре они выдали пять скоростных плавов с общей экономией времени больше четырех часов. А ведь каждый час, сэкономленный на выдаче плавки, дает цеху свыше 600 рублей экономии. Значит, 103 плавками, выданными скоростным методом с начала года, мы уже сэкономили немало государственных средств.

Анализируя скоростные плавки, мы видим, что в достижении их нет никаких секретов или чего-либо непостижимого для всех сталеплавильщиков. Скоростником может быть каждый сталевар. Для этого требуется лишь слаженность труда печных

бригад, машинистов завалочных машин и разливщиков. Машинисты завалочных машин тт. Крячко и Протасов свое дело знают, работают в цехе с начала пуска первой печи. Как правило, они экономят на завалках по 30—40 минут. Этим обеспечивается ускорение процессов плавления и других операций.

Сталевары продолжают удачно начатую борьбу за экономию времени. Зорко следят за подачей газа и температурой его согласно технологической инструкции.

При этом они следят за состоянием свода, чтобы не сжечь его и чтобы печь выдержала кампанию не менее 150 плавов при большегрузной садке и 200 плавов на малой садке. В последнюю кампанию большегрузная печь № 4 выдала 159 плавов. Отлично сохранил свод печи № 3, которая уже выдала 247 плавов и продолжает работать.

Старательный уход за печами, скоростной метод выдачи стали добыт в упорной борьбе за освоение опыта передовиков. Я работал мастером четыре года, но еще и до того изучал опыт других мастеров и сейчас повышаю свои знания, пользуясь литературой в технической библиотеке. Сталевары тоже используют опыт передовиков, а во время работы помогают друг другу заправлять печи.

Горячо поддерживая почин москвичей в борьбе за экономию государственных средств, я вместе со сталеварами своего блока печей буду шире внедрять метод скоростников, чтобы этим внести свой посильный вклад в выполнение металлургами Магнитки обязательства об экономии 40 миллионов рублей в текущем году.

М. АРТАМОНОВ, мастер первого мартеновского цеха.

По призыву доменщиков

Отвечая на призыв доменщиков о разветвлении социалистического соревнования в честь 31-й годовщины Великого Октября, коллектив шамотно-динасового цеха дружно заступил на предпраздничную вахту. Рабочие, инженеры, техники и служащие цеха, обсуждая призыв доменщиков, приняли следующие обязательства:

Выполнить производственный план третьего, решающего года послевоенной пятилетки к 20 декабря; снизить брак по готовым изделиям шамотного производства до 4 процентов и брак по сырцу как ша-

мотного, так и динасового кирпича до 2,5 процента; выдать шамотного кирпича первого сорта не менее 80 процентов; освоить новые технические условия по сдаче динасового кирпича, т. е. сводовый динас изготовлять с пониженным удельным весом; снизить себестоимость выпускаемой продукции на 1 процент против плана; сократить расход топлива на 2 процента и электроэнергию на 3 процента; дать сверхплановых накоплений не менее 300 тысяч рублей. **ТАРАСЕНКО, председатель цехкома шамотно-динасового цеха.**

Скоростная плавка молодого сталевара

Молодой сталевар большегрузной печи № 22 третьего мартеновского цеха коммунист т. Панченко 21 сентября сварил скоростную плавку. Под руководством мастера т. Рожкова он выдал плавку за час 45

минут раньше графика и увеличил фонд сверхплановой стали на десятки тонн.

Вслед за ним скоростную плавку на той же печи сварил под руководством мастера т. Аношина сталевар т. Ефимов.

ЗА НОВЫЕ СВЕРХПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ

Отвечая на патристический почин трудящихся столицы, коллектив нашего комбината принял на себя обязательство дать в этом году не менее 40 миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений. В этих обязательствах заложено горячее стремление металлургов видеть свою Родину еще более могучей, более богатой. Вместе со всем многотысячным коллективом комбината в борьбу за сверхплановые социалистические накопления включились и труженики котельно-ремонтного цеха.

Прежде всего мы обратили внимание на укрепление трудовой и технологической дисциплины и повышение производительности труда. Если проанализировать работу цеха за минувшие восемь месяцев, видно, что производственная программа из месяца в месяц систематически перевыполнялась, главным образом, за счет роста производительности труда. Об этом свидетельствуют следующие данные: выработка на одного рабочего в августе текущего года по сравнению с 1947 годом возросла на 17 процентов.

Основным фактором, влияющим на снижение себестоимости, является внедрение

наиболее передового и экономического метода изготовления металлоконструкций электросварки. За счет внедрения этого метода достигнута существенная экономия на ряде заказов в металле 15—20 процентов и в трудовых затратах до 20 процентов. Большое влияние на снижение себестоимости оказало сокращение расходных коэффициентов металла. На всех участках установлен строгий контроль за расходом металла. Если раньше мелкие детали металлоконструкций (косынки, планки и т. д.) изготавливались из целого листа или полосы, то теперь на это используется «деловая» обрезь, которая раньше отправлялась в металлургический лом. Контроль за расходом металла на всех стадиях технологии и использование отходов дали возможность коллективу сэкономить за восемь месяцев 210 тонн металла.

Значительную роль в удешевлении продукции сыграло повышение ответственности мастеров и руководителей участков за снижение себестоимости. Сейчас каждый мастер участка перед началом месяца получает задание, в котором определен объем продукции, лимиты на расход материалов, инструмента и заработной платы. По-

деловому за это взялись начальник участка сталелазей т. Удачных, старший мастер электросварки т. Данилов и другие. Это не замедлило сказаться особенно на участке электросварки. За 15 дней сентября сварщик т. Шатунов сэкономил 160 килограммов электродов, Ахремович — 126, Денисова — 82, Ракитский — 84 килограмма.

Еще не так давно в цехе не было оперативного планирования передвижения материалов. Это приводило к тому, что одни и те же материалы перемещались с места на место по несколько раз. Наведение элементарного порядка в этом деле и некоторая рационализация внутрицехового передвижения грузов позволили за семь месяцев сэкономить 53 тысячи рублей. Проведенные мероприятия и осуществленные предложения изобретателей и рационализаторов создали условия для снижения себестоимости продукции. За восемь месяцев коллектив нашего цеха дал сверхплановую экономию 468 тысяч рублей.

Новые повышенные обязательства, принятые коллективом комбината по примеру москвичей, требуют и от нас улучшения работы, дальнейшей борьбы за сокращение непроизводительных затрат, использования всех имеющихся резервов. Одним из таких



На снимке: один из старейших металлургов Магнитки, старший мастер крупного машинного литья чугунолитейного цеха коммунист Алексей Васильевич Курочкин. Он всей душой отдается производству и своими рационализаторскими усовершенствованиями способствует повышению выпуска литейной продукции. Фото П. Рудакова.

Благоустриваем цех

Организованно проходит смотр культуры производства в электроремонтном цехе. Коллектив механического отдела во главе с мастером т. Клишиным хорошо очистил переход через железнодорожные пути. Бригада мастера т. Снесарь убрала скрап и мусор вокруг территории цеха, наведя порядок около сварочной мастерской.

Наведен порядок в слесарном отделе и на складе металла. Одновременно мы проводим большую работу по подготовке цеха к зиме. Уже проверена и опробована отопительная система, отремонтирована крыша над слесарным отделом. Продолжается остекление цеха, которое к концу месяца будет полностью закончено.

П. СТОЛЯРОВ, председатель цеховой комиссии по смотру.

По следам наших выступлений «УЛЬТИМАТУМ ДИРЕКТОРА СТОЛОВОЙ ЛАРЬКИНА»

Под таким заголовком была помещена в нашей газете за 14 сентября статья о директоре столовой фасоно-литейного цеха Ларькине, не обеспечившем нормальную работу столовой-раздатки в основном механическом цехе. Начальник Общепита ОРСа комбината т. Бойко в своем ответе редакции сообщает: факты, указанные в статье, подтвердились. Директор столовой Ларькин получил взыскание. Раздатка основного механического цеха укомплектована работниками и за ее работой усилен контроль.

резервов является улучшение ухода за оборудованием, продление срока его службы между ремонтами. Пример заботливого ухода за механизмами показывают машинисты кранов Антипова и Елисеева, вальцовщики Бузьмин и Гришин, машинисты компрессоров Корж и Наумов. Они по-хозяйски заботятся о состоянии своих машин, во время осматривают и смазывают их, сами устраняют мелкие неполадки. Распространение опыта передовых стахановцев среди всех рабочих, обслуживающих механизмы, позволит еще больше сократить затраты на текущие ремонты.

Систематическое снабжение цеха кислородом в достаточном количестве поможет ликвидировать простои и перебои в работе, которые еще имеются из-за отсутствия кислорода.

Повышение культуры производства, наведение чистоты и порядка, а также стройнейшая экономия во всем помогут нам внести посильный вклад в сверхплановые накопления комбината.

Д. ФАЛЬКОВСКИЙ, начальник котельно-ремонтного цеха.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЬБОВ.**