

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 116 (1344)
СУББОТА
25 СЕНТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

НЕУСТААННО ПОВЫШАТЬ КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА

Советские люди напрягают все силы на досрочное завершение плана третьего, решающего года послевоенной пятилетки. Развернувшееся по всей стране социалистическое соревнование за пятилетку в четыре года воплощается в замечательных делах миллионов советских грузеников. С особой силой соревнование разгорелось сейчас, в дни подготовки к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Это соревнование каждый день приносит все новые и новые победы.

В успехах коллектива нашего металлургического комбината видную роль сыграла борьба за экономию, за достижение рентабельной работы. Внимание партийных, профсоюзных и хозяйственных организаций к вопросам экономики дало возможность металлургам Сталинской Магнитки продвигаться далеко вперед и перейти к рентабельной работе. Не менее важное значение в успехах, достигнутых комбинатом, имела постоянная забота о повышении культуры производства.

Большим толчком к дальнейшему разрыванию борьбы за чистоту и порядок в цехах, за внедрение передовых методов работы явился проводимый на нашем комбинате месячник общественного смотра культуры производства. Началу смотра предшествовала большая организационная и массово-политическая работа среди трудящихся. Многотысячный коллектив комбината горячо откликнулся на это начинание и принял активное участие в походе за чистоту и культуру на производстве.

В ходе месячника многое сделано по наведению порядка на заводской площадке, очистке цехов от мусора и захламленности, проведена подготовка к озеленению. Кроме этого, в ходе смотра были подведены итоги проделанной в текущем году работы по повышению культуры производства, улучшению технологии, механизации и автоматизации трудоемких процессов.

Основным прищипом мероприятий, направленных на дальнейшее повышение культуры производства, являлась такая организация работы, при которой максимально сокращались отходы производства. В качестве примера можно привести работу, проделанную на аглофабриках по получению темного агломерата. Это мероприятие в значительной степени сократило количество агломерационной пыли, что позволило сократить перевозки отходов доменного производства (колошниковой пыли).

Большинство работ были проделаны по реконструкции угольных складов коксового цеха, по наведению порядка на шлаковых свалках доменного цеха. В результате этого значительно улучшилось качество кока и созданы условия для поддержания чистоты на шлаковой стороне доменного цеха. По автоматизации производственных процессов особого внимания заслуживают меро-

приятия, проведенные в доменном, мартеновских и прокатных цехах.

В период месячника общественного смотра культуры производства тысячи рабочих, инженеров, техников и служащих цехов и отделов комбината приняли участие в массовых субботниках по наведению чистоты и порядка. Только в коксовом цехе (председатель смотровой комиссии т. Иванов) на субботниках было отработано свыше 3 тысяч человеко-часов. Это помогло коллективу цеха в значительной степени очистить территорию от мусора и скрапа. Для лучшего использования людей на субботниках одновременно работало 52 автомашины и железнодорожные составы.

Коллектив внутризаводского железнодорожного транспорта (председатель смотровой комиссии — секретарь партбюро т. Сазонов) провел большую работу по очистке и ремонту путей и подготовке их к зиме. На путях станции Угольная был снят угольный слой. Очищены станционные пути и кюветы на станциях Входная и перегонах Домашняя—Ежовка. На участке среднего ремонта паровозного депо установлена ванна для обмывки деталей, оборудовано специальное стойло для обмывки паровозов перед заходом на ремонт. Много сделано по переводу стрелочных указателей с керосинового на электрическое освещение и замене semaфоров на светофоры.

В доменном и в мартеновских цехах очищены от мусора цеховые площадки, произведена побелка и ремонт бытовых помещений. Коллективом дворового цеха (начальник т. Белый) выполнен большой объем работ по очистке и озеленению заводской территории. В этом году он посадил свыше 18 тысяч деревьев и 53 тысячи кустов.

Месячник общественного смотра культуры производства на комбинате сегодня заканчивается. Но это не значит, что теперь можно не заботиться о поддержании чистоты и порядка. Внимание партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, а также руководителей цехов должно быть постоянно приковано к дальнейшему повышению культуры производства, улучшению условий труда, поддержанию чистоты и порядка на каждом участке. От этого в большой мере будет зависеть повышение производительности труда и увеличение выпуска продукции.

Задача партийных организаций и агитколлективов состоит в том, чтобы вести повседневную разъяснительную работу среди трудящихся комбината, прививать каждому рабочему и командиру производства чувство ответственности за чистоту и порядок на рабочем месте. Стенная печать и наглядная агитация должны изо дня в день мобилизовать металлургов на дальнейшее повышение культуры производства.

С. ХОЛОПОВ, заместитель секретаря заводского комитета ВКП(б).

На предпраздничной вахте

Коллектив третьей бригады стана «500» сортопрокатного цеха широко развертывает соревнование за достойную встречу 31-й годовщины Великого Октября.

21 сентября бригада рассчиталась с девятимесячным производственным заданием. Таких успехов мы добились благодаря дружной работе всего коллектива. Каждый рабочий взял на себя индивидуальные обязательства и старается стахановским трудом подкрепить свое слово.

Успешное выполнение плана во многом зависит еще и от хорошей организации работы. С этими задачами хорошо справляется бригадир т. Арцыбашев, который дает рабочим конкретные задания на смену, сам работает с огоньком, личным примером мобилизует коллектив бригады на борьбу за

выполнение взятых на себя обязательств.

Старший сварщик Каримов обеспечивает нормальный прогрев металла. Высокий темп прокатки обеспечивают операторы Павлова и Тягельзанова. Механики и электрики во главе с бригадирами Брусник и Дорошенко строго следят за правильной работой механизмов и агрегатов.

В результате дружной работы всего коллектива бригады августовский план был выполнен на 101,8 процента, несмотря на то, что мы катали металл трудоемкого сортамента. За 23 дня этого месяца коллектив нашей бригады прокатал сверх плана 1128 тонн стальных слитков, снизив выпуск брака до 0,1 процента.

Б. НУДЕЛЬМАН, начальник смены третьей бригады стана «500».

Товарищи металлурги! Еще активнее боритесь за экономию на производстве, увеличивайте сверхплановую прибыль, умножайте доходы социалистического государства!

Пятилетку — в четыре года!

СТАЛЬ В СЧЕТ НОЯБРЯ

Новый успех молодежного коллектива

По инициативе комсомольца Петра Лапаева сталевары комсомольско-молодежной печи № 6 первого мартеновского цеха первыми встали на вахту в честь 30-й годовщины ВЛКСМ. Ежемесячно увеличивая фонд сверхплановой стали, они досрочно рассчитались с планом десяти месяцев и с 21 сентября варят сталь в счет ноябрьского плана.

В сентябре отлично трудились сталевары тт. Лапаев, Мухутдинов и подменяющий т. Пряникова сталевар т. Шарипов. За 23 дня сентября они сварили 17 скоростных плавков. В том числе на долю П. Лапаева приходится шесть скоростных плавков.

Коллектив печи на 7 дней раньше рассчитался с сентябрьским планом.

Сталевары молодежного агрегата с каждого квадратного метра пода печи сняли стали на 700 килограммов больше, чем предусмотрено планом.

23 сентября отлично поработал весь коллектив сталеплавильщиков цеха, выполнив план на 113,7 процента. Сталевары тт. Зинуров, Затонский, Козыров, Курочкин, Шарипов и Лапчев сварили десятки тонн сверхплановой стали, а т. Мухутдинов выдал скоростную плавку и перевыполнил смешное задание на 60 тонн.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

Девятимесячное задание — досрочно!

Молодые прокатчики готовят достойную встречу 30-й годовщине славного ленинско-сталлинского комсомола.

17 сентября в сортопрокатном цехе на стане «300» № 1 комсомольско-молодежная бригада под руководством начальника смены т. Архипова и мастера Ф. Зуева первой среди других бригад рассчиталась с девятимесячным заданием и прокатала свыше 400 тонн стальных слитков сверх плана.

В этом же цехе на станах «500» и

«300» № 3 коллективы бригад, где начальниками смен тт. Мельников и Салтыков, 23 сентября также досрочно выполнили план девяти месяцев.

Таких успехов эти коллективы добились благодаря технически грамотному ведению работ в своих бригадах, высокому знанию технологии прокатки и строгому ее соблюдению.

В. МОСТНОВ, заведующий планово-распределительным бюро сортопрокатного цеха.

Стахановцы шамотно-динасового цеха

За отличные показатели труда в августе коллективу шамотно-динасового цеха вручено переходящее Красное знамя Сталинского райкома ВКП(б). Достижение высоких показателей в августе обеспечено стахановским трудом многих передовых рабочих цеха. В частности, отлично из месяца в месяц с выполнением нормы не ниже 145 процентов трудится выгрузчик изделий П. Дергунов.

Более 130 процентов нормы ежемесячно выполняют садница А. Обухова, прессовщица М. Дорошенко. Сменный мастер печного отдела И. Звекон сумел организовать коллектив своего отдела на систематическое перевыполнение заданий. На протяжении всего третьего квартала у него ежемесячное выполнение заданий на 110—114 процентов.

Включившись в предоктябрьское соревнование, весь коллектив цеха по примеру передовых успешно борется за выполнение взятых обязательств.

Общественные организации цеха широко популяризируют опыт передовиков, чтобы шире внедрять его. Это поможет повысить качество огнеупорного кирпича и значительно удешевить себестоимость его.

И. ТАРТАНОВСКИЙ, главный инженер шамотно-динасового цеха.



На снимке: лучший выгрузчик шамотно-динасового цеха Дергунов Николай Сергеевич за работой.

Фото П. Рудакова.

УСПЕХИ ВЫРУБИКОВ В СОРЕВНОВАНИИ

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки, вырубщики адъюстажа обжимного цеха изо дня в день повышают темпы производства, добиваются стахановских успехов.

Передовые звенья вырубщиков тт. Титова, Галимбакова, Абрамова и Касьян еще в августе выполнили свои годовые нормы. В сентябре они также работают на высоком уровне, ежедневно выполняя от 150 до 200 процентов нормы. Их примеру следуют звенья вырубщиков Зайцева и Титарчука.

Большую помощь вырубщикам в организации работы оказывают лучшие бригадиры тт. Николаев и Первалов. На их участках отсутствуют случаи перерубки металла, хорошо налажен учет вырубки. Эти ценные качества и свой богатый практический опыт Николаев и Первалов передают молодым рабочим, недавно пришедшим в цех из школ трудовых резервов.

В. СЕМЕНОВ, начальник участка вырубки обжимного цеха.

Успешно ликвидируют долг

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха изо дня в день повышают выдату стали, чтобы рассчитаться с долгом, имевшимся в начале месяца, и досрочно выполнить сентябрьский план. 23 сентября коллектив цеха сварил сверх задания несколько сот тонн стали.

В этот день в цехе выдали четыре скоростных плавки. Скоростную плавку на 2 часа раньше графика сварили сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 т. Шкермантов под руководством мастера т. Тихонова.

Сталевары тт. Фильмошин, Панченко и Зоркин на большегрузных печах № 18 и № 22 выдали три скоростных плавки на 5 часов раньше графика. Скоростники сварили сверх задания десятки тонн стали.

БОЛЬШЕ СВЕРХПЛАНОВЫХ НАКОПЛЕНИЙ!

ЗА ПОЛТОРА МИЛЛИОНА РУБЛЕЙ ЭКОНОМИИ

Пример москвичей и новые, повышенные обязательства металлургов комбината вызвали в коллективе автотранспортного цеха комбината горячее стремление внести и свой вклад во всенародную борьбу за экономию государственных средств. Это свое желание автотранспортники подкрепляют практическими делами.

С начала года коллектив неустанно борется за снижение себестоимости перевозок и ремонтов, за экономию горючего. Усилия рабочих и инженерно-технического персонала цеха не пропали даром. Об этом красноречиво говорят данные о работе за восемь месяцев. За этот период цех дал миллион рублей сверхплановых накоплений. Только в августе экономия составила 87,6 тысячи рублей.

Что же позволило коллективу цеха достигнуть таких результатов? Прежде всего, это рациональное использование автомашин. Если раньше имели место большие колостые пробеги машин, то теперь каждый рейс делается с полной нагрузкой. Кроме экономии горючего такой метод позволил перебрасывать значительно большее количество грузов, снизилась и себестоимость. В августе, например, затраты на горючее, расходуемое на один тонно-километр, ниже плановых на 2,3 копейки. Эта на первый взгляд незначительная экономия дает возможность сберечь государству десятки тысяч рублей в месяц. Себестоимость тонно-километра в прошлом месяце ниже плановой на 21,3 копейки.

Значительная часть экономии достигнута также за счет удешевления ремонта машин. Проведенная в мастерских цеха работа по повышению производительности труда, замена дорогостоящих материалов на более дешевые и строжайшая экономия помогли снизить себестоимость капитального ремонта автомашин на 1277 рублей. Большая заслуга в этом принадлежит на-

шим стахановцам. Слесарь коммунист т. Холопов из месяца в месяц выполняет по две с половиной—три нормы. Недавно он выполнил пятилетнее задание. Так же самоотверженно трудятся слесарь комсомолец т. Губа, электрослесарь т. Трушкин и многие другие.

Большим уважением среди шоферов заслуженно пользуются водители тт. Разумовский и Антонов. Благодаря хорошему уходу, их машина прошла без капитального ремонта 106 тысяч километров — расстояние, более чем в два раза превышающее окружность земного шара. Безаварийно работают также шоферы тт. Набатчиков и Пастухов.

Достигнутые результаты по экономии государственных средств все же не могут удовлетворить коллектив цеха. Недавно мы пересмотрели свои обязательства и обещаем дать до конца года еще 500 тысяч рублей сверхплановых накоплений. С этой целью проведена большая работа по реорганизации мастерских. Полностью ликвидирована парковая служба. Ее обязанности по техническому осмотру и профилактике возложены на участок капитальных ремонтов. Это мероприятие позволило высвободить большую группу рабочих и инженерно-технических работников, а также создало условия для более оперативного руководства авторемонтными работами, и снизило их себестоимость. Сейчас мы пересматриваем технологию ремонта автомашин. Все участки готовятся к переходу на агрегатный ремонт, т. е. к замене отдельных узлов автомашин и использованию их до полной нормы пробега.

Коллектив цеха прилагает все усилия, чтобы с честью выполнить свое обязательство и дать Родине новые сотни тысяч рублей сверхплановых накоплений.

М. БАХАРЕВ, начальник автотранспортного цеха.

Что тормозит нашу работу

По примеру коллективов основных цехов станочники и слесари основного механического цеха включились в борьбу за достойную встречу 31-й годовщины Великого Октября, за экономию государственных средств. Однако со стороны начальника инструментальной раздатки т. Беляева мы не имеем должной поддержки. Для зажима деталей в фрезерный станок необходимы прижимные болты. Их много лежит на складе инструментальной раздатки, но пользоваться ими нельзя. Все они изготовлены небрежно. Головка каждого болта немного уже установленных размеров и при зажиме вырывается из канавки станка.

Приходится много затрачивать времени, чтобы кое-как установить деталь.

Но это еще не все. Инструментальная раздатка не обеспечивает фрезеровщиков исправными фрезами, в особенности фрезами для шпоночных каналов. Фрезы изготовлены из мягкой стали, быстро тупятся. Заточки же инструментальной раз-

датки стачивают фрез на конус и окончательно портят его.

Начальник инструментальной раздатки должен обучить заточников или разрешить фрезеровщикам самим затачивать фрезы. Но он заточников не учит, а фрезеровщиков в заточное отделение не пускает.

Если учесть, что ежедневно на установке детали вместо 15 минут мы из-за неисправных болтов затрачиваем до полутора часов, учесть простои, вызванные быстрым выходом из строя инструмента, то станет ясно, что при таком положении мы не можем работать высокопроизводительно.

Администрация цеха должна обратить серьезное внимание на состояние инструмента в раздатке и на качество изготовления его. Наведение порядка на этом участке будет способствовать повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции.

А. ШЕИН, К. САВКИН, фрезеровщики основного механического цеха.

БРИГАДА БОЛЬШОЙ ИНИЦИАТИВЫ

Бригадир комсомолец Приказчиков с достоинством поддерживает на производстве честь комсомола. В его бригаде 13 молодых формовщиков, в разное время окончивших ремесленное училище. У нас так и говорят—это бригада энтузиастов. Не было случая, чтобы коллектив, возглавляемый Приказчиковым, не выполнил задания.

В августе бригада завершила месячный план на 122,8 процента. В сентябре на пролете мелкого стального литья произойти некоторая заминка, работа идет неважно и только для бригады Приказчикова не существует затруднений. В сентябре она работает на уровне 125 процентов выполнения заданий.

Почему комсомольско-молодежная бригада, возглавляемая Приказчиковым, по своей работе так резко отличается от других?

Секрет открывается просто. Бригада прочно освоила свой замечательный стиль работы. Дело в том, что молодые формовщики научились беречь и ценить время.

Они не дожидаются общей раскатки, как это делают, к сожалению, некоторые бригады, а с первого же дня нового месяца начинают работать ровно, на высоком темпе. Обычно бригада к первым четырем часам рабочей смены уже доводит выполнение задания до 60 процентов и выше.

Сам Приказчиков как-то по особому умеет поддерживать в своем коллективе спаянность, порыв в работе. Его бригада первая на пролете разворачивает движение за экономия материалов, за рентабельность из производства. Как это осуществляется? Приказчиков повел свой коллектив на борьбу с разбрызгиванием металла при заливке форм. Это довольно солидный источник экономии. При сокращении потерь металла на 50 процентов только на своем пролете мы сможем сберечь государству до 40 тысяч рублей в месяц. Недавно бригада Приказчикова сдала шесть плавок совершенно без потерь металла, а ведь его обычно мы на каждой плавке теряем от 70 до 120 килограммов.



Звеньевые совхоза «Муравейник» Иннотина Мария Максимовна и Вавилова Юлия Ивановна вырастили на своих участках богатый урожай картофеля — по 160 центнеров с гектара. На уборке картофеля они систематически выполняют норму на 140 процентов.

На снимке: М. М. Иннотина (слева) и Ю. И. Вавилова за уборкой картофеля. Фото П. Рудакова.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Молодые сталеплавыльщики на кроссе

Среди молодежи второго мартеновского цеха есть много физкультурников. Трое из них получили третий разряд. Это — помощник машиниста разливочного крана Клеменчук, машинист разливочного крана Богомолов, экспедитор Морин.

Летом т. Морин, а также подручный разливщика т. Прач и подручный сталевара т. Терехов, завоевавшие в прошлом первенство по лыжам и по бегу на короткие дистанции, выезжали на один месяц в высший альпинистский лагерь в горы Тянь-Шаня. Здесь они сдали нормы на значок альпиниста.

Успех передовых физкультурников цеха заинтересовал молодежь цеха. На проходя-

щем профсоюзно-комсомольском кроссе многие из молодых сталеплавыльщиков показали хорошие результаты по бегу. Так, в забеге на 1000 метров подручный сталевара комсомолец т. Гаврилов показал время на полминуты раньше установленной нормы. Отличные результаты бега также у сталеваров-комсомольцев тт. Новикова, Беззубова, Романова, подручного сталевара т. Морозова, Прача, слесаря т. Хисматуллина. Среди девушек отличных результатов достигла в забеге на 500 метров чертежница техотдела т. Романова.

М. НЕСТЕРЕНКО секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

Активность молодежи

В профсоюзно-комсомольском кроссе активное участие приняла молодежь основного механического цеха. Наиболее организованно на кроссе вышли слесари-ремонтники в количестве 170 человек под руководством слесаря, старого физкультурника-третьеразрядника т. Баканова.

Наилучших результатов в кроссе достиг слесарь комсомолец т. Туров. Он пребежал 1000 метров за 2 минуты 59 секунд при норме 3 минуты 55 секунд. Среди женщин с отличными результатами прошла дистанцию плановик т. Анисимова.

М. МАКЕЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ основного механического цеха.

Успех футболистов электроремонтного цеха

Два года тому назад в электроремонтном цехе была организована футбольная команда во главе с капитаном токарем Пронь. Методичная и повседневная работа над собой, а также над техникой игры позволила нам ежегодно одерживать ряд побед среди других цеховых команд.

Хорошие результаты принес и закончившийся в сентябре этого года розыгрыш кубка завода. Наша команда вышла победителем, забив 30 мячей и пропустив только три мяча в свои ворота.

В розыгрыше первенства города в первом круге футболисты электроремонтного цеха также заняли первое место, выиграв встречу у сильнейших команд города — «Строитель Востока» и техникума физкультуры.

Сейчас наша футбольная команда деятельно готовится к участию в розыгрыше на первенство города по второму кругу.

Н. СИМАКИН, электрослесарь электроремонтного цеха.

В детской больнице нет порядка

Нет хозяйского порядка в детской больнице. Дети лишены чистого постельного белья, не имеют посуды. Родители приносят свою посуду и она остается в больнице, но все же дети ею не пользуются. В частности, они не имеют ложек и берут пищу руками. Здесь медицинская сестра Книжничка и некоторые другие грубо обращаются с посетителями.

Такое отношение к своим обязанностям нетерпимо. Горздравотдел должен навести порядок в детской больнице.

И. ЗВОНАРЕВ, автогенщик первого мартеновского цеха.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЬБОВ.**