

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й  
№ 117 (1345)  
ВТОРНИК  
28 СЕНТЯБРЯ  
1948 года  
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## ОРГАНИЗОВАННО НАЧЕМ УЧЕБУ В СЕТИ ПАРТИЙНОГО ПРОСВЕЩЕНИЯ

Партийная организация завода проделала большую работу по подготовке к новому учебному году в системе партийного просвещения, который начнется с 1 октября. В первичных парторганизациях цехов прошли собрания, посвященные вопросу идейно-политического роста коммунистов. На этих собраниях были подведены итоги минувшего учебного года и намечены мероприятия по организации учебы в этом году.

Видное место в подготовке к новому учебному году заняла работа по определению формы учебы для каждого члена и кандидата ВКП(б). При этом учитывался политический и общеобразовательный уровень каждого коммуниста.

В результате проделанной работы на заводе было создано 26 кружков по изучению «Братского курса истории ВКП(б)», 10 кружков по изучению биографии товарища Сталина и 48 политшкол. Этими формами учебы будет охвачена основная масса коммунистов. В заводском филиале вечернего университета марксизма-ленинизма будут продолжаться учебу 80 инженерно-технических работников, главным образом, начальники цехов и отделов управления комбината. Укомплектован также филиал районной партийной школы, в которой будет заниматься 110 коммунистов.

Для руководства занятиями в созданной сети партийного просвещения партком завода подобрал и утвердил кадры пропагандистов. Большинство из них имеют высшее образование и обладают достаточным опытом партийно-политической и пропагандистской работы. Начиная со 2 сентября, при заводском парткабинете регулярно проводятся семинарские занятия руководителей кружков и политшкол. Подавляющее большинство пропагандистов активно посещает семинары. Однако, есть еще и такие, которые пропускают занятия. Пропагандисты доменного цеха тт. Кириченко и Сагайдак, второго мартеновского цеха — тт. Дряник и Самойлюквич, третьего мартеновского цеха — т. Хилько, куста мартена — тт. Сиволобов и Шлесков не регулярно посещают занятия, срывая этим подготовку к новому учебному году. Однако, несмотря на такое положение, секретари партийных организаций тт. Горностаев (доменный цех), Носилевский (ПВС № 2), Мишуковский (фасоно-литейный цех) и некоторые другие не проявляют должной заботы о том, чтобы каждый про-

пагандист аккуратно посещал семинарские занятия.

Каждый секретарь партийной организации должен помнить, что от уровня теоретической и методической подготовки пропагандистов в огромной степени зависит идейно-политический уровень работы кружков и политшкол. Вот почему недопустимо равнодушное отношение к фактам недооценки семинарских занятий.

В предстоящем учебном году на нашем комбинате свыше 500 коммунистов будут самостоятельно изучать историю партии. Задача секретарей парторганизаций состоит в том, чтобы обеспечить постоянный и действенный контроль за работой самостоятельно изучающих основы марксизма-ленинизма. Партком завода подобрал и утвердил большую группу консультантов. Задача этих консультантов — всемерно помогать коммунистам в повышении их идейно-политического уровня, организовывать и проводить теоретические конференции и совещания, посвященные по обмену опытом работы.

Немаловажную роль в своевременной подготовке к началу учебного года играет оборудование помещений для занятий, обеспечение их необходимой мебелью, освещением, инвентарем. В некоторых первичных парторганизациях этому еще не уделяют должного внимания. Успеем, мол, время еще есть. Подобные настроения не допустимы. До начала учебного года остались считанные дни. Подготовить все необходимое, сообщить каждому коммунисту, в каком кружке или политшколе он будет учиться, оповестить о времени и месте занятий — неотложные задачи секретарей первичных парторганизаций.

Организованно начать учебный год — это значит не только правильно скомплектовать сеть партийного просвещения, но и повысить требования к слушателям кружков и школ, укрепить среди них дисциплину, наладить постоянный контроль за работой самостоятельно изучающих теорию марксизма-ленинизма. От этого будет зависеть успех в организации учебы коммунистов, повышение их идейно-политического и теоретического уровня.

**А. АБЛИЦОВ**, заместитель секретаря заводского комитета ВКП(б) по пропаганде.

## Совещание работников промышленности Челябинской области

25 сентября в Челябинске состоялось созванное обкомом ВКП(б) совещание работников промышленных предприятий, строок и железнодорожного транспорта Челябинской области.

Совещание обсудило вопрос «О задачах хозяйственных, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций в связи с обращением московских предприятий о сверхплановом снижении себестоимости продукции».

С докладом выступил секретарь обкома ВКП(б) тов. **А. А. Белобородов**.

По докладу тов. А. А. Белобородова выступили тт. **Соболев** — директор Усть-Катавского вагоностроительного завода имени Кирова, **Шутов** — секретарь Кыштымского горкома ВКП(б), **Коновалов** — директор Челябинского завода имени Коллонтай, **Гуляничий** — директор Челябинского кузнечно-прессового завода имени Сталина, **Носов** — директор Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина, **Минеев** — директор Саткинского металлургического завода, **Ратнеров** — секретарь Златоустовского горкома ВКП(б), **Спорыхин** — секретарь обкома ВЛКСМ, **Зальцман** — ди-

ректор Уральского Кировского завода, **Полетаев** — директор Златоустовского ордена Ленина машиностроительного завода, **Дадон** — секретарь обкома ВКП(б), **Синицын** — директор Уральского автомобильного завода имени Сталина, **Моталин** — директор Магнитогорского калибровочного завода, **Шевардин** — парторг ЦК ВКП(б) на Челябинском трубопрокатном заводе.

Участники совещания от имени трудящихся промышленности области единодушно решили принять вызов работников промышленности Москвы и Московской области на социалистическое соревнование за увеличение сверхплановых накоплений и обязались дать в 1948 году сверхплановых накоплений 367 миллионов рублей.

Совещание приняло обращение ко всем рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим предприятий Челябинской области с призывом развернуть большевистскую борьбу за выполнение социалистического обязательства.

С огромным подъемом участники совещания приняли письмо великому вождю партии и народа товарищу Сталину.

Товарищи металлургии! Порадуем Родину к 31-й годовщине Великого Октября стахановскими успехами в труде! Дадим новые тысячи тонн сверхпланового металла!

Пятилетку — в четыре года!

□ □  
□

Лучший токарь основного механического цеха Николай Павлович Дорожинский изо дня в день выполняет больше двух норм. 13 сентября он завершил месячное задание.

На снимке: Н. П. Дорожинский (слева) и мастер инструментального отдела В. В. Муш рассматривают чертеж новой детали. Фото П. Рудакова.



□ □

## Инициаторы соревнования наращивают темпы

Итоги 24-дневной работы доменщиков в сентябре свидетельствуют о том, что коллектив цеха — хозяин своего слова. Он добился коэффициента полезного использования домен 0,898. Наилучшие показатели в коллективе печи № 1. Здесь мастера тт. Савичев, Копанец и Белич, первые горновы тт. Амосов, Денисов, Толда добились коэффициента 0,857.

26 сентября печные бригады цеха намного увеличили фонд сверхпланового чугуна, выполнили суточное задание на 108,5 процента. Коллектив комсомольско-

молодежной печи № 5 (мастера тт. Полухин, Буданов, Сазоненко и первые горновы тт. Салахутдинов, Бабеньшев, Карпущенко) выполнили задание на 113,3 процента. Сотни тонн сверхпланового чугуна выдали также доменщики третьей и четвертой печей, а мастера печи № 2 тт. Княтин, Злуницын, Жигулев обеспечили выдачу 277 тонн чугуна сверх задания.

С начала месяца коллектив цеха выполнил задание на 104,1 процента и приближается к досрочному завершению месячной программы. **Г. СИДОРОВА.**

## Трудовые подарки прокатчиков

Выполняя свои обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании металлургов, по-стахановски трудятся прокатчики проволочно-штрипового цеха. Здесь впереди идет коллектив стана «300» № 2. За 26 дней сентября он прокатал сверх плана сотни тонн стальных слитков. Хорошо работает на этом стане коллектив второй бригады, возглавляемый молодым инженером Шулаевым и мастером

Юрьевым, выдавший 542 тонны дополнительно к заданию. Бригада Монстакова (мастер Дейнеко) выдала 592 тонны металла сверх плана.

На стане «250» № 1 по-стахановски трудится бригада начальника смены Пугачева, с начала месяца прокатавшая сверх задания 113 тонн.

**Н. ТРУБНИКОВА**, фабрикант проволочно-штрипового цеха.

## На стахановской вахте в честь 30-летия ВЛКСМ

Готовя славные подарки 30-летию ленинско-сталинского комсомола, коллектив комсомольско-молодежного среднелистового стана, где начальником т. Буницын, продолжает наращивать стахановские темпы труда. За 26 дней сентября он выдал свыше 2500 тонн проката сверх плана.

Особенно хорошо работает бригада начальника смены Подолян и мастера Дыдале-

ва. Она прокатала 975 тонн металла дополнительно к 26-дневному заданию. Бригада начальника смены т. Рыбачкина и мастера Алнатова за этот же период времени выдала 900 тонн сверхпланового проката.

**М. ХРИПУНОВА**, нормировщик листопркатного цеха.

## Обязательства молодежи цеха автоматики

В мастерской точной механики цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики образцово трудится комсомольско-молодежная бригада под руководством т. Аверьянова. Ежемесячный показатель молодежи рабочих не ниже 140—150 процентов. Коллектив бригады не раз получал премии, в поле завоевал переходящее Красное знамя заводского комитета ВЛКСМ.

В бригаде замечательные образцы работы показывают бывшие фронтовики тт. Погорелов, Демин, Лукьянов, комсомольцы тт. Зинченко, Киреев и другие.

Бригада одной из первых в цехе стала

на вахту в честь 30-летия ВЛКСМ. Молодежный коллектив обязался к славной годовщине сконструировать и изготовить счетчик веса шихты для доменной печи, счетчик штук готовой продукции на сортовых станах и прибор для регистрации давления газа по высоте шахты домы.

Включившись в выполнение обязательства, комсомолы и молодежь бригады вызвали на соревнование молодых рабочих всего цеха за достойную встречу 30-летия ленинско-сталинского комсомола.

**Н. МАСЛОВ**, секретарь бюро ВЛКСМ цеха КИП и автоматики.

## Сверхплановая сталь скоростников

Соревнующийся с кузнечным сталеваром Л. Кузиным, сталевар большегрузной печи № 8 второго мартеновского цеха В. Саварев обязался скоростным сталеварением добиваться выдачи сверхплановой стали. 26 сентября под руководством мастера

т. Новокрещенова он сварил скоростную плавку на 1 час 20 минут раньше графика и выдал дополнительно 40 тонн стали. Его напарник сталевар В. Шляпнев на этой же печи выдал следующую плавку с перевыполнением задания на 80 тонн стали.

# Дадим больше сверхплановых накоплений!

## Осуществлено ценное мероприятие

Содержание и ремонт чугуно-заливочных жолобов в мартеновских цехах обходится в крупную сумму. Как правило, после каждой плавки жолоб приходится ремонтировать. Электросварщик наваривает створешную металллическую часть носка жолоба, каменщик заменяет выгоревшую футеровку. Все это ложится бременем на себестоимость металла.

Будучи в гостях у кузнечных сталеплавильщиков, мы увидели, что у них жолоба охлаждаются водой, поступающей через змеявик, расположенный под футеровкой. По примеру кузнечан, мы также спроектировали пробный жолоб с охлаждением. Результаты оказались очень хорошие. Жолоб служил без ремонтов на протяжении 83 плавок.

Реконструкция жолоба вполне оправдывает себя. Поэтому мы изготовили уже три жолоба с охлаждением, и в дальнейшем намерены перевести на систему водяного охлаждения все жолоба. Проводим водяную магистраль к печам для включения жолобов на каждой печи.

Цеху это даст большую экономию средств. Мы сможем довести стойкость футеровки жолобов больше чем до ста плавков. При этом экономия динасового кирпича достигнет по одному жолобу более 13 тысяч рублей в месяц. Кроме того, сведется к минимуму потери чугуна, так как он не будет уходить сквозь прорывшую огнеупорную кладку и оставаться в жолобах, наращивая на футеровку. Отпадет и необходимость после каждой плавки ставить жолоб на ремонт и загружать одного электросварщика и одного каменщика. Лишь один дежурный каменщик будет по всему цеху наблюдать за состоянием кладки и по мере необходимости исправлять ее.

Водяное охлаждение жолобов — ценное мероприятие. Оно поможет сталеплавильщикам значительно увеличить сверхплановые накопления и снизить себестоимость металла.

**А. ТРИФОНОВ, начальник второго мартеновского цеха.**

## Прокатчики в борьбе за экономию

На нашем стане «300» № 3 проводилась и проводится большая работа за полное и экономичное использование механического оборудования. В нашей работе узким местом было то, что у правильных машин быстро изнашивались втулки осей. Это приводило к частым ремонтам и продолжительным простоям стана. По указанию начальника стана т. Синдина коллективом механиков на правильных машинах были установлены лубрикаторы, благодаря которым смазка втулок происходит автоматически и без перебоев. Если раньше втулки правильных машин ремонтировались через каждые полтора—два месяца, то теперь они работают без ремонта более 6-ти месяцев. Таким образом, достигается более производительная и ритмичная работа стана, а также экономятся огромные средства, которые ранее затрачивались на неизбежные ремонты правильных машин.

Обер-мастер стана т. Кандауров разработал предложение о специальной конструкции кантующих роликов. Эта творческая мысль, осуществленная на практике, по-

могла значительно повысить прокатку квадрата и уменьшить количество брака.

Бригадир слесарей проводников т. Литвинов внес целый ряд усовершенствований в работу отдельных механических частей стана, чем достигнута экономия запасных частей и значительное облегчение при их обработке.

Кроме этого, весь персонал, обслуживающий механизмы, распределен на станах по отдельным участкам и агрегатам. Это повысило ответственность за своевременной смазкой и за культурным состоянием механического оборудования. Такая расстановка людей привела к сокращению плановых ремонтов и к улучшению работы механизмов.

Проведенные мероприятия по улучшению работы оборудования помогли всему коллективу стана добиться в августе экономии 14,7 процентов топлива и 24.300 киловатт-часов электроэнергии.

**В. КРУГЛОВ, механик стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.**

## ЗА СНИЖЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ

Коллектив электроремонтного цеха уделяет большое внимание улучшению качества производимых ремонтов и удешевлению их себестоимости. Творческая мысль в области изготовления деталей быстро подхватывается и внедряется в производство, что дает возможность повышать производительность труда.

Коммунисты заместитель начальника цеха т. Балуев и конструктор т. Федосихин внесли предложение об установке второго станка для производства обмоточного провода с эмалевой изоляцией. Это предложение вскоре было реализовано. В результате мы получили возможность увеличить производство в два раза и снизить стоимость одного килограмма обмоточного провода по сравнению с прошлым годом на 23 рубля. Один станочник теперь успешно справляется с работой на двух станках.

Механиком коммунистом т. Грачевым, мастером т. Самоновым и мною были разработаны мероприятия по изготовлению деталей из пластмассы, получаемой из отходов. Реализация этого предложения дает большую экономию рабочей силы и дефицитного материала — текстилита. Раньше детали готовились на строгальном станке и требовали трудоемкой слесарной обработки. Теперь они штампуются. Стоимость, например, пальца командо-контроллера теперь снижена на семь рублей. Годовая же эконо-

мия в результате освоения пластмассы составит десятки тысяч рублей.

Коллективом цеха также освоено производство трансформаторов тока. Их стоимость за счет механизации процесса снижена на 25 процентов против стоимости трансформаторов, получаемых с других заводов.

Под руководством главного электрика комбината т. Кузина мы освоили и теперь производим свои щетки, которые дешевле и лучше выпускаемых специализированными заводами. Наши щетки сейчас широко применяются на всех электрических машинах комбината, за исключением мощных.

Строжайшая экономия во всем дала нам возможность ежемесячно снижать цеховые расходы на полтора-два процента, а в августе добиться снижения накладных расходов на 2,7 процента.

Но то, что мы сделали, — не предел. Принятые коллективом нашего цеха обязательства в связи с обращением трудящихся промышленных предприятий города Москвы и Московской области обязывают нас неустанно изыскивать новые совершенные и более экономичные пути в работе. Мы поставили перед собой задачу в ближайшее время изготовить два новых электромагнита грузоподъемностью в 10 тонн. Это даст возможность обеспечить более рентабельную работу мартеновских цехов.

В настоящее время в нашем цехе гайки

## РЕЗЕРВЫ КУЗНЕЧНОГО ОТДЕЛА

Кузнечный отдел основного механического цеха имеет много резервов, использование которых повысит рентабельность отдела, снизит себестоимость выпускаемой продукции.

Долгое время мы много теряли сжатого воздуха, подаваемого к молотам, потому что были неисправны шибера воздухопровода. Теперь утечка воздуха устранена. Но, к сожалению, мы не можем учесть, как это отразилось на снижении себестоимости, так как кислородно-компрессорный цех не установил счетчика расхода воздуха и попрежнему исчисляет его произвольно.

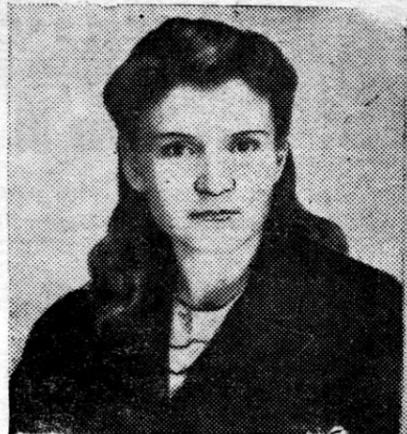
Нам предстоит заменить на двух молотах цилиндры. Новые цилиндры отлиты. Станочники механического цеха должны скорее обработать их и дать нам возможность установить на место. Это повысит мощность молотов на 15 процентов.

Борясь за улучшение работы отдела, мы осуществили ряд мероприятий по малой механизации трудоемких работ. Изготовлен консольный кран на участке сварки цепей, что избавило от необходимости использовать на этом участке мощный мостовой кран. Устанавливается транспортер для подачи металла со склада в отдел, а также приспособление для подема изготовляемых в отделе днищ сталеразливочных ковшей, что тоже освободит мостовой кран.

Предстоит большой ремонт трехтонного молота. У него сработался шабот (металлическая опора для бойка). Чтобы устранить дефект, нужно демонтировать молот и 45-тонный шабот везти на строгальный станок.

Мы же решили иначе. В цехе есть небольшой строгальный станок, который приспособим для строжки шабота на месте. Задерживает начало ремонта лишь то, что мы до сих пор не получили стальной подушки, которая должна быть установлена на шаботе. Заказ на нее подавался больше года назад, вторично оформлен 25 августа текущего года. Но начальник технического отдела т. Караев, которому дан наш заказ, не спешит с выполнением его и ремонт молота все оттягивается. Молот работает не на полную мощность, снижает показатели выполнения норм по цеху и удорожает себестоимость поковок. Форсирование этого ремонта крайне необходимо.

**П. ПОДРЯДОВ, механик кузнечного отдела основного механического цеха.**



На снимке: одна из лучших садниц шмотно-динасового цеха Обухова Анна Матвеевна, систематически выполняющая нормы свыше 130 процентов.

Фото П. Рудакова.

## АКТИВНО УЧАСТВУЮТ В КРОССЕ

Комсомольцы и несоюзная молодежь листспрокатного цеха принимают активное участие в проходящем сейчас осеннем кроссе, посвященном 30-летию ВЛКСМ.

Лучших результатов в беге добился начальник смены комсомольско-молодежного среднелистового стана т. Рябчик. Дистанцию в 1000 метров он пробежал за 3 минуты и 9 секунд вместо установленной нормы в 3 минуты 25 секунд. Сварщик комсомолец Лытвик эту же дистанцию прошел за 3 минуты 10 секунд. Большинство участников кросса по отдельным видам спорта успешно сдали нормы на значок ГТО.

В кроссе приняли участие 155 человек. **Г. ЧУМАК, секретарь комсомольской организации листспрокатного цеха.**

## Результаты Беспечности

Более четырех лет в основном механическом цехе идет разговор о крыше. С этого времени кое-когда здесь можно встретить начальника ремонтно-строительного цеха т. Симонова и его прорабов, взбирающихся на крышу, которую им поручено отремонтировать. Но с этим делом они не спешат, хотя крыша пришла в полную негодность. Слесари инструментального отдела, ремонтирующие точные измерительные приборы, устраивали навесы над своими рабочими местами и тем спасались от дождя.

В месячник спорта культуры производства начальник ремонтно-строительного цеха т. Симонов еще раз вспомнил об этой крыше и даже взобрался на нее, чтобы исследовать. Провалившиеся под его ногами доски красноречиво доказали состояние крыши. Случайно задержавшись от падения сквозь пролом, т. Симонов еще раз обещал приступить к ремонту.

Месячник кончился и неожиданно хлынул первый осенний дождь. Утром 25 сентября инструментальщики не узнали своего отдела. Торцовый пол вздулся буграми, между которыми стояли лужи. Вода затекла в ящики, инструмент покрылся красным налетом ржавчины. В термическом отделе произошло замыкание проводов, а вытяжная труба, не выдержав напора ветра, провалилась сквозь потолок. В токарном отделе с потолка сорвалась доска. Вода залила токарный и шлифовальный отделы.

Целый день слесари не работали, спасая от воды инструмент и вынося станки в другие углы цеха, менее доступные дождю. А ремонтники, как и прежде, лишь со стороны поглядывают на наш цех.

До каких пор это будет продолжаться?

**Д. ЗАЛЕТОВ, начальник термического отдела, В. МУШ, мастер токарного отдела, Д. ПЛОВНЕВ, мастер шлифовального отдела, И. НЕСТЕРОВ, слесарь-профторг, М. ЯЦУН, токарь-профторг, П. СТАВИЦКИЙ, наильщик, В. КАБАНЧУК, И. ИШИМОВ, В. ПИЛЮГАНОВ, слесари.**

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**