

Молодые металлурги! Умножайте успехи на стахановской вахте в честь 30-летия комсомола, работайте так, как сталевары шестой мартеновской печи!

30-ЛЕТИЮ ВЛКСМ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ

Приближается 30-я годовщина со дня образования Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи. История комсомола — это путь борьбы за укрепление советской власти, за индустриализацию, за честь и независимость нашей Родины. Партия и правительство высоко оценили заслуги комсомольцев и молодежи в укреплении советской власти, в социалистическом строительстве и в грозные годы Великой Отечественной войны. Знамя коммунистического союза молодежи украшают три правительственных награды.

Приближение славного юбилея ленинско-сталинского комсомола вызвало в многомиллионной армии комсомольцев и молодежи желание порадовать Родину новыми подарками, новыми успехами в труде и учебе. Этими мыслями живут сейчас и молодые металлурги нашего комбината.

Молодые доменщики, тщательно взвесив свои возможности, дали слово к 30-й годовщине комсомола выплавить дополнительно 10 тысяч тонн чугуна, по первой, второй, третьей и четвертой домнам добиться коэффициента использования полезного объема 0,89, а по 5-й и 6-й — 0,91, снизить себестоимость продукции на 4 процента, повысить производительность труда на 10 процентов. Молодые доменщики верны своему слову. Коллектив комсомольско-молодежной домны № 5 в августе выплавил дополнительно к плану около 1000 тонн чугуна.

Молодежь и комсомольцы мартеновских цехов в своих обязательствах записали: выплавить к юбилею ленинского комсомола 12 тысяч тонн сверхплановой стали.

Молодые сталевары первого мартеновского цеха обязались сварить 90 скоростных плавок и свои обязательства подкрепляют славными стахановскими делами. Комсомольско-молодежная смена т. Казакова план августа выполнила на 104,5 процента и сварила 12 скоростных плавок. Пример выполнения обязательств показывает коллектив комсомольско-молодежной мартеновской печи № 6. Сталевары Лапаев, Пряников и Мухутдинов в прошлом месяце сварили девять скоростных плавок и выдали сверх плана 2322 тонны стали. На днях они рассчитались с девятимесячным планом.

20 тысяч тонн сверхпланового металла обязались выдать к празднику молодые прокатчики. Они также дали слово повысить производительность труда на 15 процентов и снизить себестоимость продукции на 3 процента. Молодые прокатчики люком комсомольски претворяют в жизнь свои обязательства. В августе коллектив комсо-

мольско-молодежного стана «300» № 3 выполнил план на 112,7 процента. Хороших успехов добились и коллективы других станов.

В обжимном цехе пример стахановской работы показывает коллектив огнеупорного участка нагревательных колодцев. К юбилейной дате он взялся выполнить годовую норму. С каждым днем молодые огнеупорщики приближаются к выполнению своего обязательства.

Молодые транспортники, энергетики ремонтники, рабочие всех вспомогательных цехов заступили на стахановскую вахту в честь 30-летия комсомола. Они обязались обеспечить бесперебойную работу основных цехов комбината, своевременно подготовиться к работе в зимних условиях. Каждый молодой рабочий и работница, комсомолец и комсомолка активно включилась в борьбу за строжайший режим экономии, за сокращение расхода электроэнергии, сырья, топлива.

Для комсомольцев и молодежи сейчас читаются лекции и доклады по истории комсомола. В июле и августе молодые металлурги прослушали цикл лекций на тему «Их жизнь для нас пример». В этот цикл вошли лекции о героях Краснодона, о героях-комсомольцах Зое Космодемьянской, Лизе Чайкиной, Александре Матросове. В сентябре и октябре для комсомольцев и молодых рабочих комбината будут прочитаны лекции о 30-летию ленинского комсомола.

Во Дворце культуры металлургов оборудуются специальные стенды и выставки о героях, воспитанниках ленинского комсомола. Выставки и монтажи об истории комсомола будут оборудованы и в краевых уголках цехов комбината.

В своем постановлении «О 30-летию ВЛКСМ» Центральный Комитет ВКП(б) предложил подготовку и празднование 30-летия ВЛКСМ провести под знаком дальнейшего сплочения советской молодежи вокруг большевистской партии, мобилизации комсомольцев и молодежи на досрочное выполнение послевоенной пятилетки, овладение передовой наукой, техникой и культурой, дальнейшего организационно-политического укрепления комсомольских организаций и улучшения их работы по воспитанию молодежи в духе советского патриотизма и беззаветной преданности социалистической Родине. Это указание ЦК ВКП(б) должно стать боевой программой действий для комсомольцев и молодежи нашего комбината.

С. ИВАНОВ, комсорг ЦК ВЛКСМ на комбинате.

Слово молодых сталеплавильщиков

4 сентября во втором мартеновском цехе состоялось комсомольско-молодежное собрание по подготовке к 30-й годовщине комсомола.

Начальник смены коммунист Г. Седач напомнил молодежному коллективу о клятве металлургов великому Сталину, призвал идти в первых рядах за выполнение обязательств.

— Мы уже освоили новые прогрессивные технико-экономические нормы и можем к 30-й годовщине ленинско-сталинского комсомола подготовить материальную Родине хорошие подарки, — говорит т. Седач.

От имени коллектива смены он предлагает взять обязательство в сентябре и октябре сварить не менее 3000 тонн сверхплановой стали, повысить производительность труда на 2 процента, сэкономить на одну тонну стали 5 килограммов топлива.

Это предложение принято единогласно.

Сталевары, подручные, машинисты внесли свои предложения, как ознаменовать великую дату. Сталевар т. Бикбатов предлагает наладить лучшее обслуживание печей, чтобы не допускать простоев. Подручный сталевара т. Смирнов обязуется отлично выполнять свои обязанности и освоить квалификацию сталевара. Машинист завалочной машины т. Соколов взял обязательство не допускать простоев печей под завалкой сверх положенного времени.

Все комсомольцы и молодые подручные сталеваров, машинисты обязались к 30-летию ВЛКСМ сдать техминимум. Молодежный коллектив обязался также наладить выпуск стенных газет, плакатов и других видов наглядной агитации в молодежных общежитиях цеха. Молодые сталеплавильщики первыми включились в соревнование за чистоту и культуру на производстве.

М. НЕСТЕРЕНКО, секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

ПЕРЕДОВИКИ ПОДКРЕПЛЯЮТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА СТАХАНОВСКИМ ТРУДОМ

Сталевары Лапаев, Пряников и Мухутдинов варят сталь в счет октября

Слово металлургов — нерушимо, обязательство — свято. Это учитывали все сталеплавильщики первого мартеновского цеха, когда брали новые повышенные обязательства на второе полугодие.

Стахановцы из месяца в месяц подкрепляют делом свои обязательства. В августе знатный сталевар-скоростник М. Зинуров сварил семь скоростных плавок и выдал сверх плана 928 тонн стали. Около 600 тонн сверхплановой стали в августе выдал сталевар комсомольско-молодежной болшегрузной печи № 4 т. Скоморохов. Перевыполнили план и многие другие сталевары.

С неослабевающей энергией трудятся они и в сентябре. В первой неделе сентября сталевары печи № 1 тт. Зинуров, Затонский, Смородин выполнили задание на 117,1 процента. Сталевары комсомольско-молодежных печей тоже не остались в долгу. На болшегрузной печи № 4 тт. Скоморохов, Гаврин, Шиховцев выполнили семидневное задание на 116,4 процента, коллектив печи № 6 (сталевары тт. Пря-

шков, Лапаев и Мухутдинов) — на 141,9 процента.

Особенно хорошо работали сталеплавильщики цеха 7 сентября — выполнили суточное задание на 111,9 процента и сняли стали с одного квадратного метра пода печи на 700 килограммов больше плана. В этот день сталевары Зинуров, Лапаев и Смородин сварили скоростные плавки и на десятки тонн увеличили фонд сверхпланового металла.

Отличная работа коллектива комсомольско-молодежной печи № 6 увенчана новым стахановским успехом. На днях сталевары В. Пряников, П. Лапаев, Н. Мухутдинов досрочно выполнили план девяти месяцев и уже в счет октября сварили тысячи тонн стали. В том числе сталевар В. Пряников выдал сверх девятимесячного плана 1681 тонну и П. Лапаев — 1279 тонн.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

Наш подарок к славной годовщине

Каждый день приближает нас к славной, радостной для каждого комсомольца и молодого рабочего дате — 30-летию ВЛКСМ.

Коллектив моей печной бригады первым начал стахановскую вахту за достойную встречу славной годовщины. Обсудив со своими подручными тт. Полуэктовым, Чижовым, Бадошиковым, Липатовым, машинистом завалочной машины т. Старуевым условия труда по новым нормам, я на слете молодых стахановцев комбината взял новое обязательство, чтобы к комсомольской годовщине сварить не 2000, как предполагал первоначально, а 3000 тонн сверхплановой стали. За это обязательство мы и боремся под руководством мастера т. Дригуна.

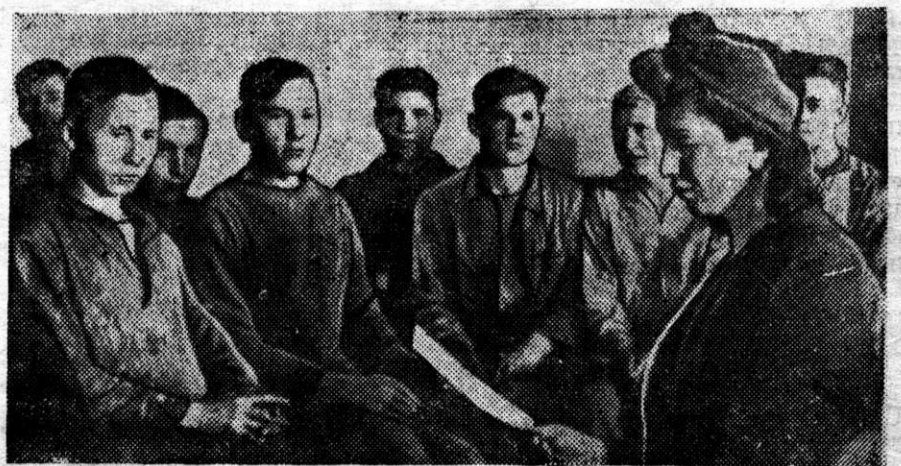
Но вскоре мы убедились, что и это повышенное обязательство будет перевыполнено. Мы уже сварили около 3000 тонн сверхплановой стали и на днях наша комсомольско-молодежная печь № 6 выполнила девятимесячное задание. Более 5000 тонн стали мы сварили в счет октябрьского плана.

Есть все основания пересмотреть свои обязательства. Наша печь новая, выдала только 50 плавок, возле печи порядок, простоев нет. Поэтому я решил на стахановской вахте взять новые обязательства. К славной годовщине ленинско-сталинского комсомола я обязуюсь выполнить одиннадцатимесячный план с тем, чтобы годовской план выполнить значительно раньше, чем намечали прежде.

Залогом реальности нашего обязательства есть стахановский труд в сентябре. Коллектив моей печной бригады в первой пятидневке сентября выполнил задание на 120 процентов и снял стали с одного квадратного метра пода мартеновской печи на 720 килограммов больше плана.

Будем и впредь также настойчиво повышать выдачу сверхплановой стали, чтобы по-стахановски выполнить свое комсомольское слово.

П. ЛАПАЕВ, сталевар комсомольско-молодежной печи № 6 первого мартеновского цеха.



На днях состоялось комсомольско-молодежное собрание первого мартеновского цеха, на котором был обсужден вопрос о подготовке к 30-летию ВЛКСМ. Молодые сталеплавильщики взяли обязательство выдать в сентябре и октябре 5000 тонн стали сверх плана, сварить 90 скоростных плавок и снизить себестоимость продукции на 3 процента.

На снимке: секретарь бюро ВЛКСМ т. Свердлова зачитывает на собрании мероприятия по подготовке к празднику. Фото П. Рудакова.

Трибуна стахановского опыта

МЕТОД РАБОТЫ ОПЕРАТОРА АЛЕКСЕЯ ТИЩЕНКО

Старший оператор второго блуминга, коммунист Алексей Ильич Тищенко пользуется заслуженной славой среди коллектива обжимного цеха. Эта слава завоевана им в упорном и настойчивом труде, в неустанной работе над повышением своих знаний.

Во втором году послевоенной пятилетки Алексей Тищенко значительно раньше срока рассчитался с годовым заданием и выдал дополнительно несколько тысяч тонн металла. Еще больших успехов достиг знаменитый стахановец в этом году. За восемь месяцев он вместе с коллективом своей смены выдал сверх плана 8952 тонны проката.

Профессия оператора блуминга очень сложная и трудоемкая. Об этом свидетельствуют следующие данные: за восьмичасовой рабочий день при средней производительности оператору приходится выполнять до 25500 операций, при этом увеличение продолжительности одной операции даже на десятую секунды приводит к снижению производительности в смену на 30—32 слитка. На главном посту блуминга Алексей Тищенко трудится двенадцать лет. За это время он овладел профессией оператора и стал подлинным мастером своего дела.

Как видно из приведенных выше данных, для успешной работы оператор главного поста должен уметь экономить каждую долю секунды. Этим качеством и обладает т. Тищенко. Хронометражные данные показывают, что средняя продолжительность пауз между слитками у него составляет 3,9 секунды, в то время как у оператора т. Кушнарева, работающего на этом же блуминге, средняя продолжительность пауз равна 5 секундам.

На первый взгляд работа т. Тищенко не привлекает внимания наблюдателя. Движения его неторопливы и не обещают особых результатов. Однако в этом и заключается одна из особенностей стиля работы Алексея Тищенко. Ритмичность в движениях его рук определяет равномерность всех операций — в движении рольганга, валков блуминга, нажимного механизма.

В зависимости от нагрева металла Алексей Ильич умело подбирает темп прокатки для каждого слитка. При этом предельно горячий слиток прокатывается на повышенном скоростном режиме, слиток, нагретый до средней температуры, — средним темпом прокатки и слиток с нижним допуском пределом температуры прокатывается при пониженном темпе. Одним из основных достижений в работе старшего оператора Тищенко является умение мгновенно определить температуру нагрева и в соответствии с этим выбрать нужный темп прокатки для каждого слитка в отдельности. Поэтому трудится он, не допуская перегрузок мотора, а следовательно и отключений, резко снижающих производительность блуминга. Уже с первых движений Алексея Ильича хорошо видно, какой темп прокатки устанавливается для слитка и, естественно, его помощнику — второму оператору — легко настраивать работу манипулятора по ритму и темпу, принятому старшим оператором. Учитывая значение нагрева, а также своевременной подачи слитков к рольгангу, Тищенко работает в полном контакте со старшим сварщиком нагревательных колодцев. Слаженность эта выражается в том, что сварщик производит выдачу слитка из колодцев с расчетом, чтобы последний подавался на приемный рольганг стана к окончанию прокатки пре-

дыдущего слитка. Этим достигается уменьшение паузы между окончанием прокатки одного слитка и началом прокатки последующего. Одновременно Алексей Ильич не допускает, чтобы слиток до начала прокатки долго лежал на приемном рольганге, так как это вызывает понижение температуры слитка и уменьшает темп прокатки.

В период прокатки Алексей Ильич стремится как можно больше сократить паузы. Для этого он выброс полосы производит на меньших оборотах, что достигается отключением мотора до момента выброса слитка. Таким образом слиток прокатывается по инерции и его не выбрасывает далеко от валков. Это сокращает время на кантовку слитка в процессе прокатки, так как при выбросе на большое расстояние от валков — за крючки кантователя пауза значительно увеличивается.

Наряду с этим Алексей Ильич помогает своему помощнику в кантовке слитка на ходу, что также уменьшает паузу. Помощь эта заключается в следующем: как только второй оператор включает контроллер кантователя, он двигает рольганг вперед, тем самым слиток кантуется значительно быстрее. По окончании прокатки слитка, не ожидая выхода всей полосы, т. Тищенко подает к валкам новый слиток.

Хорошим знанием теории прокатки и применением ее на практике Тищенко достигает быстрого и бесшумного захвата слитка. Захват слитка происходит у него на минимальных скоростях вращения валков и при быстрой подаче, поэтому «осечки» в его работе очень редки (осечкой в данном случае называется момент, когда слиток не захватывается валками в результате либо большой скорости валков, либо малой скорости рольганга). Характерной чертой в работе Тищенко является строгое соблюдение схемы. Он не допускает нарушений установленной инструкции, что способствует высокопроизводительной работе без перегруза мотора и оборудования.

Алексей Ильич во время приемки смены большое внимание обращает на положение стрелки циферблата, на смазку подшипников, проверяет правильность положения ступенчатых роликов рабочих рольгангов по отношению к валкам блуминга. При выявлении каких-либо неисправностей дает указание об их устранении. Особой проверке подвергается нажимное устройство, гайки и подушки в станинах. Проверяет зазоры между подушками и стальной и если обнаружен перекос — выравнивает подтягиванием траверса. Перед началом каждой смены сверяет соответствие расстояния между валками и показанием циферблата и принимает меры к немедленному устранению выявленных дефектов. Тищенко считает, что лучше затратить лишних 5—10 минут на проверку оборудования и ликвидировать обнаруженные недостатки во время плановой остановки стана, чем всю смену работать с перебоями.

Так трудится один из лучших операторов обжимного цеха. Применяя в своей работе наиболее рациональные приемы и методы, коммунист Алексей Тищенко проявляет заботу о нуждах социалистической Родины — с каждым днем увеличивает производство металла. Его примеру должны следовать не только операторы прокатных станов, но и рабочие других профессий.

М. ФИНГЕРОВ, руководитель производственной группы отдела организации труда.

Сверхплановый прокат — Родине

С первых дней сентября коллектив прокатчиков стана «250» № 2 (начальник т. Василевский) проволочно-штрипсового цеха набирает высокие темпы. За шесть дней он выдал 545 тонн сверхпланового проката. Особенно высоких показателей добилась первая бригада начальника смены

т. Таранущенко и мастера т. Раевкина, прокатавшая 207 тонн металла дополнительно к шестидневному заданию.

Н. ТРУБНИКОВА, фабрикант проволочно-штрипсового цеха.

На стахановской вахте в честь 30-летия Ленинско-Сталинского комсомола образцово работает коллектив комсомольско-молодежной дружины № 5. Первая бригада этой печи под руководством мастера т. Буданова в августе добилась высоких показателей в социалистическом соревновании. Она выдала 345 тонн чугуна сверх плана.

На снимке: И. П. Буданов (слева) дает указание второму горновому т. Ослопову о выпуске шлака.

Фото П. Рудакова.



Общественный смотр культуры производства

Мартеновцы третьего цеха отстают

Прошло уже две недели с начала общественного смотра культуры производства на нашем комбинате. Однако в третьем мартеновском цехе этому вопросу не уделяют должного внимания. Исполняющий обязанности начальника цеха т. Великое и заместитель секретаря партбюро т. Хилько по существу смотра еще ничего не сделали. Туник литейного пролета этого цеха находится в грязном состоянии. Ответственность за соблюдение порядка на этом тунике возложена на обер-мастера разлива т. Смирнова, но он считает, что этот участок должны убирать строители, поэтому ничего не делает, чтобы привести его в порядок.

Особенно захламен шихтовый двор. Разгрузка скрапа здесь производится как попало. Бункера забиты мусором, у железно-

дорожных рельс навалены горы скрапа и обрезков металла, которые падают с вагонов. Уборкой же этого хлама никто не занимается. В кирпичных стенах зияют дыры. Начальник шихтового двора т. Степанов не проявляет заботы, чтобы известить ремонт.

Очень неприглядно выглядит эстакада, подходящая к шихтовому двору со стороны проката. Рельсовые пути здесь замусорены камнем, кусками железа, осами вагонов. Все это лежит в беспорядке без всякого внимания со стороны начальника шихтового двора т. Степанова.

Руководству третьего мартеновского цеха пора со всей серьезностью заняться приведением всех участков цеха в образцовый порядок.

Ф. АСТАФЬЕВ.

Образцовый порядок — залог успеха

Включившись во Всесоюзное соревнование металлургов, коллектив ремонтного цеха проката в августе помог прокатчикам дать стране тысячи тонн сверхплановой продукции.

В результате успешно проделанной работы трудящиеся цеха сократили простой оборудования прокатных цехов на 123 часа, реализовав месячное задание по ремонту на 104,4 процента, снизили себестоимость выпускаемой продукции на 0,3 процента.

Славно потрудились бригады слесарей тт. Чередова, Баева, Житкова, Белалова, Каракулина и других, значительно перевыполнивших норму выработки. Особенно

хороших результатов добились мастера тт. Вильянский и Кузнецов.

Сейчас весь коллектив нашего цеха принимает активное участие в смотре культуры производства. Возле цеха металл разложен по сортам на стеллажах. Очищены скверы, посыпаны песком дорожки, штукатурится внешняя сторона красного уголка, полностью отремонтирована крыша. В цехе из-под стоек и моторов своевременно убирается мусор.

Культура производства, безусловно, поможет нам трудиться еще успешнее за досрочное выполнение годового плана.

В. МИЛЯЕВ, секретарь партбюро ремонтного цеха проката.

Два стиля

Наступает осень, а за ней не замедлит и уральская зима. Все внимание общественности привлечено к хорошей подготовке к зиме промышленных помещений, к созданию условий для нормальной работы в зимних условиях.

Начальник углеподготовки первого блока коксовых печей т. Баханов начал готовиться к зиме с ремонта помещений блока. Уже сейчас утапливают двери щитовых, в красном уголке, в комнатах-ожидающих. Здесь же в окнах заменяют побитые стекла. Коллектив углеподготовки организованно проводит уборку мусора, металла и угля на своем участке.

Руководство блока обращает внимание и на подготовку к зиме жилищ своих

рабочих. Рабочим и служащим выделяют топливо — коксик, уголь и дрова.

Совершенно так руководит подготовкой к зиме начальник участка ОТК коксохимического цеха т. Койсман. О предстоящей зиме он вспоминает лишь, чтобы обеспечить себя топливом. Что касается ремонта пробоотборных участков на первой и второй углеподготовках, то здесь не чувствуется никакой подготовки к зиме. Вокруг участков мусор, стекла в окнах служебных помещений выбиты, двери не прикрываются. В коридорах свалены дрова и доски.

Старшим контролерам зимой полагается теплая спецодежда. Но до сих пор о ней не заботятся.

А. ЖИГАЛОВ, контролер ОТК.

Ответственный редактор

Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ОПС Магнитогорского комбината продает из подсобных хозяйств трудящимся комбината поросят и телят рождения 1948 года. Желющие купить должны подать заявление в ОПС с ходатайством начальника

цеха и профорганизации и получить наряды на покупку.

За справками обращаться в сельхозсектор ОПС, комната № 12.

ОПС комбината.