

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

1-й изд. 10-й
№ 127 (1355)
ЧЕТВЕРГ
21 ОКТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Осуществляя режим экономии, добиваясь сверхплановых накоплений, мы боремся за новые победы на фронте коммунистического строительства.

(„Правда“).

ВЫШЕ УРОВЕНЬ АГИТАЦИОННОЙ РАБОТЫ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ

Широко развернувшееся по почину москвичей всенародное соревнование за экономию, за сверхплановые социалистические накопления — яркое свидетельство патристического под'ема советских людей на борьбу за дальнейшее укрепление могущества своей социалистической Родины. Сверхплановое снижение себестоимости продукции, внедрение хозрасчета, стремление к дальнейшему росту производительности труда стали основными движущими силами в борьбе советского народа за досрочное выполнение плана третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки.

В числе других коллективов предприятий нашей области, подписавших письмо великому вождю и учителю товарищу Сталину, коллектив нашего металлургического комбината взял на себя обязательство дать в этом году 45 миллионов рублей сверхплановых социалистических накоплений. Это обязательство выражает горячее стремление металлургов Сталинской Машиностроительной своей трудовой вклад в досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

Эти обязательства металлургов отражают возросшие возможности комбината в борьбе за достижение рентабельной работы. Чтобы по-настоящему использовать эти возможности, чтобы привести в действие все неиспользованные до сих пор резервы, от партийных организаций цехов требуется всемерное усиление политической работы.

Недавно заводской партийный комитет провел кустовые семинары агитаторов по вопросам экономической работы. С докладами на этих семинарах выступили: в доменном цехе — начальник цеха т. Борисов, в коксовом — главный инженер цеха т. Дорогобид, в прокатных цехах и внутризаводском железнодорожном транспорте — заместители директора комбината тт. Иоффе и Кращенко. Построенные на конкретных примерах работы цехов доклады, помогли агитаторам глубже разобраться в вопросах себестоимости продукции, дали им богатый фактический материал для бесед среди трудящихся.

Сегодня мы публикуем краткое изложение беседы главного инженера коксового цеха т. Дорогобида с агитаторами. Используя в своей беседе конкретные факты и примеры из жизни цеха, т. Дорогобид показал тесную связь борьбы за снижение себестоимости продукции с общегосударственными интересами. Он рассказал агитаторам, какое значение для удешевления продукции имеет экономия одного килограмма пара, кубометра воды, киловатт-часа электроэнергии и т. д.

Такая конкретность беседы, основанная на примерах работы цеха, безусловно, окажет помощь агитаторам в разъяснении рабочим их роли в борьбе за снижение себестоимости продукции.

Во многих цехах комбината широко развернулась агитационная работа. Агитаторы рассказывают трудящимся, какое значение имеет экономия сырья и материалов, топлива и электроэнергии. Они показывают, какой ущерб государству приносит брак.

Первая задача всех партийных организаций цехов завода — широко использовать опыт передовых агитаторов в работе агитколлективов. Для этой цели необходимо систематически проводить совещания по обмену опытом работы, учить агитаторов, как строить беседы, мобилирующие трудящихся на борьбу за досрочное выполнение производственного плана, за сверхплановые социалистические накопления.

Пятилетку — в четыре года!

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ 31-Ю ГОДОВЩИНУ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

ЧУГУН В СЧЕТ НОЯБРЯ

Выполняя предоктябрьское обязательство, доменщики увеличивают выдачу сверхпланового чугуна. Уже несколько дней доменщики печи № 3 под руководством мастеров тт. Орлова, Душкина, Черкасова плавят чугун сверх плана десяти месяцев. В счет ноября здесь уже выдали более четырех тысяч тонн чугуна.

19 октября рассчитались с десятимесячным планом доменщиками четвертой печи, (мастера тт. Савичев, Копанец, Беллич).

19 числа наиболее высоких показателей достигли доменщики четвертой печи, где мастера тт. Беллич, Ровенский, Колдузов. Суточное задание они выполнили на 119,9 процента. Коллектив печи № 1 выполнил задание на 119,5 процента и коллектив пятой домы на 102,8 процента. Г. СИДОРОВА.

Впереди бригада Седача

Коллектив второго мартеновского цеха продолжает ежедневно выполнять план свыше 110 процентов. За 19 дней октября скоростники цеха сварили сварочным методом 33 плавки.

Наиболее высоких показателей добились сталевары печи № 13 тт. Татаринцев, Селиванов, Бадин. Сверх 19-дневного задания на счету т. Бадина около 600 тонн сверхплановой стали.

В соревновании бригад первое место держит комсомольско-молодежная смена, которой руководит т. Седач. Задание 19 дней этот коллектив выполнил на 112,7 проц.

А. СЕЛЯНИНА, нормировщик второго мартеновского цеха.

ПЕРЕДОВИКИ

Вслед за коллективом двадцатой печи в третьем мартеновском цехе досрочно рассчитались с десятимесячным планом сталевары большой грузной печи № 18 тт. Костенко, Побелянский, Коваленко, печи № 14 тт. Киселев М., Гребенников, Киселев Г. и комсомольско-молодежной печи № 16 тт. Курилин, Швармантов, Князев.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИЙ

На совместном заседании завкома металлургов и заводоуправления подведены итоги соревнования рабочих ведущих профессий комбината в сентябре. Победителям в соревновании присвоено звание «Лучший мастер», «Лучший рабочий». Звание лучших присуждено следующим товарищам:
Беличу Ивану Игнатьевичу — мастеру доменного цеха, выполнившего план на 105,6 процента, сэкономившему 8 процентов кокса.

Толде Гаврилу Корнеевичу — горновому домы № 1, выполнившего норму на 119,9 процента.

Лисенкову Алексею Алексеевичу — газопипнику доменного цеха, выполнившего норму на 119,8 процента.

Блохину Сергею Ефимовичу — машинисту вагон-весов доменного цеха, выполнившего норму на 120,4 процента.

Жукову Дмитрию Никитовичу — мастеру производства мартеновского цеха № 1, выполнившего план на 106,6 процента.

Шляпину Василию Федоровичу — сталевару большой грузной печи второго мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 133,1 процента и сэкономившему 3 процента топлива.

Комсомольско-молодежная бригада моторного отдела автотранспортного цеха комбината, вступив на стахановскую вахту в честь 30-летия ВЛКСМ, дала слово отремонтировать кредитным и капитальным ремонтом 45 моторов вместо 40 по норме. За первую половину октября бригада отремонтировала 23 мотора.
На снимке (слева направо): мастер моторного отдела Николай Христовой, слесари Спиридон Ширшов, Михаил Челев, Иван Губа, Михаил Астапенко, Григорий Эльянов, Василий Меркулов. Фото П. Рудакова.

ВЫСОКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЖИМЩИКОВ

Прокатчики второго блуминга, идя на встречу 31-й годовщине Великого Октября, ежедневно одерживают трудовые победы. За 19 дней октября они выполнили задание на 113 процентов. Особенно отличилась бригада начальника смены Синьковского, обжавшая сверх плана 4170 тонн стальных слитков. С под'емом работают и коллективы, возглавляемые начальниками смен тт. Меснянкиным и Черкасским.

На третьем блуминге коллектив комсомольско-молодежной бригады начальника

смены Будимова 19 октября добился рекордной прокатки металла. Сменное задание он выполнил на 135,7 процента. Высокие образцы труда показали комсомольцы вальцовщики Галимзянов и Шулаков, сварщик нагревательных колодцев комсомолец Осляков, электрик комсомолец Касимов, оператор Пичугина и другие. Сверхплановый металл молодые обжимщики посвящают славному юбилею родного комсомола.

А. УТОЧНИНА, фабрикант обжимного цеха.

Сверхплановый прокат Родине

В сортопрокатном цехе за 19 дней октября все станы перевыполнили производственное задание. Впереди — коллектив стана «300» № 1, реализовавший 19-дневное задание на 108,6 процента. Здесь лучшие успехи имеет коллектив комсомольско-молодежной бригады начальника смены Милихина и мастера Тимошенко. Он

прокатал сверх плана 1159 тонн металла. На высоком уровне идут бригады, где начальниками смены Зуев и Поспелов.

Коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 выполнил задание за 19 дней октября на 107,8 процента. Молодежная смена Судакова и мастера Женина выдала сверх плана 718 тонн проката.

Гончарову Ивану Григорьевичу — старшему оператору обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 126,5 процента.

Чернову Филиппу Алексеевичу — старшему сварщику нагревательных печей проволочно-штрипсового цеха, выполнившего норму на 132,5 процента.

Широких Василию Денисовичу — сварщику второго блуминга, выполнившего норму на 142 процента.

Михневичу Николаю Юстиновичу — вырубщику ад'юстажа обжимного цеха, выполнившего норму на 213 процентов, достигшему средней производительности в смену на молоток 21 тонны.

Бруснику Иллариону Лаврентьевичу — дежурному слесарю сортопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 126,4 процента.

Савченко Ивану Егоровичу — дежурному электрику обжимного цеха, выполнившего норму на 126,5 процента.

Андрющенко Ивану Прокофьевичу — токарю вальцетокарного цеха, выполнившего норму на 154,3 процента.

Крюкову Василию Гавриловичу — электросварщику вальцетокарного цеха, выполнившего норму на 234 процента.

Стец Аяге Пантелеймоновне — старшему контрольному мастеру ОТК, выполнившей план на 120,3 процента.

(Продолжение в следующем номере)

За строжайший режим экономии

Беседа главного инженера коксохимического цеха Г. М. Дорогобида с агитаторами

Патриотический почин коллективов предприятий Москвы и Московской области, выступивших инициаторами борьбы за сверхплановые социалистические накопления, нашел горячий отклик среди рабочих, инженеров, техников и служащих нашего металлургического комбината.

Вместе со всеми металлургами коксовики дали слово вождю народов товарищу Сталину добиться дальнейшего снижения себестоимости продукции и дать государству новые сотни тысяч рублей сверхплановых накоплений. Партийная организация коксового цеха проявляет большую заботу о том, чтобы каждый рабочий, мастер, руководитель участка знал свои задачи в общей борьбе за экономию.

Недавно по инициативе партийного бюро был проведен семинар агитаторов по вопросам экономичной работы цеха. Ниже мы публикуем краткое изложение беседы главного инженера коксового цеха Г. М. Дорогобида с агитаторами.

Начиная беседу, т. Дорогобид подробно остановился на результатах борьбы коллектива коксового цеха за снижение себестоимости продукции, за экономию государственных средств. Он привел цифры снижения себестоимости продукции по всем участкам цеха и делает вывод:

— Весь советский народ под руководством партии Ленина—Сталина воодушевлен единым стремлением не только выполнить пятилетку в четыре года, но и снизить себестоимость продукции, добиться рентабельной работы своего завода, цеха, участка, дать Родине новые миллиарды рублей сверхплановых социалистических накоплений. Этими мыслями живет сейчас и коллектив коксового цеха. Общие усилия рабочих, инженерно-технических работников и служащих позволили сэкономить 4 миллиона рублей. Но это не значит, что мы полностью использовали все возможности удешевления продукции. У нас имеются еще колоссальные резервы дальнейшего снижения себестоимости продукции. Об этом я и хочу сегодня с вами поговорить.

Одной из самых важных расходных статей, влияющих на себестоимость тонны кокса, является расход на текущие ремонты коксовых печей и многочисленного оборудования. В условиях нашего цеха, оснащенного самыми разнообразными машинами и механизмами, особенно важное значение приобретает правильная эксплуатация и хороший уход за оборудованием. Внимание обслуживающего персонала к своим механизмам, своевременное устранение тех или иных неисправностей, а также профилактика позволят нам сократить расходы на текущие ремонты на 20 процентов.

Большой ущерб приносит отсутствие хозяйского подхода к проведению ремонтов. Нередко можно наблюдать, как во время ремонта рабочие, вместо отвертывания гаек и последующего их использования вместе с болтами, прибегают к помощи газовой резки. Болт с гайкой вещи недорогие. Но если учесть количество, употребляемое в цехе, то это составит десятки тысяч рублей. Подобную бесхозяйственность можно наблюдать и при ремонтах огнеупорной кладки. Кирпич при разборке ломается, но некоторые товарищи не пытаются сохранить этот ценный материал, отправляют бой на свалку. Много недостатков еще есть и в расходовании других материалов во время текущих ремонтов. Не случайно, что по этой статье в августе было перерасходовано 213 тысяч рублей. По данным отчетности в августе израсходовано только запасных частей на 52 тысячи рублей. Нет сомнения, что при лучшем уходе за оборудованием эта сумма могла быть значительно ниже.

Порой мы не задумываемся, во что обходятся производству такие мелочи, как металл, замазка, используемая для уплотнения дверей, и т. п. Бережливость в расходовании этих материалов позволит нашему цеху сэкономить десятки тысяч рублей в год. Поэтому каждый агитатор, каждый руководитель участка в своих беседах с рабочими должен постоянно направлять их внимание на бережное расходование

каждого килограмма вспомогательных материалов.

Большое внимание в своей беседе уделил т. Дорогобид влиянию перевозок грузов внутри цеха на себестоимость продукции. Приводя данные о расходах на перевозки, он спросил присутствовавшего на беседе заместителя начальника второго блока коксовых печей т. Левченко:

— Знаете ли вы, сколько стоит вашему блоку в месяц эксплуатация одной лошади?

Левченко: Нет, не интересовался.

Дорогобид: Так вот, эксплуатация одной лошади обходится второму блоку коксовых печей в 1300—1500 рублей в месяц. Если же пронаблюдать, как загружена эта лошадь, можно прийти к выводу, что одной повозкой можно обеспечить работу обоих блоков.

Не совсем рационально используется и автотранспорт. Грузоподъемность машин позволяет перевозить значительно больше, чем это делается у нас. Мы часто сталкиваемся с фактами загрузки автотранспорта только наполовину, а иногда и то меньше, но оплата за автоуслуги производится согласно грузоподъемности машин.

Внимание к использованию перечисленных резервов на вспомогательных работах даст возможность цеху ежемесячно экономить сотни тысяч рублей. Еще большими возможностями для экономии располагаем мы на основном производстве—из выжиге кокса и выработке газа.

Каждому из вас, очевидно, приходилось замечать парящие трубопроводы и магистрали. Но задумывался ли кто-нибудь над тем, какой это ущерб наносит производству? А ведь экономия хотя бы одного килограмма мягкого пара на каждую тонну шихты позволит сэкономить в месяц тысячи рублей. У нас имеют место не только потери пара через неплотности паропроводящих магистралей, но и такие факты, когда пар выбрасывается в атмосферу. Особенно часто это бывает на улавливателе второго блока. Коллектив этого блока не отдает себе отчета в том, что такая бесхозяйственность приносит колоссальный ущерб производству.

Кое-что по наведению порядка в расходовании пара уже сделано, но этого еще далеко недостаточно. Экономия пара подчас идет по неправильному пути и наносит прямой ущерб цеху. Так, например, на коксовых печах второго блока за последнее время решили экономить пар за счет отказа от инжекции печей. К чему это приводит, свидетельствует тот факт, что на втором блоке выход газа начал снижаться.

А между тем разумное применение инжекции печей позволит увеличить выход коксового газа на десять кубических метров с тонны шихты.

Большое значение в борьбе за снижение себестоимости имеет улучшение технологии выжиге кокса. Тщательная регулировка обогрева печей и улучшение готовности коксового пирога создают условия для увеличения выхода металлургического кокса. Повышение выхода металлургического кокса по сравнению с планом хотя бы на

один процент даст цеху экономии несколько десятков тысяч рублей в месяц.

Правильная регулировка обогрева печей, кроме увеличения производства кокса, дает возможность сократить расход тепла. Экономия одной калории тепла на коксовании экономит цеху тысячи рублей в месяц. Это дает представление о том, какое значение для нас имеет бережное расходование тепла, а следовательно, и хорошая регулировка обогрева. К сожалению, расход тепла на отдельных батареях все еще выше планового.

Сейчас, когда мы стремимся к всемерному снижению себестоимости продукции и к экономии государственных средств, особенно важное значение приобретает борьба с потерями коксового газа. Об этом красноречиво говорят цифры. Увеличение выхода газа на один кубический метр с тонны шихты даст цеху в месяц десятки тысяч рублей прибыли. Достигнуть этого можно, в первую очередь, за счет сокращения потерь через неплотности дверей, люков, стояков и т. д. и более полной оттаиваемости кокса. Агитаторы должны повседневно разъяснять рабочим, а особенно дверным и лючковым, что одна открытая свеча выбрасывает в атмосферу свыше тысячи кубических метров газа в час, открытый стояк — несколько сот кубометров в час. Случай открытия стояков и свечей при газовазании и горении дверей все еще имеют место в цехе. Агитаторам надлежит постоянно воспитывать у рабочих чувство ответственности за состояние дверей, люков, стояков и барельетов. Это диктуется настоятельной необходимостью беречь газ.

Не менее важным резервом снижения себестоимости продукции является экономное расходование воды и электроэнергии. С этим у нас в цехе обстоит пока неблагоприятно. Воду мы расходует бесхозяйственно. Особенно много идет ее на тушение кокса. А как раз здесь можно использовать аммиачную воду, которая у нас уходит в заводской пруд.

У ряда инженерно-технических работников укоренилось мнение, о том, что аммиачная вода, при использовании ее на тушение кокса, вредно отражается на стойкости металлических конструкций тушительных вагонов. Эта вредная теория опровергнута исследованиями химических институтов. Однако у нас в цехе попрежнему избегают применять для тушения кокса аммиачную воду. Использование ее позволит значительно сократить расход воды на технологические нужды.

Необходимо также широко разъяснить рабочим значение экономии электроэнергии. В своих беседах агитаторы могут пользоваться примерами из повседневной жизни цеха. Благо за ними далеко ходить не придется. Недавно имел место такой случай. Обер-мастер первого блока коксовых печей т. Потатурин равнодушно взирал, как в туннеле днем горел свет, тогда как в этом не было необходимости. Подобных фактов можно привести очень много.

В заключение т. Дорогобид выразил уверенность, что агитаторы используют полученные данные в своих беседах, дополняют их живыми примерами из работы того или иного участка, и по-боевому будут мобилизовать рабочих, инженеров, техников и служащих коксового цеха на борьбу за экономию и бережливость, против расточительства.

Строжайший режим экономии, увеличение сверхплановых социалистических накоплений, всемерное сокращение себестоимости продукции будут служить залогом успешного выполнения обязательств, принятых металлургами Магнитки в письме великому Сталину.

Каждый агитатор в своих беседах должен подчеркивать, что дешевый кокс и дешевый газ это, в конечном итоге, дешевые чугун, сталь и прокат, это—укрепление могущества нашей социалистической Родины.



На снимке: один из лучших разлильщиков первого мартеновского цеха комсомолец Дмитрий Гудков. На стахановской вахте в честь 30-летия ВЛКСМ он выполняет нормы свыше 126 процентов.

Фото П. Рудакова.

Вдохновляющий фильм

Кинофильм «Молодая гвардия»—высокохудожественное и глубоко идейное произведение. Создание его—новая победа нашей кинематографии. В этом фильме с огромной художественной силой показаны прославившиеся на весь мир и удивившие все человечество своими бессмертными подвигами легендарные комсомольцы Краснодона. Весь фильм в целом звучит как вдохновенный гимн бесстрашию и самоотверженному служению народу, Родине.

Олег Кошевой, Уля Громова, Иван Туркенич, Сергей Тюленин и другие славные комсомольцы-молодогвардейцы под руководством партии Ленина—Сталина мужественно боролись с врагом и отдали свою молодую жизнь за счастье народа. Неугасимая вера в народ объединяла их и поднимала на борьбу. Героизм, преданность партии, глубокий патриотизм—эти замечательные черты, присущие только нашей молодежи, с предельной ясностью и правдивостью переданы в фильме.

Комсомольцы и молодежь Сталинской Магнитки горячо благодарят создателей этого фильма, замечательного подарка ко дню великого юбилея комсомола.

А. КОЧНЕВ, электик листопркатного цеха.

Оперетта в постановке самодеятельности Дворца

Хоровой, танцевальной и драматической коллективы Дворца культуры металлургов в подарок 30-летию Ленинско-Сталинского комсомола готовят оперетту Дунаевского «Вольный ветер». Сейчас уже начались репетиции совместно с оркестром.

Премьера оперетты состоится 26 и 27 октября в театре имени А. С. Пушкина.

Фотовитрина к празднику

К 30-летию ВЛКСМ во Дворце культуры металлургов будет установлена большая фотовитрина. На ней будут выставлены портреты лучших комсомольцев и молодых стахановцев—победителей в социалистическом соревновании в честь 30-летия Ленинско-Сталинского комсомола.

Большой молодежный бал

30 октября в помещениях Дворца культуры металлургов и театре имени А. С. Пушкина состоится большой молодежный бал, посвященный 30-летию ВЛКСМ.

Во время бала будут проведены конкурсы на лучшего плясуну, танцора и рассказчика. На сценах театра и Дворца культуры выступят участники коллективов художественной самодеятельности и молодые артисты.

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЫЛОВ.