

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й  
№ 150 (1376)  
11 ДЕНАБРЯ  
СУББОТА  
1948 года  
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## Товарищи металлурги! Ответим на величайшую заботу партии и правительства новым мощным подъемом производства чугуна, стали и проката!

### ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ — ВСЕМ РАБОЧИМ

Социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана ежедневно приносит металлургам нашего комбината все новые и новые победы. Могучая сила соревнования неустанно двигает вперед производительность труда, неуклонно повышает качество продукции, снижает ее себестоимость.

Первая декада декабря принесла победу многим коллективам. Досрочно рассчитались с программой третьего решающего года пятилетия доменщики первой и третьей доменных печей, сталеплавильщики третьего мартеновского цеха, прокатчики станов «300» №№ 2 и 3 и стана «250» № 1.

Движимые патриотической заботой о дальнейшем укреплении могущества горячо любимой Родины, металлурги Сталинской Магнитки неустанно совершенствуют технологию производства, выискивают новые стахановские формы организации труда.

Успехи коллектива комбината в этом году велики. Но советским людям не приходится останавливаться на достигнутом. В приближающемся четвертом, завершающем году послевоенной пятилетки перед металлургами стоят еще более ответственные задачи. Это требует от каждого рабочего, от каждого командира производства нового напряжения сил и энергии.

В публикуемых сегодня в нашей газете итогах соревнования рабочих ведущих профессий можно встретить имена многих стахановцев, неоднократно завоевывавших почетное звание лучших в своей профессии. По два, три раза выходили победителями в соревновании горновой Василий Цапалин, машинист вагон-весов Максим Пташкин, старший оператор блуминга Алексей Тищенко, вырубщик Николай Михневич и многие другие. Своим трудом они показывают пример подлинно стахановской работы.

По итогам соревнования в ноябре звания лучшего сталевара удостоен молодой коммунист Алексей Панченко. Норму выработки в прошлом месяце он выполнил на 163,9 процента и снял с каждого квадратного метра пода мартеновской печи на 2,54 тонны стали больше нормы.

Умело организовал работу коллектива печи мастер четвертой домны Павел Данилович Великов. Ему, а также старшему горновому Цапалину, газовщику Сухинину и машинисту вагон-весов Пташкину за высокие качественные и количественные показатели присвоено звание лучших.

В цехах комбината многое сделано по распространению передового стахановского опыта. В этом году количество невыполняющих нормы неуклонно снижалось. Так, например, если в августе и сентябре невыполняющие нормы составляли 4,8 процента к общему числу сдельщиков, то уже в октябре их количество упало до 3,4 процента.

Дальнейший рост выпуска продукции требует, чтобы каждый рабочий не только выполнял, но и перевыполнял нормы. Поэтому важнейшей задачей командиров производства, а также партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, является широкая популяризация опыта передовых, распространение его среди всех рабочих. Необходимо еще шире развернуть сеть стахановских школ, где передовые рабочие смогут непосредственно у домны, мартена или прокатного стана поделиться своим опытом и знаниями.

Широкое распространение стахановского опыта, подтягивание отстающих до уровня передовых, выполнение и перевыполнение норм выработки каждым рабочим — таковы важнейшие условия нашего движения вперед.



9 декабря, согласно постановлению Совета Министров СССР, началась выдача единовременного вознаграждения за выслугу лет.

Сталевар мартеновского цеха № 1 Василий Елизарович Тупикин, проработавший в черной металлургии более 13 лет, получил 3000 рублей единовременного вознаграждения.

Павел Федорович Койнов на предприятиях металлургической промышленности проработал свыше 15 лет.

Единовременного вознаграждения он получил 2635 рублей. Один из старейших работников металлургического комбината коммунист Алексей Васильевич Курочкин, старший мастер чугуно-литейного цеха, получил 4670 рублей единовременного вознаграждения за выслугу лет.

На снимке (слева): В. Е. Тупикин, П. Ф. Койнов и А. В. Курочкин.

Фото П. Рудакова.

### Укрепим могущество Родины

Выплата единовременного вознаграждения металлургам за выслугу лет — свидетельство большой отеческой заботы, которую проявляют партия и правительство о тружениках черной металлургии. Я работаю в металлургической промышленности с 1928 года. В годы Отечественной войны защищал Родину на фронтах, теперь тружусь для дальнейшего расцвета нашего народного хозяйства.

Коллектив нашей печи одним из пер-

вых в цехе завершил план третьего года послевоенной пятилетки и начал плавить чугун в счет 1949 года. В ответ на заботу партии и правительства о металлургах буду со своей бригадой трудиться еще лучше, давать еще больше чугуна на дальнейшее укрепление могущества горячо любимой Родины.

**Н. САВИЧЕВ**, мастер первой домновой печи.

### Сталинская забота вдохновляет

9 декабря мне выплатили около четырех тысяч единовременного вознаграждения за 16 лет труда в черной металлургии.

Сталинская забота о металлургах вдохновляет нас на новые достижения. Я обязуюсь в декабре сварить пять скоростных

плавков и выполнить месячный план на 115 процентов.

**Н. ШАМСУТДИНОВ**, сталевар большегрузной печи № 5 первого мартеновского цеха.

### С новым подъемом

В сортопрокатном цехе на стане «500» стахановский коллектив смены инженера Нудельмана и мастера Ептюкина на 25 дней раньше срока рассчитался с планом третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки. Отвечая на величайшую заботу о металлургах, коллектив этой смены трудится с еще большим подъемом и стремится ознаменовать наступление четвертого года послевоенной пятилетки новыми трудовыми успехами. За девять

дней текущего месяца он прокатал уже 480 тонн металла сверх плана.

На этом же стане высокопроизводительно трудится коллектив смены, где начальником Бушень и мастером Сиданченко. За первые дни декабря он выдал свыше 1000 тонн сверхпланового проката.

На стане «300» № 3 образцы стахановского труда показывают бригады начальников смен Гринберга и Судякова. Их коллективы выдали Родине сотни тонн проката дополнительно к годовому заданию.

### Выдам 10 скоростных плавков

За 16 лет работы в черной металлургии мне, согласно постановлению правительства, полагается единовременное вознаграждение за выслугу лет. Стаж моей работы был установлен и 9 декабря я получил следующие мне деньги. Правда, в этом году я несколько месяцев не работал в цехе — уходил на пенсию. Но все же при учете последующих месяцев, когда я возвратился в цех, мне насчитали приличную сумму.

Получив вознаграждение, я осуществляю свою заветную мечту — приобрету мотоцикл.

Отвечая на заботу партии и правительства о тружениках черной металлургии, я обязуюсь улучшить уход за своей большегрузной печью № 22. В ноябре я сварил семь скоростных плавков, а в декабре обязуюсь выдать десять плавков скоростным методом. В счет обязательства я уже сварил две скоростные плавки.

**Ф. ФИЛИМОШИН**, сталевар большегрузной печи № 22 третьего мартеновского цеха.

### ПЯТИЛЕТКУ — В ЧЕТЫРЕ ГОДА!

### Закрепим звание передового агрегата

В прошлом месяце коллектив комсомольско-молодежной доменной печи № 4 выполнил план на 105,7 процента. При этом добился перевыполнения средне-прогрессивных норм. Коэффициент использования полезного объема домны составил в ноябре 0,83 против 0,89 по норме.

За успешное выполнение ноябрьского задания решением заводского комитета металлургов у нас оставлено переходящее Красное знамя завкома, которое мы получили в прошлом месяце.

Наши успехи объясняются в первую очередь тем, что весь коллектив печи работал слаженно, выполняя четко свои обязанности. Машинист вагон-весов т. Пташкин не нарушал порядка загрузки. Он усреднял руду и агломерат при загрузке, чем добивался равномерного качества загрузаемых материалов.

Хорошим помощником мастера зарекомендовал себя газодувщик т. Сухинин. Стахановскую работу бригады горновых обеспечил первый горновой т. Цапалин. Он лично показывал горновым, как надо трудиться, и передавал им свой стахановский опыт.

Соблюдение технологии — это основное для достижения отличных результатов. От нас требуется установить режим работы печи, учесть качество руды и сырых материалов и приспособиться к работе с ними. Этого мы добивались тем, что усредняли руду и смачивали ее. Внимательно следили за показателями всех приборов доменной печи, чтобы вовремя принять меры против подвисания шихты, что неизбежно при высоком проценте мелочи в руде и коксе.

В коллективе нашей домны тт. Пташкину, Цапалину, Сухинину, а вместе с ними и мне присвоены звания лучших рабочих комбината.

В декабре условия немного сложнее. Руда и кокс качеством ниже, с большим содержанием мелочи. Поэтому приходится еще тщательнее следить за состоянием печи, чтобы не допустить снортов и подвисаний печи.

Мы обязались годовой план выполнить к 18 декабря. Несмотря на более сложные условия труда в декабре, мы все же стараемся свое слово сдержать и приложим все усилия, чтобы 18 декабря раторговать о досрочном завершении годового плана и закрепить за нашей домной звание передовой.

**П. БЕЛИКОВ**, мастер комсомольско-молодежной доменной печи № 4.

### СТАХАНОВСКИЕ ДЕЛА ОБЖИМЩИКОВ

Коллектив обжимного цеха уверенно приближается к досрочному завершению плана третьего года сталинской пятилетки. Свое обязательство он подкрепляет стахановским трудом.

На втором блуминге по-стахановски трудится коллектив смены, возглавляемой т. Синьковским и старшим оператором т. Тищенко. Он обжал большое количество стальных слитков сверх задания.

По-стахановски работает и коллектив смены, где начальником т. Меснянкин и старшим оператором т. Гончаров. За девять дней декабря он выдал Родине десятки тонн сверхпланового проката.

**А. УТОЧКИНА.**

## Выдвижение кандидатов в народные судьи и народные заседатели КАНДИДАТЫ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Вчера в красном уголке мартеновского цеха № 2 состоялось многолюдное собрание, посвященное выдвижению кандидатов в народные судьи и народные заседатели. Свыше ста мартеновцев пришли в красный уголок, чтобы использовать свое право, предоставленное им Сталинской Комитетуцией, и назвать имена достойных.

Открывая собрание, секретарь партбюро т. Болотский заявил:

— Советский суд, в отличие от суда в капиталистических странах, стоит на страже кровных интересов трудящихся, интересов социалистического государства. Поэтому мы должны выдвинуть сегодня кандидатами в народные судьи и народные заседатели самых честных, самых верных сынов и дочерей нашей Родины.

На трибуне мастер производства т. Нечкин. Он говорит о демократических принципах советского судопроизводства, об огромном значении выборов народных судов.

— Я предлагаю, — сказал т. Нечкин, — выдвинуть кандидатом в народные судьи Геннадия Ивановича Трубина. Сын простого рабочего, он шестнадцатилетним юношей начал свою трудовую деятельность. Девятнадцать лет т. Трубин уходит добровольцем в Красную Армию, где показал себя верным патриотом Родины.

— В 1931 году, — продолжает т. Неч-

кин, — Геннадий Иванович вступает в ряды большевистской партии. С тех пор все его мысли и дела были направлены на то, чтобы оправдать высокое звание коммуниста. На посту народного судьи первого участка Сталинского района он последовательно осуществляет принципы советского правосудия.

Председатель исполкома Сталинского райсовета т. Нефедов в своем выступлении рассказал о деятельности т. Трубина.

Горячо поддержал предложение о выдвижении кандидатом в народные судьи т. Трубина мастер производства т. Савельев.

— Мы, мартеновцы, — заявил он, — надеемся, что Геннадий Иванович Трубин с честью оправдает наше доверие и будет верным защитником интересов Родины.

С предложением выдвинуть кандидатом в народные заседатели бухгалтера расчетной части Лидию Романовну Лубышеву выступил старший инженер по нормированию т. Брин. Его предложение было одобрено всеми присутствующими.

Собрание единодушно выдвинуло кандидатом в народные судьи т. Трубина, а кандидатом в народные заседатели т. Лубышеву.

Собрание избрало также представителей на окружное предвыборное собрание.

## САМЫЕ ДОСТОЙНЫЕ

9 декабря в обжимном цехе на всех участках прошли собрания рабочих, инженеров, техников и служащих, посвященные выдвижению кандидатов в народные заседатели.

На собраниях вырубщиков адъюстажа выступил секретарь партийной организации т. Зайко.

— Сталинская Конституция, — сказал он, — являясь самой демократической конституцией в мире, предоставила советскому народу возможность самому избирать органы власти. Наш суд помогает дальнейшему укреплению советского строя. Он служит интересам трудящихся, неразрывно связан с народом. Сегодня мы собрались, чтобы выдвинуть кандидатов в народные заседатели — лучших людей нашего цеха, преданных социалистическому государству и партии.

Тов. Зайко предложил выдвинуть кандидатами в народные заседатели старшего окальщика Башманова, окальщика Петриченко, секретаря комсомольской организации Подгорного, фабриканта Уточкина,

расчетчика материальной части Ермолину. Коллектив адъюстажа горячо поддержал это предложение. Названные товарищи были единодушно выдвинуты кандидатами в народные заседатели Сталинского района.

На собраниях коллективов второго и третьего блумингов выступил старший нормировщик Татаркин. Он сказал:

— Я предлагаю кандидатами в народные заседатели выдвинуть коммунистов краповщика Боканова, бригадира вырубщиков Чернавского, вырубщика Ромалец, подручного сварщика Лопатина и сварщика Цюгулева. Они пользуются в коллективе нашего цеха заслуженным авторитетом, являются активными участниками всех производимых мероприятий.

Единогласным решением собравшихся тт. Боканов, Чернавский, Лопатин, Ромалец и Цюгулева были выдвинуты кандидатами в народные заседатели.

На собраниях были избраны также представители на окружное предвыборное совещание.

Ф. СТЕПАНОВ.

## ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ

Перед началом работы сталевары, мастера, машинисты кранов и завалочных машин смены т. Сиротенко заполнили красный уголок третьего мартеновского цеха. Они собрались обсудить кандидатуры лучших работников цеха и выдвинуть их кандидатами для избрания в народные заседатели.

Секретарь партбюро т. Махнев сделал сообщение о порядке выдвижения кандидатов в народные заседатели. Сталеплавильщики сразу же приступили к выдвижению кандидатур.

Выступает сталевар т. Фурсов. Он рекомендует собранию выдвинуть кандидатом в народные заседатели сталевара т. Зоркина, который трудится в цехе уже не первый год и зарекомендовал себя хорошим отношением к общественному делу.

Машинист разливочного крана т. Бенис выдвинул кандидатуру машиниста разливочного крана т. Лаврищева.

— Товарищ Лаврищев уже был народным заседателем и оправдал наше доверие.

Предлагаю выдвинуть его кандидатуру и на этих выборах, — говорит т. Бенис.

Вслед за ним сталевар т. Радуйский предложил выдвинуть кандидатом в народные заседатели подручного сталевара т. Крата. Подручный сталевара т. Губин рекомендует другого подручного сталевара т. Сергеева.

Обсуждение каждой кандидатуры показало высокую политическую активность сталеплавильщиков.

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха выдвинули кандидатами в народные заседатели лучших своих товарищей сталевара т. Зоркина, подручного сталевара т. Крата и т. Сергеева, машиниста разливочного крана т. Лаврищева, электросварщика т. Сидоренко и счетовода т. Башлыкову.

На собраниях сталеплавильщики избрали шестнадцать представителей на окружное предвыборное совещание избирателей.

П. БЛЕДНОВ, председатель цехового комитета третьего мартеновского цеха.



Одним из первых в мартеновском цехе № 3 рассчитался с годовым планом сталевар 18-й печи Иван Ильич Мартынов. В счет четвертого года пятилетки он выполнил уже более тысячи тонн стали. На снимке (слева): сталевар И. И. Мартынов и мастер производства Д. И. Демчук. Фото П. Рудакова.

## ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ РАБОЧИХ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИИ

На совместном заседании завкома металлургов и заводоуправления подведены итоги соревнования рабочих ведущих профессий за ноябрь. Победителям в соревновании присвоено звание «Лучший мастер», «Лучший рабочий». Звание лучших присуждено следующим товарищам:

**Беликову** Павлу Давидовичу — мастеру доменного цеха, выполнившему план на 106,7 процента.

**Цапалину** Василию Никифоровичу — горновому доменного цеха, выполнившему норму выработки на 125,8 процента.

**Сухинину** Павлу Васильевичу — газопищику доменного цеха, выполнившему норму выработки на 125,9 процента.

**Пташину** Максиму Ефимовичу — машинисту вагону-весов доменного цеха, выполнившему норму выработки на 125,9 процента.

**Валюженец** Герману Платоновичу — сталевару мартеновского цеха № 3 (печь с малой садкой), выполнившему норму выработки на 133,2 процента.

**Панченко** Алексею Васильевичу — сталевару мартеновского цеха № 3 (печь с большой садкой), выполнившему норму выработки на 163,9 процента.

**Аношину** Ивану Лукьяновичу — мастеру производства мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 114,3 процента.

**Литвякову** Трофиму Евграфовичу — мастеру разлива мартеновского цеха № 3, выполнившему план на 109,1 процента.

**Яковлеву** Иосифу Андреевичу — старшему разлищику мартеновского цеха № 3, выполнившему норму выработки на 139,9 процента.

**Стрельникову** Михаилу Васильевичу — машинисту завалочной машины мартеновского цеха № 2, выполнившему норму выработки на 127,5 процента.

**Нашкину** Антону Владимировичу — машинисту разливочного крана мартеновского цеха № 2, выполнившему норму выработки на 136,3 процента.

**Антову** Федору Ивановичу — каменщику цеха ремонта промечей, выполнившему норму выработки на 158 процентов.

**Закорову** Шайху Исламовичу — старшему вальцовщику стана «450» обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 124,9 процента.

**Тищенко** Алексею Ильичу — старшему оператору блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 124,9 процента.

**Широних** Василию Давидовичу — сварщику нагревательных колодцев обжимного цеха, выполнившему норму выработки на 137 процентов.

**Михневичу** Николаю Юстиновичу — вырубщику адъюстажа обжимного цеха, выполнившему норму на 185 процентов.

**Зуеву** Федору Михайловичу — мастеру производства сортопрокатного цеха, выполнившему план на 111,2 процента.

**Артюхину** Сергею Алексеевичу — дежур-

ному электрику сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 124,6 процента.

**Щеткин** Александру Степановичу — дежурному слесарю сортопрокатного цеха, выполнившему норму выработки на 124,6 процента.

**Авдошину** Петру Назаровичу — старшему сварщику среднелистового стана, выполнившему норму выработки на 129 процентов.

**Козырь** Николаю Владимировичу — старшему оператору средне-листового стана, выполнившему норму выработки на 129 процентов.

**Якименко** Якову Ильичу — доковому коксового цеха, выполнившему норму выработки на 116,4 процента.

**Калугину** Андрею Николаевичу — дравому коксового цеха, выполнившему норму выработки на 111,1 процента.

**Мельникову** Дмитрию Васильевичу — машинисту дверекстрактора коксового цеха, выполнившему норму выработки на 112,4 процента.

**Лысенко** Николаю Федоровичу — мастеру выдачи коксового цеха, выполнившему план выжига кокса на 102,1 процента.

**Жаднову** Валентию Ивановичу — аппаратчику коксового цеха, выполнившему норму выработки на 121,1 процента.

**Гераськину** Александру Максимовичу — токарю куста проката, выполнившему норму выработки на 252 процента.

**Проценко** Павлу Алексеевичу — кузнецу куста мартена, выполнившему норму выработки на 203 процента.

**Богинину** Леониду Ивановичу — долбежнику основного механического цеха, выполнившему норму выработки на 252 процента.

**Лондихову** Ивану Васильевичу — фрезеровщику основного механического цеха, выполнившему норму выработки на 204 процента.

**Василега** Григорию Кондратьевичу — слесарю-ремонтнику куста проката, выполнившему норму выработки на 183 проц.

**Густокашину** Владимиру Николаевичу — формовщику чугуно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 205,8 процента.

**Журкину** Никифору Степановичу — вальцовщику вальцетокарного цеха, выполнившему норму выработки на 184,8 процента.

**Дубина** Петру Петровичу — плотнику ремонтно-строительного цеха, выполнившему норму выработки на 202 процента.

**Трифимову** Николаю Владимировичу — контрольному мастеру ОТК, выполнившему план на 111,2 процента.

**Клопову** Владимиру Ивановичу — контролеру ОТК, выполнившему план на 106,2 процента.

И. о. отв. редактора  
М. Е. ЧУРИЛИН.